

ASEPTCONN AG

The leading solution for liquid sterile technology



www.aseptconn.ch

Aseptconn est l'un des fournisseurs leader de composants pour la technologie des liquides aseptiques dans les industries pharmaceutique et biopharmaceutique. Nos produits innovants, combinés à nos années d'expérience dans le secteur pharmaceutique ainsi qu'aux conseils d'experts en résultant, améliorent la productivité et la sécurité des processus de fabrication de nos clients de manière durable.

Notre vaste expérience nous permet de disposer d'un système de gestion des stocks ainsi que des certifications garantissant une livraison rapide accompagnée d'une documentation de certification complète, correcte et traçable pour chaque commande. De plus, notre large gamme de produits permet à nos clients d'obtenir tous les composants à partir d'une seule et unique source.

L'équipe Aseptconn :

Créée en 2016, Aseptconn est composée d'une équipe ayant de nombreuses années d'expérience dans les services de consultation ainsi que la vente de composants pour la technologie des processus aseptiques. Nous sommes une organisation centrée sur le client et axée sur l'innovation, la réactivité et la satisfaction totale des commandes passées. Ces valeurs constituent le fondement de notre professionnalisme.

Aseptconn est certifiée ISO 9001 : 2015.



| | |
|---|-----------|
| 01 . CONNEXIONS TRIP-CLAMP | 09 |
| Collier de serrage type S..... | 10 |
| Collier de serrage type 3 Segments..... | 11 |
| Collier de serrage type SH..... | 12 |
| Collier de serrage type SH (Double Boulon)..... | 13 |
| Collier de serrage type SSH (Lourd)..... | 14 |
| Collier de serrage Safety type 3 Segments..... | 15 |
| Collier de serrage Safety type SH..... | 16 |
| Collier de serrage type Tri-Clamp en plastique..... | 17 |
| Collier de serrage type Tri-Clamp en plastique "easy open"..... | 18 |
| Tri-Clamp Férule..... | 19 |
| Joints Tri-Clamp..... | 24 |
| Tableau de Résistance des Matières par élastomère..... | 27 |
| Couvercle Tri-Clamp..... | 28 |
| Clamp regard avec verre..... | 29 |
| Joint à filtre Tri-Clamp..... | 30 |
| Smart Gasket..... | 32 |
| Orifice-Plate..... | 33 |
| | |
| 02 . ACCESSOIRES AVEC TRI-CLAMP | 35 |
| Coude 45° avec férule..... | 36 |
| Coude 90° avec férule..... | 38 |
| T-égale avec férule..... | 40 |
| T-réduite avec férule..... | 42 |
| Réduction concentrique avec férule..... | 44 |
| Adaptateur - Réduction concentrique avec férules..... | 49 |
| Adaptateur - Réduction excentrique avec férules..... | 54 |
| Adaptateur - TC avec filetage intérieur..... | 59 |
| Adaptateur - TC avec filetage extérieur..... | 60 |

| | |
|--|-----------|
| 03 . ACCESOIRES À SOUDER..... | 63 |
| Tubes Selon DIN 11866, ROW B (ISO 1127)..... | 64 |
| Tubes Selon ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)..... | 65 |
| Tubes Selon DIN 11866, ROW A (ISO 11850)..... | 66 |
| Coudes 45° selon DIN 11866, ROW B (ISO 1127) | 67 |
| Coudes 45° selon ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)..... | 68 |
| Coudes 45° selon DIN 11866, ROW A (DIN 11850)..... | 69 |
| Coudes 90° selon DIN 11866, ROW B (ISO 1127) | 70 |
| Coudes 90° selon ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)..... | 71 |
| Coudes 90° selon DIN 11866, ROW A (DIN 11850)..... | 72 |
| Coudes 90°, spécial (usiné dans la mase) | 73 |
| T-égale selon DIN 11866, ROW B (ISO 1127)..... | 74 |
| T-égale selon ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)..... | 75 |
| T-égale selon DIN 11866, ROW A (DIN 11850) | 76 |
| Té spécial (usiné dans la mase)..... | 77 |
| T-égale selon DIN 11866, ROW B (ISO 1127) | 78 |
| T-égale selon ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)..... | 80 |
| T-égale selon DIN 11866, ROW A (DIN 11850)..... | 82 |
| Croix spécial (usiné dans la mase)..... | 84 |
| Reductions concentriques..... | 85 |
| Reductions excentriques..... | 91 |
| | |
| 04 . RACCORDS ASEPTIQUES À O'RINGS..... | 97 |
| Raccord aseptique à viser femelle..... | 99 |
| Ecrou..... | 99 |
| Raccord aseptique à viser mâle..... | 100 |
| O'rings..... | 101 |
| Bouchon aseptique femelle..... | 102 |
| Bouchon aseptique mâle | 103 |

| | |
|---|------------|
| 05 . INSTRUMENTS DE MESURE | 105 |
| Manomètre avec TC 25.0 et TC 50.5 vertical | 106 |
| Manomètre avec TC 25.0 et TC 50.5 horizontal..... | 107 |
| Manomètre té en ligne avec Tri-Clamp | 108 |
| Membrane de protection..... | 109 |
| | |
| 06 . REGARDS | 111 |
| Regards en ligne avec embout à souder..... | 112 |
| | |
| 07 . VANNES | 115 |
| NRV - Vanne anti-retour..... | 116 |
| NRV - Vanne anti-retour - Kit de Joint | 120 |
| Vanne papillon avec Tri-Clamp..... | 121 |
| Vanne de purge et d'échantillonnage | 122 |
| | |
| 08 . CONNEXIONS POUR TUYAUX FLEXIBLES | 125 |
| Connexion Cannelée avec Tri-Clamp pour tuyau flexible en Silicone | 126 |
| Connexion Cannelée avec Tri-Clamp pour tuyau flexible en Teflon/PFA ... | 129 |
| | |
| 09 . ASSEMBLAGE EN SILICONE MOULÉ | 131 |
| Bouchon de bouteille pour cell cull | 132 |
| | |
| 10 . CONNEXIONS POUR TUYAUX SELON DIN 11864 / FORME A | 135 |
| Connexion à visser aseptique complète selon DIN 11864-1..... | 136 |
| Raccord à visser aseptique mâle selon DIN 11864-1 | 137 |
| Raccord à visser aseptique femelle selon DIN 11864-1 | 138 |
| Raccord bouchon à visser aseptique mâle selon DIN 11864-1 | 139 |

| | |
|--|-----|
| Raccord bouchon à viser aseptique femelle selon DIN 11864-1..... | 140 |
| Écrou pour raccord à viser aseptique selon DIN 11864 / Forme A | 141 |
| Bride aseptique complète selon DIN 11864-2..... | 142 |
| Bride aseptique mâle selon DIN 11864-2..... | 143 |
| Bride aseptique femelle selon DIN 11864-2 | 144 |
| Bride bouchon aseptique mâle selon DIN 11864-2..... | 145 |
| Bride bouchon aseptique femelle selon DIN 11864-2..... | 146 |
| Clamp aseptique complet selon DIN 11864-3..... | 147 |
| Clamp aseptique mâle selon DIN 11864-3 | 148 |
| Clamp aseptique femelle selon DIN 11864-3..... | 149 |
| Clamp bouchon aseptique mâle selon DIN 11864-3 | 150 |
| Clamp bouchon aseptique femelle selon DIN 11864-3 | 151 |
| O'ring aseptique pour DIN 11864 / Forme A | 152 |

| | |
|-------------------------------|------------|
| VOTRE CONSEILLER | 154 |
|-------------------------------|------------|



CONNEXIONS TRI-CLAMP



www.aseptconn.ch

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TYPE S

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 304/1.4301

Température de stérilisation

150°C

Application

- Travail normal
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

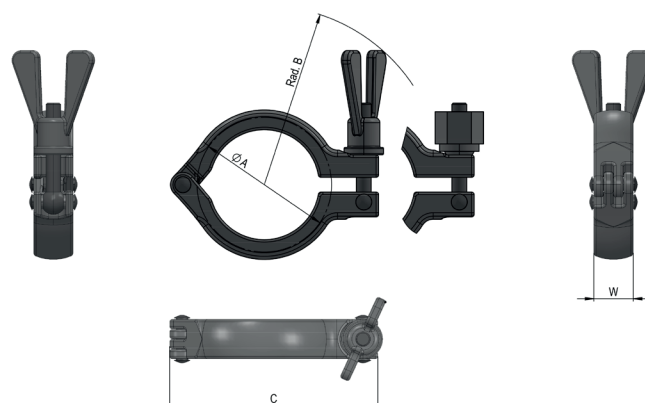
Collier de serrage type S avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE TYPE S

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|---------------|--------------|----------------------|--------------------|--------------------|------------------------|---|-----------------------|---|--|---------------------------------------|
| DN 6/8/10 | DIN 4/6/8/*10 | 1/2" - *3/4" | 25,00 | 63,00 | 60,00 | 17,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm >10bars | 101.025.XXX |
| | DIN 10/15/20 | | 34,00 | 73,00 | 69,00 | 17,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 101.034.XXX |
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 78,00 | 85,00 | 17,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 3.0 Nm > 10 bars | 101.050.XXX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 82,00 | 99,00 | 17,00 | 25 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.XXX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 89,00 | 112,00 | 17,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.XXX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 96,00 | 126,00 | 17,00 | 20 bars | 40 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.XXX |
| DN 80 | DIN 80 | 3 1/2" | 106,00 | 103,00 | 140,00 | 17,00 | 20 bars | 40 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.106.XXX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 110,00 | 154,00 | 17,00 | 17 bars | 34 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.XXX |
| DN 100 | | 4 1/2" | 130,00 | 115,00 | 165,00 | 17,00 | 15 bars | 30 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.130.XXX |
| | | *6" | 167,0 | 134,00 | 216,00 | 25,00 | 15 bars | 30 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.167.XXX |

.XXX = 00S pour écrou à ailettes

.XXX = 00SX pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TYPE 3 SEGMENTS

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 304/1.4301

Température de stérilisation

150°C

Application

- Travail normal
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

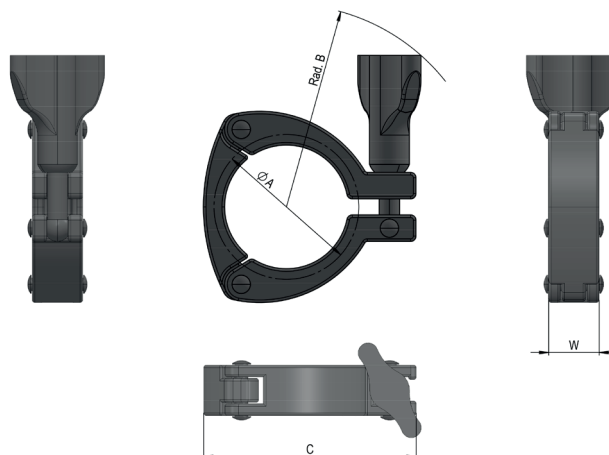
Collier de serrage type 3 segments avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE TYPE 3 SEGMENTS

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150°C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP- Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|--------------|-------------|----------------------|-----------------|--------------------|------------------------|--|--------------------------|---|---|------------------------------------|
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 76,50 | 81,70 | 19,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 3.0 Nm >10 bars | 101.050.XXX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 82,00 | 93,50 | 19,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.XXX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 87,00 | 109,00 | 19,50 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.XXX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 96,00 | 126,50 | 19,50 | 20 bars | 40 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.XXX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 124,00 | 150,00 | 19,50 | 17 bars | 34 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.XXX |

.XXX = 3SE pour écrou à ailettes

.XXX = 3SEX pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TYPE SH

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 316 (1.4401)

Température de stérilisation

150°C

Application

- Normal / Très résistant
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

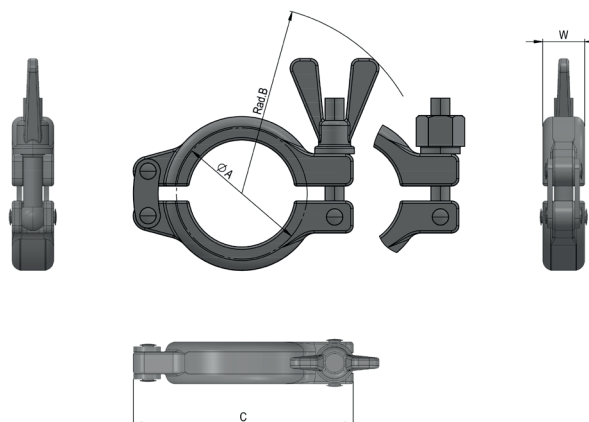
Collier de serrage type SH avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE TYPE SH

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|---------------|--------------|----------------|--------------|--------------|------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---------------------------------|
| DN 6/8/10 | DIN 4/6/8/*10 | 1/2" - *3/4" | 25,00 | 63,00 | 75,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 101.025.XXX |
| | DIN 10/15/20 | | 34,00 | 67,00 | 85,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 101.034.XXX |
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 77,00 | 102,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 3.0 Nm > 10 bars | 101.050.XXX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 93,00 | 123,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.XXX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 100,00 | 140,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.XXX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 105,00 | 150,00 | 17,00 | 40 bars | 80 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.XXX |
| DN 80 | DIN 80 | 3 1/2" | 106,00 | 110,00 | 165,00 | 17,00 | 40 bars | 80 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.106.XXX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 119,00 | 185,00 | 17,00 | 35 bars | 70 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.XXX |
| DN 100 | | 4 1/2" | 130,00 | 119,00 | 191,00 | 17,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.130.XXX |
| | | *5" | 144,50 | 131,00 | 215,00 | 19,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.144.XXX |
| | *DIN 125 | 5 1/2" | 155,00 | 155,00 | 252,00 | 24,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.155.XXX |
| | | *6" | 167,00 | 156,00 | 262,00 | 24,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.167.XXX |
| DN 150 | DN 150 | 6 5/8" | 183,00 | 164,00 | 280,00 | 24,00 | 25 bars | 50 bars | pas de données | pas de données | 101.183.XXX |
| | | 8" | 217,50 | 184,00 | 325,00 | 24,00 | 20 bars | 40 bars | pas de données | pas de données | 101.217.XXX |
| DN 200 | DN 200 | 8 5/8" | 233,50 | 185,00 | 333,00 | 24,00 | 20 bars | 40 bars | pas de données | pas de données | 101.233.XXX |
| | *DN 250 | *10" | 268,00 | 213,00 | 382,00 | 24,00 | 16 bars | 32 bars | pas de données | pas de données | 101.268.XXX |
| | *DN 300 | 12" | 319,00 | 242,00 | 458,00 | 24,00 | 10 bars | 20 bars | pas de données | pas de données | 101.319.XXX |
| DN 300 | | 12 5/8" | 338,50 | 243,00 | 463,00 | 24,00 | 10 bars | 20 bars | pas de données | pas de données | 101.338.XXX |

.XXX = OSH pour écrou à ailettes

.XXX = OSX pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TYPE SH (DOUBLE BOULON)

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 316 (1.4401)

Température de stérilisation

150°C

Application

- Normal / Très résistant
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

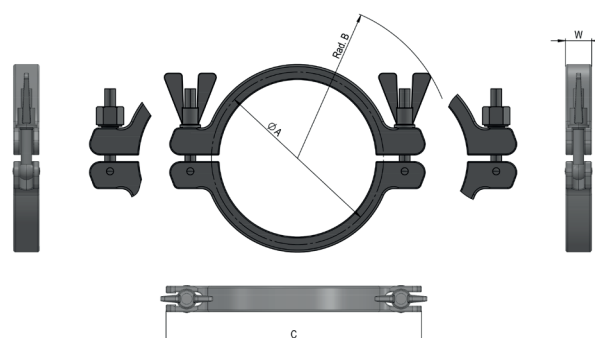
Collier de serrage type SH (Double Boulon) avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE TYPE SH (DOUBLE BOULON)

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|----------|-----------|---------|----------------|--------------|--------------|------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---------------------------------|
| | *DIN 125 | 5 1/2" | 155,00 | 148,00 | 265,00 | 24,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.155.XXX |
| | | *6" | 167,00 | 152,00 | 277,00 | 24,00 | 30 bars | 60 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.167.XXX |
| DN 150 | DN 150 | 6 5/8" | 183,00 | 164,00 | 297,00 | 24,00 | 25 bars | 50 bars | pas de données | pas de données | 101.183.XXX |
| | | 8" | 217,00 | 184,00 | 332,00 | 24,00 | 20 bars | 40 bars | pas de données | pas de données | 101.217.XXX |
| DN 200 | DN 200 | 8 5/8" | 233,00 | 185,00 | 333,00 | 24,00 | 20 bars | 40 bars | pas de données | pas de données | 101.233.XXX |
| | *DN 250 | *10" | 268,00 | 205,00 | 382,00 | 24,00 | 16 bars | 32 bars | pas de données | pas de données | 101.268.XXX |
| DN 250 | | 10 5/8" | 286,00 | 213,00 | 405,00 | 24,00 | 16 bars | 30 bars | pas de données | pas de données | 101.286.XXX |
| | *DN 300 | 12" | 319,00 | 242,00 | 458,00 | 24,00 | 10 bars | 20 bars | pas de données | pas de données | 101.319.XXX |
| DN 300 | | 12 5/8" | 338,50 | 243,00 | 463,00 | 24,00 | 10 bars | 20 bars | pas de données | pas de données | 101.338.XXX |

.XXX = SHD pour écrou à ailettes

.XXX = SHDX pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TYPE SSH (LOURD)

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp en Acier Inoxydable 316 (1.4401)
écrous hexagonal en laiton, sur demande écrous hexagonal en
acier inoxydable 304 (1.4301)

Température de stérilisation

150°C

Application

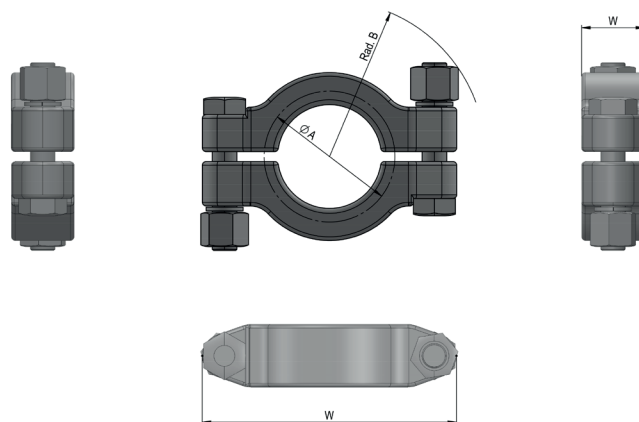
- Robuste / Très résistant
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Collier de serrage type SSH avec profil en V, pour pression égal
tout autour du diamètre du trou

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises
indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE TYPE SSH (LOURD)

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|---------------|--------------|----------------|--------------|--------------|------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---------------------------------|
| DIN 6/8/10 | DIN 4/6/8/*10 | 1/2" - *3/4" | 25,00 | 37,00 | 65,00 | 16,00 | 75 bars | 150 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm >10 bars | 101.025.SSH |
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 64,00 | 103,00 | 26,00 | 75 bars | 150 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 2.0 Nm > 10 bars | 101.050.SSH |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 73,00 | 113,00 | 26,00 | 75 bars | 150 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.SSH |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 80,00 | 128,00 | 26,00 | 75 bars | 150 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.SSH |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 86,00 | 137,00 | 26,00 | 60 bars | 120 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.SSH |
| DN 80 | DIN 80 | 3 1/2" | 106,00 | 94,00 | 150,00 | 26,00 | 60 bars | 120 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.106.SSH |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 102,00 | 165,00 | 26,00 | 53 bars | 105 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.SSH |
| DN 100 | | 4 1/2" | 130,00 | 105,00 | 174,00 | 26,00 | 45 bars | 90 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.130.SSH |
| | | *6" | 167,00 | 132,00 | 240,00 | 26,00 | 45 bars | 90 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.167.SSH |
| DN 150 | DN 150 | 6 5/8" | 183,00 | 142,00 | 260,00 | 26,00 | 38 bars | 75 bars | pas de données | pas de données | 101.183.SSH |
| DN 200 | DN 200 | 8 5/8" | 233,00 | 168,00 | 318,00 | 26,00 | 30 bars | 60 bars | pas de données | pas de données | 101.233.SSH |

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE SAFETY TYPE 3 SEGMENTS

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 304/1.4301

Température de stérilisation

150°C

Application

- Travail normal
- Industries pharmaceutique et biotechnologie
- Ce collier est conçu pour un démontage en toute sécurité
- Le boulon à œil ne peut pas basculer lorsque le raccord est soumis à des pressions internes

Type de construction / Qualité de surface

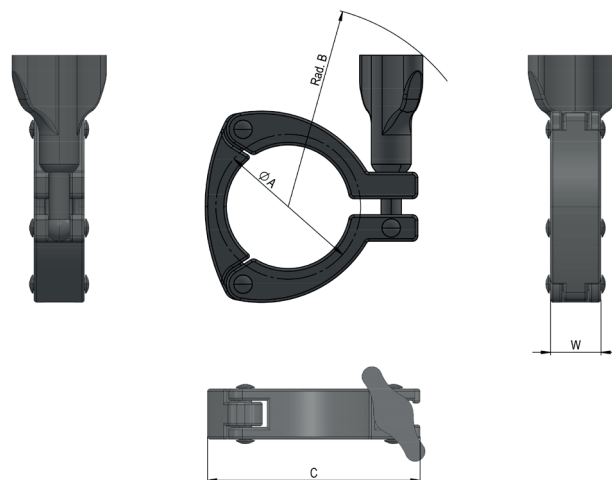
Collier de serrage SAFETY type 3 segments avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE SAFETY TYPE 3 SEGMENTS

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B Rayon (mm) | C Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|--------------|-------------|----------------|--------------|--------------|------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---------------------------------|
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 76,50 | 81,70 | 19,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 3.0 Nm > 10 bars | 101.050.XXX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 82,00 | 93,50 | 19,00 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.XXX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 87,00 | 109,00 | 19,50 | 25 bars | 50 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.XXX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 96,00 | 126,50 | 19,50 | 20 bars | 40 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.XXX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 124,00 | 150,00 | 19,50 | 17 bars | 34 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.XXX |

.XXX = SAF3 pour écrou à ailettes

.XXX = SAF3X pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE SAFETY TYPE SH

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Accouplement de Tri-Clamp, écrou à ailettes et écrou hexagonal en Acier Inoxydable 316 (1.4401)

Température de stérilisation

150°C

Application

- Normal / Très résistant
- Industries pharmaceutique et biotechnologie
- Ce collier est conçu pour un démontage en toute sécurité
- Le boulon à œil ne peut pas basculer lorsque le raccord est soumis à des pressions internes

Type de construction / Qualité de surface

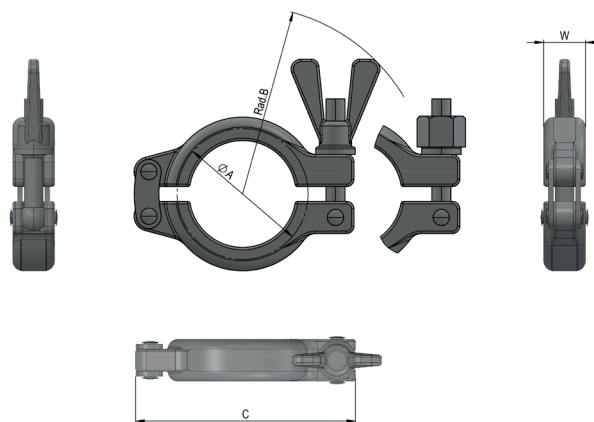
Collier de serrage SAFETY type SH avec profil en V, pour pression égal tout autour du diamètre du trou

Options

L'écrou à ailettes peut être échangé par un écrou hexagonal

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Les données de la pression maximale de travail sont prises indépendamment des joints assignés (élastomères)



DONNÉES TECHNIQUES POUR LE COLLIER DE SERRAGE SAFETY TYPE SH

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A Dim. TC (mm) | B (SAF) Rayon (mm) | C (SAF) Long. (mm) | B (SAFX) Rayon (mm) | C (SAFX) Long. (mm) | W Épaisseur (mm) | Travail max. pression à 150° C | Test max. pression | Couple de serrage recommandé avant SIP-Elastomères ** | Couple de serrage recommandé avant SIP-Téflon® / PTFE enveloppé Viton® ** | N° d'article collier de serrage |
|--------------------|---------------|--------------|----------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|--------------------|---|---|---------------------------------|
| DN 6/8/10 | DIN 4/6/8/*10 | 1/2" - *3/4" | 25,00 | 63,00 | 75,00 | 53,00 | 65,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 101.025.XXX |
| | DIN 10/15/20 | | 34,00 | 67,00 | 85,00 | 57,00 | 75,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 101.034.XXX |
| DN 8*/10*/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 77,00 | 102,00 | 72,00 | 92,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 3.0 Nm > 10 bars | 101.050.XXX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 93,00 | 123,00 | 83,00 | 113,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > 10 bars | 101.064.XXX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 100,00 | 140,00 | 90,00 | 130,00 | 17,00 | 50 bars | 100 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 4.0 Nm > pas de données | 101.077.XXX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 105,00 | 150,00 | 95,00 | 140,00 | 17,00 | 40 bars | 80 bars | 1.5 Nm > 10 bars | 6.0 Nm > 10 bars | 101.091.XXX |
| DN 80 | DIN 80 | 3 1/2" | 106,00 | 110,00 | 165,00 | 100,00 | 155,00 | 17,00 | 40 bars | 80 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.106.XXX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 119,00 | 185,00 | 109,00 | 175,00 | 17,00 | 35 bars | 70 bars | 1.5 Nm > 10 bars | pas de données | 101.119.XXX |

.XXX = SAF pour écrou à ailettes

.XXX = SAFX pour écrou hexagonal

* Non standard

** Le couple de serrage recommandé est valable lorsque les férules sont en bon état

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TRI-CLAMP EN PLASTIQUE

Norme

ASME-BPE (2009)

Matière

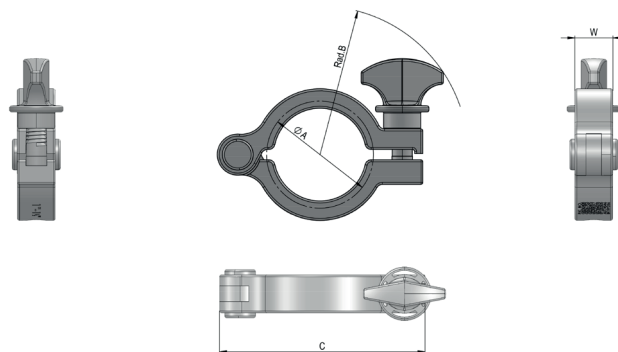
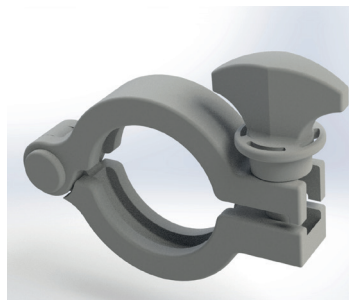
Nylon blanc renforcé en fibre de verre

Application

Collier en plastique conçu pour répondre aux besoins de laboratoires pharmaceutiques et de biotechnologie

Unité d'emballage

10pcs



DIMENSIONS POUR COLLIER DE SERRAGE TRI-CLAMP EN PLASTIQUE

| Dimension | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | N° d'article |
|-------------------------------|-------------|--------|---------|---------|--------------|
| Selon BS 4825 / ASME-BPE 1997 | | | | | |
| OD | 1/2" - 3/4" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 101.025.BC |
| OD | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 101.050.BC |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 101.064.BC |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 101.077.BC |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 101.091.BC |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 101.119.BC |
| OD | 6" | 167,00 | 152,40 | 146,86 | 101.167.BC |
| OD | 8" | 217,50 | 203,20 | 198,00 | 101.217.BC |

Connexions Tri-Clamp

COLLIER DE SERRAGE TRI-CLAMP EN PLASTIQUE "EASY OPEN"

Norme

ASME-BPE (2009)

Matière

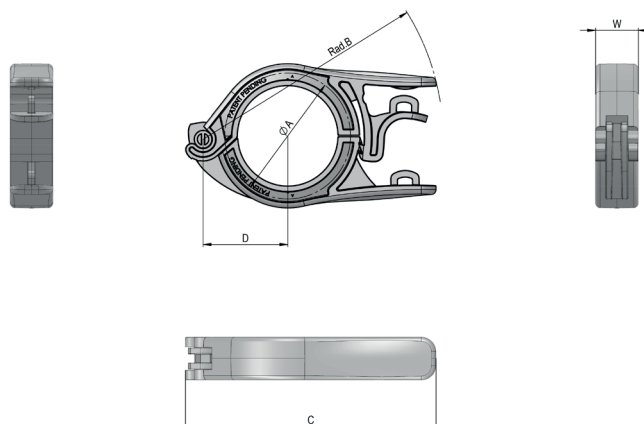
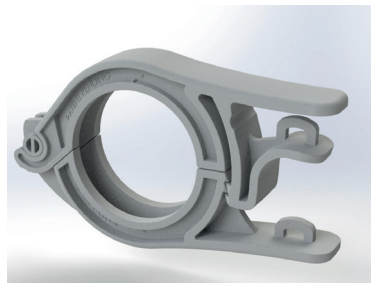
Nylon (blanc, orange ou bleu) renforcé en fibre de verre

Application

Collier en plastique conçu pour répondre aux besoins de laboratoires pharmaceutiques et de biotechnologie

Unité d'emballage

10pcs



DIMENSIONS POUR COLLIER DE SERRAGE TRI-CLAMP EN PLASTIQUE

| Dimension | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | N° d'article |
|---|-------------|--------|---------|---------|--------------|
| Selon BS 4825 / ASME-BPE 1997 | | | | | |
| OD | 1/2" - 3/4" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 101.025.XXXX |
| OD | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 101.050.XXXX |
| .XXXX = PLWHI pour couleur blanc .XXXX = PLORA pour couleur orange .XXXX = PLBLU pour couleur bleu | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

TRI-CLAMP FÉRULE 1/2

Normes

ISO 2852 avec connexion à tube selon ISO 1127

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: finition brillante
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

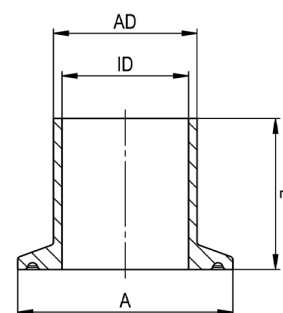
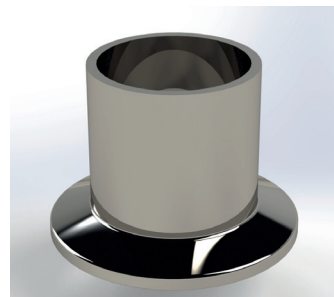
Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Options

Électropolissage (EP)



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR TRI-CLAMP FÉRULES

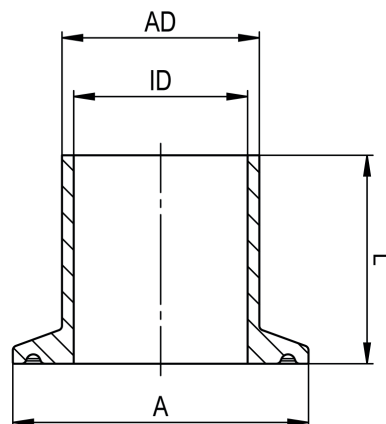
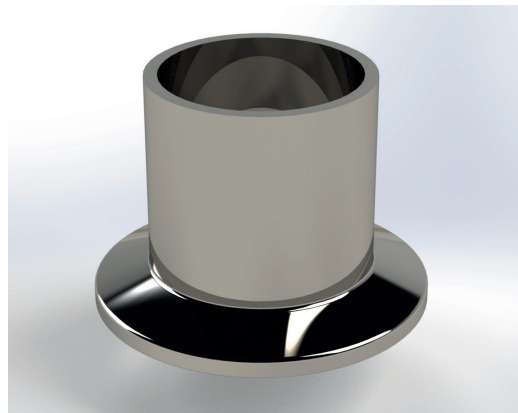
| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article |
|---|------|--------|---------|---------|--------|-----------------------|
| Selon ISO 2852 / ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 6 | 25,00 | 10,20 | 7,00 | 28,50 | 102.I-006.025.B.XX |
| ISO DN | 8 | 25,00 | 13,50 | 10,30 | 28,50 | 102.I-008.025.B.XX |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 13,50 | 10,30 | 21,60 | 102.I-008.050.A.XX |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 28,50 | 102.I-010.025.B.XX |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 21,60 | 102.I-010.050.A.XX |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 28,50 | 102.I-010.050.B.XX |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 21,60 | 102.I-015.050.A.XX |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 28,50 | 102.I-015.050.B.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 22,90 | 21,60 | 102.I-020.050.A.04.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 22,90 | 28,50 | 102.I-020.050.B.04.XX |
| ISO DN | 20/1 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 21,60 | 102.I-020.050.A.XX |
| ISO DN | 20/1 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 28,50 | 102.I-020.050.B.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 28,70 | 21,60 | 102.I-025.050.04.A.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 28,70 | 28,50 | 102.I-025.050.04.B.XX |
| ISO DN | 25/1 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 21,60 | 102.I-025.050.A.XX |
| ISO DN | 25/1 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 28,50 | 102.I-025.050.B.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 21,60 | 102.I-032.064.A.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 28,50 | 102.I-032.064.B.XX |
| * Non standard .XX = EP, Électropolissage L = 21.60 mm => standard L = 28.50 mm => pour soudure orbitale | | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

TRI-CLAMP FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR TRI-CLAMP FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|---|--------|---------|---------|--------|--------------|--------------------|
| Selon ISO 2852 / ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 21,60 | 102.I-040.064.A.XX |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 28,50 | 102.I-040.064.B.XX |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 21,60 | 102.I-050.077.A.XX |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 28,50 | 102.I-050.077.B.XX |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 21,60 | 102.I-065.091.A.XX |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 28,50 | 102.I-065.091.B.XX |
| ISO DN | 80 | 106,00 | 88,90 | 84,30 | 21,60 | 102.I-080.106.A.XX |
| ISO DN | 80 | 106,00 | 88,90 | 84,30 | 28,50 | 102.I-080.106.B.XX |
| ISO DN | 100 | 130,00 | 114,30 | 109,70 | 21,60 | 102.I-100.130.A.XX |
| ISO DN | 150 | 183,00 | 168,30 | 163,10 | 28,50 | 102.I-150.183.B.XX |
| ISO DN | 200 | 233,50 | 219,10 | 213,90 | 28,50 | 102.I-200.233.B.XX |
| ISO DN | *250 | 286,10 | 273,10 | 266,30 | 28,50 | 102.I-250.286.B.XX |
| ISO DN | *300 | 338,50 | 323,90 | 315,90 | 28,50 | 102.I-300.338.B.XX |
| * Non standard .XX = EP, Électropolissage L = 21.60 mm => standard L = 28.50 mm => pour soudure orbitale | | | | | | |



Connexions Tri-Clamp

TRI-CLAMP FÉRULE

Normes

DIN 32676 avec connexion à tube selon DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: finition brillante
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

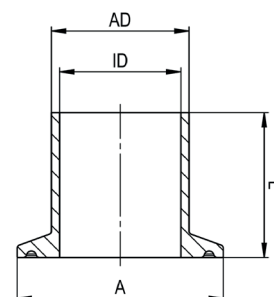
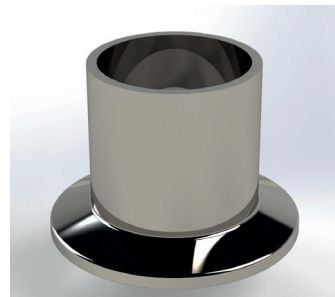
Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Options

Électropolissage (EP)



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR TRI-CLAMP FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article |
|---|-----|--------|---------|---------|--------|--------------------|
| Selon DIN 32676 / DIN 11850 | | | | | | |
| DIN DN | *4 | 25,00 | 6,00 | 4,00 | 28,50 | 102.D-004.025.B.XX |
| DIN DN | *6 | 25,00 | 8,00 | 6,00 | 28,50 | 102.D-006.025.B.XX |
| DIN DN | *8 | 25,00 | 10,00 | 8,09 | 28,50 | 102.D-008.025.B.XX |
| DIN DN | *10 | 25,00 | 12,00 | 10,00 | 28,50 | 102.D-010.025.B.XX |
| DIN DN | 10 | 34,00 | 13,00 | 10,00 | 28,50 | 102.D-010.034.B.XX |
| DIN DN | 15 | 34,00 | 19,00 | 16,00 | 28,50 | 102.D-015.034.B.XX |
| DIN DN | 20 | 34,00 | 23,00 | 20,00 | 28,50 | 102.D-020.034.B.XX |
| DIN DN | 25 | 50,50 | 29,00 | 26,00 | 28,50 | 102.D-025.050.B.XX |
| DIN DN | 32 | 50,50 | 35,00 | 32,00 | 28,50 | 102.D-032.050.B.XX |
| DIN DN | 40 | 50,50 | 41,00 | 38,00 | 28,50 | 102.D-040.050.B.XX |
| DIN DN | 50 | 64,00 | 53,00 | 50,00 | 28,50 | 102.D-050.064.B.XX |
| DIN DN | 65 | 91,00 | 70,00 | 66,00 | 28,50 | 102.D-065.091.B.XX |
| DIN DN | 80 | 106,00 | 85,00 | 81,00 | 28,50 | 102.D-080.106.B.XX |
| DIN DN | 100 | 119,00 | 104,00 | 100,00 | 28,50 | 102.D-100.119.B.XX |
| DIN DN | 125 | 155,00 | 129,00 | 125,00 | 28,50 | 102.D-125.155.B.XX |
| DIN DN | 150 | 183,00 | 154,00 | 150,00 | 28,50 | 102.D-150.183.B.XX |
| DIN DN | 200 | 233,50 | 204,00 | 200,00 | 28,50 | 102.D-200.233.B.XX |
| * Non standard .XX = EP, Électropolissage L = 28.50 mm => pour soudure orbitale | | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

TRI-CLAMP FÉRULE 1/2

Normes

BS 4825 avec connexion à tube selon ASME-BPE 1997

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: finition brillante
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

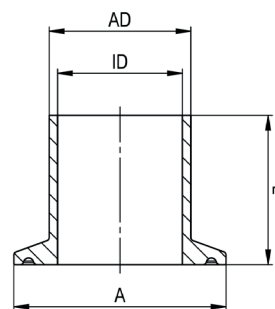
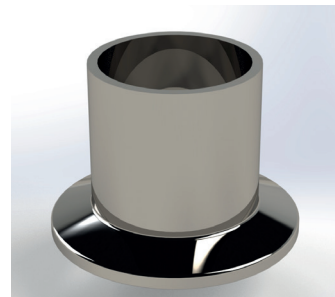
Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Options

Électropolissage (EP)



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR TRI-CLAMP FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article |
|--------------------------------------|---------|--------|---------|---------|--------|--------------------|
| Selon BS 4825 / ASME-BPE 1997 | | | | | | |
| OD | 1/4" | 25,00 | 6,35 | 4,57 | 28,50 | 102.A-025.025.B.XX |
| OD | 3/8" | 25,00 | 9,53 | 7,75 | 28,50 | 102.A-038.025.B.XX |
| OD | 1/2" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 28,50 | 102.A-050.025.B.XX |
| OD | 1/2" | 50,00 | 12,70 | 9,40 | 28,50 | 102.A-050.050.B.XX |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 21,60 | 102.A-075.025.A.XX |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 28,50 | 102.A-075.025.B.XX |
| OD | 3/4" | 50,00 | 19,05 | 15,75 | 21,60 | 102.A-075.050.A.XX |
| OD | 3/4" | 50,00 | 19,05 | 15,75 | 28,50 | 102.A-075.050.B.XX |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 21,60 | 102.A-100.050.A.XX |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 28,50 | 102.A-100.050.B.XX |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 21,60 | 102.A-150.050.A.XX |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 28,50 | 102.A-150.050.B.XX |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 21,60 | 102.A-200.064.A.XX |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 28,50 | 102.A-200.064.B.XX |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 21,60 | 102.A-250.077.A.XX |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 28,50 | 102.A-250.077.B.XX |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 21,60 | 102.A-300.091.A.XX |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 28,50 | 102.A-300.091.B.XX |
| OD | *3 1/2" | 106,00 | 88,90 | 84,30 | 21,60 | 102.A-350.106.A.XX |
| OD | *3 1/2" | 106,00 | 88,90 | 84,30 | 28,50 | 102.A-350.106.B.XX |

* Non standard

.XX = EP, Électropolissage

L = 21.60 mm => standard

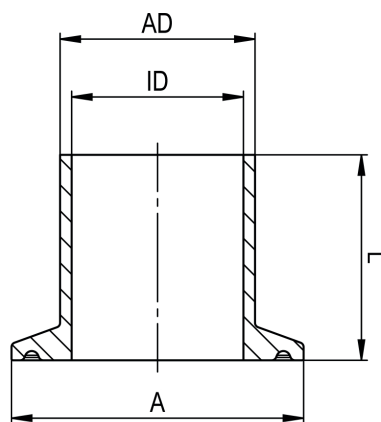
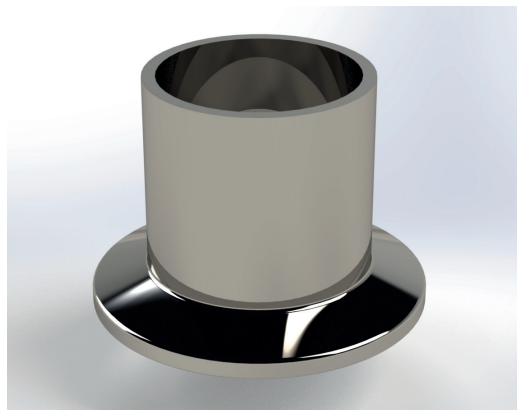
L = 28.50 mm => pour soudure orbitale

Connexions Tri-Clamp

TRI-CLAMP FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR TRI-CLAMP FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article |
|---|---------|--------|---------|---------|--------|---------------------|
| Selon BS 4825 / ASME-BPE 1997 | | | | | | |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 21,60 | 102.A-400.119.A.XX |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 28,50 | 102.A-400.119.B.XX |
| OD | *4 1/2" | 130,00 | 114,30 | 109,10 | 21,60 | 102.A-450.130.A.XX |
| OD | *4 1/2" | 130,00 | 114,30 | 109,10 | 28,50 | 102.A-450.130.B.XX |
| OD | 5" | 144,50 | 127,00 | 120,00 | 21,60 | 102.A-500.144.A.XX |
| OD | 5" | 144,50 | 127,00 | 120,00 | 28,50 | 102.A-500.144.B.XX |
| OD | 6" | 167,00 | 152,40 | 146,86 | 21,60 | 102.A-600.167.A.XX |
| OD | 6" | 167,00 | 152,40 | 146,86 | 28,50 | 102.A-600.167.B.XX |
| OD | *8" | 217,50 | 205,00 | 198,00 | 21,60 | 102.A-800.217.A.XX |
| OD | *8" | 217,50 | 205,00 | 198,00 | 28,50 | 102.A-800.217.B.XX |
| OD | *10" | 268,00 | 254,00 | 250,00 | 28,50 | 102.A-1000.268.B.XX |
| OD | *12" | 319,00 | 304,80 | 300,80 | 28,50 | 102.A-1200.319.B.XX |
| * Non standard .XX = EP, Électropolissage L = 21.60 mm => standard L = 28.50 mm => pour soudure orbitale | | | | | | |



Connexions Tri-Clamp

JOINTS TRI-CLAMP

Normes

ISO 2852

Matière

PTFE vierge (Polytetrafluorethylene), PTFE avec cœur en FPM, Viton®, Polymérisât de Vinylidènefluorid et Hexafluorpropylen, Silicone catalysée au Platine, EPDM Éthyle-Propylène-Dien-Kautschuk, Viton®

Température de stérilisation

EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone, Viton® et Téflon® (PTFE): 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

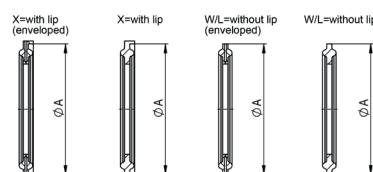
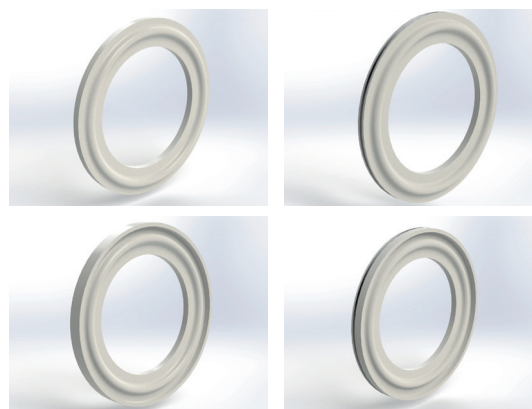
Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Incl. USP Class VI
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH



Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Viton® et Téflon® sont des marques déposées de Dupont Dow Élastomères
- Joints PTFE sans lèvres

DIMENSIONS POUR LES JOINTS TRI-CLAMP

| Dimension | A (mm) | N° Article Viton® | N° Article Silicone | N° Article EPDM | N° Article Téflon® / PTFE | N° Article Téflon® / PTFE enveloppé Viton® |
|---|--------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------------|--|
| Selon ISO 2852 / ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 22,00 | 203.I-008.025.VIT | 203.I-008.025.SIL | 203.I-008.025.EPD | 203.I-008.025.TEF |
| ISO DN | *8 | 34,00 | 203.I-008.034.VIT | 203.I-008.034.SIL | 203.I-008.034.EPD | 203.I-008.034.TEF |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 203.I-008.050.VIT | 203.I-008.050.SIL | 203.I-008.050.EPD | 203.I-008.050.TEF |
| ISO DN | 10 | 22,00 | 203.I-010.025.VIT | 203.I-010.025.SIL | 203.I-010.025.EPD | 203.I-010.025.TEF |
| ISO DN | *10 | 34,00 | 203.I-010.034.VIT | 203.I-010.034.SIL | 203.I-010.034.EPD | 203.I-010.034.TEF |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 203.I-010.050.VIT | 203.I-010.050.SIL | 203.I-010.050.EPD | 203.I-010.050.TEF |
| ISO DN | *15 | 34,00 | 203.I-015.034.VIT | 203.I-015.034.SIL | 203.I-015.034.EPD | 203.I-015.034.TEF |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 203.I-015.050.VIT | 203.I-015.050.SIL | 203.I-015.050.EPD | 203.I-015.050.TEF |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 203.I-020.050.VIT | 203.I-020.050.SIL | 203.I-020.050.EPD | 203.I-020.050.TEF |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 203.I-025.050.VIT | 203.I-025.050.SIL | 203.I-025.050.EPD | 203.I-025.050.TEF |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 203.I-032.064.VIT | 203.I-032.064.SIL | 203.I-032.064.EPD | 203.I-032.064.TEF |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 203.I-040.064.VIT | 203.I-040.064.SIL | 203.I-040.064.EPD | 203.I-040.064.TEF |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 203.I-050.077.VIT | 203.I-050.077.SIL | 203.I-050.077.EPD | 203.I-050.077.TEF |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 203.I-065.091.VIT | 203.I-065.091.SIL | 203.I-065.091.EPD | 203.I-065.091.TEF |
| ISO DN | 80 | 106,00 | 203.I-080.106.VIT | 203.I-080.106.SIL | 203.I-080.106.EPD | 203.I-080.106.TEF |
| ISO DN | 100 | 130,00 | 203.I-100.130.VIT | 203.I-100.130.SIL | 203.I-100.130.EPD | 203.I-100.130.TEF |
| ISO DN | 150 | 182,70 | 203.I-150.183.VIT | 203.I-150.183.SIL | 203.I-150.183.EPD | 203.I-150.183.TEF |
| ISO DN | 200 | 233,50 | 203.I-200.233.VIT | 203.I-200.233.SIL | 203.I-200.233.EPD | 203.I-200.233.TEF |
| ISO DN | 250 | 287,50 | 203.I-250.287.VIT | 203.I-250.287.SIL | 203.I-250.287.EPD | 203.I-250.287.TEF |
| ISO DN | 300 | 338,30 | 203.I-300.338.VIT | 203.I-300.338.SIL | 203.I-300.338.EPD | 203.I-300.338.TEF |
| *Non standard | | | | | | |
| Sans lèvres code 203. / avec lèvres code 103 | | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

JOINTS TRI-CLAMP

Normes

DIN 32676

Matière

PTFE vierge (Polytetrafluorethylene), PTFE avec cœur en FPM, Viton®, Polymérisât de Vinylidènefluorure et Hexafluorpropylène, Silicone catalysée au Platine, EPDM Éthyle-Propylène-Dien-Kautschuk, Viton®

Température de stérilisation

EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone, Viton® et Téflon® (PTFE): 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

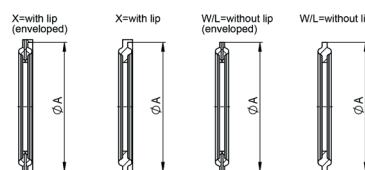
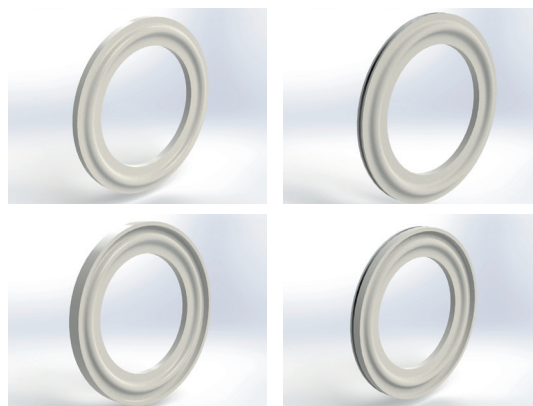
Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Incl. USP Class VI
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH



Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Viton® et Téflon® sont des marques déposées de Dupont Dow Élastomères
- Joints PTFE sans lèvres

DIMENSIONS POUR LES JOINTS TRI-CLAMP

| Dimension | | A (mm) | N° Article Viton® | N° Article Silicone | N° Article EPDM | N° Article Téflon® / PTFE | N° Article Téflon® / PTFE enveloppé Viton® |
|---|-----|--------|-------------------|---------------------|-------------------|---------------------------|--|
| Selon DIN 32676 / DIN 11850 | | | | | | | |
| DIN | *4 | 22,00 | 203.D-004.025.VIT | 203.D-004.025.SIL | 203.D-004.025.EPD | 203.D-004.025.TEF | 203.D-004.025.TEN |
| DIN | *6 | 22,00 | 203.D-006.025.VIT | 203.D-006.025.SIL | 203.D-006.025.EPD | 203.D-006.025.TEF | 203.D-006.025.TEN |
| DIN | *8 | 22,00 | 203.D-008.025.VIT | 203.D-008.025.SIL | 203.D-008.025.EPD | 203.D-008.025.TEF | 203.D-008.025.TEN |
| DIN | *10 | 22,00 | 203.D-010.025.VIT | 203.D-010.025.SIL | 203.D-010.025.EPD | 203.D-010.025.TEF | 203.D-010.025.TEN |
| DIN | 10 | 34,00 | 203.D-010.034.VIT | 203.D-010.034.SIL | 203.D-010.034.EPD | 203.D-010.034.TEF | 203.D-010.034.TEN |
| DIN | 15 | 34,00 | 203.D-015.034.VIT | 203.D-015.034.SIL | 203.D-015.034.EPD | 203.D-015.034.TEF | 203.D-015.034.TEN |
| DIN | 20 | 34,00 | 203.D-020.034.VIT | 203.D-020.034.SIL | 203.D-020.034.EPD | 203.D-020.034.TEF | 203.D-020.034.TEN |
| DIN | 25 | 50,50 | 203.D-025.050.VIT | 203.D-025.050.SIL | 203.D-025.050.EPD | 203.D-025.050.TEF | 203.D-025.050.TEN |
| DIN | 32 | 50,50 | 203.D-032.050.VIT | 203.D-032.050.SIL | 203.D-032.050.EPD | 203.D-032.050.TEF | 203.D-032.050.TEN |
| DIN | 40 | 50,50 | 203.D-040.050.VIT | 203.D-040.050.SIL | 203.D-040.050.EPD | 203.D-040.050.TEF | 203.D-040.050.TEN |
| DIN | 50 | 64,00 | 203.D-050.064.VIT | 203.D-050.064.SIL | 203.D-050.064.EPD | 203.D-050.064.TEF | 203.D-050.064.TEN |
| DIN | 65 | 91,00 | 203.D-065.091.VIT | 203.D-065.091.SIL | 203.D-065.091.EPD | 203.D-065.091.TEF | 203.D-065.091.TEN |
| DIN | 80 | 106,00 | 203.D-080.106.VIT | 203.D-080.106.SIL | 203.D-080.106.EPD | 203.D-080.106.TEF | 203.D-080.106.TEN |
| DIN | 100 | 119,00 | 203.D-100.119.VIT | 203.D-100.119.SIL | 203.D-100.119.EPD | 203.D-100.119.TEF | 203.D-100.119.TEN |
| DIN | 125 | 155,00 | 203.D-125.155.VIT | 203.D-125.155.SIL | 203.D-125.155.EPD | 203.D-125.155.TEF | 203.D-125.155.TEN |
| DIN | 150 | 183,00 | 203.D-150.183.VIT | 203.D-150.183.SIL | 203.D-150.183.EPD | 203.D-150.183.TEF | 203.D-150.183.TEN |
| DIN | 200 | 233,50 | 203.D-200.233.VIT | 203.D-200.233.SIL | 203.D-200.233.EPD | 203.D-200.233.TEF | 203.D-200.233.TEN |
| DIN | 250 | 268,00 | 203.D-250.268.VIT | 203.D-250.268.SIL | 203.D-250.268.EPD | 203.D-250.268.TEF | 203.D-250.268.TEN |
| DIN | 300 | 319,00 | 203.D-300.319.VIT | 203.D-300.319.SIL | 203.D-300.319.EPD | 203.D-300.319.TEF | 203.D-300.319.TEN |
| *Non standard | | | | | | | |
| Sans lèvres code 203. / avec lèvres code 103 | | | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

JOINTS TRI-CLAMP

Normes

BS 4825

Matière

PTFE vierge (Polytetrafluorethylène), PTFE avec cœur en FPM, Viton®, Polymérisât de Vinylidènefluorure et Hexafluoropropylène, Silicone catalysé au Platine, EPDM Éthylène-Propylène-Diène-Kautschuk, Viton®

Température de stérilisation

EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone, Viton® et Téflon® (PTFE): 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

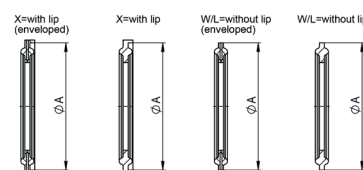
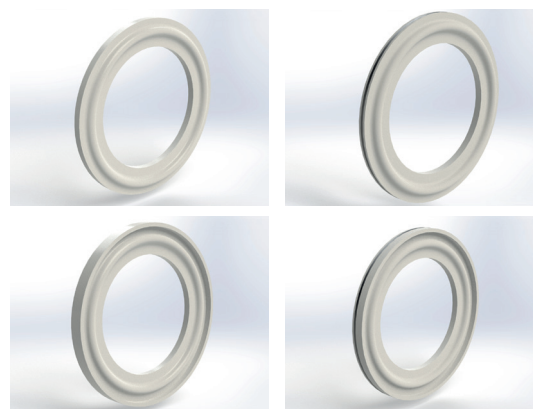
Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Incl. USP Class VI
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH



Remarques

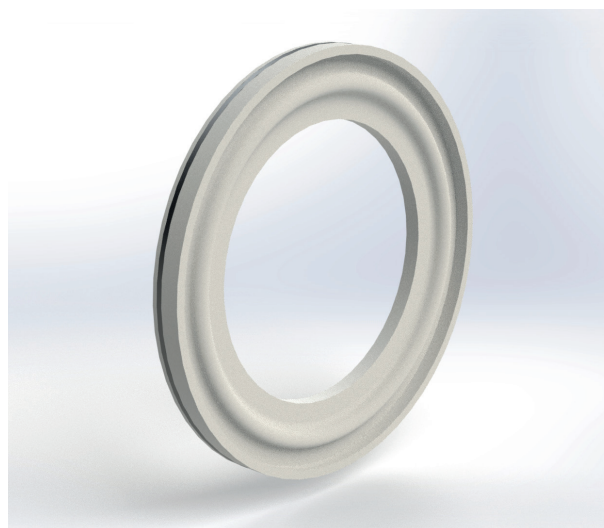
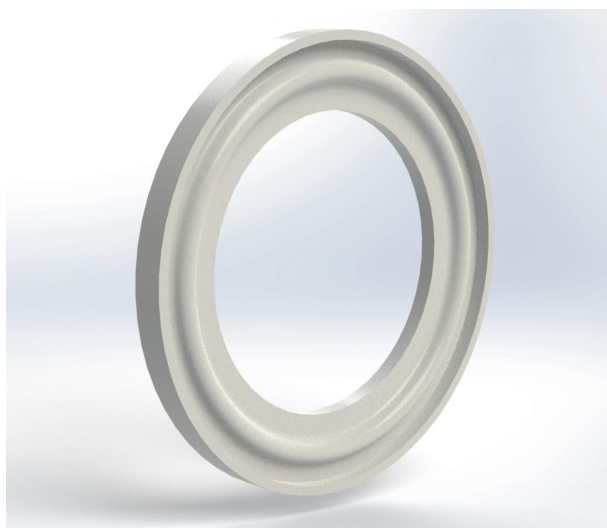
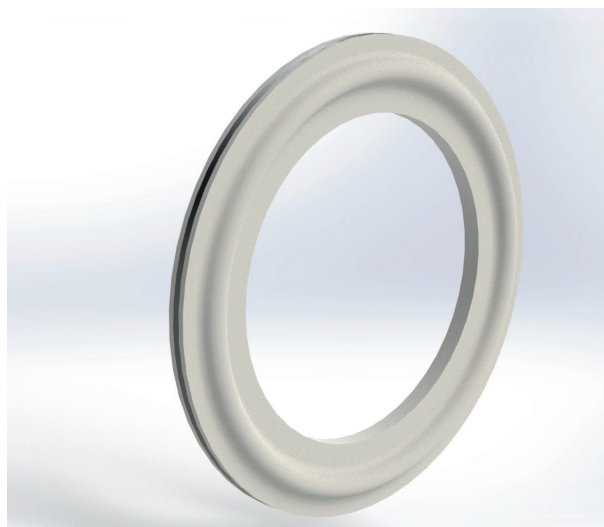
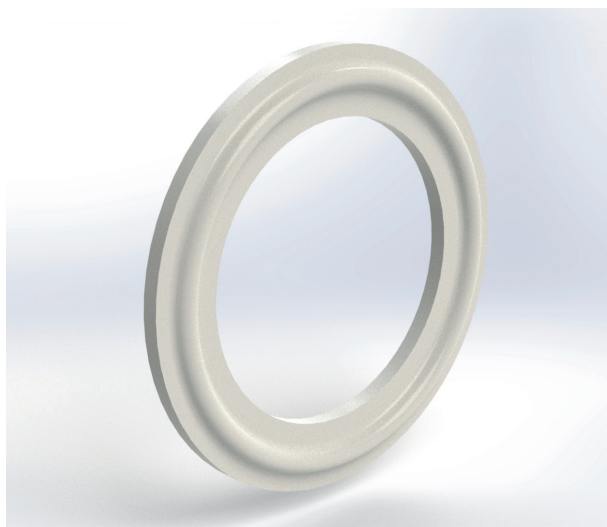
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Viton® et Téflon® sont des marques déposées de Dupont Dow Élastomères
- Joints PTFE sans lèvres

DIMENSIONS POUR LES JOINTS TRI-CLAMP

| Dimension | A (mm) | N° Article Viton® | N° Article Silicone | N° Article EPDM | N° Article Téflon® / PTFE | N° Article Téflon® / PTFE enveloppé Viton® | |
|--|---------|-------------------|---------------------|--------------------|---------------------------|--|--------------------|
| Selon BS 4825 / ASME BPE 1997 | | | | | | | |
| OD | 1/2" | 22,00 | 203.A-050.025.VIT | 203.A-050.025.SIL | 203.A-050.025.EPD | 203.A-050.025.TEF | 203.A-050.025.TEN |
| OD | 3/4" | 22,00 | 203.A-075.025.VIT | 203.A-075.025.SIL | 203.A-075.025.EPD | 203.A-075.025.TEF | 203.A-075.025.TEN |
| OD | 1" | 50,50 | 203.A-100.050.VIT | 203.A-100.050.SIL | 203.A-100.050.EPD | 203.A-100.050.TEF | 203.A-100.050.TEN |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.A-150.050.VIT | 203.A-150.050.SIL | 203.A-150.050.EPD | 203.A-150.050.TEF | 203.A-150.050.TEN |
| OD | 2" | 64,00 | 203.A-200.064.VIT | 203.A-200.064.SIL | 203.A-200.064.EPD | 203.A-200.064.TEF | 203.A-200.064.TEN |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.A-250.077.VIT | 203.A-250.077.SIL | 203.A-250.077.EPD | 203.A-250.077.TEF | 203.A-250.077.TEN |
| OD | 3" | 91,00 | 203.A-300.091.VIT | 203.A-300.091.SIL | 203.A-300.091.EPD | 203.A-300.091.TEF | 203.A-300.091.TEN |
| OD | *3 1/2" | 106,00 | 203.A-350.106.VIT | 203.A-350.106.SIL | 203.A-350.106.EPD | 203.A-350.106.TEF | 203.A-350.106.TEN |
| OD | 4" | 119,00 | 203.A-400.119.VIT | 203.A-400.119.SIL | 203.A-400.119.EPD | 203.A-400.119.TEF | 203.A-400.119.TEN |
| OD | *4 1/2" | 130,00 | 203.A-450.130.VIT | 203.A-450.130.SIL | 203.A-450.130.EPD | 203.A-450.130.TEF | 203.A-450.130.TEN |
| OD | *5" | 144,00 | 203.A-500.144.VIT | 203.A-500.144.SIL | 203.A-500.144.EPD | 203.A-500.144.TEF | 203.A-500.144.TEN |
| OD | *5 1/2" | 144,00 | 203.A-550.144.VIT | 203.A-550.144.SIL | 203.A-550.144.EPD | 203.A-550.144.TEF | 203.A-550.144.TEN |
| OD | *6" | 167,00 | 203.A-600.167.VIT | 203.A-600.167.SIL | 203.A-600.167.EPD | 203.A-600.167.TEF | 203.A-600.167.TEN |
| OD | *8" | 217,50 | 203.A-800.217.VIT | 203.A-800.217.SIL | 203.A-800.217.EPD | 203.A-800.217.TEF | 203.A-800.217.TEN |
| OD | *10" | 268,00 | 203.A-1000.268.VIT | 203.A-1000.268.SIL | 203.A-1000.268.EPD | 203.A-1000.268.TEF | 203.A-1000.268.TEN |
| OD | *12" | 319,50 | 203.A-1200.319.VIT | 203.A-1200.319.SIL | 203.A-1200.319.EPD | 203.A-1200.319.TEF | 203.A-1200.319.TEN |
| *Non standard | | | | | | | |
| Sans lèvre code 203. / avec lèvre code 103. | | | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

TABLEAU DE RÉSISTANCE DES MATIÈRES PAR ÉLASTOMÈRE



| Description chimique | Fluorcaoutchuc Viton® | Silicone | Éthylène-Propylène-Dien-Caoutchouc | Téflon® | **Enrobé |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------|---------------|
| Description courte selon ISO 1629 | FPM | MVQ | EPDM | PTFE | FEP/MVQ |
| Spécifications | | | | | |
| Résistance à l'érosion | bonne | bonne voir excellente | bonne voir excellente | excellente | excellente |
| Résistance à la vapeur | pauvre | pauvre | bonne voir excellente | excellente | excellente |
| Qualité de conductivité | bonne | excellente | excellente | excellente | excellente |
| Résistance au feu | bonne | pauvre | pauvre | excellente | excellente |
| Résistance à l'ozone | excellente | excellente | excellente | excellente | excellente |
| Résistance à l'acide | bonne | bonne | bonne voir excellente | excellente | excellente |
| Résistance à la température | -29°C à 204°C | -62°C à 232°C | -46°C à 132°C presque à 150°C | -78°C à 232°C | -60°C à 200°C |
| Résistance au temps | bonne | excellente | excellente | excellente | excellente |
| Résistance à la traction | bonne voir excellente | bonne | bonne | excellente | excellente |

Connexions Tri-Clamp

COUVERCLE TRI-CLAMP

Normes

ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: finition brillante
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

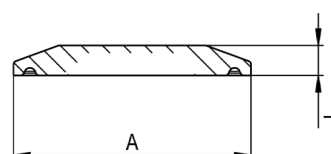
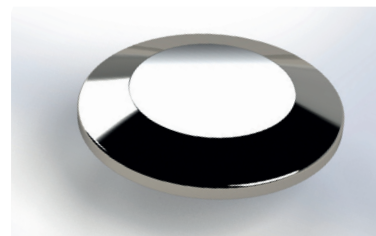
H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1



Option

Électropolissage (EP)

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR LE COUVERCLE TRI-CLAMP

| ISO 2852 | DIN 32676 | BS 4825 | A (mm) | T (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|---------------|-------------|--------|--------|----------------|
| DN 6/8/10 | DIN 4/6/8/*10 | 1/2"/*3/4" | 25,00 | 4,75 | 104.000.025.XX |
| | DIN 10/15/20 | | 34,00 | 6,35 | 104.000.034.XX |
| *DN 8/*10/15/20/25 | DIN 25/32/40 | 1" - 1 1/2" | 50,50 | 6,35 | 104.000.050.XX |
| DN 32/40 | DIN 50 | 2" | 64,00 | 6,35 | 104.000.064.XX |
| DN 50 | | 2 1/2" | 77,50 | 6,35 | 104.000.077.XX |
| DN 65 | DIN 65 | 3" | 91,00 | 6,35 | 104.000.091.XX |
| DN 80 | DIN 80 | 3 1/2" | 106,00 | 6,35 | 104.000.106.XX |
| | DIN 100 | 4" | 119,00 | 8,00 | 104.000.119.XX |
| DN 100 | | 4 1/2" | 130,00 | 10,00 | 104.000.130.XX |
| | *DIN 125 | 5" | 144,50 | 10,00 | 104.000.144.XX |
| | DIN 125 | 5 1/2" | 155,00 | 10,00 | 104.000.155.XX |
| | | 6" | 167,00 | 14,00 | 104.000.167.XX |
| DN 150 | DIN 150 | 6 5/8" | 183,00 | 14,00 | 104.000.183.XX |
| | | 8" | 217,50 | 14,00 | 104.000.217.XX |
| DN 200 | DIN 200 | 8 5/8" | 233,50 | 14,00 | 104.000.233.XX |
| | *DIN 250 | *10" | 268,00 | 14,00 | 104.000.268.XX |
| DN 250 | | *10 5/8" | 286,10 | 14,00 | 104.000.286.XX |
| | | *12" | 319,00 | 20,00 | 104.000.319.XX |
| DN 300 | | 12 5/8" | 338,50 | 20,00 | 104.000.338.XX |
| *Non standard | | | | | |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | |

Connexions Tri-Clamp

CLAMP REGARD AVEC VERRE

Normes

BS 4825

Matière

- Acier inoxydable 1.4462 Duplex selon EN 10088
- Verre: Borosilicate selon DIN 7080 autres matières (e.g. 2.4602 or 2.4610) sur demande

Température de travail admissible

-30° à +280° C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Pression de travail admissible

-1 to +16 bars (dépend de la dimension - voir tableau ci-dessous)

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: poncée et polie
- Ra intérieur < 0,3 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Permission

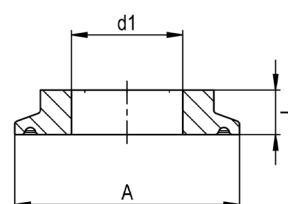
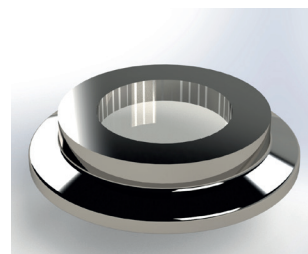
3A-Standard pour nourriture

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Options

Luminaire sur demande



Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Remarques

- Autres dimensions disponibles sur demande
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR CLAMP REGARD AVEC VERRE

| Dimension | | | A (mm) | T (mm) | d1 (mm) | Max. Pression | N° Article |
|--------------|-------------|----------------|--------|--------|---------|---------------|---------------------|
| DIN 32676 | ISO 2852 | BS 4825 | | | | | |
| - | DN 08/10 | OD 1/2" - 3/4" | 25,00 | 10,00 | 10,00 | 16 bars | MTG.80.016.025.06B2 |
| DIN 10/15/20 | - | - | 34,00 | 8,00 | 14,00 | 16 bars | MTG.80.016.034.06B2 |
| DIN 25/32/40 | DN 15/20/25 | OD 1" - 1 1/2" | 50,50 | 10,00 | 25,00 | 16 bars | MTG.80.016.050.06B2 |
| DIN 50 | DN 34/40 | OD 2" | 64,00 | 10,00 | 30,00 | 16 bars | MTG.80.016.064.06B2 |
| - | DN 50 | OD 2 1/2" | 77,50 | 10,00 | 35,00 | 10 bars | MTG.80.016.077.06B2 |
| DIN 65 | DN 65 | OD 3" | 91,00 | 10,00 | 40,00 | 10 bars | MTG.80.010.091.06B2 |
| DIN 80 | DN 80 | OD 3 1/2" | 106,00 | 10,00 | 50,00 | 10 bars | MTG.80.010.106.06B2 |
| DIN 100 | - | OD 4" | 119,00 | 12,00 | 55,00 | 10 bars | MTG.80.010.119.06B2 |
| - | DN 100 | OD 4 1/2" | 130,00 | 16,00 | 60,00 | 10 bars | MTG.80.010.119.06B2 |
| - | - | OD 5" | 144,50 | 16,00 | 65,00 | 10 bars | MTG.80.010.144.06B2 |
| DIN 125 | - | OD 5 1/2" | 155,00 | 16,00 | 70,00 | 6 bars | MTG.80.006.155.06B2 |
| - | - | OD 6" | 167,00 | 16,00 | 75,00 | 6 bars | MTG.80.006.167.06B2 |
| DIN 150 | DN 150 | - | 183,00 | 16,00 | 80,00 | 6 bars | MTG.80.006.183.06B3 |
| - | - | OD 8" | 217,50 | 18,00 | 100,00 | 6 bars | MTG.80.006.217.06B2 |
| DIN 200 | DN 200 | - | 233,50 | 18,00 | 100,00 | 6 bars | MTG.80.006.233.06B3 |
| - | - | OD 10" | 268,00 | 20,00 | 130,00 | 6 bars | MTG.80.006.268.06B2 |
| - | - | OD 12" | 319,30 | 22,00 | 150,00 | 6 bars | MTG.80.006.319.06B2 |
| DIN 300 | DN 300 | - | 338,3 | 22,00 | 150,00 | 6 bars | MTG.80.006.338.06B3 |

Connexions Tri-Clamp

JOINT À FILTRE TRI-CLAMP 1/2

Normes

DIN 32676 Row C (ASME-BPE 2009)

Matière

- EPDM aethylene-propylene-diene-rubber
- Silicone catalysé au platine
- AISI 316

Température de stérilisation

Silicone: 150°C, EPDM: 132°C (presque à 150°C)

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

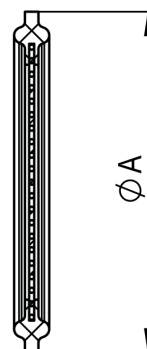
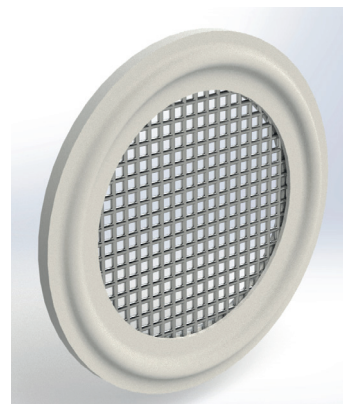
Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. USP Class VI
- Incl. Certificat matière 3.1
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

Remarques

- Autres dimensions et matières disponibles sur demande
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE JOINT À FILTRE TRI-CLAMP

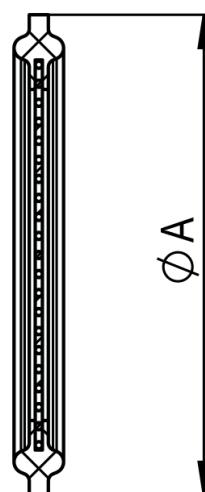
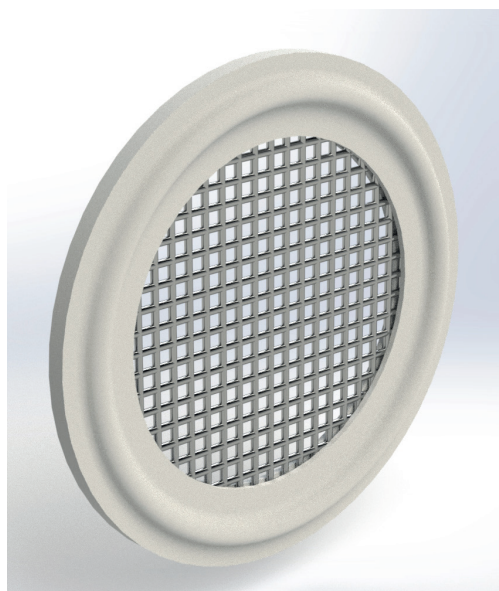
| ISO 2852 | A (mm) | Mesh# | N° Article Silicone | N° Article EPDM |
|----------------------------------|--------|-------|-----------------------|-----------------------|
| Selon DIN 32676 Row C (ASME-BPE) | | | | |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC10.150.050.SIL | 203.SC10.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC20.150.050.SIL | 203.SC20.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC30.150.050.SIL | 203.SC30.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC35.150.050.SIL | 203.SC35.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC40.150.050.SIL | 203.SC40.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC60.150.050.SIL | 203.SC60.150.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.SC100.150.050.SIL | 203.SC100.150.050.EPD |
| OD | 2" | 64,00 | 203.SC10.200.064.SIL | 203.SC10.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,00 | 203.SC20.200.064.SIL | 203.SC20.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,00 | 203.SC30.200.064.SIL | 203.SC30.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,10 | 203.SC35.200.064.SIL | 203.SC35.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,20 | 203.SC40.200.064.SIL | 203.SC40.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,30 | 203.SC60.200.064.SIL | 203.SC60.200.064.EPD |
| OD | 2" | 64,40 | 203.SC100.200.064.SIL | 203.SC100.200.064.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC10.250.077.SIL | 203.SC10.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC20.250.077.SIL | 203.SC20.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC30.250.077.SIL | 203.SC30.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC35.250.077.SIL | 203.SC35.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC40.250.077.SIL | 203.SC40.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC60.250.077.SIL | 203.SC60.250.077.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.SC100.250.077.SIL | 203.SC100.250.077.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC10.300.091.SIL | 203.SC10.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC20.300.091.SIL | 203.SC20.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC30.300.091.SIL | 203.SC30.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC35.300.091.SIL | 203.SC35.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC40.300.091.SIL | 203.SC40.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC60.300.091.SIL | 203.SC60.300.091.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.SC100.300.091.SIL | 203.SC100.300.091.EPD |

Connexions Tri-Clamp

JOINT À FILTRE TRI-CLAMP 2/2

TABLE DE CONVERSION MAILLE/MICRON

| Maille | Pouces | Microns | Millimètres |
|--------|--------|---------|-------------|
| 3 | 0,265 | 6730 | 6,730 |
| 4 | 0,187 | 4760 | 4,760 |
| 5 | 0,157 | 4000 | 4,000 |
| 6 | 0,132 | 3360 | 3,360 |
| 7 | 0,111 | 2830 | 2,830 |
| 8 | 0,0937 | 2380 | 2,380 |
| 10 | 0,0787 | 2000 | 2,000 |
| 12 | 0,0661 | 1680 | 1,680 |
| 14 | 0,0555 | 1410 | 1,410 |
| 16 | 0,0469 | 1190 | 1,190 |
| 18 | 0,0394 | 1000 | 1,000 |
| 20 | 0,0331 | 841 | 0,841 |
| 25 | 0,028 | 707 | 0,707 |
| 30 | 0,0232 | 595 | 0,595 |
| 35 | 0,0197 | 500 | 0,500 |
| 40 | 0,0165 | 400 | 0,400 |
| 45 | 0,0138 | 354 | 0,354 |
| 50 | 0,0117 | 297 | 0,297 |
| 60 | 0,0098 | 250 | 0,250 |
| 70 | 0,0083 | 210 | 0,210 |
| 80 | 0,007 | 177 | 0,177 |
| 100 | 0,0059 | 149 | 0,149 |



Connexions Tri-Clamp

SMART GASKET®

Normes

DIN 32676 Row C (ASME-BPE 2009)

Matière

- EPDM aethylene-propylene-diene-rubber
- Silicone catalysé au platine

Température de stérilisation

Silicone: 150°C, EPDM: 132°C (presque à 150°C)

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

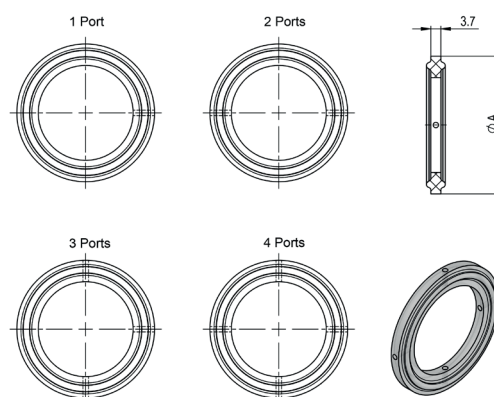
Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. USP Class VI
- Incl. Certificat matière 3.1.
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

Remarques

- Autres dimensions et matière disponibles sur demande
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE SMART GASKET®

| Dimension | A (mm) | Ports | N° Article Silicone | N° Article EPDM | N° Article Collier de serrage pour Smart Gasket® | |
|----------------------------------|--------|--------|---------------------|-----------------------|--|-------------|
| Selon DIN 32676 Row C (ASME-BPE) | | | | | | |
| OD | 1/2" | 25,00 | 1 | 203.SM1.A-050.025.SIL | 203.SM1.A-050.025.EPD | 101.SM1.025 |
| OD | 1/2" | 25,00 | 2 | 203.SM2.A-050.025.SIL | 203.SM2.A-050.025.EPD | 101.SM2.025 |
| OD | 1/2" | 25,00 | 3 | 203.SM3.A-050.025.SIL | 203.SM3.A-050.025.EPD | 101.SM3.025 |
| OD | 1/2" | 25,00 | 4 | 203.SM4.A-050.025.SIL | 203.SM4.A-050.025.EPD | 101.SM4.025 |
| OD | 3/4" | 25,00 | 1 | 203.SM1.A-075.025.SIL | 203.SM1.A-075.025.EPD | 101.SM1.025 |
| OD | 3/4" | 25,00 | 2 | 203.SM2.A-050.025.SIL | 203.SM2.A-050.025.EPD | 101.SM2.025 |
| OD | 3/4" | 25,00 | 3 | 203.SM3.A-050.025.SIL | 203.SM3.A-050.025.EPD | 101.SM3.025 |
| OD | 3/4" | 25,00 | 4 | 203.SM4.A-050.025.SIL | 203.SM4.A-050.025.EPD | 101.SM4.025 |
| OD | 1" | 50,50 | 1 | 203.SM1.A-100.050.SIL | 203.SM1.A-100.050.EPD | 101.SM1.050 |
| OD | 1" | 50,50 | 2 | 203.SM2.A-100.050.SIL | 203.SM2.A-100.050.EPD | 101.SM2.050 |
| OD | 1" | 50,50 | 3 | 203.SM3.A-100.050.SIL | 203.SM3.A-100.050.EPD | 101.SM3.050 |
| OD | 1" | 50,50 | 4 | 203.SM4.A-100.050.SIL | 203.SM4.A-100.050.EPD | 101.SM4.050 |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 1 | 203.SM1.A-150.050.SIL | 203.SM1.A-150.050.EPD | 101.SM1.050 |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 2 | 203.SM2.A-150.050.SIL | 203.SM2.A-150.050.EPD | 101.SM2.050 |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 3 | 203.SM3.A-150.050.SIL | 203.SM3.A-150.050.EPD | 101.SM3.050 |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 4 | 203.SM4.A-150.050.SIL | 203.SM4.A-150.050.EPD | 101.SM4.050 |
| OD | 2" | 64,00 | 1 | 203.SM1.A-200.064.SIL | 203.SM1.A-200.064.EPD | 101.SM1.064 |
| OD | 2" | 64,00 | 2 | 203.SM2.A-200.064.SIL | 203.SM2.A-200.064.EPD | 101.SM2.064 |
| OD | 2" | 64,00 | 3 | 203.SM3.A-200.064.SIL | 203.SM3.A-200.064.EPD | 101.SM3.064 |
| OD | 2" | 64,00 | 4 | 203.SM4.A-200.064.SIL | 203.SM4.A-200.064.EPD | 101.SM4.064 |
| OD | 3" | 91,00 | 1 | 203.SM1.A-300.091.SIL | 203.SM1.A-300.091.EPD | 101.SM1.091 |
| OD | 3" | 91,00 | 2 | 203.SM2.A-300.091.SIL | 203.SM2.A-300.091.EPD | 101.SM2.091 |
| OD | 3" | 91,00 | 3 | 203.SM3.A-300.091.SIL | 203.SM3.A-300.091.EPD | 101.SM3.091 |
| OD | 3" | 91,00 | 4 | 203.SM4.A-300.091.SIL | 203.SM4.A-300.091.EPD | 101.SM4.091 |
| OD | 4" | 119,00 | 1 | 203.SM1.A-400.119.SIL | 203.SM1.A-400.119.EPD | 101.SM1.119 |
| OD | 4" | 119,00 | 2 | 203.SM2.A-400.119.SIL | 203.SM2.A-400.119.EPD | 101.SM2.119 |
| OD | 4" | 119,00 | 3 | 203.SM3.A-400.119.SIL | 203.SM3.A-400.119.EPD | 101.SM3.119 |
| OD | 4" | 119,00 | 4 | 203.SM4.A-400.119.SIL | 203.SM4.A-400.119.EPD | 101.SM4.119 |

Connexions Tri-Clamp

ORIFICE-PLATE

Normes

DIN 32676 Row C (ASME-BPE 2009)

Matière

- EPDM aethylene-propylene-diene-rubber
- Silicone catalysé au platine
- Plate Tri-Clamp fabriqué de AISI 316L

Température de travail admissible:

Silicone: 150°C, EPDM: 132°C (presque à 150°C)

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

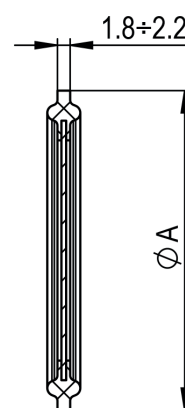
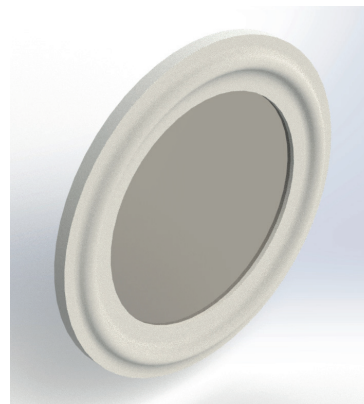
Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. USP Class VI
- Incl. Certificat matière 3.1
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

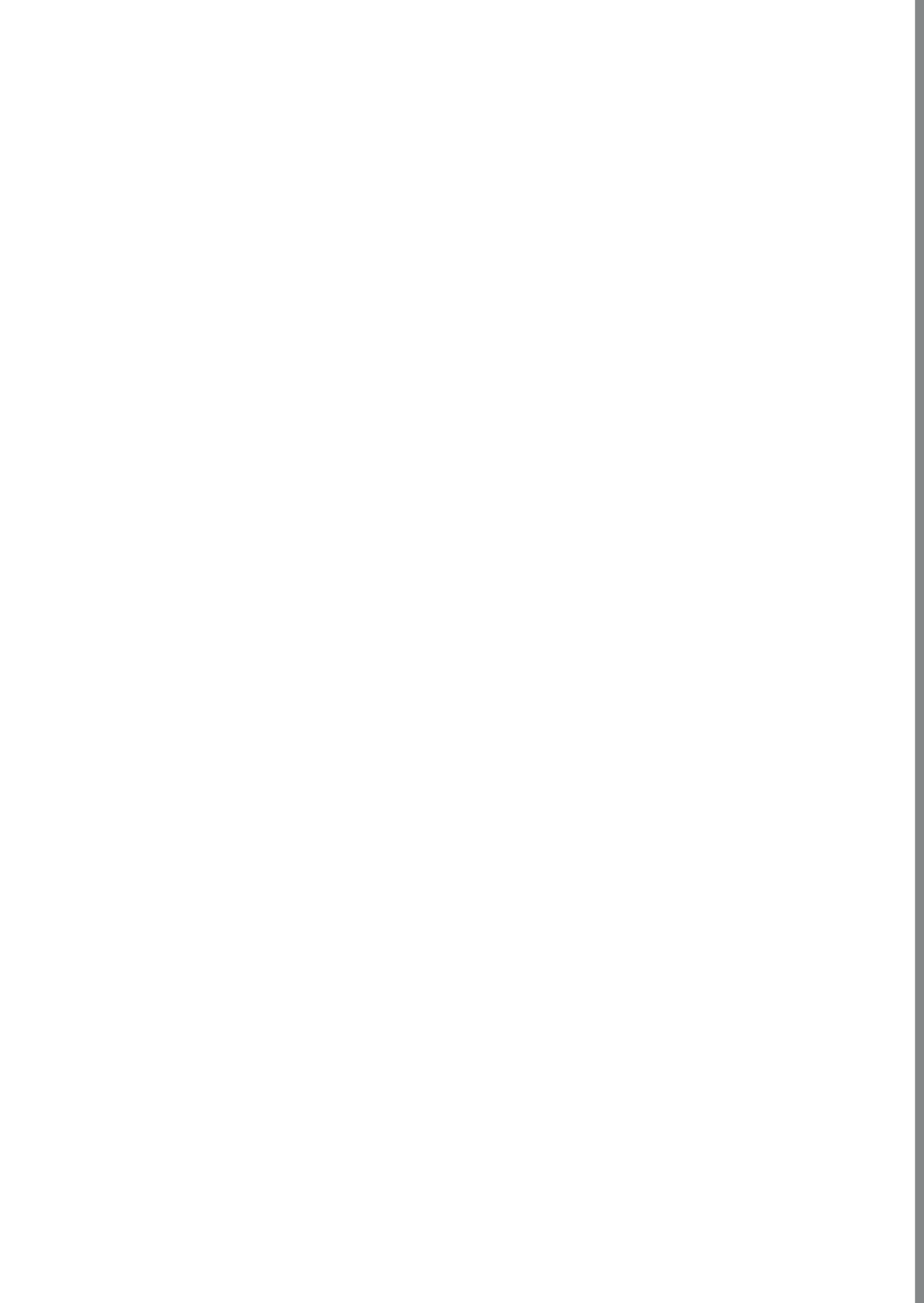
Remarques

- Egalement disponible avec trou percé
- Autres dimensions et matériaux disponibles sur demande
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE ORIFICE-PLATE

| Dimension | A (mm) | | N° Article Silicone | N° Article EPDM |
|----------------------------------|--------|-------|----------------------|----------------------|
| Selon DIN 32676 Row C (ASME-BPE) | | | | |
| OD | 3/4" | 25,00 | 203.BL.A-075.025.SIL | 203.BL.A-075.025.EPD |
| OD | 1" | 50,50 | 203.BL.A-100.050.SIL | 203.BL.A-100.050.EPD |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 203.BL.A-150.050.SIL | 203.BL.A-100.050.EPD |
| OD | 2" | 64,00 | 203.BL.A-200.064.SIL | 203.BL.A-200.064.EPD |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 203.BL.A-250.077.SIL | 203.BL.A-250.077.EPD |
| OD | 3" | 91,00 | 203.BL.A-300.091.SIL | 203.BL.A-300.091.EPD |



ACCESSOIRES AVEC TRI-CLAMP



www.aseptconn.ch

Accessoires avec Tri-clamp

COUDE 45° AVEC FÉRULE 1/2

Normes

DIN 11865, TC selon DIN 32676, ASME BPE 2009

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et électropolie
- RA intérieur < 0,6 µm
- Surface extérieure du coude : finitions brillantes
- Soudure: décapée blanchie

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Tolérances

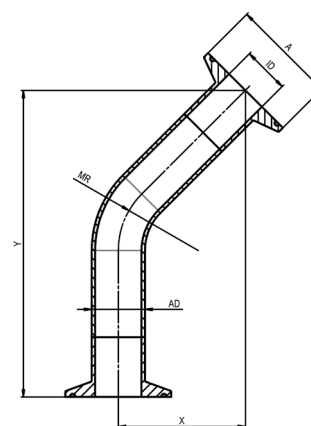
Mesures x / y: +/- 2mm

Option

Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR COUDE 45°

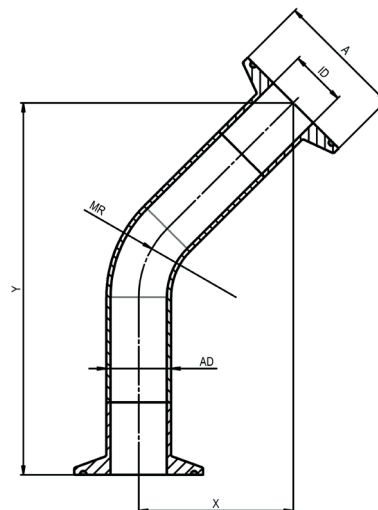
| DIMENSION | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | X (mm) | Y (mm) | N° d'article |
|--|--------|---------|---------|--------|--------|---------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 25,00 | 13,50 | 10,30 | 43,70 | 123.45.1-008.025.EP |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 13,50 | 10,30 | 43,70 | 123.45.1-008.050.EP |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 46,00 | 123.45.1-010.025.EP |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 46,00 | 123.45.1-010.050.EP |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 46,60 | 123.45.1-015.050.EP |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 56,80 | 123.45.1-020.050.EP |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 59,50 | 123.45.1-025.050.EP |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 62,40 | 123.45.1-032.064.EP |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 65,10 | 123.45.1-040.064.EP |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 70,70 | 123.45.1-050.077.EP |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 86,90 | 123.45.1-065.091.EP |

Accessoires avec Tri-clamp

COUDE 45° AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR COUDE 45°

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | X (mm) | Y (mm) | N° d'article |
|--------------------------------------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|---------------------|
| Selon DIN 32676 Row C, ASME BPE 2009 | | | | | | | |
| OD | 1/2" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 60,60 | 146,30 | 123.45.A-050.025.EP |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 60,60 | 146,30 | 123.45.A-075.025.EP |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 60,60 | 146,30 | 123.45.A-100.050.EP |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 65,10 | 157,10 | 123.45.A-150.050.EP |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 74,00 | 178,70 | 123.45.A-200.064.EP |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 80,80 | 195,00 | 123.45.A-250.077.EP |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 85,30 | 205,90 | 123.45.A-300.091.EP |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 101,00 | 243,80 | 123.45.A-400.119.EP |



Accessoires avec Tri-clamp

COUDE 90° AVEC FÉRULE 1/2

Normes

DIN 11865, TC selon DIN 32676, ASME BPE 2009

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et électropolie
- RA intérieur < 0,6 µm
- Surface extérieure du coude : finitions brillantes
- Soudure: décapée blanchie

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Tolérances

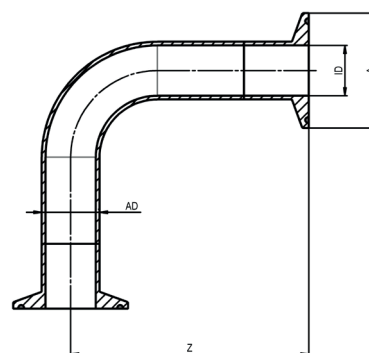
Mesure Z: +/- 2mm

Option

Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR COUDE 90°

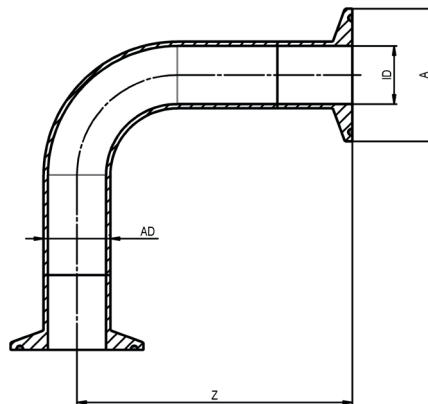
| DIMENSION | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | Z (mm) | N° d'article |
|--|--------|---------|---------|--------|---------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | |
| ISO DN 8 | 25,00 | 13,50 | 10,30 | 73,50 | 123.90.I-008.025.EP |
| ISO DN 8 | 50,50 | 13,50 | 10,30 | 73,50 | 123.90.I-008.050.EP |
| ISO DN 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 81,50 | 123.90.I-010.025.EP |
| ISO DN 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 81,50 | 123.90.I-010.050.EP |
| ISO DN 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 83,50 | 123.90.I-015.050.EP |
| ISO DN 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 97,00 | 123.90.I-020.050.EP |
| ISO DN 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 106,50 | 123.90.I-025.050.EP |
| ISO DN 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 116,00 | 123.90.I-032.064.EP |
| ISO DN 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 125,50 | 123.90.I-040.064.EP |
| ISO DN 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 144,50 | 123.90.I-050.077.EP |
| ISO DN 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 178,50 | 123.90.I-065.091.EP |

Accessoires avec Tri-clamp

COUDE 90° AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR COUDE 90°

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | Z (mm) | N° d'article |
|--------------------------------------|--------|--------|---------|---------|--------|---------------------|
| Selon DIN 32676 Row C, ASME BPE 2009 | | | | | | |
| OD | 1/2" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 104,70 | 123.90.A-050.025.EP |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 104,70 | 123.90.A-075.025.EP |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 104,70 | 123.90.A-100.050.EP |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 123,80 | 123.90.A-150.050.EP |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 149,20 | 123.90.A-200.064.EP |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 168,20 | 123.90.A-250.077.EP |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 187,30 | 123.90.A-300.091.EP |
| OD 4" | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 231,70 | 123.90.A-400.119.EP |



Accessoires avec Tri-clamp

T-ÉGALE AVEC FÉRULE 1/2

Normes

DIN 11865, TC selon DIN 32676, ASME BPE 2009

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et électropolie
- RA intérieur < 0,6 µm
- Surface extérieure de la pièce en T : finitions brillantes
- Soudure: décapée blanchie

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Tolérances

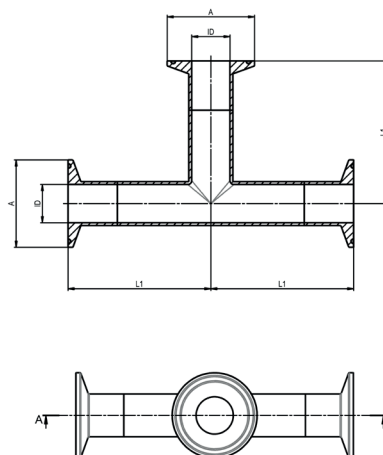
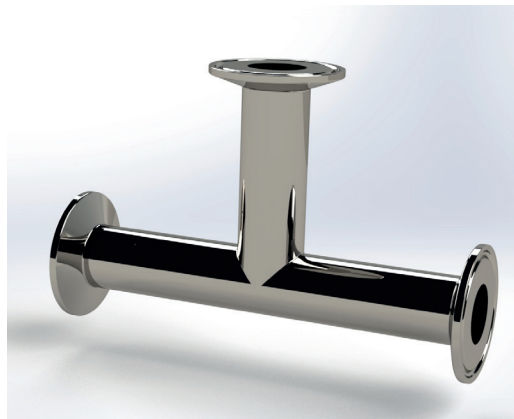
Mesure L1= +/- 2mm

Option

Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR T-ÉGALE AVEC FÉRULE

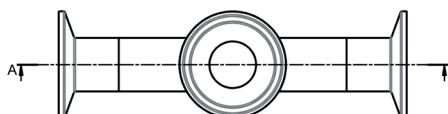
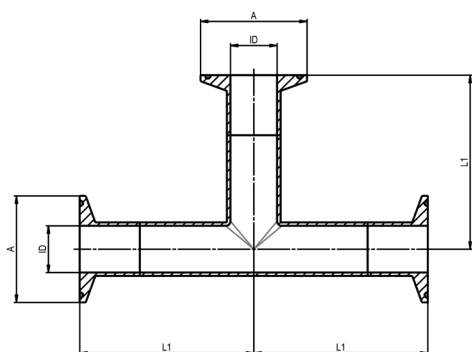
| DIMENSION | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N° d'article |
|--|--------|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 25,00 | 13,50 | 10,20 | 60,50 | 121.E.I-008.025.EP |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 13,50 | 10,20 | 60,50 | 121.E.I-008.050.EP |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 17,20 | 15,00 | 62,50 | 121.E.I-010.025.EP |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 62,50 | 121.E.I-010.050.EP |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 64,50 | 121.E.I-015.050.EP |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 83,00 | 121.E.I-020.050.EP |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 88,50 | 121.E.I-025.050.EP |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 93,50 | 121.E.I-032.064.EP |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 93,50 | 121.E.I-040.064.EP |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 118,50 | 121.E.I-050.077.EP |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 138,50 | 121.E.I-065.091.EP |
| ISO DN | 80 | 106,00 | 88,90 | 84,30 | 158,50 | 121.E.I-080.106.EP |
| ISO DN | 100 | 130,00 | 114,30 | 109,70 | 183,50 | 121.E.I-100.130.EP |

Accessoires avec Tri-clamp

T-ÉGALE AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR T-ÉGALE AVEC FÉRULE

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N° d'article |
|--------------------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| Selon DIN 32676 Row C, ASME BPE 2009 | | | | | | | |
| OD | 1/2" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 76,10 | 152,20 | 121.E.A-050.025.EP |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 79,30 | 158,60 | 121.E.A-075.025.EP |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 82,50 | 165,00 | 121.E.A-100.050.EP |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 88,80 | 177,60 | 121.E.A-150.050.EP |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 101,50 | 203,00 | 121.E.A-200.064.EP |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 107,90 | 215,80 | 121.E.A-250.077.EP |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 114,20 | 228,40 | 121.E.A-300.091.EP |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 126,90 | 266,60 | 121.E.A-400.119.EP |



Accessoires avec Tri-clamp

T-RÉDUITE AVEC FÉRULE 1/2

Normes

DIN 11865, TC selon DIN 32676, ASME BPE 2009

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et électropolie
- RA intérieur < 0,6 µm
- Surface extérieure de la pièce en T : finitions brillantes
- Soudure: décapée blanche

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Tolérances

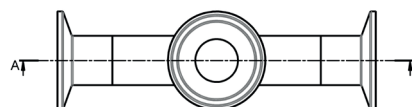
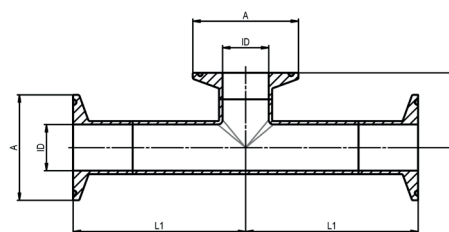
Mesures L1 / L2: +/- 2mm

Option

Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR T-RÉDUITE AVEC FÉRULE

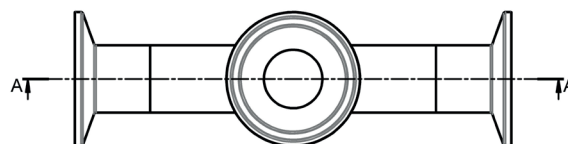
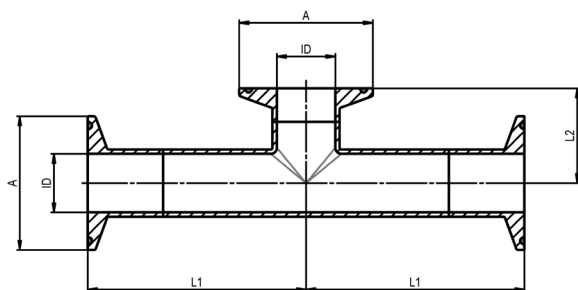
| DIMENSION | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N° d'article |
|--|--------|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 25,00 | 13,50 | 10,30 | 60,50 | 121.K.I-008.025.EP |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 13,50 | 10,30 | 60,50 | 121.K.I-008.050.EP |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 62,50 | 121.K.I-010.025.EP |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 62,50 | 121.K.I-010.050.EP |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 21,30 | 18,10 | 64,50 | 121.K.I-015.050.EP |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 83,50 | 121.K.I-020.050.EP |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 88,50 | 121.K.I-025.050.EP |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 93,50 | 121.K.I-032.064.EP |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 93,50 | 121.K.I-040.064.EP |
| ISO DN | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 118,50 | 121.K.I-050.077.EP |
| ISO DN | 65 | 91,00 | 76,10 | 72,10 | 138,50 | 121.K.I-065.091.EP |

Accessoires avec Tri-clamp

T-RÉDUITE AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR T-RÉDUITE AVEC FÉRULE

| DIMENSION | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N° d'article |
|--------------------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| Selon DIN 32676 Row C, ASME BPE 2009 | | | | | | | |
| OD | 1/2" | 25,00 | 12,70 | 9,40 | 76,10 | 39,90 | 121.K.A-050.025.EP |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,05 | 15,75 | 79,30 | 39,50 | 121.K.A-075.025.EP |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 82,50 | 35,80 | 121.K.A-100.050.EP |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,10 | 34,80 | 88,80 | 42,20 | 121.K.A-150.050.EP |
| OD | 2" | 64,00 | 50,80 | 47,50 | 101,50 | 50,00 | 121.K.A-200.064.EP |
| OD | 2 1/2" | 77,50 | 63,50 | 60,20 | 107,90 | 57,40 | 121.K.A-250.077.EP |
| OD | 3" | 91,00 | 76,20 | 72,90 | 114,20 | 64,70 | 121.K.A-300.091.EP |
| OD | 4" | 119,00 | 101,60 | 97,40 | 126,90 | 77,40 | 121.K.A-400.119.EP |



Accessoires avec Tri-clamp

RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE

Normes

Selon DIN 32676 Row C (ASME BPE 2009)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie
- Embout à souder avec finition: soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

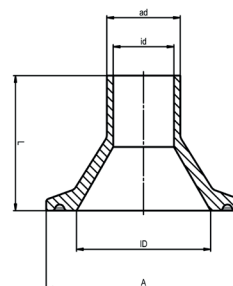
Dimension, matière, n° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|---------------------------------------|-----------------|--------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row C (ASME BPE 2009) | | | | | | | |
| OD | 3/4" - 1/2" | 25,00 | 15,75 | 12,70 | 9,40 | 40,00 | 108.025.A-075.A-050.BWE.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 50,50 | 22,10 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.050.A-100.A-050.BWE.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 50,50 | 22,10 | 19,05 | 15,75 | 35,00 | 108.050.A-100.A-075.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1/2" | 50,50 | 34,80 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.050.A-150.A-050.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 50,50 | 34,80 | 19,05 | 15,75 | 35,00 | 108.050.A-150.A-075.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1" | 50,50 | 34,80 | 25,40 | 22,10 | 35,00 | 108.050.A-150.A-100.BWE.XX |
| OD | 2" - 1/2" | 64,00 | 47,50 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.064.A-200.A-050.BWE.XX |
| OD | 2" - 3/4" | 64,00 | 47,50 | 19,10 | 15,75 | 35,00 | 108.064.A-200.A-075.BWE.XX |
| OD | 2" - 1" | 64,00 | 47,50 | 25,40 | 22,10 | 35,00 | 108.064.A-200.A-100.BWE.XX |
| OD | 2" - 1 1/2" | 64,00 | 47,50 | 38,10 | 34,80 | 35,00 | 108.064.A-200.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1/2" | 77,50 | 60,20 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.077.A-250.A-050.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 3/4" | 77,50 | 60,20 | 19,10 | 15,75 | 35,00 | 108.077.A-250.A-075.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1" | 77,50 | 60,20 | 25,40 | 22,10 | 35,00 | 108.077.A-250.A-100.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1 1/2" | 77,50 | 60,20 | 38,10 | 34,80 | 35,00 | 108.077.A-250.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 2" | 77,50 | 60,20 | 50,80 | 47,50 | 35,00 | 108.077.A-250.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 1/2" | 91,00 | 72,90 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.091.A-300.A-050.BWE.XX |
| OD | 3" - 3/4" | 91,00 | 72,90 | 19,10 | 15,75 | 35,00 | 108.091.A-300.A-075.BWE.XX |
| OD | 3" - 1" | 91,00 | 72,90 | 25,40 | 22,10 | 35,00 | 108.091.A-300.A-100.BWE.XX |
| OD | 3" - 1 1/2" | 91,00 | 72,90 | 38,10 | 34,80 | 35,00 | 108.091.A-300.A-150.BWE.XX |
| OD | 3" - 2" | 91,00 | 72,90 | 50,80 | 47,50 | 35,00 | 108.091.A-300.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 2 1/2" | 91,00 | 72,90 | 63,50 | 60,20 | 35,00 | 108.091.A-300.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 1/2" | 119,00 | 97,40 | 12,70 | 9,40 | 35,00 | 108.119.A-400.A-050.BWE.XX |
| OD | 4" - 3/4" | 119,00 | 97,40 | 19,10 | 15,75 | 35,00 | 108.119.A-400.A-075.BWE.XX |
| OD | 4" - 1" | 119,00 | 97,40 | 25,40 | 22,10 | 35,00 | 108.119.A-400.A-100.BWE.XX |
| OD | 4" - 1 1/2" | 119,00 | 97,40 | 38,10 | 34,80 | 35,00 | 108.119.A-400.A-150.BWE.XX |
| OD | 4" - 2" | 119,00 | 97,40 | 50,80 | 47,50 | 35,00 | 108.119.A-400.A-200.BWE.XX |
| OD | 4" - 2 1/2" | 119,00 | 97,40 | 63,50 | 60,20 | 35,00 | 108.119.A-400.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 3" | 119,00 | 97,40 | 76,20 | 72,90 | 35,00 | 108.119.A-400.A-300.BWE.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires avec Tri-clamp

RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE 1/2

Normes

Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon. EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie
- Embout à souder avec finition: soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

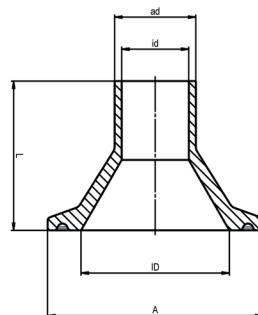
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|--|---------|--------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | | | |
| ISO DN | 10 - 8 | 25,00 | 14,00 | 13,50 | 10,30 | 40,00 | 108.025.I-010.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 50,50 | 14,00 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.050.I-010.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 50,50 | 18,10 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.050.I-015.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 50,50 | 18,10 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.050.I-015.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 50,50 | 23,70 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.050.I-020.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 50,50 | 23,70 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.050.I-020.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 50,50 | 23,70 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.050.I-020.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 8 | 50,50 | 29,70 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.050.I-025.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 50,50 | 29,70 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.050.I-025.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 50,50 | 29,70 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.050.I-025.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 50,50 | 29,70 | 26,90 | 23,70 | 35,00 | 108.050.I-025.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 8 | 64,00 | 38,40 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.064.I-032.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 10 | 64,00 | 38,40 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.064.I-032.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 64,00 | 38,40 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.064.I-032.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 64,00 | 38,40 | 26,90 | 23,70 | 35,00 | 108.064.I-032.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 64,00 | 38,40 | 33,70 | 29,70 | 35,00 | 108.064.I-032.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 8 | 64,00 | 44,30 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.064.I-040.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 10 | 64,00 | 44,30 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.064.I-040.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 64,00 | 44,30 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.064.I-040.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 64,00 | 44,30 | 26,90 | 23,70 | 35,00 | 108.064.I-040.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 64,00 | 44,30 | 33,70 | 29,70 | 35,00 | 108.064.I-040.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 64,00 | 44,30 | 42,40 | 38,40 | 35,00 | 108.064.I-040.I-032.BWE.XX |

.XX = EP, Électropolissage

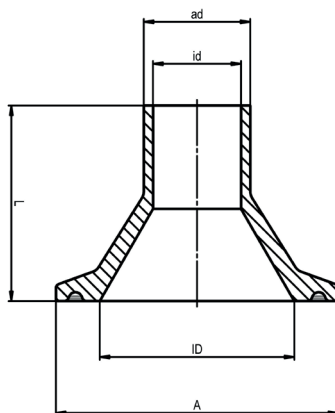
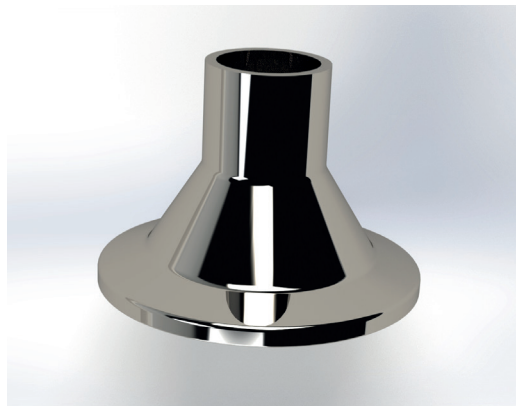
Accessoires avec Tri-clamp

RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|--|---------|---------|---------|---------|--------|--------------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B, ISO 1127 | | | | | | | |
| ISO DN | 50 - 8 | 77,50 | 56,30 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.077.I-050.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 10 | 77,50 | 56,30 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.077.I-050.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 15 | 77,50 | 56,30 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.077.I-050.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 20 | 77,50 | 56,30 | 26,90 | 23,70 | 35,00 | 108.077.I-050.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 77,50 | 56,30 | 33,70 | 29,70 | 35,00 | 108.077.I-050.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 77,50 | 56,30 | 42,40 | 38,40 | 35,00 | 108.077.I-050.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 77,50 | 56,30 | 48,30 | 44,30 | 35,00 | 108.077.I-050.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 8 | 91,00 | 72,10 | 13,50 | 10,30 | 35,00 | 108.091.I-065.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 10 | 91,00 | 72,10 | 17,20 | 14,00 | 35,00 | 108.091.I-065.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 15 | 91,00 | 72,10 | 21,30 | 18,10 | 35,00 | 108.091.I-065.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 20 | 91,00 | 72,10 | 26,90 | 23,70 | 35,00 | 108.091.I-065.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 91,00 | 72,10 | 33,70 | 29,70 | 35,00 | 108.091.I-065.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 91,00 | 72,10 | 42,40 | 38,40 | 35,00 | 108.091.I-065.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 91,00 | 72,10 | 48,30 | 44,30 | 35,00 | 108.091.I-065.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 91,00 | 72,10 | 60,30 | 56,30 | 35,00 | 108.091.I-065.I-050.BWE.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE 1/2

Normes

DIN 32676 avec l'extrémité du tube selon DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface intérieure: poncée et polie

Embout à souder avec finition: soudure orbitale.

Ra intérieure < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, n° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

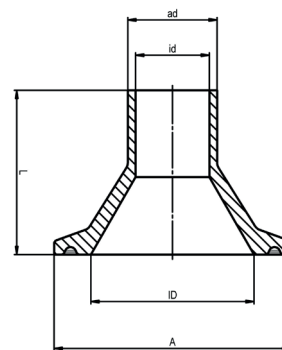
Option

Electropolissage

Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|--|---------|---------|---------|---------|--------|--------------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 10 - 8 | 25,00 | 10,00 | 10,00 | 8,00 | 40,00 | 108.025.D-010.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 34,00 | 10,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.034.D-010.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 34,00 | 16,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.034.D-015.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 34,00 | 16,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.034.D-015.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 8 | 34,00 | 20,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.034.D-020.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 34,00 | 20,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.034.D-020.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 34,00 | 20,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.034.D-020.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 8 | 50,50 | 26,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.050.D-025.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 50,50 | 26,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.050.D-025.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 50,50 | 26,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.050.D-025.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 50,50 | 26,00 | 23,00 | 20,00 | 35,00 | 108.050.D-025.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 8 | 50,50 | 32,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.050.D-032.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 10 | 50,50 | 32,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.050.D-032.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 15 | 50,50 | 32,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.050.D-032.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 20 | 50,50 | 32,00 | 23,00 | 20,00 | 35,00 | 108.050.D-032.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 25 | 50,50 | 32,00 | 29,00 | 26,00 | 35,00 | 108.050.D-032.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 8 | 50,50 | 38,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 10 | 50,50 | 38,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 15 | 50,50 | 38,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 20 | 50,50 | 38,00 | 23,00 | 20,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 25 | 50,50 | 38,00 | 29,00 | 26,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 32 | 50,50 | 38,00 | 35,00 | 32,00 | 35,00 | 108.050.D-040.D-032.BWE.XX |

.XX = EP, Électropolissage

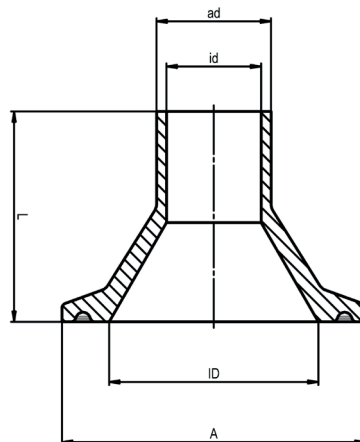
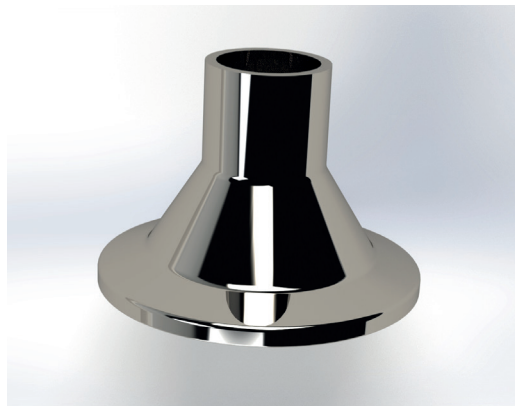
Accessoires avec Tri-clamp

RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULE 2/2

DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|-----------------------------------|---------|--------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 50 - 8 | 64,00 | 50,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 10 | 64,00 | 50,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 15 | 64,00 | 50,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 20 | 64,00 | 50,00 | 23,00 | 20,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 25 | 64,00 | 50,00 | 29,00 | 26,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 32 | 64,00 | 50,00 | 35,00 | 32,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-032.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 40 | 64,00 | 50,00 | 41,00 | 38,00 | 35,00 | 108.064.D-050.D-040.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 8 | 91,00 | 66,00 | 10,00 | 8,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 10 | 91,00 | 66,00 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 15 | 91,00 | 66,00 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 20 | 91,00 | 66,00 | 23,00 | 20,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 25 | 91,00 | 66,00 | 29,00 | 26,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 32 | 91,00 | 66,00 | 35,00 | 32,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-032.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 40 | 91,00 | 66,00 | 41,00 | 38,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-040.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 91,00 | 66,00 | 53,00 | 50,00 | 35,00 | 108.091.D-065.D-050.BWE.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

Normes

DIN 32676 Row C (ASME BPE 2009)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

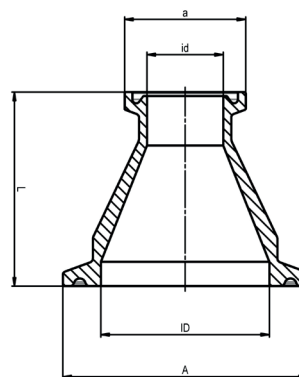
Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|--|-----------------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| DIN 32676 Row C (ASME-BPE 2009) | | | | | | | |
| OD | 3/4" - 1/2" | 25,00 | 15,75 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 108.025.A-075.A-050.025.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 50,50 | 22,10 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 108.050.A-100.A-050.025.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 50,50 | 22,10 | 25,00 | 15,75 | 40,00 | 108.050.A-100.A-075.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 1/2" | 50,50 | 34,80 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 108.050.A-150.A-050.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 50,50 | 34,80 | 25,00 | 15,75 | 40,00 | 108.050.A-150.A-075.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 1" | 50,50 | 34,80 | 50,50 | 22,10 | 40,00 | 108.050.A-150.A-100.050.XX |
| OD | 2" - 1/2" | 64,00 | 47,50 | 25,00 | 9,40 | 60,00 | 108.064.A-200.A-050.025.XX |
| OD | 2" - 3/4" | 64,00 | 47,50 | 25,00 | 15,75 | 60,00 | 108.064.A-200.A-075.025.XX |
| OD | 2" - 1" | 64,00 | 47,50 | 50,50 | 22,10 | 45,00 | 108.064.A-200.A-100.050.XX |
| OD | 2" - 1 1/2" | 64,00 | 47,50 | 50,50 | 34,80 | 45,00 | 108.064.A-200.A-150.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 1/2" | 77,5 | 60,20 | 25,00 | 9,40 | 55,00 | 108.077.A-250.A-050.025.XX |
| OD | 2 1/2" - 3/4" | 77,5 | 60,20 | 25,00 | 15,75 | 55,00 | 108.077.A-250.A-075.025.XX |
| OD | 2 1/2" - 1" | 77,5 | 60,20 | 50,50 | 22,10 | 45,00 | 108.077.A-250.A-100.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 1 1/2" | 77,5 | 60,20 | 50,50 | 34,80 | 45,00 | 108.077.A-250.A-150.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 2" | 77,5 | 60,20 | 64,00 | 47,50 | 45,00 | 108.077.A-250.A-200.050.XX |
| OD | 3" - 1/2" | 91,00 | 72,90 | 25,00 | 9,40 | 75,00 | 108.091.A-300.A-050.025.XX |
| OD | 3" - 3/4" | 91,00 | 72,90 | 25,00 | 15,75 | 75,00 | 108.091.A-300.A-075.025.XX |
| OD | 3" - 1" | 91,00 | 72,90 | 50,50 | 22,10 | 60,00 | 108.091.A-300.A-100.050.XX |
| OD | 3" - 1 1/2" | 91,00 | 72,90 | 50,50 | 34,80 | 60,00 | 108.091.A-300.A-150.050.XX |
| OD | 3" - 2" | 91,00 | 72,90 | 64,00 | 47,50 | 60,00 | 108.091.A-300.A-200.064.XX |
| OD | 3" - 2 1/2" | 91,00 | 72,90 | 77,50 | 60,20 | 60,00 | 108.091.A-300.A-250.077.XX |
| OD | 4" - 1/2" | 119,00 | 97,40 | 25,00 | 9,40 | 80,00 | 108.119.A-400.A-050.025.XX |
| OD | 4" - 3/4" | 119,00 | 97,40 | 25,00 | 15,75 | 80,00 | 108.119.A-400.A-075.025.XX |
| OD | 4" - 1" | 119,00 | 97,40 | 50,50 | 22,10 | 80,00 | 108.119.A-400.A-100.050.XX |
| OD | 4" - 1 1/2" | 119,00 | 97,40 | 50,50 | 34,80 | 80,00 | 108.119.A-400.A-150.050.XX |
| OD | 4" - 2" | 119,00 | 97,40 | 64,00 | 47,50 | 80,00 | 108.119.A-400.A-200.064.XX |
| OD | 4" - 2 1/2" | 119,00 | 97,40 | 77,50 | 60,20 | 80,00 | 108.119.A-400.A-250.077.XX |
| OD | 4" - 3" | 119,00 | 97,40 | 91,00 | 72,90 | 80,00 | 108.119.A-400.A-300.091.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES 1/2

Normes

DIN 32676 Row B (ISO 1127)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

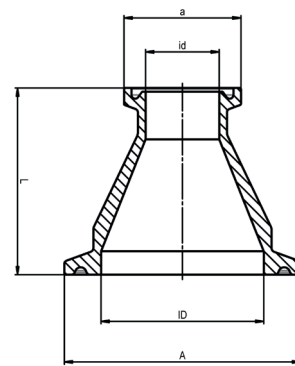
Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|----------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B (ISO 1127) | | | | | | | |
| ISO DN | 10 - 8 | 25,00 | 14,00 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 108.025.I-010.I-008.025.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 25,00 | 14,00 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 108.025.I-010.I-008.050.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 50,50 | 14,00 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-010.I-008.025.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 50,50 | 14,00 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-010.I-008.050.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 50,50 | 18,10 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-015.I-008.025.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 50,50 | 18,10 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-015.I-008.050.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 50,50 | 18,10 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-015.I-010.025.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 50,50 | 18,10 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-015.I-010.050.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 50,50 | 23,70 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-020.I-008.025.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-020.I-008.050.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 50,50 | 23,70 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-020.I-010.025.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-020.I-010.050.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 18,10 | 40,00 | 108.050.I-020.I-015.050.XX |
| ISO DN | 25 - 8 | 50,50 | 29,70 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-025.I-008.025.XX |
| ISO DN | 25 - 8 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 108.050.I-025.I-008.050.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 50,50 | 29,70 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-025.I-010.025.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 108.050.I-025.I-010.050.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 18,10 | 40,00 | 108.050.I-025.I-015.050.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 23,70 | 40,00 | 108.050.I-025.I-020.050.XX |
| ISO DN | 32 - 8 | 64,00 | 38,40 | 25,00 | 10,30 | 60,00 | 108.064.I-032.I-008.025.XX |
| ISO DN | 32 - 8 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 10,30 | 45,00 | 108.064.I-032.I-008.050.XX |
| ISO DN | 32 - 10 | 64,00 | 38,40 | 25,00 | 14,00 | 60,00 | 108.064.I-032.I-010.025.XX |
| ISO DN | 32 - 10 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 14,00 | 45,00 | 108.064.I-032.I-010.050.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 18,10 | 45,00 | 108.064.I-032.I-015.050.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 23,70 | 45,00 | 108.064.I-032.I-020.050.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 29,70 | 45,00 | 108.064.I-032.I-025.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

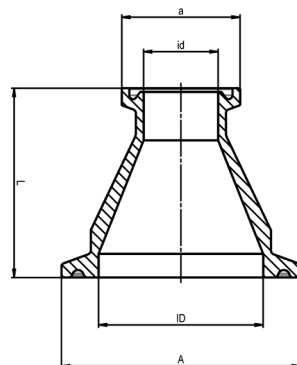
Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES 2/2

DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|----------------------------------|---------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN | 40 - 8 | 64,00 | 44,30 | 25,00 | 10,30 | 108.064.I-040.I-008.025.XX |
| ISO DN | 40 - 8 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 10,30 | 108.064.I-040.I-008.050.XX |
| ISO DN | 40 - 10 | 64,00 | 44,30 | 25,00 | 14,00 | 108.064.I-040.I-010.025.XX |
| ISO DN | 40 - 10 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 14,00 | 108.064.I-040.I-010.050.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 18,10 | 108.064.I-040.I-015.050.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 23,70 | 108.064.I-040.I-020.050.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 29,70 | 108.064.I-040.I-025.050.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 64,00 | 44,30 | 64,00 | 38,40 | 108.064.I-040.I-032.064.XX |
| ISO DN | 50 - 8 | 77,50 | 56,30 | 25,00 | 10,30 | 108.077.I-050.I-008.025.XX |
| ISO DN | 50 - 8 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 10,30 | 108.077.I-050.I-008.050.XX |
| ISO DN | 50 - 10 | 77,50 | 56,30 | 25,00 | 14,00 | 108.077.I-050.I-010.025.XX |
| ISO DN | 50 - 10 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 14,00 | 108.077.I-050.I-010.050.XX |
| ISO DN | 50 - 15 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 18,10 | 108.077.I-050.I-015.050.XX |
| ISO DN | 50 - 20 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 23,70 | 108.077.I-050.I-020.050.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 29,70 | 108.077.I-050.I-025.050.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 77,50 | 56,30 | 64,00 | 38,40 | 108.077.I-050.I-032.064.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 77,50 | 56,30 | 64,00 | 44,30 | 108.077.I-050.I-040.064.XX |
| ISO DN | 65 - 8 | 91,00 | 72,10 | 25,00 | 10,30 | 108.091.I-065.I-008.025.XX |
| ISO DN | 65 - 8 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 10,30 | 108.091.I-065.I-008.050.XX |
| ISO DN | 65 - 10 | 91,00 | 72,10 | 25,00 | 14,00 | 108.091.I-065.I-010.025.XX |
| ISO DN | 65 - 10 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 14,00 | 108.091.I-065.I-010.050.XX |
| ISO DN | 65 - 15 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 18,10 | 108.091.I-065.I-015.050.XX |
| ISO DN | 65 - 20 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 23,70 | 108.091.I-065.I-020.050.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 29,70 | 108.091.I-065.I-025.050.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 91,00 | 72,10 | 64,00 | 38,40 | 108.091.I-065.I-032.064.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 91,00 | 72,10 | 64,00 | 44,30 | 108.091.I-065.I-040.064.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 91,00 | 72,10 | 77,50 | 56,30 | 108.091.I-065.I-050.077.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES 1/2

Normes

DIN 32676 Row A (DIN 11850)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

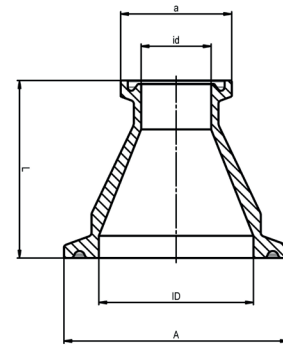
Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|--|---------|---------|--------|---------|--------|--------------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 10 - 8 | 25,00 | 10,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.025.D-010.D-008.025.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 34,00 | 10,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.034.D-010.D-008.025.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 34,00 | 16,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.034.D-015.D-008.025.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 34,00 | 16,00 | 25,00 | 12,00 | 40,00 | 108.034.D-015.D-010.025.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 34,00 | 16,00 | 34,00 | 12,00 | 40,00 | 108.034.D-015.D-010.034.XX |
| DIN DN | 20 - 8 | 34,00 | 20,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.034.D-020.D-008.025.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 34,00 | 20,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 108.034.D-020.D-010.025.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 34,00 | 20,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 108.034.D-020.D-010.034.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 34,00 | 20,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 108.034.D-020.D-015.034.XX |
| DIN DN | 25 - 8 | 50,50 | 26,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.050.D-025.D-008.025.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 50,50 | 26,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-025.D-010.025.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-025.D-010.034.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 108.050.D-025.D-015.034.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 108.050.D-025.D-020.034.XX |
| DIN DN | 32 - 8 | 50,50 | 32,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-008.025.XX |
| DIN DN | 32 - 10 | 50,50 | 32,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-010.025.XX |
| DIN DN | 32 - 10 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-010.034.XX |
| DIN DN | 32 - 15 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-015.034.XX |
| DIN DN | 32 - 20 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-020.034.XX |
| DIN DN | 32 - 25 | 50,50 | 32,00 | 50,50 | 26,00 | 40,00 | 108.050.D-032.D-025.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

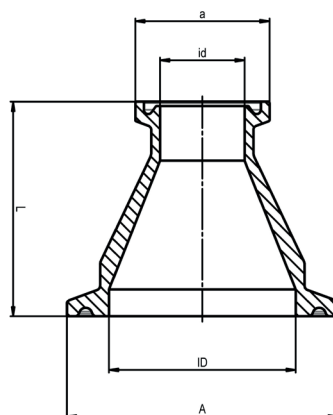
Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES 2/2

DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION CONCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|-----------------------------------|---------|---------|--------|---------|--------|--------------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 40 - 8 | 50,50 | 38,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-008.025.XX |
| DIN DN | 40 - 10 | 50,50 | 38,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-010.025.XX |
| DIN DN | 40 - 10 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-010.034.XX |
| DIN DN | 40 - 15 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-015.034.XX |
| DIN DN | 40 - 20 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-020.034.XX |
| DIN DN | 40 - 25 | 50,50 | 38,00 | 50,50 | 26,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-025.050.XX |
| DIN DN | 40 - 32 | 50,50 | 38,00 | 50,50 | 32,00 | 40,00 | 108.050.D-040.D-032.050.XX |
| DIN DN | 50 - 8 | 64,00 | 50,00 | 25,00 | 8,00 | 60,00 | 108.064.D-050.D-008.025.XX |
| DIN DN | 50 - 10 | 64,00 | 50,00 | 25,00 | 10,00 | 60,00 | 108.064.D-050.D-010.025.XX |
| DIN DN | 50 - 10 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 10,00 | 60,00 | 108.064.D-050.D-010.034.XX |
| DIN DN | 50 - 15 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 16,00 | 60,00 | 108.064.D-050.D-015.034.XX |
| DIN DN | 50 - 20 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 20,00 | 60,00 | 108.064.D-050.D-020.034.XX |
| DIN DN | 50 - 25 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 26,00 | 45,00 | 108.064.D-050.D-025.050.XX |
| DIN DN | 50 - 32 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 32,00 | 45,00 | 108.064.D-050.D-032.050.XX |
| DIN DN | 50 - 40 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 38,00 | 45,00 | 108.064.D-050.D-040.050.XX |
| DIN DN | 65 - 8 | 91,00 | 66,00 | 25,00 | 8,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-008.025.XX |
| DIN DN | 65 - 10 | 91,00 | 66,00 | 25,00 | 10,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-010.025.XX |
| DIN DN | 65 - 10 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 10,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-010.034.XX |
| DIN DN | 65 - 15 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 16,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-015.034.XX |
| DIN DN | 65 - 20 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 20,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-020.034.XX |
| DIN DN | 65 - 25 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 26,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-025.050.XX |
| DIN DN | 65 - 32 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 32,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-032.050.XX |
| DIN DN | 65 - 40 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 38,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-040.050.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 91,00 | 66,00 | 64,00 | 50,00 | 60,00 | 108.091.D-065.D-050.064.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

Normes

DIN 32676 Row C (ASME BPE 2009)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

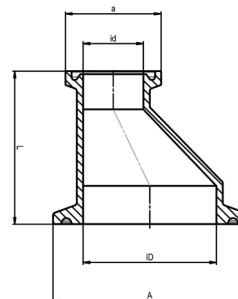
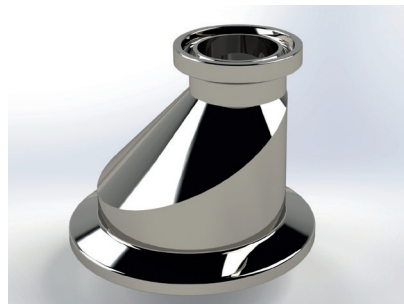
Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|--|-----------------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| DIN 32676 Row C (ASME-BPE 2009) | | | | | | | |
| OD | 3/4" - 1/2" | 25,00 | 15,75 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 108.025.A-075.A-050.025.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 50,50 | 22,10 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 109.050.A-100.A-050.025.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 50,50 | 22,10 | 25,00 | 15,75 | 40,00 | 109.050.A-100.A-075.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 1/2" | 50,50 | 34,80 | 25,00 | 9,40 | 40,00 | 109.050.A-150.A-050.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 50,50 | 34,80 | 25,00 | 15,75 | 40,00 | 109.050.A-150.A-075.025.XX |
| OD | 1 1/2" - 1" | 50,50 | 34,80 | 50,00 | 22,10 | 40,00 | 109.050.A-150.A-100.050.XX |
| OD | 2" - 1/2" | 64,00 | 47,50 | 25,00 | 9,40 | 60,00 | 109.064.A-200.A-050.025.XX |
| OD | 2" - 3/4" | 64,00 | 47,50 | 25,00 | 15,80 | 60,00 | 109.064.A-200.A-075.025.XX |
| OD | 2" - 1" | 64,00 | 47,50 | 50,00 | 22,10 | 45,00 | 109.064.A-200.A-100.050.XX |
| OD | 2" - 1 1/2" | 64,00 | 47,50 | 50,00 | 34,80 | 45,00 | 109.064.A-200.A-150.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 1/2" | 77,50 | 60,20 | 25,00 | 9,40 | 60,00 | 109.077.A-250.A-050.025.XX |
| OD | 2 1/2" - 3/4" | 77,50 | 60,20 | 25,00 | 15,75 | 60,00 | 109.077.A-250.A-075.025.XX |
| OD | 2 1/2" - 1" | 77,50 | 60,20 | 50,50 | 22,10 | 45,00 | 109.077.A-250.A-100.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 1 1/2" | 77,50 | 60,20 | 50,50 | 34,80 | 45,00 | 109.077.A-250.A-150.050.XX |
| OD | 2 1/2" - 2" | 77,50 | 60,20 | 64,00 | 47,50 | 45,00 | 109.077.A-250.A-200.050.XX |
| OD | 3" - 1/2" | 91,00 | 72,90 | 25,00 | 9,40 | 60,00 | 109.091.A-300.A-050.025.XX |
| OD | 3" - 3/4" | 91,00 | 72,90 | 25,00 | 15,75 | 60,00 | 109.091.A-300.A-075.025.XX |
| OD | 3" - 1" | 91,00 | 72,90 | 50,00 | 22,10 | 45,00 | 109.091.A-300.A-100.050.XX |
| OD | 3" - 1 1/2" | 91,00 | 72,90 | 50,00 | 34,80 | 45,00 | 109.091.A-300.A-150.050.XX |
| OD | 3" - 2" | 91,00 | 72,90 | 64,00 | 47,50 | 45,00 | 109.091.A-300.A-200.064.XX |
| OD | 3" - 2 1/2" | 91,00 | 72,90 | 77,50 | 60,20 | 45,00 | 109.091.A-300.A-250.077.XX |
| OD | 4" - 1/2" | 119,00 | 97,40 | 25,00 | 9,40 | 60,00 | 109.119.A-400.A-050.025.XX |
| OD | 4" - 3/4" | 119,00 | 97,40 | 25,00 | 15,75 | 60,00 | 109.119.A-400.A-075.025.XX |
| OD | 4" - 1" | 119,00 | 97,40 | 50,00 | 22,10 | 45,00 | 109.119.A-400.A-100.050.XX |
| OD | 4" - 1 1/2" | 119,00 | 97,40 | 50,00 | 34,80 | 45,00 | 109.119.A-400.A-150.050.XX |
| OD | 4" - 2" | 119,00 | 97,40 | 64,00 | 47,50 | 45,00 | 109.119.A-400.A-200.064.XX |
| OD | 4" - 2 1/2" | 119,00 | 97,40 | 77,50 | 60,20 | 45,00 | 109.119.A-400.A-250.077.XX |
| OD | 4" - 3" | 119,00 | 97,40 | 91,00 | 72,90 | 45,00 | 109.119.A-400.A-300.091.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES 1/2

Normes

DIN 32676 Row B (ISO 1127)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, n° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

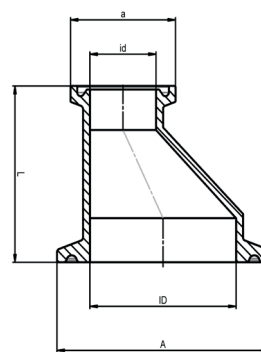
Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|----------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B (ISO 1127) | | | | | | | |
| ISO DN | 10 - 8 | 25,00 | 14,00 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 109.025.I-010.I-008.025.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 25,00 | 14,00 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 109.025.I-010.I-008.050.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 50,00 | 14,00 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-010.I-008.025.XX |
| ISO DN | 10 - 8 | 50,00 | 14,00 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-010.I-008.050.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 50,50 | 18,10 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-015.I-008.025.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 50,50 | 18,10 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-015.I-008.050.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 50,50 | 18,10 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-015.I-010.025.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 50,50 | 18,10 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-015.I-010.050.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 50,50 | 23,70 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-020.I-008.025.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-020.I-008.050.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 50,50 | 23,70 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-020.I-010.025.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-020.I-010.050.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 50,50 | 23,70 | 50,50 | 18,10 | 40,00 | 109.050.I-020.I-015.050.XX |
| ISO DN | 25 - 8 | 50,50 | 29,70 | 25,00 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-025.I-008.025.XX |
| ISO DN | 25 - 8 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 10,30 | 40,00 | 109.050.I-025.I-008.050.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 50,50 | 29,70 | 25,00 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-025.I-010.025.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 14,00 | 40,00 | 109.050.I-025.I-010.050.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 18,10 | 40,00 | 109.050.I-025.I-015.050.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 50,50 | 29,70 | 50,50 | 23,70 | 40,00 | 109.050.I-025.I-020.050.XX |
| ISO DN | 32 - 8 | 64,00 | 38,40 | 25,00 | 10,30 | 60,00 | 109.064.I-032.I-008.025.XX |
| ISO DN | 32 - 8 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 10,30 | 45,00 | 109.064.I-032.I-008.050.XX |
| ISO DN | 32 - 10 | 64,00 | 38,40 | 25,00 | 14,00 | 60,00 | 109.064.I-032.I-010.025.XX |
| ISO DN | 32 - 10 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 14,00 | 45,00 | 109.064.I-032.I-010.050.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 18,10 | 45,00 | 109.064.I-032.I-015.050.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 23,70 | 45,00 | 109.064.I-032.I-020.050.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 64,00 | 38,40 | 50,50 | 29,70 | 45,00 | 109.064.I-032.I-025.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

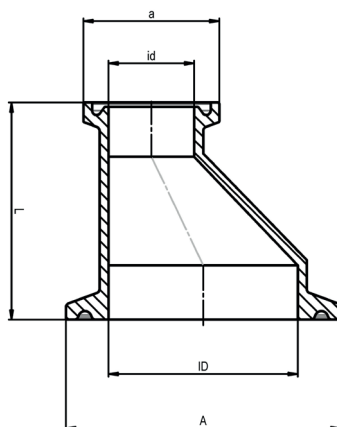
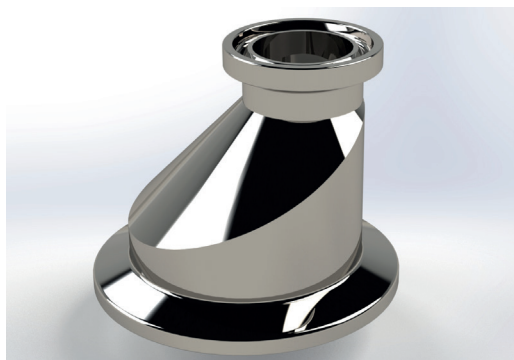
Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES 2/2

DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|----------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row B (ISO 1127) | | | | | | | |
| ISO DN | 40 - 8 | 64,00 | 44,30 | 25,00 | 10,30 | 60,00 | 109.064.I-040.I-008.025.XX |
| ISO DN | 40 - 8 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 10,30 | 45,00 | 109.064.I-040.I-008.050.XX |
| ISO DN | 40 - 10 | 64,00 | 44,30 | 25,00 | 14,00 | 60,00 | 109.064.I-040.I-010.025.XX |
| ISO DN | 40 - 10 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 14,00 | 45,00 | 109.064.I-040.I-010.050.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 18,10 | 45,00 | 109.064.I-040.I-015.050.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 23,70 | 45,00 | 109.064.I-040.I-020.050.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 64,00 | 44,30 | 50,50 | 29,70 | 45,00 | 109.064.I-040.I-025.050.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 64,00 | 44,30 | 64,00 | 38,40 | 45,00 | 109.064.I-040.I-032.064.XX |
| ISO DN | 50 - 8 | 77,50 | 56,30 | 25,00 | 10,30 | 60,00 | 109.077.I-050.I-008.025.XX |
| ISO DN | 50 - 8 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 10,30 | 45,00 | 109.077.I-050.I-008.050.XX |
| ISO DN | 50 - 10 | 77,50 | 56,30 | 25,00 | 14,00 | 60,00 | 109.077.I-050.I-010.025.XX |
| ISO DN | 50 - 10 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 14,00 | 45,00 | 109.077.I-050.I-010.050.XX |
| ISO DN | 50 - 15 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 18,10 | 45,00 | 109.077.I-050.I-015.050.XX |
| ISO DN | 50 - 20 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 23,70 | 45,00 | 109.077.I-050.I-020.050.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 77,50 | 56,30 | 50,50 | 29,70 | 45,00 | 109.077.I-050.I-025.050.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 77,50 | 56,30 | 64,00 | 38,40 | 45,00 | 109.077.I-050.I-032.064.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 77,50 | 56,30 | 64,00 | 44,30 | 45,00 | 109.077.I-050.I-040.064.XX |
| ISO DN | 65 - 8 | 91,00 | 72,10 | 25,00 | 10,30 | 60,00 | 109.091.I-065.I-008.025.XX |
| ISO DN | 65 - 8 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 10,30 | 45,00 | 109.091.I-065.I-008.050.XX |
| ISO DN | 65 - 10 | 91,00 | 72,10 | 25,00 | 14,00 | 60,00 | 109.091.I-065.I-010.025.XX |
| ISO DN | 65 - 10 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 14,00 | 45,00 | 109.091.I-065.I-010.050.XX |
| ISO DN | 65 - 15 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 18,10 | 45,00 | 109.091.I-065.I-015.050.XX |
| ISO DN | 65 - 20 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 23,70 | 45,00 | 109.091.I-065.I-020.050.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 91,00 | 72,10 | 50,50 | 29,70 | 45,00 | 109.091.I-065.I-025.050.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 91,00 | 72,10 | 64,00 | 38,40 | 45,00 | 109.091.I-065.I-032.064.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 91,00 | 72,10 | 64,00 | 44,30 | 45,00 | 109.091.I-065.I-040.064.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 91,00 | 72,10 | 77,50 | 56,30 | 45,00 | 109.091.I-065.I-050.077.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES 1/2

Normes

DIN 32676 Row A (DIN 11850)

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: poncée et polie

- RA intérieur < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

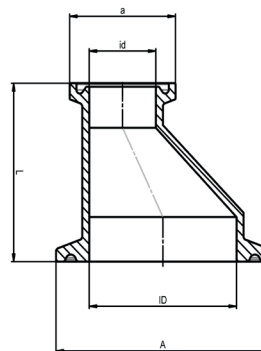
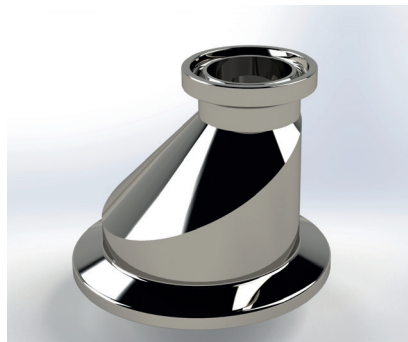
Option

- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|-----------------------------------|---------|---------|--------|---------|--------|--------------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 10 - 8 | 25,00 | 10,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.025.D-010.D-008.025.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 34,00 | 10,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.034.D-010.D-008.025.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 34,00 | 16,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.034.D-015.D-008.025.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 34,00 | 16,00 | 25,00 | 12,00 | 40,00 | 109.034.D-015.D-010.025.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 34,00 | 16,00 | 34,00 | 12,00 | 40,00 | 109.034.D-015.D-010.034.XX |
| DIN DN | 20 - 8 | 34,00 | 20,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.034.D-020.D-008.025.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 34,00 | 20,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 109.034.D-020.D-010.025.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 34,00 | 20,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 109.034.D-020.D-010.034.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 34,00 | 20,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 109.034.D-020.D-015.034.XX |
| DIN DN | 25 - 8 | 50,50 | 26,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.050.D-025.D-008.025.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 50,50 | 26,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-025.D-010.025.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-025.D-010.034.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 109.050.D-025.D-015.034.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 50,50 | 26,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 109.050.D-025.D-020.034.XX |
| DIN DN | 32 - 8 | 50,50 | 32,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-008.025.XX |
| DIN DN | 32 - 10 | 50,50 | 32,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-010.025.XX |
| DIN DN | 32 - 10 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-010.034.XX |
| DIN DN | 32 - 15 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-015.034.XX |
| DIN DN | 32 - 20 | 50,50 | 32,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-020.034.XX |
| DIN DN | 32 - 25 | 50,50 | 32,00 | 50,50 | 26,00 | 40,00 | 109.050.D-032.D-025.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

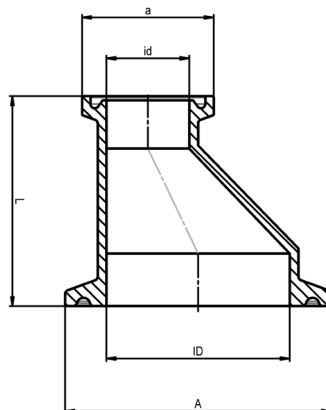
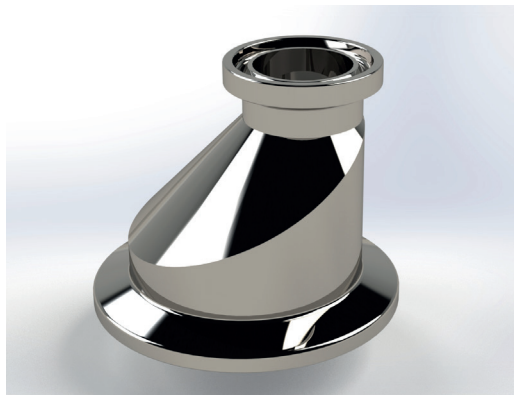
Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES 2/2

DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR - RÉDUCTION EXCENTRIQUE AVEC FÉRULES

| DIMENSION | | A (mm) | ID (mm) | a (mm) | id (mm) | L (mm) | N° d'article |
|-----------------------------------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|----------------------------|
| Selon DIN 32676 Row A (DIN 11850) | | | | | | | |
| DIN DN | 40 - 8 | 50,50 | 38,00 | 25,00 | 8,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-008.025.XX |
| DIN DN | 40 - 10 | 50,50 | 38,00 | 25,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-010.025.XX |
| DIN DN | 40 - 10 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 10,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-010.034.XX |
| DIN DN | 40 - 15 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 16,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-015.034.XX |
| DIN DN | 40 - 20 | 50,50 | 38,00 | 34,00 | 20,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-020.034.XX |
| DIN DN | 40 - 25 | 50,50 | 38,00 | 50,50 | 26,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-025.050.XX |
| DIN DN | 40 - 32 | 50,50 | 38,00 | 50,50 | 32,00 | 40,00 | 109.050.D-040.D-032.050.XX |
| DIN DN | 50 - 8 | 64,00 | 50,00 | 25,00 | 8,00 | 60,00 | 109.064.D-050.D-008.025.XX |
| DIN DN | 50 - 10 | 64,00 | 50,00 | 25,00 | 10,00 | 60,00 | 109.064.D-050.D-010.025.XX |
| DIN DN | 50 - 10 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 10,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-010.034.XX |
| DIN DN | 50 - 15 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 16,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-015.034.XX |
| DIN DN | 50 - 20 | 64,00 | 50,00 | 34,00 | 20,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-020.034.XX |
| DIN DN | 50 - 25 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 26,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-025.050.XX |
| DIN DN | 50 - 32 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 32,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-032.050.XX |
| DIN DN | 50 - 40 | 64,00 | 50,00 | 50,50 | 38,00 | 45,00 | 109.064.D-050.D-040.050.XX |
| DIN DN | 65 - 8 | 91,00 | 66,00 | 25,00 | 8,00 | 60,00 | 109.091.D-065.D-008.025.XX |
| DIN DN | 65 - 10 | 91,00 | 66,00 | 25,00 | 10,00 | 60,00 | 109.091.D-065.D-010.025.XX |
| DIN DN | 65 - 10 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 10,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-010.034.XX |
| DIN DN | 65 - 15 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 16,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-015.034.XX |
| DIN DN | 65 - 20 | 91,00 | 66,00 | 34,00 | 20,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-020.034.XX |
| DIN DN | 65 - 25 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 26,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-025.050.XX |
| DIN DN | 65 - 32 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 32,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-032.050.XX |
| DIN DN | 65 - 40 | 91,00 | 66,00 | 50,50 | 38,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-040.050.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 91,00 | 66,00 | 64,00 | 50,00 | 45,00 | 109.091.D-065.D-050.064.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR-TC AVEC FILETAGE INTÉRIEUR

Normes

ISO 2852, filetage: DIN 2999

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm

- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Option

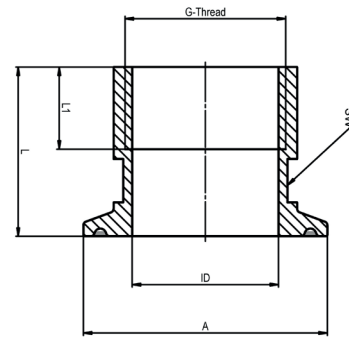
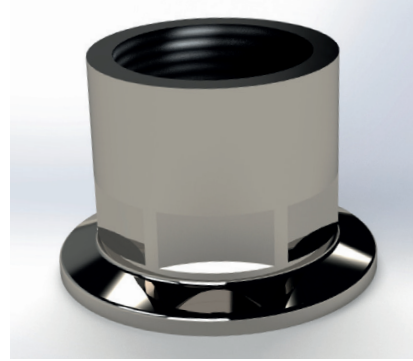
- Électropolissage (EP)

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

- Selon DIN 2999 les filetages des tuyaux sont désignés avec R, e.g. R2 DIN 2999, cependant les dimensions sont identiques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR-TC AVEC FILETAGE INTÉRIEUR

| DIMENSION | L1 (mm) | A (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article | |
|---|---------|--------|---------|--------|--------------|-----------------|
| TC selon DIN 32676, filetage selon ISO 228-1 | | | | | | |
| IG R | 1/8 | 12,00 | 25,00 | 8,60 | 30,00 | 105.0125.025.XX |
| IG R | 1/4 | 12,00 | 25,00 | 11,50 | 30,00 | 105.0250.025.XX |
| IG R | 3/8 | 12,00 | 25,00 | 15,00 | 30,00 | 105.0375.025.XX |
| IG R | 1/8 | 12,00 | 50,50 | 8,60 | 30,00 | 105.0125.050.XX |
| IG R | 1/4 | 12,00 | 50,50 | 11,50 | 30,00 | 105.0250.050.XX |
| IG R | 3/8 | 12,00 | 50,50 | 15,00 | 30,00 | 105.0375.050.XX |
| IG R | 1/2 | 14,00 | 34,00 | 18,60 | 30,00 | 105.0500.034.XX |
| IG R | 1/2 | 14,00 | 50,50 | 18,60 | 30,00 | 105.0500.050.XX |
| IG R | 3/4 | 14,50 | 50,50 | 24,10 | 30,00 | 105.0750.050.XX |
| IG R | 1 | 17,00 | 50,50 | 30,30 | 35,00 | 105.1000.050.XX |
| IG R | 1 1/4 | 17,00 | 64,00 | 39,00 | 35,00 | 105.1250.064.XX |
| IG R | 1 1/2 | 19,00 | 64,00 | 44,90 | 40,00 | 105.1500.064.XX |
| IG R | 2 | 19,00 | 77,50 | 56,70 | 40,00 | 105.2000.077.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Accessoires avec Tri-clamp

ADAPTATEUR-TC AVEC FILETAGE EXTÉRIEUR

Normes

ISO 2852, BS 4825, filetage: DIN 2999,

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm

- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, n° de coulée

Certificats

Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)

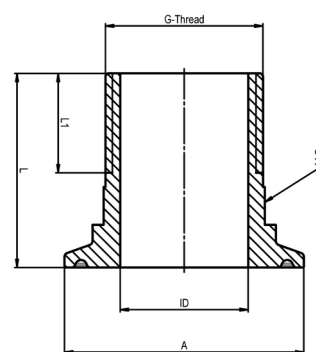
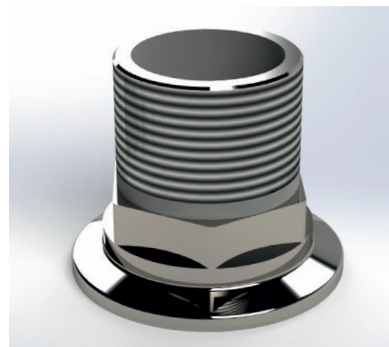
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

- Selon DIN 2999 les Filetages des tuyaux sont désignés avec R, e.g. R2 DIN

2999, cependant les dimensions sont identiques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ADAPTATEUR-TC AVEC FILETAGE EXTÉRIEUR

| DIMENSION | | L1 (mm) | A (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° d'article |
|---|-------|---------|--------|---------|--------|-----------------|
| TC selon DIN 32676, filetage selon ISO 228-1 | | | | | | |
| AG R | 1/8 | 10,00 | 25,00 | 6,00 | 30,00 | 106.0125.025.XX |
| AG R | 1/4 | 10,00 | 25,00 | 9,00 | 30,00 | 106.0250.025.XX |
| AG R | 3/8 | 12,00 | 25,00 | 12,50 | 30,00 | 106.0375.025.XX |
| AG R | 1/8 | 10,00 | 50,50 | 6,00 | 30,00 | 106.0125.050.XX |
| AG R | 1/4 | 10,00 | 50,50 | 9,00 | 30,00 | 106.0250.050.XX |
| AG R | 3/8 | 12,00 | 50,50 | 12,50 | 30,00 | 106.0375.050.XX |
| AG R | 1/2 | 13,00 | 50,50 | 16,00 | 30,00 | 106.0500.050.XX |
| AG R | 3/4 | 18,00 | 50,50 | 22,00 | 35,00 | 106.0750.050.XX |
| AG R | 1 | 21,00 | 50,50 | 27,00 | 41,00 | 106.1000.050.XX |
| AG R | 1 1/4 | 18,00 | 64,00 | 35,50 | 35,00 | 106.1250.064.XX |
| AG R | 1 1/4 | 18,00 | 77,50 | 35,50 | 35,00 | 106.1250.077.XX |
| AG R | 1 1/4 | 18,00 | 91,00 | 35,50 | 35,00 | 106.1250.091.XX |
| AG R | 1 1/2 | 20,00 | 50,50 | 35,50 | 40,00 | 106.1500.050.XX |
| AG R | 1 1/2 | 20,00 | 64,00 | 35,50 | 40,00 | 106.1500.064.XX |
| AG R | 2 | 20,00 | 64,00 | 47,50 | 40,00 | 106.2000.064.XX |
| AG R | 2 | 20,00 | 77,50 | 47,50 | 40,00 | 106.2000.077.XX |

.XX = EP, Électropolissage

ACCESSOIRES À SOUDER



www.aseptconn.ch

Accessoires à souder

TUBES SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

Normes

Selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

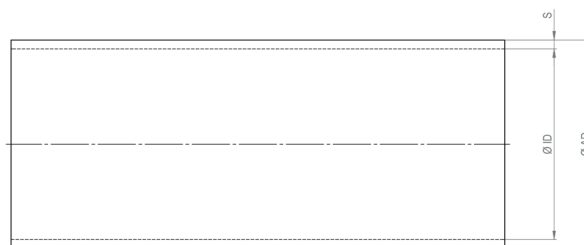
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS DES TUBES SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | | AD (mm) | ID (mm) | S (mm) | Poids kg / m | N° Article |
|-----------|-----|---------|---------|--------|--------------|------------------|
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | 1,60 | 0,4773 | 130.I-008.WEL.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | 1,60 | 0,6257 | 130.I-010.WEL.XX |
| ISO DN | 15 | 21,30 | 18,10 | 1,60 | 0,7902 | 130.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 20 | 26,90 | 23,70 | 1,60 | 1,0148 | 130.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 25 | 33,70 | 29,70 | 2,00 | 1,5894 | 130.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 32 | 42,40 | 38,40 | 2,00 | 2,0257 | 130.I-032.WEL.XX |
| ISO DN | 40 | 48,30 | 44,30 | 2,00 | 2,3215 | 130.I-040.WEL.XX |
| ISO DN | 50 | 60,30 | 56,30 | 2,00 | 2,9232 | 130.I-050.WEL.XX |
| ISO DN | 65 | 76,10 | 72,10 | 2,00 | 3,7154 | 130.I-065.WEL.XX |
| ISO DN | 80 | 88,90 | 84,30 | 2,30 | 4,9934 | 130.I-080.WEL.XX |
| ISO DN | 100 | 114,30 | 109,70 | 2,30 | 6,4580 | 130.I-100.WEL.XX |
| ISO DN | 150 | 168,30 | 163,10 | 2,60 | 10,8007 | 130.I-150.WEL.XX |
| ISO DN | 200 | 219,00 | 213,80 | 2,60 | 14,1119 | 130.I-200.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

TUBES SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

Normes

Selon ASME BPE 1997, Row C (BS impérial)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

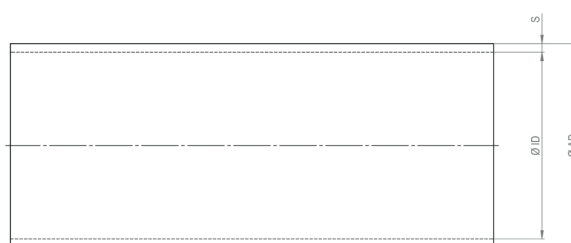
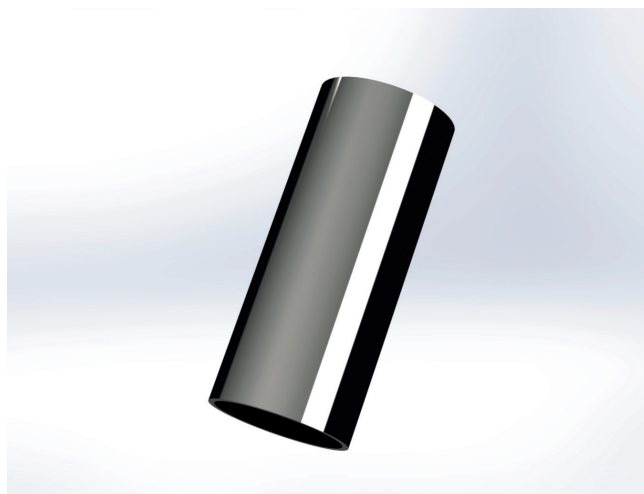
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS DES TUBES SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | | AD (mm) | ID (mm) | S (mm) | Poids kg / m | N° Article |
|-----------|--------|---------|---------|--------|--------------|-------------------|
| OD | 1/8" | 3,18 | 2,06 | 0,56 | 0,0368 | 130.A-0125.WEL.XX |
| OD | 1/4" | 6,35 | 4,57 | 0,89 | 0,1241 | 130.A-025.WEL.XX |
| OD | 3/8" | 9,53 | 7,55 | 0,89 | 0,1966 | 130.A-0375.WEL.XX |
| OD | 1/2" | 12,70 | 9,40 | 1,65 | 0,4571 | 130.A-050.WEL.XX |
| OD | 3/4" | 19,05 | 15,75 | 1,65 | 0,7198 | 130.A-075.WEL.XX |
| OD | 1" | 25,40 | 22,10 | 1,65 | 0,9824 | 130.A-100.WEL.XX |
| OD | 1 1/2" | 38,10 | 34,80 | 1,65 | 1,5077 | 130.A-150.WEL.XX |
| OD | 2" | 50,80 | 47,50 | 1,65 | 2,0331 | 130.A-200.WEL.XX |
| OD | 2 1/2" | 63,50 | 60,20 | 1,65 | 2,5585 | 130.A-250.WEL.XX |
| OD | 3" | 76,20 | 72,90 | 1,65 | 3,0838 | 130.A-300.WEL.XX |
| OD | 4" | 101,60 | 97,38 | 2,11 | 5,2627 | 130.A-400.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

TUBES SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

Normes

Selon DIN 11866, Row A (DIN 11850)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

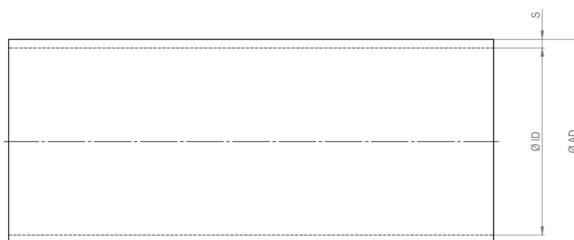
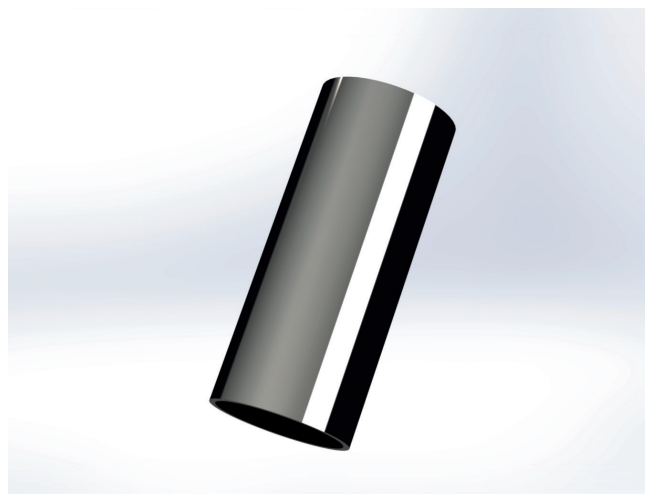
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS DES TUBES SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Dimension | | AD (mm) | ID (mm) | S (mm) | Poids kg / m | N° Article |
|-----------|-----|---------|---------|--------|--------------|--------------------|
| DIN DN | 4 | 6,00 | 4,00 | 1,00 | 0,1254 | 130.D-004.WEL.XX |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | 1,00 | 0,1755 | 130.D-006.WEL.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 1,00 | 0,2256 | 130.D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 1,00 | 0,2758 | 130.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 10,00 | 1,50 | 0,4325 | 130.D-010.2.WEL.XX |
| DIN DN | 15 | 19,00 | 16,00 | 1,50 | 0,6581 | 130.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 20 | 23,00 | 20,00 | 1,50 | 0,8085 | 130.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 25 | 29,00 | 26,00 | 1,50 | 1,0341 | 130.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 32 | 35,00 | 32,00 | 1,50 | 1,2598 | 130.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 40 | 41,00 | 38,00 | 1,50 | 1,4854 | 130.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 50 | 53,00 | 50,00 | 1,50 | 1,9367 | 130.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 65 | 70,00 | 66,00 | 2,00 | 3,4095 | 130.D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 80 | 85,00 | 81,00 | 2,00 | 4,1616 | 130.D-080.WEL.XX |
| DIN DN | 100 | 104,00 | 100,00 | 2,00 | 5,1143 | 130.D-100.WEL.XX |
| DIN DN | 150 | 154,00 | 150,00 | 2,00 | 7,6213 | 130.D-150.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 45° SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

Normes

Selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropolé: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

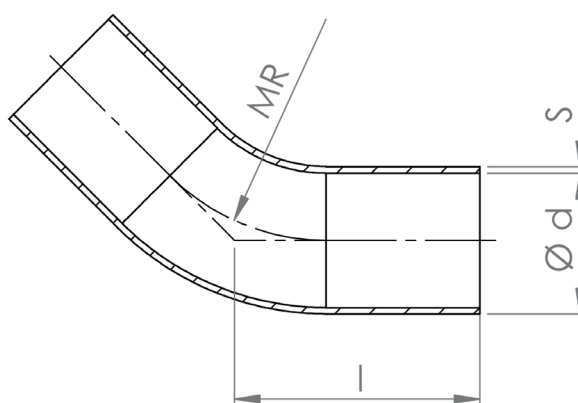
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 45° SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | | d (mm) | S (mm) | l (mm) | MR (mm) | N° Article |
|-----------|-----|--------|--------|--------|---------|----------------------|
| ISO DN | 8 | 13,50 | 1,60 | 33,30 | 20,00 | 116.045.I-008.WEL.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 1,60 | 36,60 | 28,00 | 116.045.I-010.WEL.XX |
| ISO DN | 15 | 21,30 | 1,60 | 37,40 | 30,00 | 116.045.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 20 | 26,90 | 1,60 | 51,80 | 28,50 | 116.045.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 25 | 33,70 | 2,00 | 55,70 | 38,00 | 116.045.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 32 | 42,40 | 2,00 | 59,70 | 47,50 | 116.045.I-032.WEL.XX |
| ISO DN | 40 | 48,30 | 2,00 | 63,60 | 57,00 | 116.045.I-040.WEL.XX |
| ISO DN | 50 | 60,30 | 2,00 | 71,50 | 76,00 | 116.045.I-050.WEL.XX |
| ISO DN | 65 | 76,10 | 2,00 | 94,40 | 95,00 | 116.045.I-065.WEL.XX |
| ISO DN | 80 | 88,90 | 2,30 | 102,40 | 114,50 | 116.045.I-080.WEL.XX |
| ISO DN | 100 | 114,3 | 2,30 | 118,20 | 152,50 | 116.045.I-100.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 45° SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

Normes

Selon ASME BPE 1997, Row C (BS impérial)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

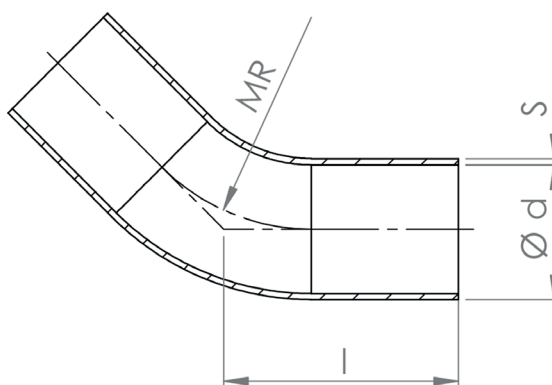
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 45° SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | d (mm) | S (mm) | l (mm) | MR (mm) | N° Article |
|-----------|--------|--------|--------|---------|-----------------------|
| OD | 1/4" | 6,35 | 0,89 | 50,80 | 116.045.A-0250.WEL.XX |
| OD | 3/8" | 9,53 | 0,89 | 50,80 | 116.045.A-0375.WEL.XX |
| OD | 1/2" | 12,70 | 1,65 | 57,20 | 116.045.A-050.WEL.XX |
| OD | 3/4" | 19,05 | 1,65 | 57,20 | 116.045.A-075.WEL.XX |
| OD | 1" | 25,40 | 1,65 | 57,20 | 116.045.A-100.WEL.XX |
| OD | 1 1/2" | 38,10 | 1,65 | 63,50 | 116.045.A-150.WEL.XX |
| OD | 2" | 50,80 | 1,65 | 76,20 | 116.045.A-200.WEL.XX |
| OD | 2 1/2" | 63,50 | 1,65 | 85,70 | 116.045.A-250.WEL.XX |
| OD | 3" | 76,20 | 1,65 | 92,10 | 116.045.A-300.WEL.XX |
| OD | 4" | 101,60 | 2,11 | 114,30 | 116.045.A-400.WEL.XX |
| OD | 6" | 152,40 | 2,77 | 158,80 | 116.045.A-600.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 45° SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

Normes

Selon DIN 11866, Row A (DIN 11850)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

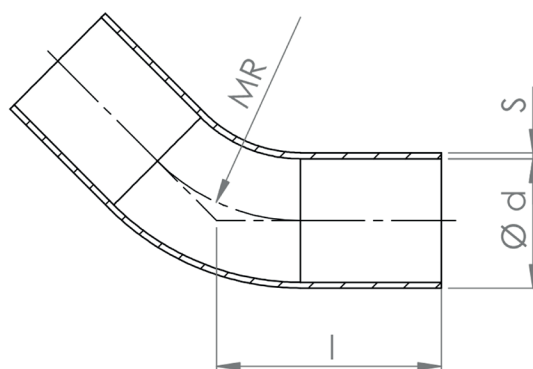
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 45° SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Dimension | | d (mm) | S (mm) | l (mm) | MR (mm) | N° Article |
|-----------|-----|--------|--------|--------|---------|----------------------|
| DIN DN | 4 | 6,00 | 1,00 | 32,10 | 16,00 | 116.045.D-004.WEL.XX |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 1,00 | 32,10 | 20,00 | 116.045.D-006.WEL.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 1,00 | 33,30 | 25,00 | 116.045.D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 1,50 | 35,80 | 26,00 | 116.045.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 15 | 19,00 | 1,50 | 39,50 | 35,00 | 116.045.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 20 | 23,00 | 1,50 | 41,60 | 40,00 | 116.045.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 25 | 29,00 | 1,50 | 60,70 | 50,00 | 116.045.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 32 | 35,00 | 1,50 | 62,80 | 55,00 | 116.045.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 40 | 41,00 | 1,50 | 64,90 | 60,00 | 116.045.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 50 | 53,00 | 1,50 | 69,00 | 70,00 | 116.045.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 65 | 70,00 | 2,00 | 73,10 | 80,00 | 116.045.D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 80 | 85,00 | 2,00 | 92,30 | 90,00 | 116.045.D-080.WEL.XX |
| DIN DN | 100 | 104,00 | 2,00 | 96,40 | 100,00 | 116.045.D-100.WEL.XX |
| DIN DN | 150 | 154,00 | 2,00 | 193,20 | 225,00 | 116.045.D-150.WEL.XX |

.XX = MB , Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 90° SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

Normes

Selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropolé: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

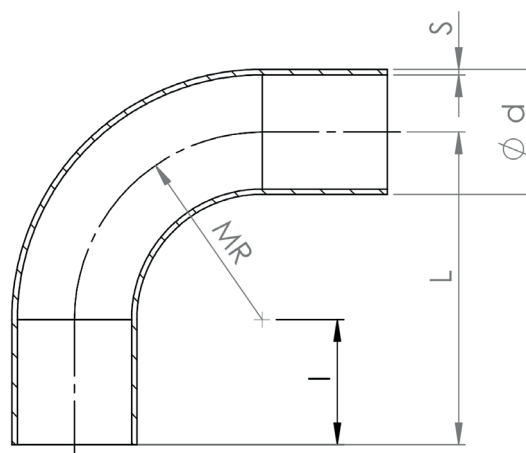
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 90° SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | d (mm) | S (mm) | L (mm) | I (mm) | MR (mm) | N° Article |
|------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|
| ISO DN 8 | 13,50 | 1,60 | 45,00 | 25,00 | 20,00 | 116.090.I-008.WEL.XX |
| ISO DN 10 | 17,20 | 1,60 | 53,00 | 25,00 | 28,00 | 116.090.I-010.WEL.XX |
| ISO DN 15 | 21,30 | 1,60 | 55,00 | 25,00 | 30,00 | 116.090.I-015.WEL.XX |
| ISO DN 20 | 26,90 | 1,60 | 68,50 | 40,00 | 28,50 | 116.090.I-020.WEL.XX |
| ISO DN 25 | 33,70 | 2,00 | 78,00 | 40,00 | 38,00 | 116.090.I-025.WEL.XX |
| ISO DN 32 | 42,40 | 2,00 | 87,50 | 40,00 | 47,50 | 116.090.I-032.WEL.XX |
| ISO DN 40 | 48,30 | 2,00 | 97,00 | 40,00 | 57,00 | 116.090.I-040.WEL.XX |
| ISO DN 50 | 60,30 | 2,00 | 116,00 | 40,00 | 76,00 | 116.090.I-050.WEL.XX |
| ISO DN 65 | 76,10 | 2,00 | 150,00 | 55,00 | 95,00 | 116.090.I-065.WEL.XX |
| ISO DN 80 | 88,90 | 2,30 | 169,50 | 55,00 | 114,50 | 116.090.I-080.WEL.XX |
| ISO DN 100 | 114,3 | 2,30 | 207,50 | 55,00 | 152,50 | 116.090.I-100.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 90° SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

Normes

Selon ASME BPE 1997, Row C (BS impérial)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

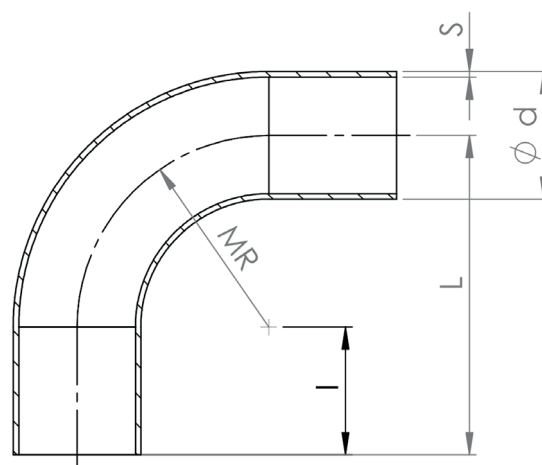
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 90° SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | d (mm) | S (mm) | L (mm) | l (mm) | MR (mm) | N° Article |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|-----------------------|
| OD 1/4" | 6,35 | 0,89 | 66,70 | 52,40 | 14,30 | 116.090.A-025.WEL.XX |
| OD 3/8" | 9,53 | 0,89 | 66,70 | 38,10 | 28,60 | 116.090.A-0375.WEL.XX |
| OD 1/2" | 12,70 | 1,65 | 76,20 | 47,60 | 28,60 | 116.090.A-050.WEL.XX |
| OD 3/4" | 19,05 | 1,65 | 76,20 | 47,60 | 28,60 | 116.090.A-075.WEL.XX |
| OD 1" | 25,40 | 1,65 | 76,20 | 38,10 | 38,10 | 116.090.A-100.WEL.XX |
| OD 1 1/2" | 38,10 | 1,65 | 95,30 | 38,10 | 57,20 | 116.090.A-150.WEL.XX |
| OD 2" | 50,80 | 1,65 | 120,70 | 44,50 | 76,20 | 116.090.A-200.WEL.XX |
| OD 2 1/2" | 63,50 | 1,65 | 139,70 | 44,50 | 95,30 | 116.090.A-250.WEL.XX |
| OD 3" | 76,20 | 1,65 | 158,50 | 44,50 | 114,30 | 116.090.A-300.WEL.XX |
| OD 4" | 101,60 | 2,11 | 203,20 | 50,80 | 152,40 | 116.090.A-400.WEL.XX |
| OD 6" | 152,40 | 2,77 | 292,10 | 63,50 | 228,60 | 116.090.A-600.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDES 90° SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

Normes

Selon DIN 11866, Row A (DIN 11850)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

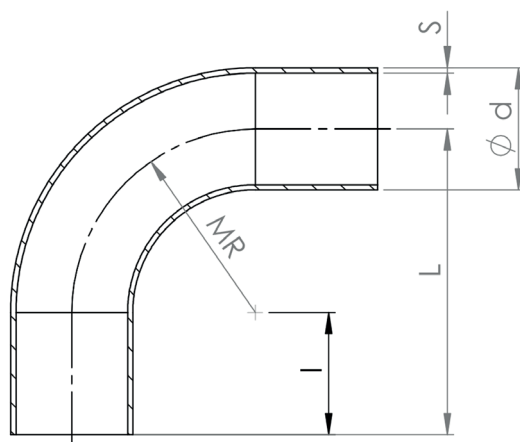
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 90° SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Dimension | d (mm) | S (mm) | L (mm) | l (mm) | MR (mm) | N° Article |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|------------------------|
| DIN DN | 4 | 6,00 | 40,00 | 24,00 | 16,00 | 116.090.D-004.WEL.XX |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 45,00 | 21,00 | 24,00 | 116.090.D-006.WEL.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 45,00 | 25,00 | 20,00 | 116.090.D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 51,00 | 25,00 | 26,00 | 116.090.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 51,00 | 25,00 | 26,00 | 116.090.D-010.2.WEL.XX |
| DIN DN | 15 | 19,00 | 60,00 | 25,00 | 35,00 | 116.090.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 20 | 23,00 | 65,00 | 25,00 | 40,00 | 116.090.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 25 | 29,00 | 90,00 | 40,00 | 50,00 | 116.090.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 32 | 35,00 | 95,00 | 40,00 | 55,00 | 116.090.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 40 | 41,00 | 100,00 | 40,00 | 60,00 | 116.090.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 50 | 53,00 | 110,00 | 40,00 | 70,00 | 116.090.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 65 | 70,00 | 120,00 | 40,00 | 80,00 | 116.090.D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 80 | 85,00 | 145,00 | 55,00 | 90,00 | 116.090.D-080.WEL.XX |
| DIN DN | 100 | 104,00 | 155,00 | 55,00 | 100,00 | 116.090.D-100.WEL.XX |
| DIN DN | 150 | 154,00 | 325,00 | 100,00 | 225,00 | 116.090.D-150.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

COUDE 90°, SPÉCIAL (USINÉ DANS LA MASE)

Normes

DIN 11865 avec tube selon ISO 1127 et selon DIN 11850

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

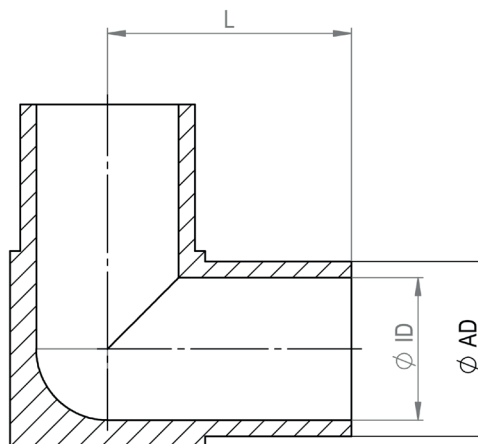
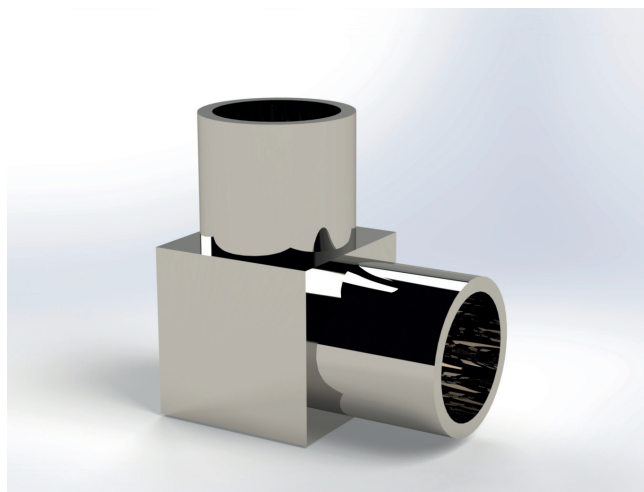
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Toutes les dimensions usinées dans la mase
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES COUDES 90°, SPÉCIAL

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° Articles | |
|-------------------------------------|---------|---------|--------|-------------|--------------------|
| Selon ISO 1127 | | | | | |
| ISO DN | 6 | 10,20 | 7,00 | 24,00 | 117.I-006.BWE.XX |
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | 24,00 | 117.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | 24,00 | 117.I-010.BWE.XX |
| Selon DIN 11850 | | | | | |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | 24,00 | 117.D-006.BWE.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 24,00 | 117.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 24,00 | 117.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 10,00 | 24,00 | 117.D-010.2.BWE.XX |
| .XX = MB, Finition Brillante | | | | | |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | |

Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

Normes

Selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

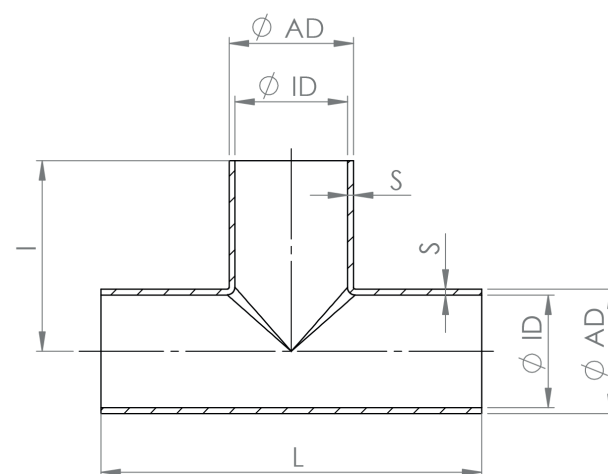
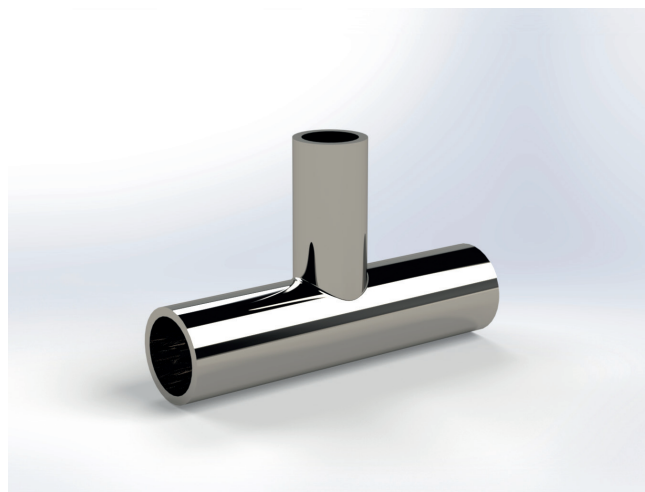
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Té avec branche courte également disponible sur demande



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | l (mm) | L (mm) | S (mm) | N° Article |
|------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------------------|
| ISO DN 8 | 13,50 | 10,30 | 32,00 | 64,00 | 1,60 | 115.E.I-008.WEL.XX |
| ISO DN 10 | 17,20 | 14,00 | 34,00 | 68,00 | 1,60 | 115.E.I-010.WEL.XX |
| ISO DN 15 | 21,30 | 18,10 | 36,00 | 72,00 | 1,60 | 115.E.I-015.WEL.XX |
| ISO DN 20 | 26,90 | 23,70 | 55,00 | 110,00 | 1,60 | 115.E.I-020.WEL.XX |
| ISO DN 25 | 33,70 | 29,70 | 60,00 | 120,00 | 2,00 | 115.E.I-025.WEL.XX |
| ISO DN 32 | 42,40 | 38,40 | 65,00 | 130,00 | 2,00 | 115.E.I-032.WEL.XX |
| ISO DN 40 | 48,30 | 44,30 | 65,00 | 130,00 | 2,00 | 115.E.I-040.WEL.XX |
| ISO DN 50 | 60,30 | 56,30 | 90,00 | 180,00 | 2,00 | 115.E.I-050.WEL.XX |
| ISO DN 65 | 76,10 | 72,10 | 110,00 | 220,00 | 2,00 | 115.E.I-065.WEL.XX |
| ISO DN 80 | 88,90 | 84,30 | 130,00 | 260,00 | 2,30 | 115.E.I-080.WEL.XX |
| ISO DN 100 | 114,30 | 109,70 | 160,00 | 320,00 | 2,30 | 115.E.I-100.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

Normes

Selon ASME BPE 1997, Row C (BS impérial)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

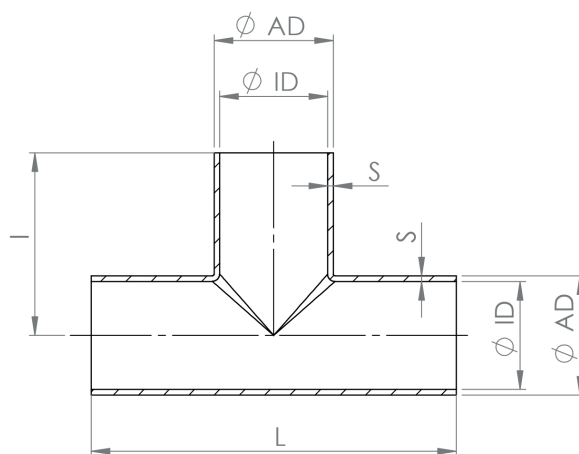
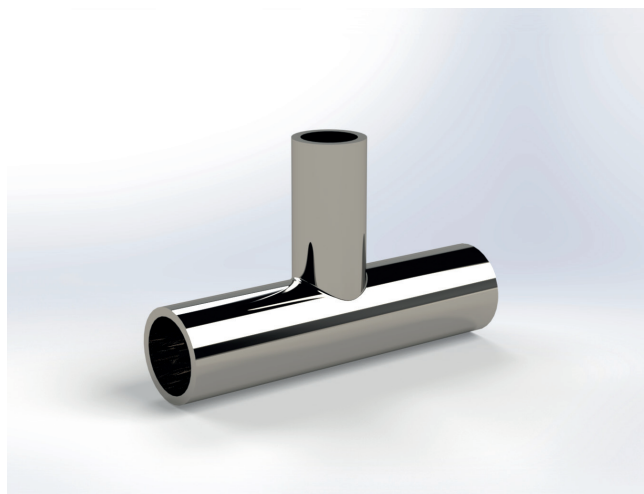
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Té avec branche courte également disponible sur demande



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW B (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | l (mm) | L (mm) | S (mm) | N° Article | |
|-----------|---------|---------|--------|--------|--------|------------|--------------------|
| BS | 1/2" | 12,70 | 9,40 | 47,60 | 95,20 | 1,65 | 115.E.A-050.WEL.XX |
| BS | 3/4" | 19,05 | 15,75 | 50,80 | 101,60 | 1,65 | 115.E.A-075.WEL.XX |
| BS | 1" | 25,40 | 22,10 | 54,00 | 108,00 | 1,65 | 115.E.A-100.WEL.XX |
| BS | 1 1/2" | 38,10 | 34,80 | 60,30 | 120,60 | 1,65 | 115.E.A-150.WEL.XX |
| BS | 2" | 50,80 | 47,50 | 73,00 | 146,00 | 1,65 | 115.E.A-200.WEL.XX |
| BS | 2 1/2" | 63,50 | 60,20 | 79,40 | 158,80 | 1,65 | 115.E.A-250.WEL.XX |
| BS | 3" | 76,20 | 72,90 | 85,70 | 171,40 | 1,65 | 115.E.A-300.WEL.XX |
| BS | 4" | 101,60 | 97,38 | 104,80 | 209,60 | 2,11 | 115.E.A-400.WEL.XX |
| BS | 6" | 152,40 | 146,86 | 142,90 | 285,80 | 2,77 | 115.E.A-600.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

Normes

Selon DIN 11866, Row A (DIN 11850)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

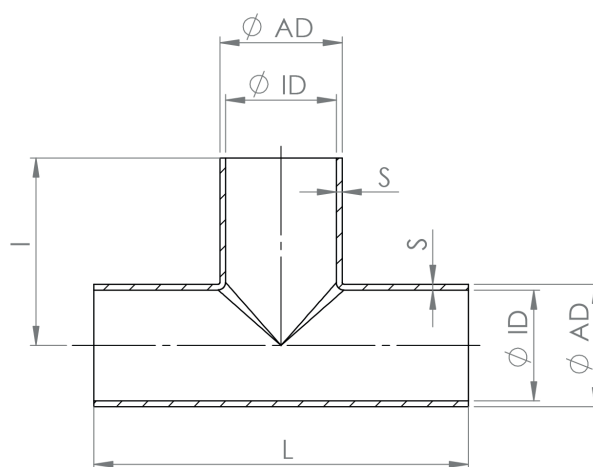
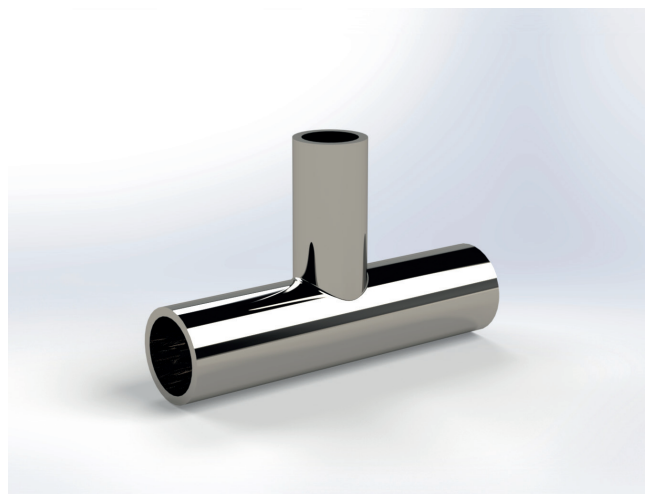
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Té avec branche courte également disponible sur demande



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Dimension | | AD (mm) | ID (mm) | l (mm) | L (mm) | S (mm) | N° Article |
|-----------|-----|---------|---------|--------|--------|--------|----------------------|
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 30,00 | 60,00 | 1,00 | 115.E-D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 35,00 | 70,00 | 1,00 | 115.E-D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 10,00 | 35,00 | 70,00 | 1,50 | 115.E-D-010.2.WEL.XX |
| DIN DN | 15 | 19,00 | 16,00 | 35,00 | 70,00 | 1,50 | 115.E-D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 20 | 23,00 | 20,00 | 40,00 | 80,00 | 1,50 | 115.E-D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 25 | 29,00 | 26,00 | 50,00 | 100,00 | 1,50 | 115.E-D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 32 | 35,00 | 32,00 | 55,00 | 110,00 | 1,50 | 115.E-D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 40 | 41,00 | 38,00 | 60,00 | 120,00 | 1,50 | 115.E-D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 50 | 53,00 | 50,00 | 80,00 | 160,00 | 1,50 | 115.E-D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 65 | 70,00 | 66,00 | 105,00 | 210,00 | 2,00 | 115.E-D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 80 | 85,00 | 81,00 | 130,00 | 260,00 | 2,00 | 115.E-D-080.WEL.XX |
| DIN DN | 100 | 104,00 | 100,00 | 155,00 | 310,00 | 2,00 | 115.E-D-100.WEL.XX |
| DIN DN | 150 | 154,00 | 150,00 | 225,00 | 450,00 | 2,00 | 115.E-D-150.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

TÉ SPÉCIAL (USINÉ DANS LA MASSE)

Normes

DIN 11865 avec tube selon ISO 1127 et selon DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

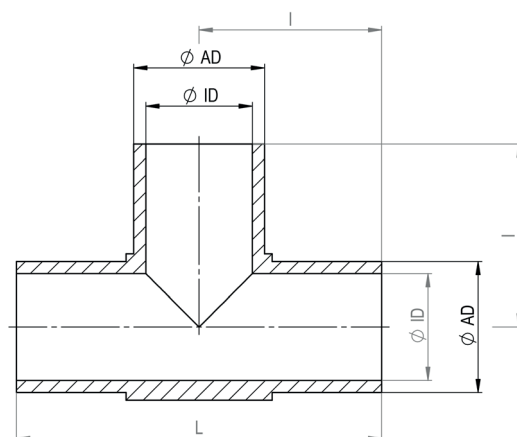
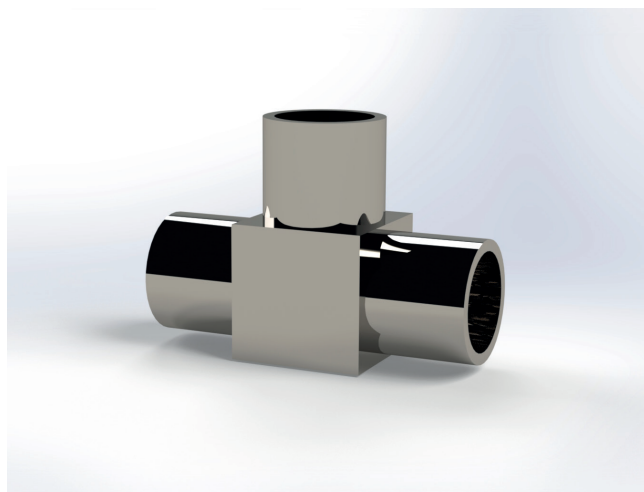
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Toutes les dimensions usinées dans la mase
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR TÉS SPÉCIAUX

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Articles | |
|-------------------------------------|---------|---------|--------|--------|-------------|--------------------|
| Selon ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 6 | 10,20 | 7,00 | 48,00 | 24,00 | 119.I-006.BWE.XX |
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | 48,00 | 24,00 | 119.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | 48,00 | 24,00 | 119.I-010.BWE.XX |
| Selon ISO 11850 | | | | | | |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | 48,00 | 24,00 | 119.D-006.BWE.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 48,00 | 24,00 | 119.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 48,00 | 24,00 | 119.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 10,00 | 48,00 | 24,00 | 119.D-010.2.BWE.XX |
| .XX = MB, Finition Brillante | | | | | | |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127) 1/2

Normes

Selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropolé: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

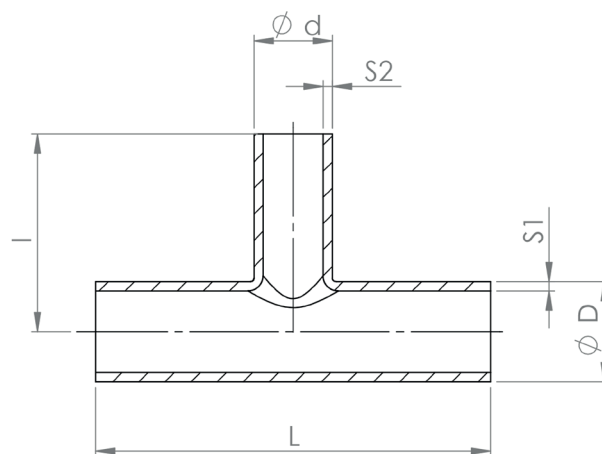
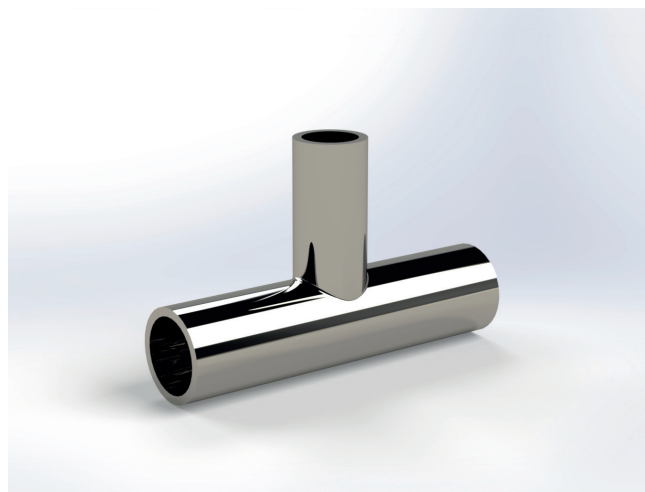
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande
- Té avec branche courte également disponible sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | D/d (mm) | S1 / S2 (mm) | L (mm) | I mm | N° Article | |
|-----------|----------|---------------|-------------|--------|------------|--------------------------|
| ISO DN | 10 - 8 | 17.20 x 13.50 | 1.60 / 1.60 | 68,00 | 34,00 | 115.R.I-010.I-008.WEL.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 21.30 x 13.50 | 1.60 / 1.60 | 72,00 | 36,00 | 115.R.I-015.I-008.WEL.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 21.30 x 17.20 | 1.60 / 1.60 | 72,00 | 36,00 | 115.R.I-015.I-010.WEL.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 26.90 x 13.50 | 1.60 / 1.60 | 110,00 | 55,00 | 115.R.I-020.I-008.WEL.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 26.90 x 17.20 | 1.60 / 1.60 | 110,00 | 55,00 | 115.R.I-020.I-010.WEL.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 26.90 x 21.30 | 1.60 / 1.60 | 110,00 | 55,00 | 115.R.I-020.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 25 - 10 | 33.70 x 17.20 | 2.00 / 1.60 | 120,00 | 60,00 | 115.R.I-025.I-010.WEL.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 33.70 x 21.30 | 2.00 / 1.60 | 120,00 | 60,00 | 115.R.I-025.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 33.70 x 26.90 | 2.00 / 2.00 | 120,00 | 60,00 | 115.R.I-025.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 42.40 x 21.30 | 2.00 / 1.60 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-032.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 42.40 x 26.90 | 2.00 / 1.60 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-032.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 42.40 x 33.70 | 2.00 / 2.00 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-032.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 48.30 x 21.30 | 2.00 / 1.60 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-040.I-015.WEL.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 48.30 x 26.90 | 2.00 / 1.60 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-040.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 48.30 x 33.70 | 2.00 / 2.00 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-040.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 48.30 x 42.40 | 2.00 / 2.00 | 130,00 | 65,00 | 115.R.I-040.I-032.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

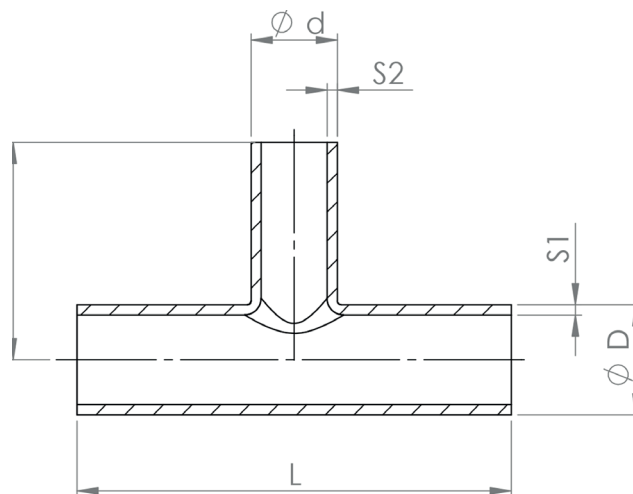
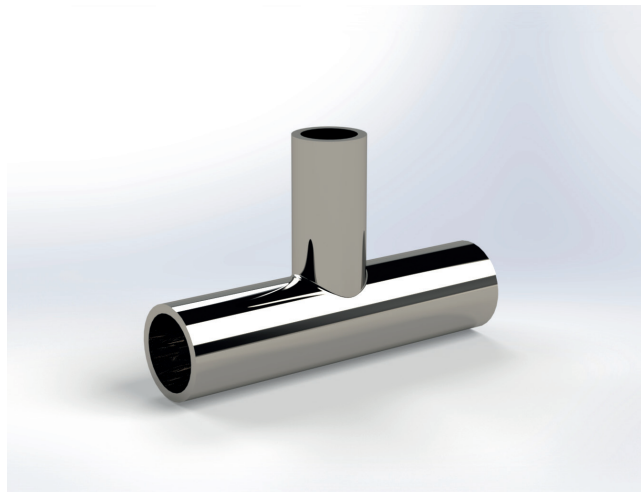
TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127) 2/2

DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW B (ISO 1127)

| Dimension | | D/d (mm) | S1/S2 (mm) | L (mm) | l mm | N° Article |
|-----------|----------|----------------|-------------|--------|--------|--------------------------|
| ISO DN | 50 - 20 | 60.30 x 26.90 | 2.00 / 1.60 | 180,00 | 90,00 | 115.R.I-050.I-020.WEL.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 60.30 x 33.70 | 2.00 / 2.00 | 180,00 | 90,00 | 115.R.I-050.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 60.30 x 42.40 | 2.00 / 2.00 | 180,00 | 90,00 | 115.R.I-050.I-032.WEL.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 60.30 x 48.30 | 2.00 / 2.00 | 180,00 | 90,00 | 115.R.I-050.I-040.WEL.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 76.10 x 33.70 | 2.00 / 2.00 | 220,00 | 90,00 | 115.R.I-065.I-025.WEL.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 76.10 x 42.40 | 2.00 / 2.00 | 220,00 | 90,00 | 115.R.I-065.I-032.WEL.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 76.10 x 48.30 | 2.00 / 2.00 | 220,00 | 90,00 | 115.R.I-065.I-040.WEL.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 76.10 x 60.30 | 2.00 / 2.00 | 220,00 | 90,00 | 115.R.I-065.I-050.WEL.XX |
| ISO DN | 80 - 32 | 88.90 x 42.40 | 2.30 / 2.00 | 260,00 | 110,00 | 115.R.I-080.I-032.WEL.XX |
| ISO DN | 80 - 40 | 88.90 x 48.30 | 2.30 / 2.00 | 260,00 | 110,00 | 115.R.I-080.I-040.WEL.XX |
| ISO DN | 80 - 50 | 88.90 x 60.30 | 2.30 / 2.00 | 260,00 | 110,00 | 115.R.I-080.I-050.WEL.XX |
| ISO DN | 80 - 65 | 88.90 x 76.10 | 2.30 / 2.00 | 260,00 | 110,00 | 115.R.I-080.I-065.WEL.XX |
| ISO DN | 100 - 50 | 114.30 x 60.30 | 2.30 / 2.00 | 320,00 | 130,00 | 115.R.I-100.I-050.WEL.XX |
| ISO DN | 100 - 65 | 114.30 x 76.10 | 2.30 / 2.00 | 320,00 | 130,00 | 115.R.I-100.I-065.WEL.XX |
| ISO DN | 100 - 80 | 114.30 x 88.90 | 2.30 / 2.30 | 320,00 | 130,00 | 115.R.I-100.I-080.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

TÉ SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL) 1/2

Normes

Selon ASME BPE 1997, Row C (BS impérial)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0,8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

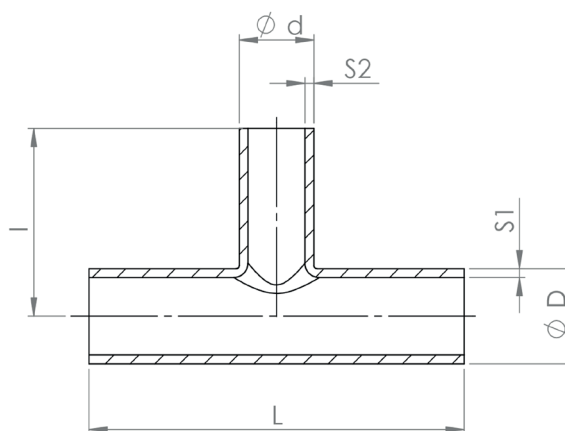
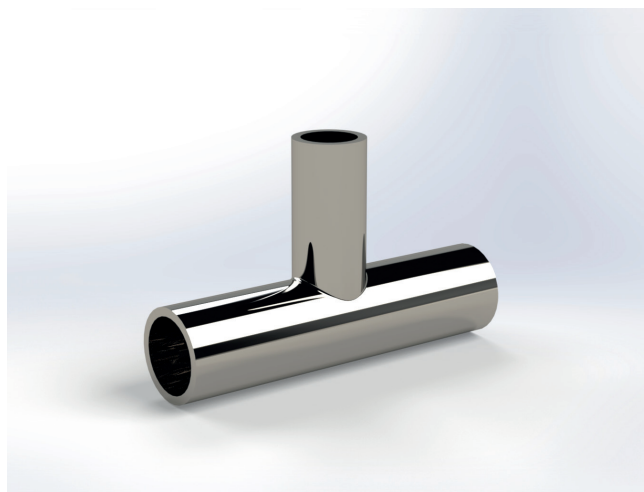
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Té avec branche courte également disponible sur demande



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | | | D/d (mm) | S1/S2 (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Article |
|-----------|--------|--------|---------------|-------------|--------|--------|----------------------------|
| BS | 3/8" | 1/4" | 9.53 x 6.35 | 0.89 / 0.89 | 89,00 | 44,50 | 115.R.A-0375.A-025.WEL.XX |
| BS | 1/2" | 1/4" | 12.70 x 6.35 | 1.65 / 0.89 | 95,20 | 47,60 | 115.R.A-050.A-025.WEL.XX |
| BS | 1/2" | 3/8" | 12.70 x 9.53 | 1.65 / 0.89 | 95,20 | 47,60 | 115.R.A-0375.A-0375.WEL.XX |
| BS | 3/4" | 1/4" | 19.05 x 6.35 | 1.65 / 0.89 | 101,60 | 50,80 | 115.R.A-075.A-025.WEL.XX |
| BS | 3/4" | 3/8" | 19.05 x 9.53 | 1.65 / 0.89 | 101,60 | 50,80 | 115.R.A-075.A-0375.WEL.XX |
| BS | 3/4" | 1/2" | 19.05 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 101,60 | 50,80 | 115.R.A-075.A-050.WEL.XX |
| BS | 1" | 1/4" | 25.40 x 6.35 | 1.65 / 0.89 | 108,00 | 54,00 | 115.R.A-100.A-0250.WEL.XX |
| BS | 1" | 3/8" | 25.40 x 9.53 | 1.65 / 0.89 | 108,00 | 54,00 | 115.R.A-100.A-0375.WEL.XX |
| BS | 1" | 1/2" | 25.40 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 108,00 | 54,00 | 115.R.A-100.A-050.WEL.XX |
| BS | 1" | 3/4" | 25.40 x 19.05 | 1.65 / 1.65 | 108,00 | 54,00 | 115.R.A-100.A-075.WEL.XX |
| BS | 1 1/2" | 1/2" | 38.10 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 120,60 | 60,30 | 115.R.A-150.A-050.WEL.XX |
| BS | 1 1/2" | 3/4" | 38.10 x 19.05 | 1.65 / 1.65 | 120,60 | 60,30 | 115.R.A-150.A-075.WEL.XX |
| BS | 1 1/2" | 1" | 38.10 x 25.40 | 1.65 / 1.65 | 120,60 | 60,30 | 115.R.A-150.A-100.WEL.XX |
| BS | 2" | 1/2" | 50.80 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 146,00 | 66,70 | 115.R.A-200.A-050.WEL.XX |
| BS | 2" | 3/4" | 50.80 x 19.05 | 1.65 / 1.65 | 146,00 | 66,70 | 115.R.A-200.A-075.WEL.XX |
| BS | 2" | 1" | 50.80 x 25.40 | 1.65 / 1.65 | 146,00 | 66,70 | 115.R.A-200.A-100.WEL.XX |
| BS | 2" | 1 1/2" | 50.80 x 38.10 | 1.65 / 1.65 | 146,00 | 66,70 | 115.R.A-200.A-150.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

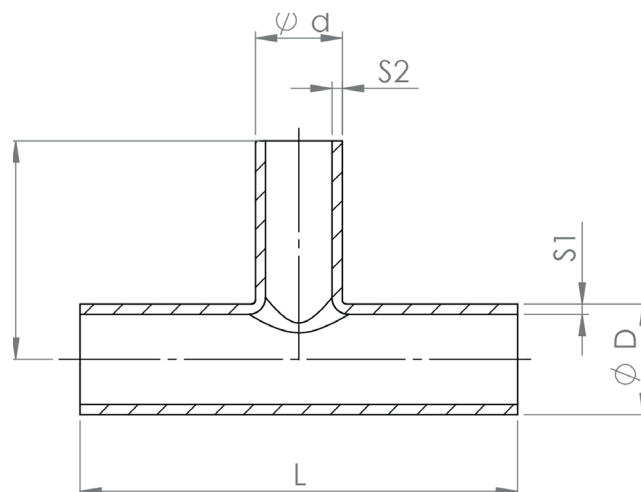
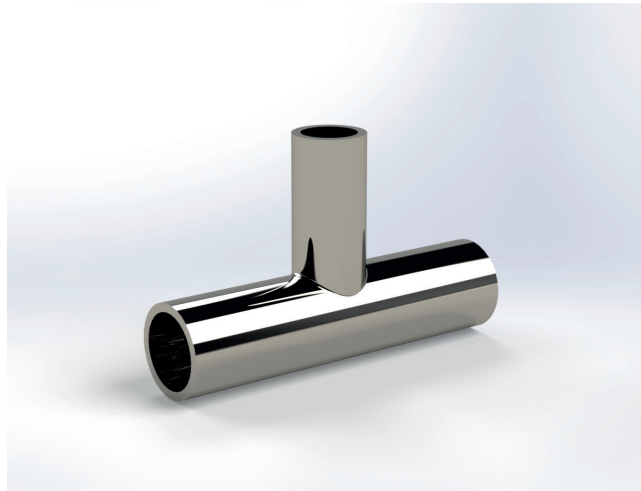
Accessoires à souder

TÉ SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL) 2/2

DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON ASME BPE 1997, ROW C (BS IMPÉRIAL)

| Dimension | | | D/d (mm) | S1/S2 (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Article |
|-----------|--------|--------|-----------------|-------------|--------|--------|--------------------------|
| BS | 2 1/2" | 1/2" | 63.50 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 158,80 | 73,00 | 115.R.A-250.A-025.WEL.XX |
| BS | 2 1/2" | 3/4" | 63.50 x 19.05 | 1.65 / 1.65 | 158,80 | 73,00 | 115.R.A-250.A-075.WEL.XX |
| BS | 2 1/2" | 1" | 63.50 x 25.40 | 1.65 / 1.65 | 158,80 | 73,00 | 115.R.A-250.A-100.WEL.XX |
| BS | 2 1/2" | 1 1/2" | 63.50 x 38.10 | 1.65 / 1.65 | 158,80 | 73,00 | 115.R.A-250.A-150.WEL.XX |
| BS | 2 1/2" | 2" | 63.50 x 50.80 | 1.65 / 1.65 | 158,80 | 73,00 | 115.R.A-250.A-200.WEL.XX |
| BS | 3" | 1/2" | 76.20 x 12.70 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-050.WEL.XX |
| BS | 3" | 3/4" | 76.20 x 19.05 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-075.WEL.XX |
| BS | 3" | 1" | 76.20 x 25.40 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-100.WEL.XX |
| BS | 3" | 1 1/2" | 76.20 x 38.10 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-150.WEL.XX |
| BS | 3" | 2" | 76.20 x 50.80 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-200.WEL.XX |
| BS | 3" | 2 1/2" | 76.20 x 63.50 | 1.65 / 1.65 | 171,50 | 79,40 | 115.R.A-300.A-250.WEL.XX |
| BS | 4" | 1/2" | 101.60 x 12.70 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 92,10 | 115.R.A-400.A-050.WEL.XX |
| BS | 4" | 3/4" | 101.60 x 19.05 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 92,10 | 115.R.A-400.A-075.WEL.XX |
| BS | 4" | 1" | 101.60 x 25.40 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 92,10 | 115.R.A-400.A-100.WEL.XX |
| BS | 4" | 1 1/2" | 101.60 x 38.10 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 92,10 | 115.R.A-400.A-150.WEL.XX |
| BS | 4" | 2" | 101.60 x 50.80 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 98,40 | 115.R.A-400.A-200.WEL.XX |
| BS | 4" | 2 1/2" | 101.60 x 63.50 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 98,40 | 115.R.A-400.A-250.WEL.XX |
| BS | 4" | 3" | 101.60 x 76.20 | 2.11 / 1.65 | 209,60 | 98,40 | 115.R.A-400.A-300.WEL.XX |
| BS | 6" | 4" | 152.40 x 101.60 | 2.77 / 2.11 | 285,80 | 130,20 | 115.R.A-600.A-400.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850) 1/2

Normes

Selon DIN 11866, Row A (DIN 11850)

Matière

- Tubes en acier inoxydable austénitiques soudés ou non-soudés
- Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Tubes et raccord sont préparés pour soudures orbitales
- Finitions brillantes: Ra intérieur < 0,8 µm, Ra extérieur < 0.8 µm
- Électropoli: Ra intérieur < 0,6 µm, Ra extérieur: < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

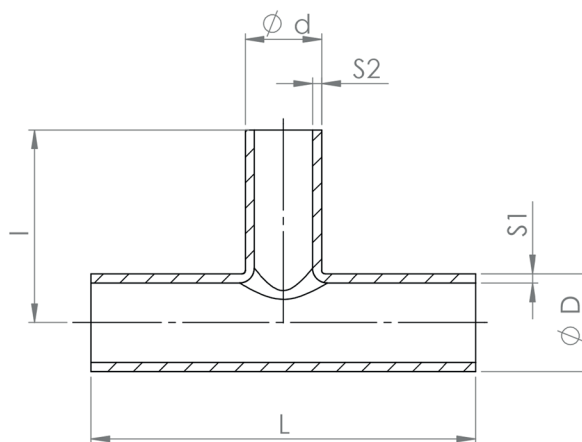
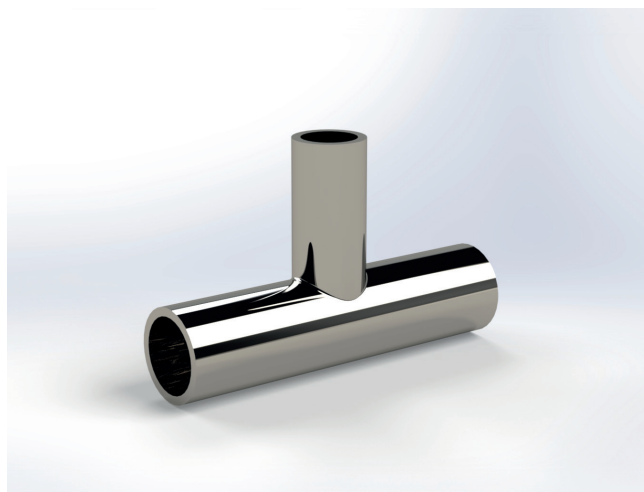
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Té avec branche courte également disponible sur demande



DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Dimension | | D/d (mm) | S1/S2 (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Article |
|-----------|---------|---------------|-------------|--------|--------|----------------------------|
| DIN DN | 6 - 4 | 8.00 x 6.00 | 1.00 / 1.00 | 60,00 | 30,00 | 115.R.D-006.D-004.WEL.XX |
| DIN DN | 8 - 6 | 10.00 x 8.00 | 1.00 / 1.00 | 60,00 | 30,00 | 115.R.D-008.D-006.WEL.XX |
| DIN DN | 10 - 6 | 12.00 x 8.00 | 1.00 / 1.00 | 70,00 | 35,00 | 115.R.D-010.D-006.WEL.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 12.00 x 10.00 | 1.00 / 1.00 | 70,00 | 35,00 | 115.R.D-010.D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 10 - 6 | 13.00 x 8.00 | 1.50 / 1.00 | 60,00 | 35,00 | 115.R.D-010.D-006.2.WEL.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 13.00 x 10.00 | 1.50 / 1.00 | 60,00 | 30,00 | 115.R.D-010.D-008.2.WEL.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 18.00 x 10.00 | 1.50 / 1.00 | 70,00 | 35,00 | 115.R.D-015.D-008.WEL.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 18.00 x 12.00 | 1.50 / 1.00 | 70,00 | 35,00 | 115.R.D-015.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 23.00 x 12.00 | 1.50 / 1.00 | 80,00 | 40,00 | 115.R.D-020.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 23.00 x 13.00 | 1.50 / 1.50 | 80,00 | 40,00 | 115.R.D-020.D-010.2.WEL.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 23.00 x 18.00 | 1.50 / 1.50 | 80,00 | 40,00 | 115.R.D-020.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 23.00 x 19.00 | 1.50 / 1.50 | 80,00 | 40,00 | 115.R.D-020.D-015.2.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 28.00 x 12.00 | 1.50 / 1.00 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-010.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 10 | 29.00 x 13.00 | 1.50 / 1.50 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-010.2.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 28.00 x 18.00 | 1.50 / 1.50 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 29.00 x 19.00 | 1.50 / 1.50 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-015.2.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 28.00 x 23.00 | 1.50 / 1.50 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 29.00 x 23.00 | 1.50 / 1.50 | 100,00 | 50,00 | 115.R.D-025.D-020.2.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

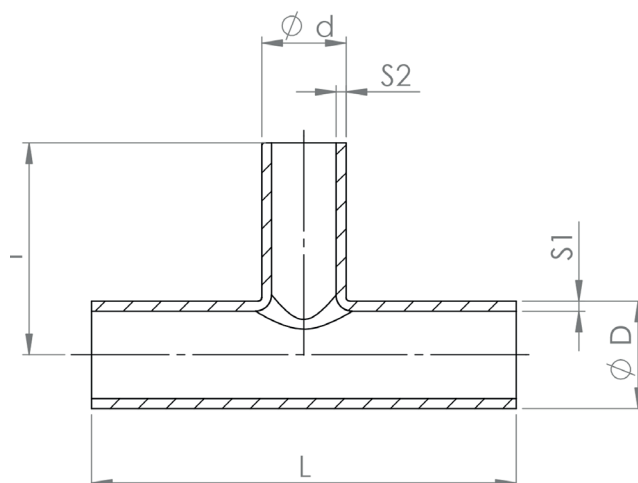
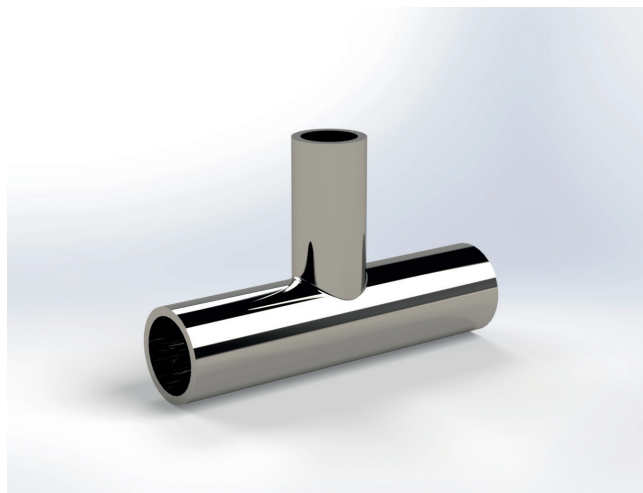
Accessoires à souder

TÉ-ÉGALE SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850) 2/2

DIMENSIONS POUR LES TÉS SELON DIN 11866, ROW A (DIN 11850)

| Tailles | D/d (mm) | S1/S2 (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Article | |
|---------|-----------|-----------------|-------------|--------|------------|--------------------------|
| DIN DN | 32 - 15 | 35.00 x 19.00 | 1.50 / 1.50 | 110,00 | 55,00 | 115.R.D-032.D-015.WEL.XX |
| DIN DN | 32 - 20 | 35.00 x 23.00 | 1.50 / 1.50 | 110,00 | 55,00 | 115.R.D-032.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 32 - 25 | 35.00 x 29.00 | 1.50 / 1.50 | 110,00 | 55,00 | 115.R.D-032.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 40 - 20 | 41.00 x 23.00 | 1.50 / 1.50 | 120,00 | 60,00 | 115.R.D-040.D-020.WEL.XX |
| DIN DN | 40 - 25 | 41.00 x 29.00 | 1.50 / 1.50 | 120,00 | 60,00 | 115.R.D-040.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 40 - 32 | 41.00 x 35.00 | 1.50 / 1.50 | 120,00 | 60,00 | 115.R.D-040.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 50 - 25 | 53.00 x 29.00 | 1.50 / 1.50 | 160,00 | 80,00 | 115.R.D-050.D-025.WEL.XX |
| DIN DN | 50 - 32 | 53.00 x 35.00 | 1.50 / 1.50 | 160,00 | 80,00 | 115.R.D-050.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 50 - 40 | 53.00 x 41.00 | 1.50 / 1.50 | 160,00 | 80,00 | 115.R.D-050.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 65 - 32 | 70.00 x 35.00 | 2.00 / 1.50 | 210,00 | 80,00 | 115.R.D-065.D-032.WEL.XX |
| DIN DN | 65 - 40 | 70.00 x 41.00 | 2.00 / 1.50 | 210,00 | 80,00 | 115.R.D-065.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 70.00 x 53.00 | 2.00 / 1.50 | 210,00 | 80,00 | 115.R.D-065.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 80 - 40 | 85.00 x 41.00 | 2.00 / 1.50 | 260,00 | 105,00 | 115.R.D-080.D-040.WEL.XX |
| DIN DN | 80 - 50 | 85.00 x 53.00 | 2.00 / 1.50 | 260,00 | 105,00 | 115.R.D-080.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 80 - 65 | 85.00 x 70.00 | 2.00 / 1.50 | 260,00 | 105,00 | 115.R.D-080.D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 100 - 50 | 104.00 x 53.00 | 2.00 / 2.00 | 310,00 | 130,00 | 115.R.D-100.D-050.WEL.XX |
| DIN DN | 100 - 65 | 104.00 x 70.00 | 2.00 / 2.00 | 310,00 | 130,00 | 115.R.D-100.D-065.WEL.XX |
| DIN DN | 100 - 80 | 104.00 x 85.00 | 2.00 / 2.00 | 310,00 | 130,00 | 115.R.D-100.D-080.WEL.XX |
| DIN DN | 150 - 100 | 154.00 x 104.00 | 2.00 / 2.00 | 450,00 | 187,50 | 115.R.D-100.D-080.WEL.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

CROIX SPÉCIAL (USINÉ DANS LA MASE)

Normes

DIN 11865 avec tube selon ISO 1127 et selon DIN 11850

Matière

Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

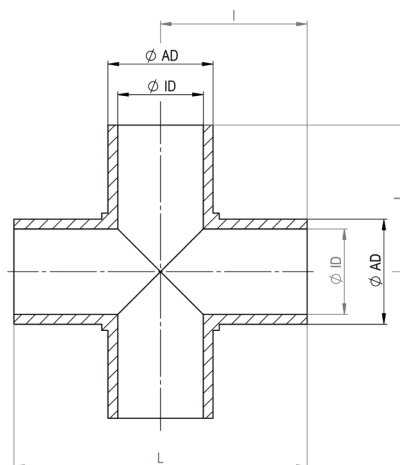
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

- Toutes les dimensions usinées dans la mase
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES CROIX SPÉCIAL

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | l (mm) | N° Articles | |
|-------------------------------------|---------|---------|--------|--------|-------------|--------------------|
| Selon ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 6 | 10,20 | 7,00 | 48,00 | 24,00 | 114.I-006.BWE.XX |
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | 48,00 | 24,00 | 114.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | 48,00 | 24,00 | 114.I-010.BWE.XX |
| Selon DIN 11850 | | | | | | |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | 48,00 | 24,00 | 144.D-006.BWE.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 48,00 | 24,00 | 144.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 48,00 | 24,00 | 144.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 10 | 13,00 | 10,00 | 48,00 | 24,00 | 144.D-010.2.BWE.XX |
| .XX = MB, Finition Brillante | | | | | | |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 1/2

Normes

DIN 11865 avec tube selon ISO 1127

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

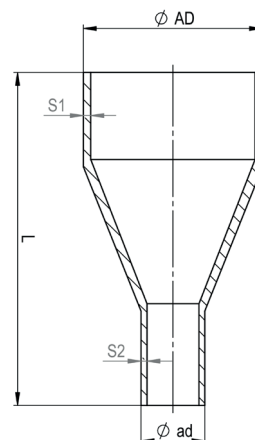
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| ISO DN | 10 - 8 | 17,20 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-010.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 21,30 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-015.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 21,30 | 17,20 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-015.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 26,90 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-020.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 26,90 | 17,20 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-020.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 26,90 | 21,30 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 108.BWE.I-020.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 33,70 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 70,00 | 108.BWE.I-025.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 33,70 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 70,00 | 108.BWE.I-025.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 42,40 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 80,00 | 108.BWE.I-032.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 42,40 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 80,00 | 108.BWE.I-032.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 42,40 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 80,00 | 108.BWE.I-032.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 48,30 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 90,00 | 108.BWE.I-040.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 48,30 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 90,00 | 108.BWE.I-040.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 48,30 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 90,00 | 108.BWE.I-040.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 48,30 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 90,00 | 108.BWE.I-040.I-035.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

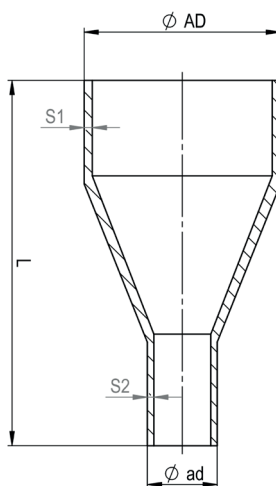
Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 2/2

DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUE

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|----------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| ISO DN | 50 - 20 | 60,30 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 100,00 | 108.BWE.I-050.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 60,30 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 108.BWE.I-050.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 60,30 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 108.BWE.I-050.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 60,30 | 48,30 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 108.BWE.I-050.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 76,10 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-065.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 76,10 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-065.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 76,10 | 48,30 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-065.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 76,10 | 60,30 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-065.I-050.BWE.XX |
| ISO DN | 80 - 50 | 88,90 | 60,30 | 2,30 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-080.I-050.BWE.XX |
| ISO DN | 80 - 65 | 88,90 | 76,10 | 2,30 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.I-080.I-065.BWE.XX |
| ISO DN | 100 - 65 | 114,30 | 76,10 | 2,30 | 2,00 | 135,00 | 108.BWE.I-100.I-065.BWE.XX |
| ISO DN | 100 - 80 | 114,30 | 88,90 | 2,30 | 2,30 | 135,00 | 108.BWE.I-100.I-080.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 1/2

Normes

DIN 11865 avec tube selon ASME-BPE 1997

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

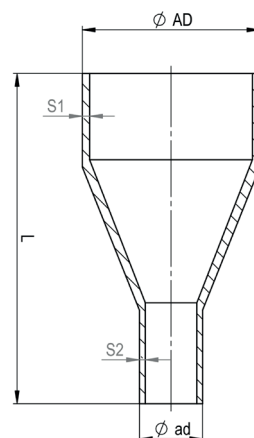
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|---------------|---------|---------|---------|---------|--------|-------------------------------|
| OD | 3/8" - 1/4" | 9,53 | 6,35 | 0,89 | 0,89 | 41,28 | 108.BWE.A-0375.A-025.BWE.XX |
| OD | 1/2" - 1/4" | 12,70 | 6,35 | 1,24 | 0,89 | 38,00 | 108.BWE.A-050.A-025.BWE.XX |
| OD | 1/2" - 1/4" | 12,70 | 6,35 | 1,65 | 0,89 | 47,63 | 108.BWE.A-050.A-025.2.BWE.XX |
| OD | 1/2" - 3/8" | 12,70 | 9,53 | 1,24 | 0,89 | 38,00 | 108.BWE.A-050.A-0375.BWE.XX |
| OD | 1/2" - 3/8" | 12,70 | 9,53 | 1,65 | 0,89 | 47,63 | 108.BWE.A-050.A-0375.2.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 1/4" | 19,05 | 6,35 | 1,24 | 0,89 | 38,00 | 108.BWE.A-075.A-025.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 3/8" | 19,05 | 9,53 | 1,24 | 0,89 | 60,00 | 108.BWE.A-075.A-0375.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 3/8" | 19,05 | 9,53 | 1,65 | 0,89 | 50,80 | 108.BWE.A-075.A-0375.2.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 1/2" | 19,05 | 12,70 | 1,24 | 1,24 | 60,00 | 108.BWE.A-075.A-050.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 1/2" | 19,05 | 12,70 | 1,65 | 1,24 | 60,00 | 108.BWE.A-075.A-050.2.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 1/2" | 19,05 | 12,70 | 1,65 | 1,65 | 53,98 | 108.BWE.A-075.A-050.3.BWE.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 25,40 | 12,70 | 1,65 | 1,24 | 60,00 | 108.BWE.A-100.A-050.BWE.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 25,40 | 12,70 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 108.BWE.A-100.A-050.2.BWE.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 25,40 | 19,05 | 1,65 | 1,24 | 60,00 | 108.BWE.A-100.A-075.BWE.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 25,40 | 19,05 | 1,65 | 1,65 | 53,98 | 108.BWE.A-100.A-075.2.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1/2" | 38,10 | 12,70 | 1,65 | 1,24 | 80,00 | 108.BWE.A-150.A-050.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 38,10 | 19,50 | 1,65 | 1,24 | 80,00 | 108.BWE.A-150.A-075.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 38,10 | 19,50 | 1,65 | 1,65 | 76,20 | 108.BWE.A-150.A-075.2.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1" | 38,10 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 108.BWE.A-150.A-100.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

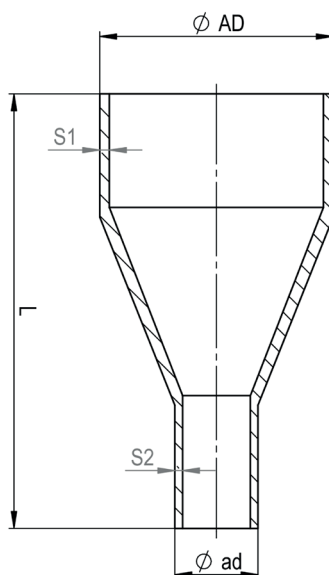
Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 2/2

DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|-----------------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| OD | 2" - 1" | 50,80 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 108.BWE.A-200.A-100.BWE.XX |
| OD | 2" - 1 1/2" | 50,80 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 108.BWE.A-200.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1" | 63,50 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 100,00 | 108.BWE.A-250.A-100.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1 1/2" | 63,50 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 108.BWE.A-250.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 2" | 63,50 | 50,80 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 108.BWE.A-250.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 1 1/2" | 76,20 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 107,95 | 108.BWE.A-300.A-150.BWE.XX |
| OD | 3" - 2" | 76,20 | 50,80 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 108.BWE.A-300.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 2 1/2" | 76,20 | 63,50 | 1,65 | 1,65 | 66,68 | 108.BWE.A-300.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 2" | 101,60 | 50,80 | 2,11 | 1,65 | 130,18 | 108.BWE.A-400.A-200.BWE.XX |
| OD | 4" - 2 1/2" | 101,60 | 63,50 | 2,11 | 1,65 | 107,95 | 108.BWE.A-400.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 3" | 101,60 | 76,20 | 2,11 | 1,65 | 98,43 | 108.BWE.A-400.A-300.BWE.XX |
| OD | 6" - 3" | 152,40 | 76,20 | 2,77 | 1,65 | 184,15 | 108.BWE.A-600.A-300.BWE.XX |
| OD | 6" - 4" | 152,40 | 101,60 | 2,77 | 2,11 | 142,88 | 108.BWE.A-600.A-400.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 1/2

Normes

DIN 11865 / Metric

Matière

Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

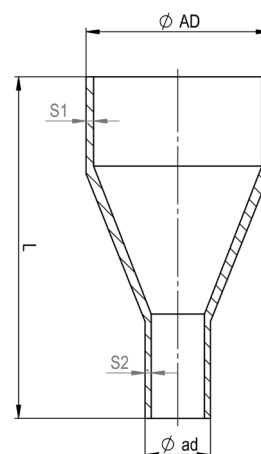
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------------------------------|
| DIN DN | 6 - 4 | 8,00 | 6,00 | 1,0 | 1,0 | 38,00 | 108.BWE.D-006.D-004.BWE.XX |
| DIN DN | 8 - 4 | 10,00 | 6,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-008.D-004.BWE.XX |
| DIN DN | 8 - 6 | 10,00 | 8,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-008.D-006.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 4 | 12,00 | 6,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-010.D-004.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 6 | 12,00 | 8,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-010.D-006.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 12,00 | 10,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-010.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 6 | 13,00 | 8,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-010.D-006.2.BWE.XX |
| DIN DN | 10 - 8 | 13,00 | 10,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-010.D-008.2.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 18,00 | 10,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-015.D-008.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 18,00 | 12,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 108.BWE.D-015.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 8 | 19,00 | 10,00 | 1,50 | 1,00 | 60,00 | 108.BWE.D-015.D-008.2.BWE.XX |
| DIN DN | 15 - 10 | 19,00 | 13,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 108.BWE.D-015.D-010.2.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 23,00 | 12,00 | 1,50 | 1,00 | 60,00 | 108.BWE.D-020.D-010.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 10 | 23,00 | 13,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 108.BWE.D-020.D-010.2.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 23,00 | 18,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 108.BWE.D-020.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 20 - 15 | 23,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 108.BWE.D-020.D-015.2.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 28,00 | 18,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 108.BWE.D-025.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 28,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 108.BWE.D-025.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 15 | 29,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 108.BWE.D-025.D-015.2.BWE.XX |
| DIN DN | 25 - 20 | 29,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 108.BWE.D-025.D-020.2.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

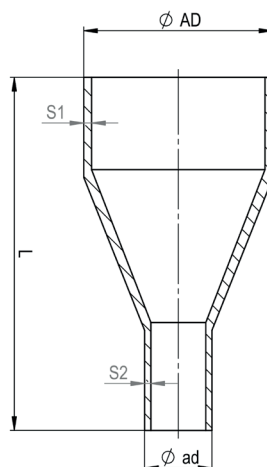
Accessoires à souder

RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES 2/2

DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS CONCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| DIN DN | 32 - 15 | 35,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 108.BWE.D-032.D-015.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 20 | 35,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 108.BWE.D-032.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 32 - 25 | 35,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 108.BWE.D-032.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 20 | 41,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-040.D-020.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 25 | 41,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-040.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 40 - 32 | 41,00 | 35,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-040.D-032.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 25 | 53,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-050.D-025.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 32 | 53,00 | 35,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-050.D-032.BWE.XX |
| DIN DN | 50 - 40 | 53,00 | 41,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 108.BWE.D-050.D-040.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 40 | 70,00 | 41,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 108.BWE.D-065.D-040.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 70,00 | 53,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 108.BWE.D-065.D-050.BWE.XX |
| DIN DN | 80 - 50 | 85,00 | 53,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 108.BWE.D-080.D-050.BWE.XX |
| DIN DN | 80 - 65 | 85,00 | 70,00 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 108.BWE.D-080.D-065.BWE.XX |
| DIN DN | 100 - 65 | 104,00 | 70,00 | 2,00 | 2,00 | 135,00 | 108.BWE.D-100.D-065.BWE.XX |
| DIN DN | 100 - 80 | 104,00 | 85,00 | 2,00 | 2,00 | 135,00 | 108.BWE.D-100.D-080.BWE.XX |
| DIN DN | 150 - 80 | 154,00 | 85,00 | 2,00 | 2,00 | 170,00 | 108.BWE.D-150.D-080.BWE.XX |
| DIN DN | 150 - 100 | 154,00 | 104,00 | 2,00 | 2,00 | 170,00 | 108.BWE.D-150.D-100.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES 1/2

Normes

DIN 11865 avec tube selon ISO 1127

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

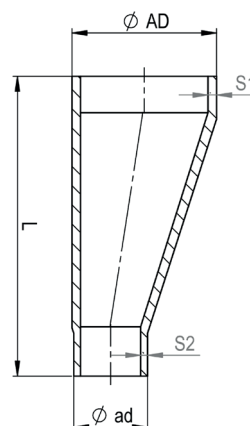
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| ISO DN | 10 - 8 | 17,20 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-010.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 8 | 21,30 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-015.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 15 - 10 | 21,30 | 17,20 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-015.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 8 | 26,90 | 13,50 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-020.I-008.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 10 | 26,90 | 17,20 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-020.I-010.BWE.XX |
| ISO DN | 20 - 15 | 26,90 | 21,30 | 1,60 | 1,60 | 60,00 | 109.BWE.I-020.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 15 | 33,70 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 70,00 | 109.BWE.I-025.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 25 - 20 | 33,70 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 70,00 | 109.BWE.I-025.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 15 | 42,40 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 80,00 | 109.BWE.I-032.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 20 | 42,40 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 80,00 | 109.BWE.I-032.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 32 - 25 | 42,40 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 80,00 | 109.BWE.I-032.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 15 | 48,30 | 21,30 | 2,00 | 1,60 | 90,00 | 109.BWE.I-040.I-015.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 20 | 48,30 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 90,00 | 109.BWE.I-040.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 25 | 48,30 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 90,00 | 109.BWE.I-040.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 40 - 32 | 48,30 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 90,00 | 109.BWE.I-040.I-032.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage

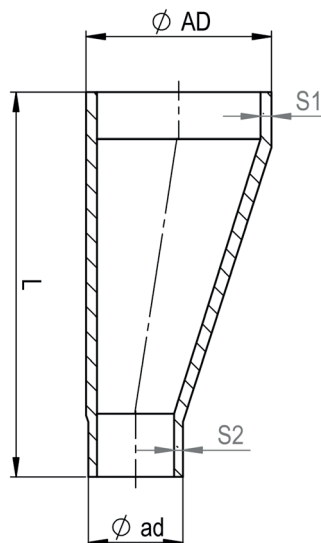
Accessoires à souder

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES 2/2

DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| ISO DN | 50 - 20 | 60,30 | 26,90 | 2,00 | 1,60 | 100,00 | 109.BWE.I-050.I-020.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 25 | 60,30 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 109.BWE.I-050.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 32 | 60,30 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 109.BWE.I-050.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 50 - 40 | 60,30 | 48,30 | 2,00 | 2,00 | 100,00 | 109.BWE.I-050.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 25 | 76,10 | 33,70 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-065.I-025.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 32 | 76,10 | 42,40 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-065.I-032.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 40 | 76,10 | 48,30 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-065.I-040.BWE.XX |
| ISO DN | 65 - 50 | 76,10 | 60,30 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-065.I-050.BWE.XX |
| ISO DN | 80 - 50 | 88,90 | 60,30 | 2,30 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-080.I-050.BWE.XX |
| ISO DN | 80 - 65 | 88,90 | 76,10 | 2,30 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.I-080.I-065.BWE.XX |
| ISO DN | 100 - 65 | 114,30 | 76,10 | 2,30 | 2,00 | 135,00 | 109.BWE.I-100.I-065.BWE.XX |
| ISO DN | 100 - 80 | 114,30 | 88,90 | 2,30 | 2,30 | 135,00 | 109.BWE.I-100.I-080.BWE.XX |
| ISO DN | 150 - 100 | 168,30 | 114,30 | 2,60 | 2,30 | 170,00 | 109.BWE.I-150.I-100.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Électropolissage



Accessoires à souder

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

Normes

DIN 11865 avec tube selon ASME-BPE 1997

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

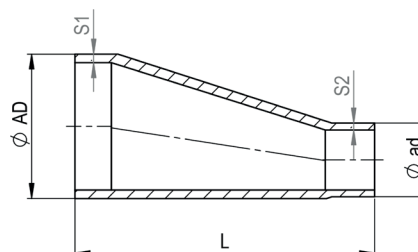
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|-----------------|---------|---------|---------|---------|--------|-----------------------------|
| OD | 1/2" - 1/4" | 12,70 | 6,35 | 1,65 | 0,89 | 47,63 | 109.BWE.A-050.A-025.BWE.XX |
| OD | 1/2" - 3/8" | 12,70 | 9,53 | 1,65 | 0,89 | 47,63 | 109.BWE.A-050.A-0375.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 3/8" | 19,05 | 9,53 | 1,65 | 0,89 | 50,80 | 109.BWE.A-075.A-0375.BWE.XX |
| OD | 3/4" - 1/2" | 19,05 | 12,70 | 1,65 | 1,65 | 53,98 | 109.BWE.A-075.A-050.BWE.XX |
| OD | 1" - 1/2" | 25,40 | 12,70 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 109.BWE.A-100.A-050.BWE.XX |
| OD | 1" - 3/4" | 25,40 | 19,05 | 1,65 | 1,65 | 53,98 | 109.BWE.A-100.A-075.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1/2" | 38,10 | 12,70 | 1,65 | 1,65 | 80,00 | 109.BWE.A-150.A-050.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 3/4" | 38,10 | 19,50 | 1,65 | 1,65 | 76,20 | 109.BWE.A-150.A-075.BWE.XX |
| OD | 1 1/2" - 1" | 38,10 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 109.BWE.A-150.A-100.BWE.XX |
| OD | 2" - 1" | 50,80 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 109.BWE.A-200.A-100.BWE.XX |
| OD | 2" - 1 1/2" | 50,80 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 109.BWE.A-200.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1" | 63,50 | 25,40 | 1,65 | 1,65 | 100,00 | 109.BWE.A-250.A-100.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 1 1/2" | 63,50 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 109.BWE.A-250.A-150.BWE.XX |
| OD | 2 1/2" - 2" | 63,50 | 50,80 | 1,65 | 1,65 | 63,50 | 109.BWE.A-250.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 1 1/2" | 76,20 | 38,10 | 1,65 | 1,65 | 107,95 | 109.BWE.A-300.A-150.BWE.XX |
| OD | 3" - 2" | 76,20 | 50,80 | 1,65 | 1,65 | 85,73 | 109.BWE.A-300.A-200.BWE.XX |
| OD | 3" - 2 1/2" | 76,20 | 63,50 | 1,65 | 1,65 | 66,68 | 109.BWE.A-300.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 2" | 101,60 | 50,80 | 2,11 | 1,65 | 130,18 | 109.BWE.A-400.A-200.BWE.XX |
| OD | 4" - 2 1/2" | 101,60 | 63,50 | 2,11 | 1,65 | 107,95 | 109.BWE.A-400.A-250.BWE.XX |
| OD | 4" - 3" | 101,60 | 76,20 | 2,11 | 1,65 | 98,43 | 109.BWE.A-400.A-300.BWE.XX |
| OD | 6" - 3" | 152,40 | 76,20 | 2,77 | 1,65 | 184,15 | 109.BWE.A-600.A-300.BWE.XX |
| OD | 6" - 4" | 152,40 | 101,60 | 2,77 | 2,11 | 142,88 | 109.BWE.A-600.A-400.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

Accessoires à souder

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES 1/2

Normes

DIN 11865 / Metric

Matière

Acier inoxydables 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface Intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0.8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° coulée, fabricant

Certificats

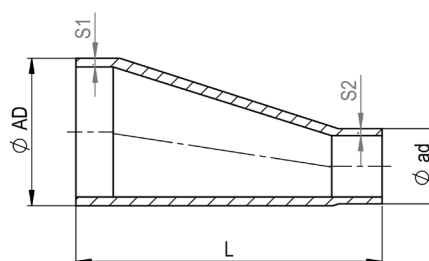
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

| Dimension | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| DIN DN 8 - 6 | 10,00 | 8,00 | 1,00 | 1,00 | 38,00 | 109.BWE.D-008.D-006.BWE.XX |
| DIN DN 10 - 6 | 13,00 | 8,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 109.BWE.D-010.D-006.BWE.XX |
| DIN DN 10 - 8 | 13,00 | 10,00 | 1,50 | 1,00 | 38,00 | 109.BWE.D-010.D-008.BWE.XX |
| DIN DN 15 - 8 | 19,00 | 10,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 109.BWE.D-015.D-008.BWE.XX |
| DIN DN 15 - 10 | 19,00 | 13,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 109.BWE.D-015.D-010.BWE.XX |
| DIN DN 20 - 10 | 23,00 | 13,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 109.BWE.D-020.D-010.BWE.XX |
| DIN DN 20 - 15 | 23,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 60,00 | 109.BWE.D-020.D-015.BWE.XX |
| DIN DN 25 - 15 | 29,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 109.BWE.D-025.D-015.BWE.XX |
| DIN DN 25 - 20 | 29,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 70,00 | 109.BWE.D-025.D-020.BWE.XX |
| DIN DN 32 - 15 | 35,00 | 19,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 109.BWE.D-032.D-015.BWE.XX |
| DIN DN 32 - 20 | 35,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 109.BWE.D-032.D-020.BWE.XX |
| DIN DN 32 - 25 | 35,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 80,00 | 109.BWE.D-032.D-025.BWE.XX |
| DIN DN 40 - 20 | 41,00 | 23,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-040.D-020.BWE.XX |
| DIN DN 40 - 25 | 41,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-040.D-025.BWE.XX |
| DIN DN 40 - 32 | 41,00 | 35,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-040.D-032.BWE.XX |
| DIN DN 50 - 25 | 53,00 | 29,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-050.D-025.BWE.XX |
| DIN DN 50 - 32 | 53,00 | 35,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-050.D-032.BWE.XX |
| DIN DN 50 - 40 | 53,00 | 41,00 | 1,50 | 1,50 | 90,00 | 109.BWE.D-050.D-040.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante

.XX = EP, Électropolissage

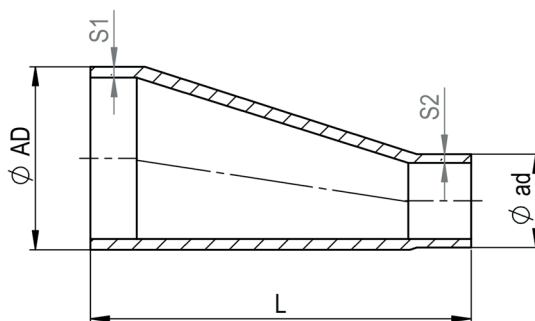
Accessoires à souder

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES 2/2

DIMENSIONS POUR LES RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES

| Dimension | | AD (mm) | ad (mm) | S1 (mm) | S2 (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|----------------------------|
| DIN DN | 65 - 40 | 70,00 | 41,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 109.BWE.D-065.D-040.BWE.XX |
| DIN DN | 65 - 50 | 70,00 | 53,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 109.BWE.D-065.D-050.BWE.XX |
| DIN DN | 80 - 50 | 85,00 | 53,00 | 2,00 | 1,50 | 110,00 | 109.BWE.D-080.D-050.BWE.XX |
| DIN DN | 80 - 65 | 85,00 | 70,00 | 2,00 | 2,00 | 110,00 | 109.BWE.D-080.D-065.BWE.XX |
| DIN DN | 100 - 65 | 104,00 | 70,00 | 2,00 | 2,00 | 135,00 | 109.BWE.D-100.D-065.BWE.XX |
| DIN DN | 100 - 80 | 104,00 | 85,00 | 2,00 | 2,00 | 135,00 | 109.BWE.D-100.D-080.BWE.XX |
| DIN DN | 150 - 80 | 154,00 | 85,00 | 2,00 | 2,00 | 170,00 | 109.BWE.D-150.D-080.BWE.XX |
| DIN DN | 150 - 100 | 154,00 | 104,00 | 2,00 | 2,00 | 170,00 | 109.BWE.D-150.D-100.BWE.XX |

.XX = MB, Finition Brillante
.XX = EP, Electropolissage





RACCORDS ASEPTIQUES À O'RINGS



www.aseptconn.ch

Raccords aseptiques à o'ring

RACCORD ASEPTIQUE À VISER FEMELLE

Normes

Selon normes aseptiques avec tube selon ISO 1127 / DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm
- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

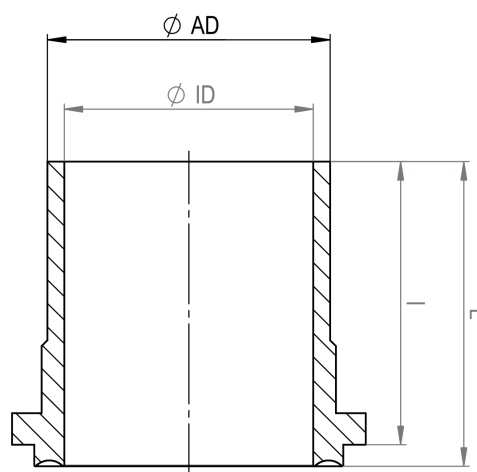
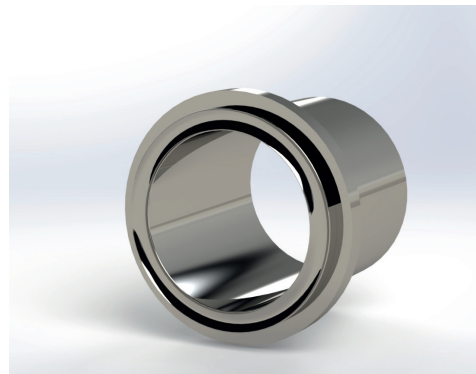
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RACCORD ASEPTIQUE À VISER FEMELLE

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | l (mm) | L (mm) | N° Article | |
|-----------------------------------|---------|---------|--------|--------|------------|------------------|
| selon ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | 26,00 | 28,00 | 120.I-008.BUN.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | 26,95 | 29,00 | 120.I-010.BUN.XX |
| ISO DN | 15 | 21,30 | 18,10 | 26,95 | 29,00 | 120.I-015.BUN.XX |
| ISO DN | 20 | 26,90 | 23,70 | 26,95 | 29,00 | 120.I-020.BUN.XX |
| ISO DN | 25 | 33,70 | 29,70 | 27,95 | 30,00 | 120.I-025.BUN.XX |
| ISO DN | 32 | 42,40 | 38,40 | 29,95 | 32,00 | 120.I-032.BUN.XX |
| ISO DN | 40 | 48,30 | 44,30 | 29,95 | 32,00 | 120.I-040.BUN.XX |
| ISO DN | 50 | 60,30 | 56,30 | 29,95 | 32,00 | 120.I-050.BUN.XX |
| selon DIN 11850 | | | | | | |
| DIN DN | 4 | 6,00 | 4,00 | 26,00 | 28,00 | 120.D-004.BUN.XX |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | 26,00 | 28,00 | 120.D-006.BUN.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | 26,00 | 28,00 | 120.D-008.BUN.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | 26,00 | 28,00 | 120.D-010.BUN.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Raccords aseptiques à o'ring

ÉCROU

Normes

Selon normes aseptiques

Matière

Acier inoxydable 1.4301 selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Forme

Jusqu'à ISO DN 15: écrou hexagonal d'ISO DN 20: écrou cannelé

Type de construction / Qualité de surface

Surface extérieure: Ra < 1,0 µm

Marquage

Sur demande: marquage au laser

Certificats

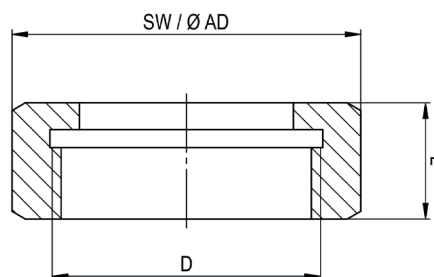
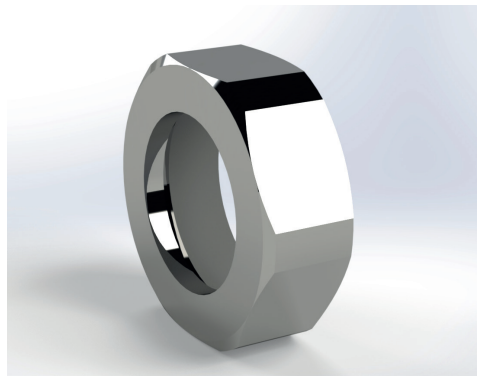
Sur demande: certificat d'acceptation selon EN 10204-2.2

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR L'ÉCROU

| Dimension | D | L (mm) | SW | Ø AD (mm) | N° Article | |
|-----------------------------------|----|------------|-------|-----------|------------|------------------|
| Selon normes aseptiques | | | | | | |
| ISO DN | 8 | M 22 x 1.5 | 12,00 | 27,00 | 30,00 | 120.I-008.UEM.XX |
| ISO DN | 10 | M 26 x 1.5 | 13,00 | 32,00 | 35,00 | 120.I-010.UEM.XX |
| ISO DN | 15 | M 30 x 2.0 | 13,00 | 36,00 | 39,00 | 120.I-015.UEM.XX |
| ISO DN | 20 | M 36 x 2.0 | 13,00 | - | 48,00 | 120.I-020.UEM.XX |
| ISO DN | 25 | M 42 x 2.0 | 15,00 | - | 52,00 | 120.I-025.UEM.XX |
| ISO DN | 32 | M 52 x 2.0 | 18,00 | - | 62,00 | 120.I-032.UEM.XX |
| ISO DN | 40 | M 56 x 2.0 | 18,00 | - | 65,00 | 120.I-040.UEM.XX |
| ISO DN | 50 | M 68 x 2.0 | 18,00 | - | 80,00 | 120.I-050.UEM.XX |
| Selon normes aseptiques | | | | | | |
| DIN DN | 4 | M 16 x 1.5 | 12,00 | 19,00 | 21,00 | 120.D-004.UEM.XX |
| DIN DN | 6 | M 16 x 1.5 | 12,00 | 19,00 | 21,00 | 120.D-006.UEM.XX |
| DIN DN | 8 | M 18 x 1.5 | 12,00 | 22,00 | 24,00 | 120.D-008.UEM.XX |
| DIN DN | 10 | M 22 x 1.5 | 12,00 | 27,00 | 30,00 | 120.D-010.UEM.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Raccords aseptiques à o'ring

RACCORD ASEPTIQUE À VISER MÂLE

Normes

Selon normes aseptiques

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm
- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

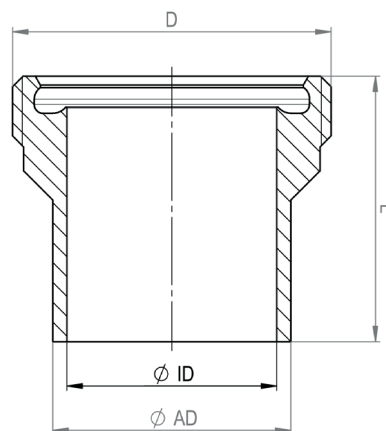
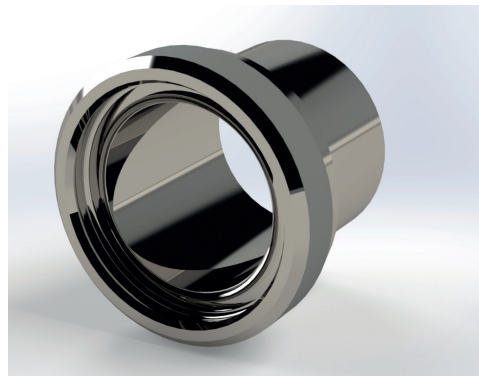
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES RACCORD ASEPTIQUE À VISER MÂLE

| Dimension | AD (mm) | ID (mm) | D (mm) | L (mm) | N° Article | |
|-----------------------------------|---------|---------|--------|------------|------------|------------------|
| selon ISO 1127 | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 13,50 | 10,30 | M 22 x 1.5 | 32,00 | 120.I-008.GEW.XX |
| ISO DN | 10 | 17,20 | 14,00 | M 26 x 1.5 | 31,00 | 120.I-010.GEW.XX |
| ISO DN | 15 | 21,30 | 18,10 | M 30 x 2.0 | 32,00 | 120.I-015.GEW.XX |
| ISO DN | 20 | 26,90 | 23,70 | M 36 x 2.0 | 30,00 | 120.I-020.GEW.XX |
| ISO DN | 25 | 33,70 | 29,70 | M 42 x 2.0 | 32,00 | 120.I-025.GEW.XX |
| ISO DN | 32 | 42,40 | 38,40 | M 52 x 2.0 | 34,00 | 120.I-032.GEW.XX |
| ISO DN | 40 | 48,30 | 44,30 | M 56 x 2.0 | 34,00 | 120.I-040.GEW.XX |
| ISO DN | 50 | 60,30 | 56,30 | M 68 x 2.0 | 34,00 | 120.I-050.GEW.XX |
| selon DIN 11850 | | | | | | |
| DIN DN | 4 | 6,00 | 4,00 | M 16 x 1.5 | 31,00 | 120.D-004.GEW.XX |
| DIN DN | 6 | 8,00 | 6,00 | M 16 x 1.5 | 31,00 | 120.D-006.GEW.XX |
| DIN DN | 8 | 10,00 | 8,00 | M 18 x 1.5 | 31,00 | 120.D-008.GEW.XX |
| DIN DN | 10 | 12,00 | 10,00 | M 22 x 1.5 | 31,00 | 120.D-010.GEW.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Raccords aseptiques à o'ring

O'RINGS

Normes

Selon normes aseptiques

Matière

PTFE vierge (Polytetrafluorethylene), Enrobés (FEP/MVQ)
 Viton®, Polymérisât de Vinylidénfluorid et Hexafluorpropylen
 Silicone catalysée au Platinium, EPDM Éthyle-Propylne-Dien-
 Kautschuk, Viton®

Température de stérilisation

- EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone, Viton® et Téflon®
 (PTFE): 150°C
 - FEP/MVQ: -60 à +200 °C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts
 bords libres de bavures

Marquage

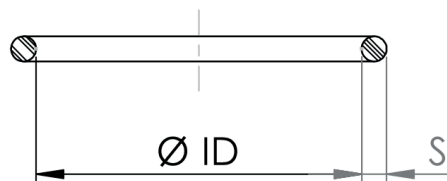
Marquage sur unités emballées

Certificats

- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
 - Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
 - Incl. USP Class VI
 - Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

Option

Autres dimensions disponibles sur demande



Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
 - Viton® et Téflon® sont des marques déposées de Dupont Dow Élastomères

DIMENSIONS POUR LES O'RINGS

| Dimension | ID (mm) | S (mm) | EPDM | Silicone | Viton® | PTFE | Enrobés (FEP/MVQ) | |
|---|---------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| selon ISO 1127 | | | N°Article | N°Article | N°Article | N°Article | N°Article | |
| ISO DN | 8 | 10,00 | 2,50 | 120.I-008.ORI.EPD | 120.I-008.ORI.SIL | 120.I-008.ORI.VIT | 120.I-008.ORI.TEF | 120.I-008.ORI.FEP |
| ISO DN | 10 | 14,00 | 3,00 | 120.I-010.ORI.EPD | 120.I-010.ORI.SIL | 120.I-010.ORI.VIT | 120.I-010.ORI.TEF | 120.I-010.ORI.FEP |
| ISO DN | 15 | 18,00 | 3,00 | 120.I-015.ORI.EPD | 120.I-015.ORI.SIL | 120.I-015.ORI.VIT | 120.I-015.ORI.TEF | 120.I-015.ORI.FEP |
| ISO DN | 20 | 24,00 | 3,00 | 120.I-020.ORI.EPD | 120.I-020.ORI.SIL | 120.I-020.ORI.VIT | 120.I-020.ORI.TEF | 120.I-020.ORI.FEP |
| ISO DN | 25 | 30,00 | 3,00 | 120.I-025.ORI.EPD | 120.I-025.ORI.SIL | 120.I-025.ORI.VIT | 120.I-025.ORI.TEF | 120.I-025.ORI.FEP |
| ISO DN | 32 | 39,00 | 3,00 | 120.I-032.ORI.EPD | 120.I-032.ORI.SIL | 120.I-032.ORI.VIT | 120.I-032.ORI.TEF | 120.I-032.ORI.FEP |
| ISO DN | 40 | 45,00 | 3,00 | 120.I-040.ORI.EPD | 120.I-040.ORI.SIL | 120.I-040.ORI.VIT | 120.I-040.ORI.TEF | 120.I-040.ORI.FEP |
| ISO DN | 50 | 56,00 | 3,00 | 120.I-050.ORI.EPD | 120.I-050.ORI.SIL | 120.I-050.ORI.VIT | 120.I-050.ORI.TEF | 120.I-050.ORI.FEP |
| selon ISO 1127 | | | N°Article | N°Article | N°Article | N°Article | N°Article | |
| DIN DN | 4 | 4,00 | 2,00 | 120.D-004.ORI.EPD | 120.D-004.ORI.SIL | 120.D-004.ORI.VIT | 120.D-004.ORI.TEF | 120.D-004.ORI.FEP |
| DIN DN | 6 | 6,00 | 2,50 | 120.D-006.ORI.EPD | 120.D-006.ORI.SIL | 120.D-006.ORI.VIT | 120.D-006.ORI.TEF | 120.D-006.ORI.FEP |
| DIN DN | 8 | 8,00 | 2,50 | 120.D-008.ORI.EPD | 120.D-008.ORI.SIL | 120.D-008.ORI.VIT | 120.D-008.ORI.TEF | 120.D-008.ORI.FEP |
| DIN DN | 10 | 10,00 | 2,50 | 120.D-010.ORI.EPD | 120.D-010.ORI.SIL | 120.D-010.ORI.VIT | 120.D-010.ORI.TEF | 120.D-010.ORI.FEP |
| Résistance chimique de la matière: voir chapitre Connexions Tri-Clamp | | | | | | | | |

Raccords aseptiques à o'ring

BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE

Normes

Selon normes aseptiques avec tube selon ISO 1127 / DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm
- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, n° de coulée, fabricant

Certificats

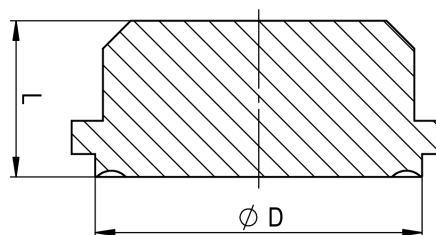
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE

| Dimension | L (mm) | D (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|--------|--------|------------------|
| selon ISO 1127 | | | |
| ISO DN 8 | 12,00 | 15,10 | 120.I-008.BBD.XX |
| ISO DN 10 | 14,00 | 19,90 | 120.I-010.BBD.XX |
| ISO DN 15 | 14,00 | 23,90 | 120.I-015.BBD.XX |
| ISO DN 20 | 14,00 | 29,40 | 120.I-020.BBD.XX |
| ISO DN 25 | 14,00 | 35,60 | 120.I-025.BBD.XX |
| ISO DN 32 | 17,00 | 44,25 | 120.I-032.BBD.XX |
| ISO DN 40 | 17,00 | 50,20 | 120.I-040.BBD.XX |
| ISO DN 50 | 17,00 | 61,15 | 120.I-050.BBD.XX |
| selon DIN 11850 | | | |
| DIN DN 4 | 12,00 | 7,90 | 120.D-004.BBD.XX |
| DIN DN 6 | 12,00 | 10,90 | 120.D-006.BBD.XX |
| DIN DN 8 | 12,00 | 12,90 | 120.D-008.BBD.XX |
| DIN DN 10 | 12,00 | 14,90 | 120.D-010.BBD.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | |

Raccords aseptiques à o'ring

BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE

Normes

Selon normes aseptiques avec tube selon ISO 1127 / DIN 11850

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface extérieure: Ra < 0,8 µm
- Surface intérieure: Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, n° de coulée, fabricant

Certificats

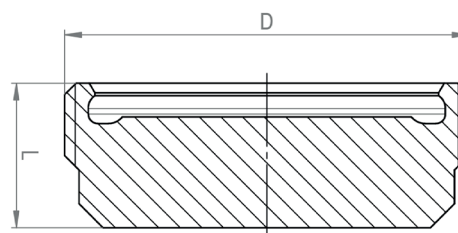
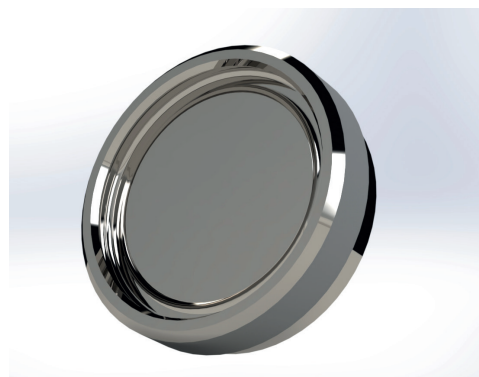
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE

| Dimension | D | | L (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|----|------------|--------|------------------|
| selon ISO 1127 | | | | |
| ISO DN | 8 | M 22 x 1.5 | 13,00 | 120.I-008.GBD.XX |
| ISO DN | 10 | M 26 x 1.5 | 14,00 | 120.I-010.GBD.XX |
| ISO DN | 15 | M 30 x 2.0 | 15,00 | 120.I-015.GBD.XX |
| ISO DN | 20 | M 36 x 2.0 | 15,00 | 120.I-020.GBD.XX |
| ISO DN | 25 | M 42 x 2.0 | 15,00 | 120.I-025.GBD.XX |
| ISO DN | 32 | M 52 x 2.0 | 16,00 | 120.I-032.GBD.XX |
| ISO DN | 40 | M 56 x 2.0 | 16,00 | 120.I-040.GBD.XX |
| ISO DN | 50 | M 68 x 2.0 | 18,00 | 120.I-050.GBD.XX |
| selon DIN 11850 | | | | |
| DIN DN | 4 | M 16 x 1.5 | 12,00 | 120.D-004.GBD.XX |
| DIN DN | 6 | M 16 x 1.5 | 12,00 | 120.D-006.GBD.XX |
| DIN DN | 8 | M 18 x 1.5 | 12,00 | 120.D-008.GBD.XX |
| DIN DN | 10 | M 22 x 1.5 | 12,00 | 120.D-010.GBD.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | |



INSTRUMENTS DE MESURE



www.aseptconn.ch

Instruments de Mesure

MANOMÈTRE AVEC TC 25.0 ET TC 50.5 VERTICAL

Normes

ISO 2852

Matière

- Diaphragme: acier inoxydable 1.4435 selon EN 10088-1 (AISI 316 L)
- Cadran: acier inoxydable (AISI 316 L), bec: 1.4435 BN2

Liquides de remplissage du Diaphragme

KN62 paraffine oil (FDA-approuvé)

Classe de précis. avec connect. de clamp

1,6

Classe de précis. assembl. au diaph.

2,5 à 20°C

Température de stérilisation

121°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Vide permis

Selon l'échelle de pression indiquée sur le cadran

Type de construction / Qualité de surface

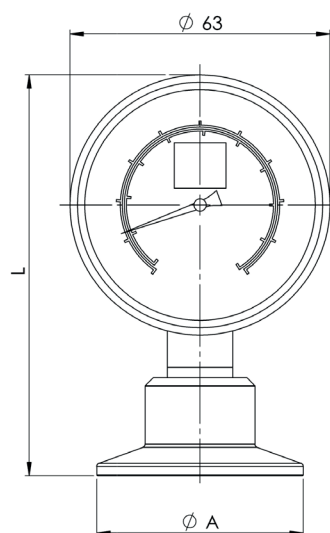
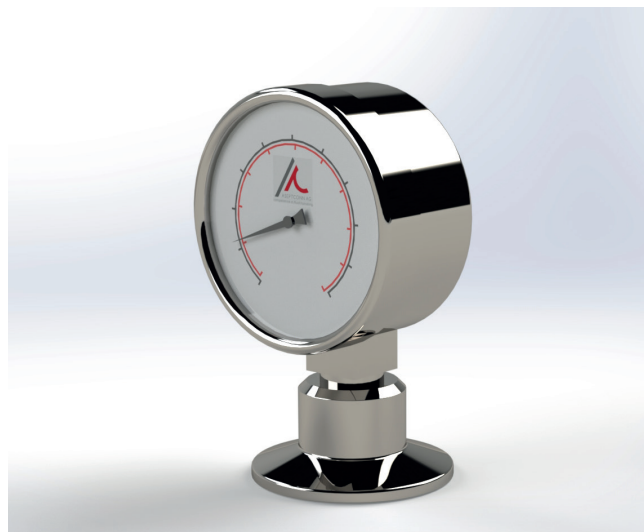
- Surface intérieure et extérieure: Finition métal naturel
- Ra intérieure < 0,8 µm

Option

- Certificat d'Inspection pour parties mouillées: 2.2 or 3.1 selon EN 10088-1
- Calibration (5 ou 10 points de mesures)
- Electropolissage (EP)
- Autres échelles de mesure et dimensions avec diamètre de 100 mm disponible sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE MANOMÈTRE VERTICAL

| Échelle de mesures | A (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|--------|--------|----------------|
| TC 25.0 | | | |
| -1 à +3 bar | 25,00 | 105,00 | 126.U25.003.XX |
| -1 à +6 bar | 25,00 | 105,00 | 126.U25.006.XX |
| -1 à +9 bar | 25,00 | 105,00 | 126.U25.009.XX |
| -1 à +10 bar | 25,00 | 105,00 | 126.U25.010.XX |
| TC 50.5 | | | |
| -1 à +3 bar | 50,50 | 97,00 | 126.U50.003.XX |
| -1 à +6 bar | 50,50 | 97,00 | 126.U50.006.XX |
| -1 à +9 bar | 50,50 | 97,00 | 126.U50.009.XX |
| -1 à +15 bar | 50,50 | 97,00 | 126.U50.015.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | |

Instrument de Mesure

MANOMÈTRE AVEC TC 25.0 ET TC 50.5 HORIZONTAL

Normes

ISO 2852

Matière

- Diaphragme: acier inoxydable 1.4435 selon EN 10088-1 (AISI 316 L)
- Cadran: acier inoxydable (AISI 316 L), bec: 1.4435 BN2

Liquides de remplissage du Diaphragme

KN62 paraffine oil (FDA-approuvé)

Classe de précis. avec connect. de clamp

1,6

Classe de précis. assembl. au diaph.

2,5 à 20°C

Température de stérilisation

121°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Vide permis

Selon l'échelle de pression indiquée sur le cadran

Type de construction / Qualité de surface

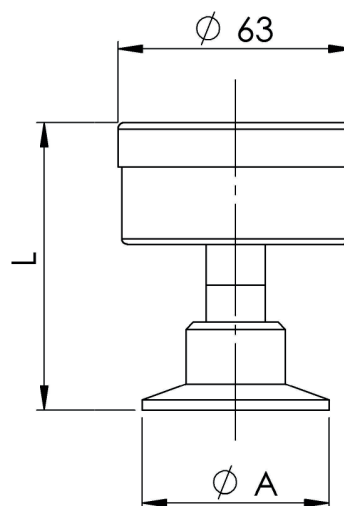
- Surface intérieure et extérieure: Finition métal naturel
- Ra intérieure < 0,8 µm

Option

- Certificat d'Inspection pour parties mouillées: 2.2 or 3.1 selon EN 10088-1
- Calibration (5 ou 10 points de mesures)
- Electropolissage (EP)
- Autres échelles de mesure et dimensions avec diamètre de 100 mm disponible sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LE MANOMÈTRE HORIZONTAL

| Échelle de mesures | A (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|--------|--------|----------------|
| TC 25.0 | | | |
| -1 à +3 bar | 25,00 | 76,00 | 126.H25.003.XX |
| -1 à +6 bar | 25,00 | 76,00 | 126.H25.006.XX |
| -1 à +9 bar | 25,00 | 76,00 | 126.H25.009.XX |
| TC 50.5 | | | |
| -1 à +3 bar | 50,50 | 76,00 | 126.H50.003.XX |
| -1 à +6 bar | 50,50 | 76,00 | 126.H50.006.XX |
| -1 à +9 bar | 50,50 | 76,00 | 126.H50.009.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | |

Instruments de Mesure

MANOMÈTRE TÉ EN LIGNE AVEC TRI-CLAMP

Normes

ISO 2852

Matière

- Diaphragme: acier inoxydable 1.4435 selon EN 10088-1 (AISI 316 L)
- Cadran: acier inoxydable (AISI 316 L), bec: 1.4435 BN2

Liquides de remplissage du Diaphragme

KN62 paraffine oil (FDA-approuvé)

Classe de précis. avec connect. de clamp

1,6

Classe de précis. avec connect. de clamp

Selon l'échelle de pression

Température de stérilisation

121°C

Vide permis

Selon la portée de pression

Type de construction / Qualité de surface

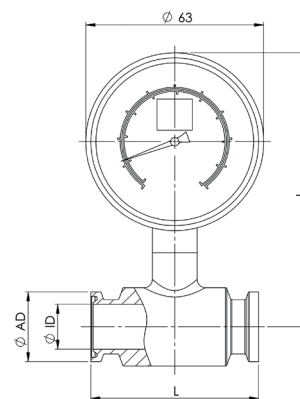
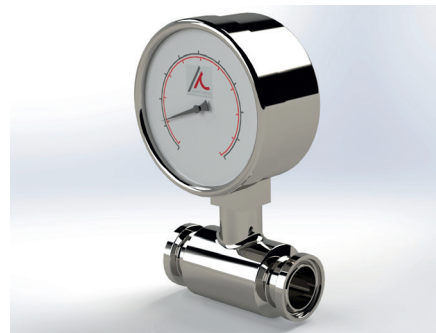
- Surfaces intérieures: Diaphragme à paroi mince soudée sur le corps
- Surfaces extérieures: Finition métal naturel Ra sur le côté du milieu < 0,8 µm

Marquage

- Dimension, matière, n° de coulée, fabricant
- Le numéro de série sur le cadran

Application et construction

- Le manomètre in-line est parfaitement adaptée pour les applications avec des liquides de mesures hautement visqueux. Comme il est complètement intégré dans la ligne de circulation, il n'y a pas de turbulences inquiétantes, de coins et d'espaces morts ou autres genres d'obstacle, obstruant le sens d'écoulement. Le produit peut circuler sans entrave et sans affecter l'auto nettoyage de la boîte de mesure
- Le manomètre du diaphragme est fabriqué à partir une section de double enveloppe cylindrique, dans lequel un diaphragme à paroi mince est soudé



Assemblage

Le Manomètre in-line est serré entre deux TC directement dans la tuyauterie afin qu'il n'y ait aucun besoin de connexions spéciales pour les points de mesures

Options

- Certificat d'Inspection pour parties en contact: 2.2 or 3.1 selon EN 10088-1
- Calibration (5 ou 10 points de mesures)
- Manomètre Té en ligne avec mesure de température intégrée, valable sur demande
- Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR LE MANOMÈTRE TÉ EN LIGNE AVEC TRI-CLAMP

| Échelle de mesures | A (mm) | ID (mm) | l (mm) | L (mm) | N° Article |
|--------------------|--------|---------|--------|--------|----------------|
| TC 25.0 | | | | | |
| -1 à +3 bar | 25,00 | 10,00 | 87,00 | 60,00 | 128.U25.003.10 |
| -1 à +3 bar | 25,00 | 16,00 | 97,00 | 60,00 | 128.U25.003.16 |
| -1 à +6 bar | 25,00 | 10,00 | 87,00 | 60,00 | 128.U25.006.10 |
| -1 à +6 bar | 25,00 | 16,00 | 97,00 | 60,00 | 128.U25.006.16 |
| -1 à +9 bar | 25,00 | 10,00 | 87,00 | 60,00 | 128.U25.009.10 |
| -1 à +9 bar | 25,00 | 16,00 | 97,00 | 60,00 | 128.U25.009.16 |
| TC 50.5 | | | | | |
| -1 à +3 bar | 50,00 | 22,10 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.003.22 |
| -1 à +3 bar | 50,00 | 34,80 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.003.35 |
| -1 à +6 bar | 50,00 | 22,10 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.006.22 |
| -1 à +6 bar | 50,00 | 34,80 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.006.35 |
| -1 à +9 bar | 50,00 | 22,10 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.009.22 |
| -1 à +9 bar | 50,00 | 34,80 | 97,00 | 114,00 | 128.U50.009.35 |

Instruments de Mesure

MEMBRANE DE PROTECTION

Normes

BS 4825

Matière

Silicone catalysée au Platine, EPDM Éthyle-Propylne-Dien-Kautschuk

Température de stérilisation

EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone: 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords libres de bavures

Marquage

Marquage sur unités emballées

Certificats

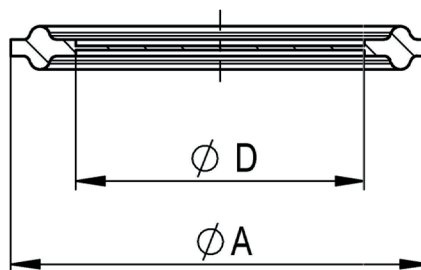
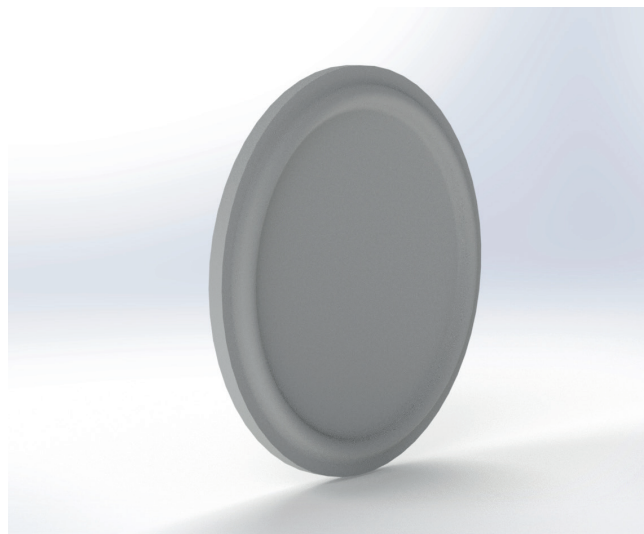
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. USP Class VI
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

Options

Autres dimensions disponibles sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LA MEMBRANE DE PROTECTION

| Dimension | | A (mm) | D (mm) | Silicone | EPDM |
|-------------------------------|--------|--------|--------|-------------|-------------|
| Selon BS 4825 / ASME BPE 1997 | | | | | |
| OD | 1/2" | 22,00 | 16,20 | 605.000.011 | 605.000.013 |
| OD | 3/4" | 22,00 | 16,20 | 605.000.003 | 605.000.014 |
| OD | 1" | 50,50 | 35,30 | 605.000.012 | 605.000.015 |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 35,30 | 605.000.002 | 605.000.001 |



REGARDS



www.aseptconn.ch

Regards

REGARDS EN LIGNE AVEC EMBOUT À SOUDER 1/2

Normes

ISO 1127

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1,
Borosilicate (Cylindre DURAN) O'rings: EPDM Standard

Température de stérilisation

- 150°C
- EPDM: 132°C (presque à 150°C), Silicone: 150°C, FEP: -60°C à 200°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure et extérieure: finition brillante
- Extrémité de l'embout à souder pour soudures orbitales
- Ra intérieur < 0,4 µm, Ra extérieur < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H4 selon DIN 11866

Tolérances

Selon DIN EN 1127 / ISO 5252 D4/T3 et ASTM A269 / A270

Marquage

Matière, n° de coulée, fabricant

Certificats

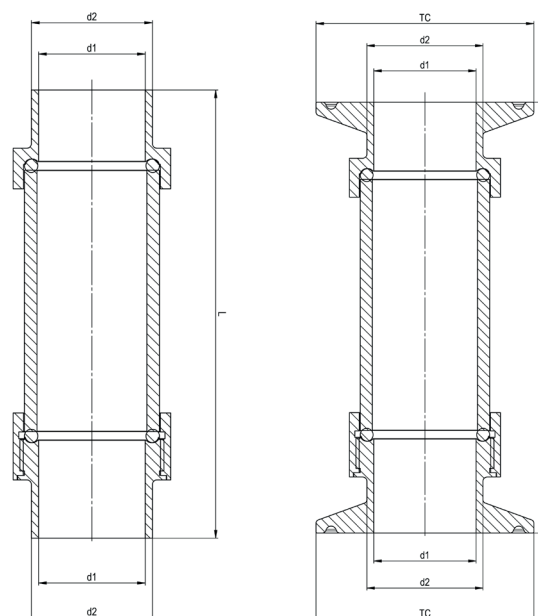
- Certificat selon EN 10204-3.1
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Ne contiennent aucun ingrédient dérivé d'origine animale (ADI) et sont donc exempts d'ESB/EST en ce qui concerne la source, la fabrication et le traitement selon les directives RoHS et REACH

Option

- Électropolissage (EP)
- Connexions DIN 11864 ou autres connexions et dimensions sur demande

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES REGARDS EN LIGNE

| Dimension | TC (mm) | d1 (mm) | d2 (mm) | L (mm) | Pression max. de travail (bar) | Température max. de travail °C | N° Article | |
|---|---------|---------|---------|--------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------------|
| avec embout à souder selon ISO 1127 | | | | | | | | |
| ISO DN | 8 | - | 13,50 | 10,30 | 90,00 | 18,70 | 80 | 124.I-008.BWE.XXX |
| ISO DN | 10 | - | 17,20 | 14,00 | 90,00 | 14,10 | 80 | 124.I-010.BWE.XXX |
| ISO DN | 15 | - | 21,30 | 18,10 | 100,00 | 10,80 | 80 | 124.I-015.BWE.XXX |
| ISO DN | 20 | - | 26,90 | 23,70 | 100,00 | 9,60 | 80 | 124.I-020.BWE.XXX |
| ISO DN | 25 | - | 33,70 | 29,70 | 100,00 | 7,90 | 80 | 124.I-025.BWE.XXX |
| ISO DN | 32 | - | 42,40 | 38,40 | 100,00 | 6,90 | 80 | 124.I-032.BWE.XXX |
| ISO DN | 40 | - | 48,30 | 44,30 | 100,00 | 7,00 | 80 | 124.I-040.BWE.XXX |
| ISO DN | 50 | - | 60,30 | 56,30 | 100,00 | 6,40 | 80 | 124.I-050.BWE.XXX |
| .XXX = EPDM, O-ring en EPDM .XXX = FEP, O-ring en FEP .XXX = SIL, O-ring en Silicone .EP = Électropolissage, ex.: 124.I-008.BWE.EPDM | | | | | | | | |

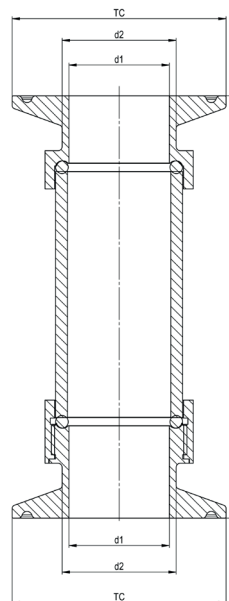
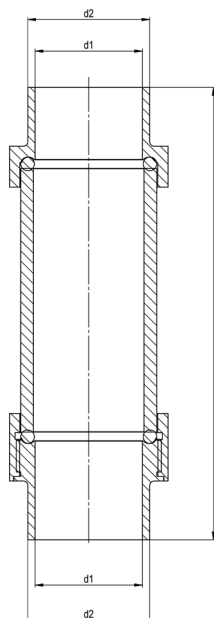
Regards

REGARDS EN LIGNE AVEC EMBOUT À SOUDER 2/2

DIMENSIONS POUR LES REGARDS EN LIGNE

| Dimension | TC (mm) | d1 (mm) | d2 (mm) | L (mm) | Pression max. de travail (bar) | Température max. de travail °C | N° Article | |
|--|---------|---------|---------|--------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------------|
| avec connexion Tri-Clamp selon ISO 1127 | | | | | | | | |
| ISO DN 8 | 8 | 25,00 | 13,50 | 10,30 | 90,00 | 18,70 | 80 | 124.D-008.025.XXX |
| ISO DN 8 | 8 | 50,00 | 13,50 | 10,30 | 90,00 | 18,70 | 80 | 124.D-008.050.XXX |
| ISO DN 10 | 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 90,00 | 14,10 | 80 | 124.D-010.025.XXX |
| ISO DN 10 | 10 | 50,00 | 17,20 | 14,00 | 90,00 | 14,10 | 80 | 124.D-010.050.XXX |
| ISO DN 15 | 15 | 50,00 | 21,30 | 18,10 | 100,00 | 10,80 | 80 | 124.D-015.050.XXX |
| ISO DN 20 | 20 | 50,00 | 26,90 | 23,70 | 100,00 | 9,60 | 80 | 124.D-020.050.XXX |
| ISO DN 25 | 25 | 50,00 | 33,70 | 29,70 | 100,00 | 7,90 | 80 | 124.D-025.050.XXX |
| ISO DN 32 | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 100,00 | 6,90 | 80 | 124.D-032.064.XXX |
| ISO DN 40 | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 100,00 | 7,00 | 80 | 124.D-040.064.XXX |
| ISO DN 50 | 50 | 77,50 | 60,30 | 56,30 | 100,00 | 6,40 | 80 | 124.D-050.077.XXX |

.XXX = EPD, O-ring en EPDM
 .XXX = FEP, O-ring en FEP
 .XXX = SIL, O-ring en Silicone
 .EP = Électropolissage, ex.: 124.I-008.BWE.EPD.EP





VANNES



www.aseptconn.ch

Vannes

NRV - VANNE ANTI-RETOUR 1/2

Normes

BS 4825 avec connexion à tube selon ASME-BPE 1997

Matière

- Corps: AISI 316L
- Ressort et piston: AISI 316L avec douille en PTFE
- Joints: FKM, Silicone, EPDM, Enrobés (FEP/MVQ)

Température de stérilisation

- 150° C
- EPDM: 132°C (presque à 150°C); FEP/MVQ: -60 à +200 °C; Silicone et FKM: 150°C

Température de travail

De 0°C à 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Pression d'ouverture

0,03 ÷ 0,09 bars

Pression de travail

De 1 à 6 bars

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,5 µm

Marquages

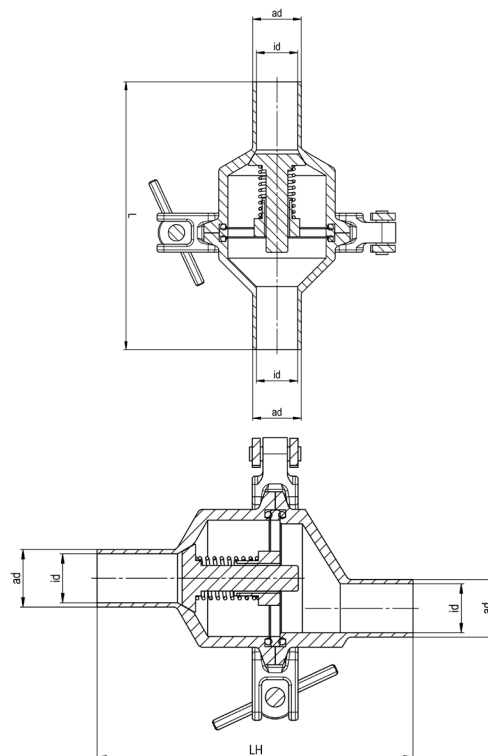
Nom du fabricant, n° de coulée, sens de circulation du fluide

Certificats

- 3.1 certificat selon 10204
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Certificat de rugosité de surface (sur demande)
- Certificat Ex ATEX selon la directive 2014/34/UE (sur demande)

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres dimensions, matière de joint et connexions disponibles sur demande



Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications.

DIMENSIONS POUR LES NRV - VANNE ANTI-RETOUR

| Dimension | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | LH (mm) | N° Article Exécution verticale | N° Article Exécution horizontale |
|---|---------|---------|-------------|-------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Selon BS 4825 avec connexion à tube selon ASME-BPE 1997 avec embout à souder | | | | | | |
| NRV 1/2" | 12,70 | 9,40 | 70,00 | 75,00 | 543.A-050.BWE.XX | 543.A-050.HBWE.XX |
| NRV 3/4" | 19,05 | 15,75 | 70,00 | 75,00 | 543.A-075.BWE.XX | 543.A-075.HBWE.XX |
| NRV 1" | 25,40 | 22,10 | 85,50 | 95,00 | 543.A-100.BWE.XX | 543.A-100.HBWE.XX |
| NRV 1 1/2" | 38,10 | 34,80 | 96,50 | 96,50 | 543.A-150.BWE.XX | 543.A-150.HBWE.XX |
| NRV 2" | 50,80 | 47,50 | 96,50 | 96,50 | 543.A-200.BWE.XX | 543.A-200.HBWE.XX |
| NRV 2 1/2" | 63,50 | 60,20 | 105,00 | 105,00 | 543.A-250.BWE.XX | 543.A-250.HBWE.XX |
| NRV 3" | 76,20 | 72,90 | 111,50 | sur demande | 543.A-300.BWE.XX | 543.A-300.HBWE.XX |
| NRV 4" | 101,60 | 97,40 | sur demande | sur demande | 543.A-400.BWE.XX | 543.A-400.HBWE.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

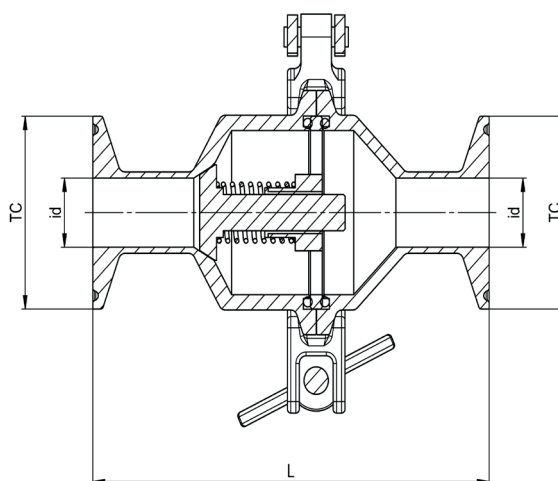
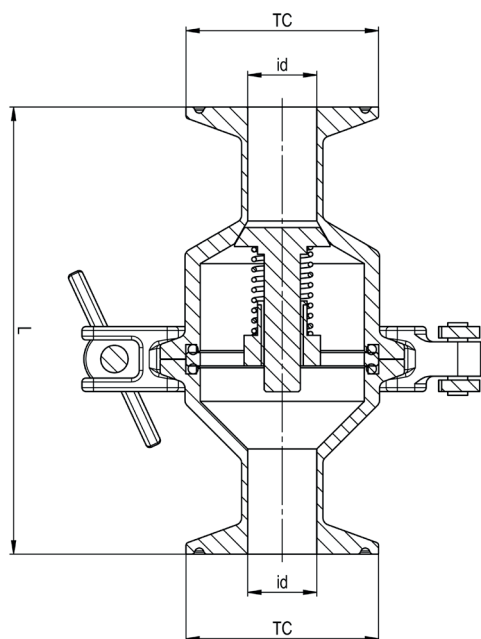
Vannes

NRV - VANNE ANTI-RETOUR 2/2

DIMENSIONS POUR LES NRV - VANNE ANTI-RETOUT

| Dimension | TC (mm) | id (mm) | L (mm) | LH (mm) | N° Article Exécution verticale | N° Article Exécution horizontale |
|---|---------|---------|--------|-------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Selon BS 4825 avec connexion à tube selon ASME-BPE 1997 avec connexion Tri-Clamp | | | | | | |
| NRV 1/2" | 25,00 | 9,40 | 75,00 | 75,00 | 543.A-050.025.XX | 543.A-050.H025.XX |
| NRV 3/4" | 25,00 | 15,75 | 75,00 | 75,00 | 543.A-075.025.XX | 543.A-075.H025.XX |
| NRV 1" | 50,50 | 22,10 | 85,50 | 95,00 | 543.A-100.050.XX | 543.A-100.H050.XX |
| NRV 1 1/2" | 50,50 | 34,80 | 96,50 | 96,50 | 543.A-150.050.XX | 543.A-150.H050.XX |
| NRV 2" | 64,00 | 47,50 | 96,50 | 96,50 | 543.A-200.064.XX | 543.A-200.H064.XX |
| NRV 2 1/2" | 77,50 | 60,20 | 105,00 | 105,00 | 543.A-250.077.XX | 543.A-250.H077.XX |
| NRV 3" | 91,00 | 72,90 | 111,50 | sur demande | 543.A-300.091.XX | 543.A-300.H091.XX |
| NRV 4" | 119,00 | 97,40 | 115,00 | sur demande | 543.A-400.119.XX | 543.A-400.H119.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Vannes

NRV - VANNE ANTI-RETOUR

Normes

ISO 2852 / ISO 1127

Matière

- Corps: AISI 316L
- Ressort et piston: AISI 316L avec douille en PTFE
- Joints: FKM, Silicone, EPDM, Enrobés (FEP/MVQ)

Température de stérilisation

- 150° C
- EPDM: 132°C (presque à 150°C); FEP/MVQ: -60 à +200 °C;
- Silicone et FKM: 150°C

Température de travail

De 0°C à 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Pression d'ouverture

0,03÷0,09 bars

Pression de travail

De 1 à 6 bars

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,5 µm

Marquages

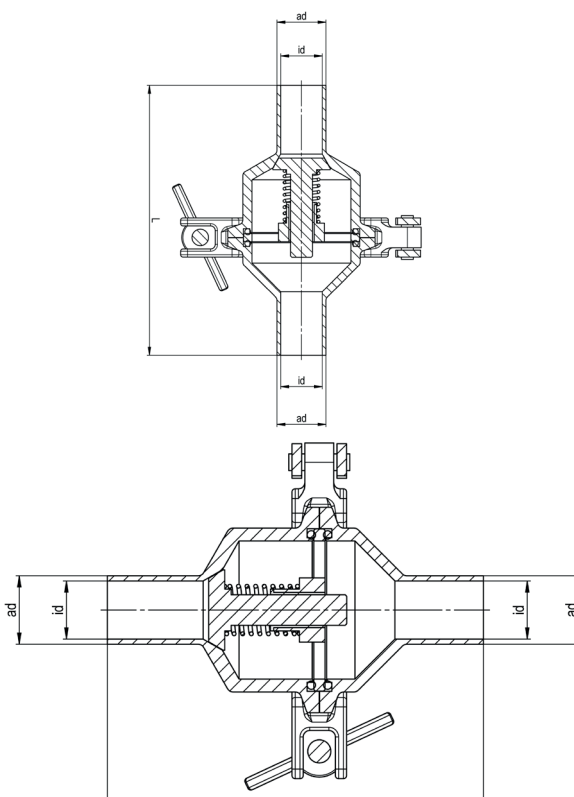
Nom du fabricant, n° de coulée, sens de circulation du fluide

Certificats

- 3.1 certificat selon 10204
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Certificat de rugosité de surface (sur demande)
- Certificat Ex ATEX selon la directive 2014/34/UE (sur demande)

Option

- Électropolissage (EP)
- Autres dimensions, matière de joint et connexions disponibles sur demande



Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

DIMENSIONS POUR LES NRV - VANNE ANTI-RETOUR

| Dimensions | ad (mm) | id (mm) | L (mm) | LH (mm) | N°Article Exécution verticale | N°Article Exécution horizontale |
|---|---------|---------|--------|-------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Selon ISO 2852(ISO 1127) avec embout à souder | | | | | | Dimension sur demande |
| NRV DN 8 | 13,50 | 10,30 | 75,00 | sur demande | 543.I-008.BWE.XX | 543.I-008.HBWE.XX |
| NRV DN 10 | 17,20 | 14,00 | 75,00 | sur demande | 543.I-010.BWE.XX | 543.I-010.HBWE.XX |
| NRV DN 15 | 21,30 | 18,10 | 75,00 | sur demande | 543.I-015.BWE.XX | 543.I-015.HBWE.XX |
| NRV DN 20 | 26,90 | 23,70 | 85,50 | sur demande | 543.I-020.BWE.XX | 543.I-020.HBWE.XX |
| NRV DN 25 | 33,70 | 29,70 | 85,50 | sur demande | 543.I-025.BWE.XX | 543.I-025.HBWE.XX |
| NRV DN 32 | 42,40 | 38,40 | 96,50 | sur demande | 543.I-032.BWE.XX | 543.I-032.HBWE.XX |
| NRV DN 40 | 48,30 | 44,30 | 96,50 | sur demande | 543.I-040.BWE.XX | 543.I-040.HBWE.XX |
| NRV DN 50 | 60,30 | 56,30 | 96,50 | sur demande | 543.I-050.BWE.XX | 543.I-050.HBWE.XX |
| NRV DN 65 | 76,10 | 71,90 | 105,00 | sur demande | 543.I-065.BWE.XX | 543.I-065.HBWE.XX |
| NRV DN 80 | 88,90 | 84,30 | 111,50 | sur demande | 543.I-080.BWE.XX | 543.I-080.HBWE.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

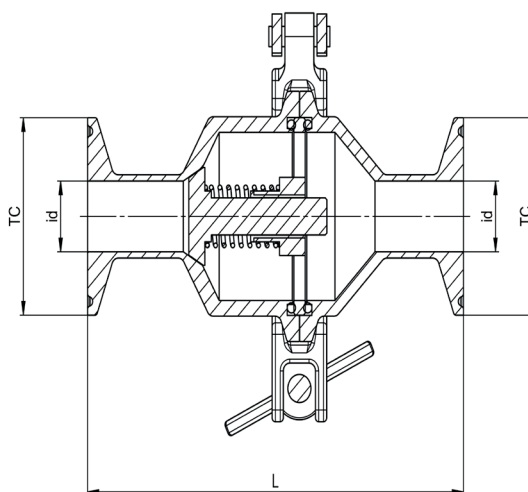
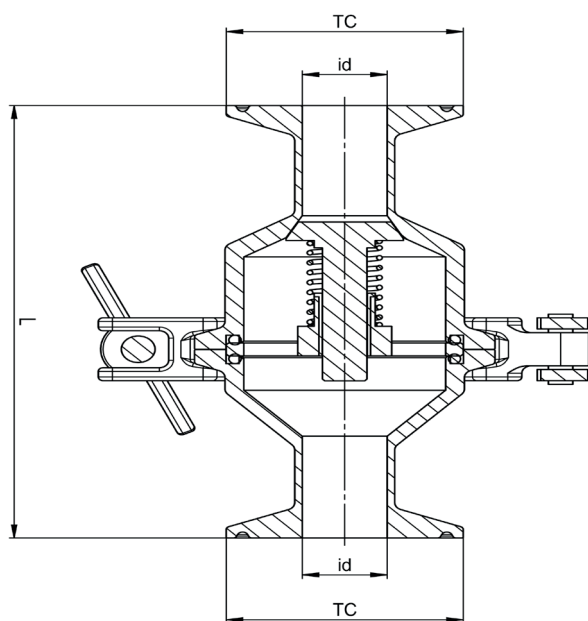
Vannes

NRV - VANNE ANTI-RETOUR

DIMENSIONS POUR LES NRV - VANNE ANTI-RETOUR

| Dimensions | TC (mm) | id (mm) | L (mm) | LH (mm) | N°Article Exécution verticale | N°Article Exécution horizontale |
|--|---------|---------|--------|-------------|-------------------------------|---------------------------------|
| Selon ISO 2852(ISO 1127) avec connexions Tri-Clamp | | | | | | Dimension sur demande |
| NRV DN 8 | 25,00 | 10,30 | 75,00 | sur demande | 543.I-008.025.XX | 543.I-008.H025.XX |
| NRV DN 10 | 25,00 | 14,00 | 75,00 | sur demande | 543.I-010.025.XX | 543.I-010.H025.XX |
| NRV DN 15 | 50,50 | 18,10 | 75,00 | sur demande | 543.I-015.050.XX | 543.I-015.H050.XX |
| NRV DN 20 | 50,50 | 23,70 | 85,50 | sur demande | 543.I-020.050.XX | 543.I-020.H050.XX |
| NRV DN 25 | 50,50 | 29,70 | 85,50 | sur demande | 543.I-025.050.XX | 543.I-025.H050.XX |
| NRV DN 32 | 64,00 | 38,40 | 96,50 | sur demande | 543.I-032.064.XX | 543.I-032.H064.XX |
| NRV DN 40 | 64,00 | 44,30 | 96,50 | sur demande | 543.I-040.064.XX | 543.I-040.H064.XX |
| NRV DN 50 | 77,50 | 56,30 | 96,50 | sur demande | 543.I-050.077.XX | 543.I-050.H077.XX |
| NRV DN 65 | 91,00 | 71,90 | 105,00 | sur demande | 543.I-065.091.XX | 543.I-065.H091.XX |
| NRV DN 80 | 106,00 | 84,30 | 111,50 | sur demande | 543.I-080.106.XX | 543.I-080.H106.XX |

.XX = EP, Électropolissage



Vannes

NRV - VANNE ANTI-RETOUR - KIT DE JOINT

Normes

Selon normes Aseptconn

Matière

FKM, Silicone, EPDM, Enrobés (FEP/MVQ)

Température de stérilisation

- EPDM: 132°C (presque à 150°C); Silicone et FKM: 150°C
- FEP/MVQ: -60 à +200 °C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Surface lisse et non poreuse, libre de recoins morts bords
libres de bavures

Marquage

Marquage sur unités emballées

Certificats

Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour
Élastomères

Option

- Autres dimensions disponibles sur demande
- Le Kit de joint peut être échangé par d'autres matières

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications

N°ARTICLE POUR NRV VANNE ANTI-RETOUR - KIT DE JOINT

| Dimension | | EPDM | EPDM | EPDM | EPDM |
|----------------|---------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| selon ISO 1127 | | N° Article | N° Article | N° Article | N° Article |
| DN | 06 - 10 | 543.SET.EPD.001 | 543.SET.SIL.001 | 543.SET.VIT.001 | 543.SET.FEP.001 |
| DN | 15 - 20 | 543.SET.EPD.002 | 543.SET.SIL.002 | 543.SET.VIT.002 | 543.SET.FEP.002 |
| DN | 25 | 543.SET.EPD.003 | 543.SET.SIL.003 | 543.SET.VIT.003 | 543.SET.FEP.003 |
| DN | 32 - 40 | 543.SET.EPD.004 | 543.SET.SIL.004 | 543.SET.VIT.004 | 543.SET.FEP.004 |
| DN | 50 | 543.SET.EPD.005 | 543.SET.SIL.005 | 543.SET.VIT.005 | 543.SET.FEP.005 |
| DN | 80 | 543.SET.EPD.006 | 543.SET.SIL.006 | 543.SET.VIT.006 | 543.SET.FEP.006 |

Résistance chimique de la matière: voir chapitre Connexions Tri-Clamp

Vannes

VANNE PAPILLON AVEC TRI-CLAMP

Normes

BS 4825

Matière

Corps: 316L, matière de joint: EPDM, poignée: 1.4301

Température de travail

-10° C à +150° C (en fonction de la matière du Joint)

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Automatisation

- Vanne avec contrôle manuel en acier inox (incl. 5-pos. et dispositif de verrouillage)
- Unité de contrôle: ouverture à air et fermeture par ressort

Pression d'ouverture

-0.9 à 10 bar

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: meulée et polie
- Surface extérieure: finition brillante
- Ra intérieur < 0,8 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Marquage avec nom du fabricant et dimensions

Certificats

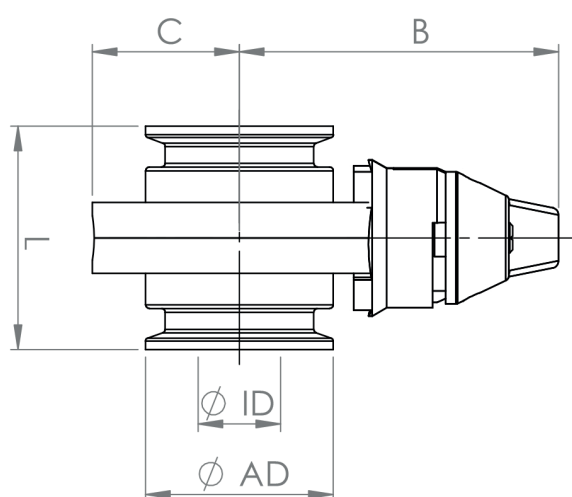
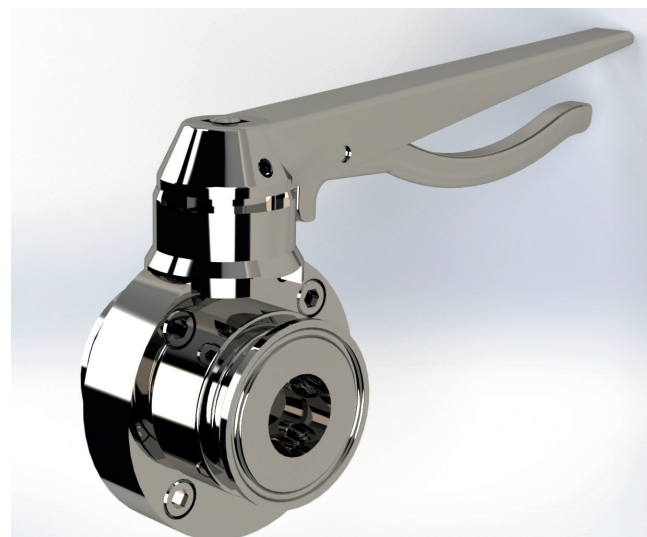
Certificat d'acceptation (Certificat de Conformité)

Option

Sur demande: Surface intérieure avec Ra < 0,4 µm, autre matière de joint, contrôle pneumatique, autres dimensions

Remarques

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS DES VANNES PAPILLONS AVEC TRI-CLAMP

| Dimensions | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | B (mm) | C (mm) | N° article EPDM |
|-----------------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|------------------|
| avec connection fileté | | | | | | |
| 1" | 50,50 | 22,10 | 60,00 | 90,00 | 39,50 | DPBVC1002E/MS.XX |
| 1 1/2" | 50,50 | 34,80 | 60,00 | 94,00 | 43,50 | DPBVC1502E/MS.XX |
| 2" | 64,00 | 47,50 | 60,00 | 101,00 | 50,50 | DPBVC2002E/MS.XX |
| 2 1/2" | 77,50 | 60,30 | 60,00 | 107,00 | 57,00 | DPBVC2502E/MS.XX |
| 3" | 91,00 | 71,90 | 60,00 | 113,00 | 63,00 | DPBVC3002E/MS.XX |
| 4" | 119,00 | 97,40 | 100,00 | 129,00 | 79,00 | DPBVC400E/MS.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Vannes

VANNE DE PURGE ET D'ÉCHANTILLONNAGE

Normes

ISO 2852, BS 4825, Selon normes Aseptconn

Matière

- Corps: 1.4435 selon EN 10088-1, étanchéité de Vanne: Téflon® (PTFE)
- Joint de protection O'ring: Viton®

Température de travail

-10° C à +150° C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: Ra intérieur < 0,8 µm
- Surface extérieure: finition brillante

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Marquage avec nom du fabricant et N° de coulée

Certificats

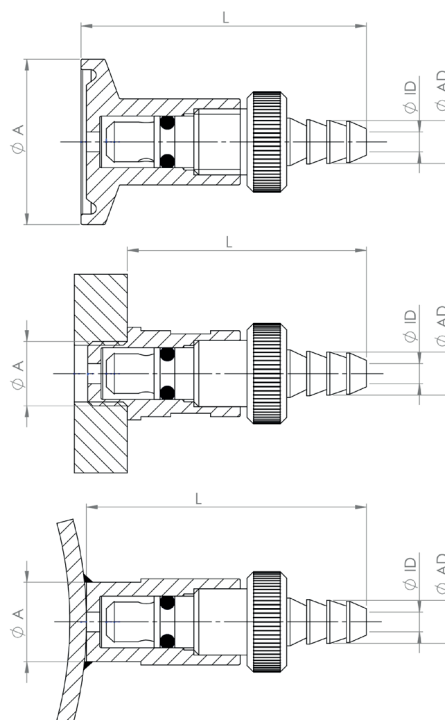
Certificat selon EN 10204-3.1, FDA-Certificat pour les joints

Option

- Sur demande: Surface intérieure avec Ra < 0,4 µm
- Autres dimensions et/ou combinaisons disponibles sur demande

Remarques

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Viton® est une marque déposée de Dupont Dow Élastomères



DIMENSIONS POUR VANNE DE PURGE ET D'ÉCHANTILLONNAGE

| Type | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° article |
|---------------------------------|--------|---------|---------|--------|--------------|
| avec connexion Tri-Clamp | | | | | |
| E-V DN 6 TC | 25,00 | 6,00 | 3,00 | 43,00 | 536.10.01488 |
| E-V DN 8 TC | 25,00 | 8,00 | 3,00 | 53,00 | 536.10.00204 |
| avec connexion fileté | | | | | |
| E-V DN 6 R 1/8 | R 1/8 | 6,00 | 3,00 | 35,00 | 536.10.01486 |
| E-V DN 8 R 1/4 | R 1/4 | 8,00 | 3,00 | 42,00 | 536.10.01177 |
| avec embout à souder | | | | | |
| E-V DN 6 BW | 10,00 | 6,00 | 3,00 | 44,00 | 536.10.01487 |
| E-V DN 8 BW | 12,50 | 8,00 | 3,00 | 53,00 | 536.10.00319 |





CONNEXIONS POUR TUYAUX FLEXIBLE



www.aseptconn.ch

Connexions pour Tuyaux Flexibles

CONNEXION CANNELÉE AVEC TRI-CLAMP POUR TUYAU FLEXIBLE EN SILICONE

Normes

TC selon ISO 2852

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

- Connexion pour tuyau flexible en Silicone
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: finition brillante
- Surface extérieure: finition brillante
- Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

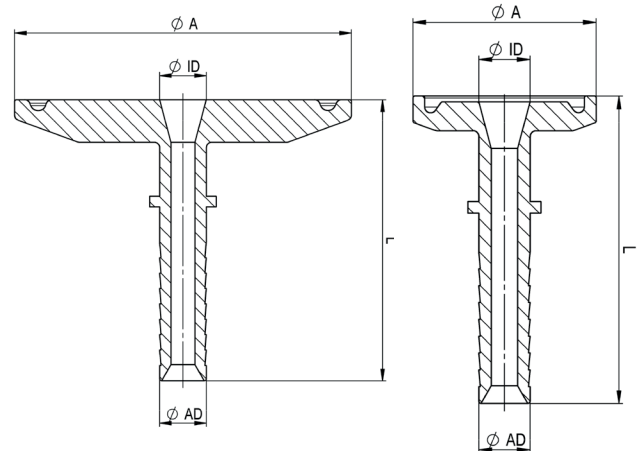
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres connexions et/ou dimensions disponibles sur demande

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES CONNEXIONS CANNELÉES AVEC TRI-CLAMP

| Type | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° Article |
|--------|----|--------|---------|---------|--------|-----------------------|
| ISO DN | 8 | 25,00 | 10,00 | 10,30 | 42,00 | 111.I-008.0375.025.XX |
| ISO DN | 8 | 50,50 | 10,00 | 10,30 | 42,00 | 111.I-008.0375.050.XX |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 13,50 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0500.025.XX |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 13,50 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0500.050.XX |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 17,20 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0625.025.XX |
| ISO DN | 10 | 34,00 | 17,20 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0625.034.XX |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 17,20 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0625.050.XX |
| ISO DN | 10 | 25,00 | 19,00 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0750.025.XX |
| ISO DN | 10 | 50,50 | 19,00 | 14,00 | 42,00 | 111.I-010.0750.050.XX |
| ISO DN | 15 | 34,00 | 19,00 | 18,10 | 42,00 | 111.I-015.0750.034.XX |
| ISO DN | 15 | 50,50 | 19,00 | 18,10 | 42,00 | 111.I-015.0750.050.XX |
| ISO DN | 20 | 34,00 | 25,40 | 23,70 | 50,00 | 111.I-020.1000.034.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 25,40 | 23,70 | 50,00 | 111.I-020.1000.050.XX |
| ISO DN | 20 | 64,00 | 25,40 | 23,70 | 50,00 | 111.I-020.1000.064.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 31,80 | 29,70 | 50,00 | 111.I-025.1250.050.XX |
| ISO DN | 25 | 64,00 | 31,80 | 29,70 | 50,00 | 111.I-025.1250.064.XX |
| ISO DN | 32 | 50,50 | 38,00 | 38,40 | 60,00 | 111.I-032.1500.050.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 38,00 | 38,40 | 60,00 | 111.I-032.1500.064.XX |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 38,00 | 44,30 | 60,00 | 111.I-040.1500.064.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour Tuyaux Flexibles

CONNEXION CANNELÉE AVEC TRI-CLAMP POUR TUYAU FLEXIBLE EN SILICONE

Normes

TC selon BS 4825

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

- Connexion pour tuyau flexible en Silicone
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: finition brillante
- Surface extérieure: finition brillante
- Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

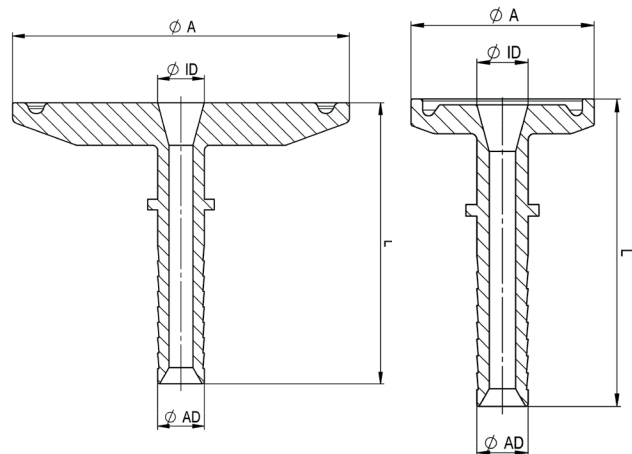
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres connexions et/ou dimensions disponibles sur demande

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES CONNEXIONS CANNELÉES AVEC TRI-CLAMP

| Type | | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° Article |
|------|--------|--------|---------|---------|--------|-----------------------|
| OD | 1/2" | 25,00 | 13,50 | 9,40 | 42,00 | 111.A-050.0500.025.XX |
| OD | 1/2" | 50,50 | 13,50 | 9,40 | 42,00 | 111.A-050.0500.050.XX |
| OD | 3/4" | 25,00 | 19,00 | 15,75 | 42,00 | 111.A-075.0750.025.XX |
| OD | 3/4" | 34,00 | 19,00 | 15,75 | 42,00 | 111.A-075.0750.034.XX |
| OD | 3/4" | 50,50 | 19,00 | 15,75 | 42,00 | 111.A-075.0750.050.XX |
| OD | 1" | 50,50 | 25,40 | 22,10 | 50,00 | 111.A-100.1000.050.XX |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 31,80 | 34,80 | 50,00 | 111.A-150.1250.050.XX |
| OD | 1 1/2" | 50,50 | 38,00 | 34,80 | 60,00 | 111.A-150.1500.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour Tuyaux Flexibles

CONNEXION CANNELÉE AVEC TRI-CLAMP POUR TUYAU FLEXIBLE EN SILICONE

Normes

TC selon DIN 32676

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

- Connexion pour tuyau flexible en Silicone
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: finition brillante
- Surface extérieure: finition brillante
- Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

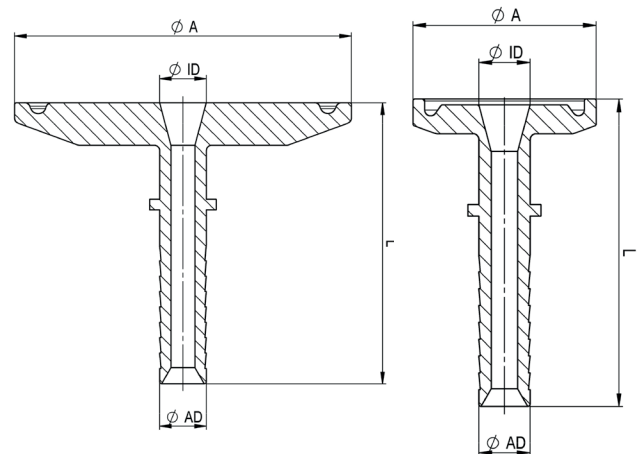
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres connexions et/ou dimensions disponibles sur demande

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES CONNEXIONS CANNELÉES AVEC TRI-CLAMP

| Type | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° Article |
|--------|--------|---------|---------|--------|-----------------------|
| DIN DN | 15 | 34,00 | 13,50 | 42,00 | 111.D-015.0500.034.XX |
| DIN DN | 15 | 34,00 | 19,00 | 42,00 | 111.D-015.0750.034.XX |
| DIN DN | 25 | 50,50 | 25,40 | 50,00 | 111.D-025.1000.050.XX |
| DIN DN | 32 | 50,50 | 31,80 | 50,00 | 111.D-032.1250.050.XX |
| DIN DN | 40 | 50,50 | 31,80 | 50,00 | 111.D-040.1250.050.XX |
| DIN DN | 40 | 50,50 | 38,00 | 60,00 | 111.D-040.1500.050.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour Tuyaux Flexibles

CONNEXION CANNELÉE AVEC TRI-CLAMP POUR TUYAU FLEXIBLE EN TEFLON/PFA

Normes

TC selon ISO 2852, DIN 32676, BS 4825

Matière

Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

- Connexion pour tuyau flexible en PFA/PTFE
- Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface intérieure: finition brillante
- Surface extérieure: finition brillante
- Ra < 0,4 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 / H 4 selon DIN 11866

Marquage

Matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

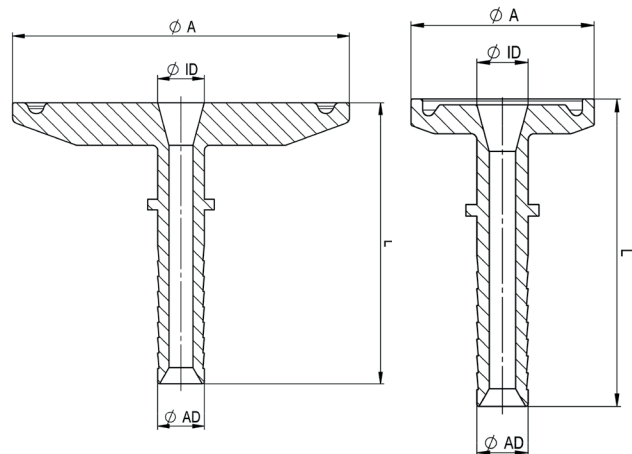
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

- Electropolissage (EP)
- Autres connexions et/ou dimensions disponibles sur demande

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR LES CONNEXIONS CANNELÉES AVEC TRI-CLAMP

| Type | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N° Article |
|------|--------|---------|---------|--------|-----------------------|
| AC06 | 25,00 | 9,90 | 14,00 | 44,50 | 118.AC06.I-010.025.XX |
| AC08 | 50,50 | 13,00 | 14,00 | 48,30 | 118.AC08.I-010.050.XX |
| AC12 | 25,00 | 19,00 | 14,00 | 60,00 | 118.AC12.I-010.025.XX |
| AC12 | 25,00 | 19,00 | 15,75 | 60,00 | 118.AC12.A-075.025.XX |
| AC12 | 50,50 | 19,00 | 15,75 | 60,00 | 118.AC12.A-075.050.XX |
| AC12 | 50,50 | 19,00 | 18,10 | 60,00 | 118.AC12.I-015.050.XX |
| AC16 | 50,50 | 24,80 | 22,10 | 71,30 | 118.AC16.A-100.050.XX |
| AC16 | 50,50 | 24,80 | 29,70 | 71,30 | 118.AC16.I-025.050.XX |
| AC16 | 50,50 | 24,80 | 34,80 | 71,30 | 118.AC16.A-150.050.XX |
| AC16 | 50,50 | 24,80 | 29,70 | 71,30 | 118.AC16.I-025.050.XX |
| AC20 | 50,50 | 32,00 | 29,70 | 73,50 | 118.AC20.I-025.050.XX |
| AC32 | 64,00 | 51,30 | 50,00 | 90,00 | 118.AC32.D-050.064.XX |
| AC32 | 77,50 | 51,30 | 56,30 | 90,00 | 118.AC32.I-050.077.XX |

.XX = EP, Électropolissage



ASEMBLAGE EN SILICONE MOULÉ



www.aseptconn.ch

Assemblage en silicone moulé

BOUCHON DE BOUTEILLE POUR CELL CULL

Matière

Silicone catalysé au platine de qualité médicale

Caractéristiques

Sans composants extrusion Téflon® (PTFE)

Portée de température

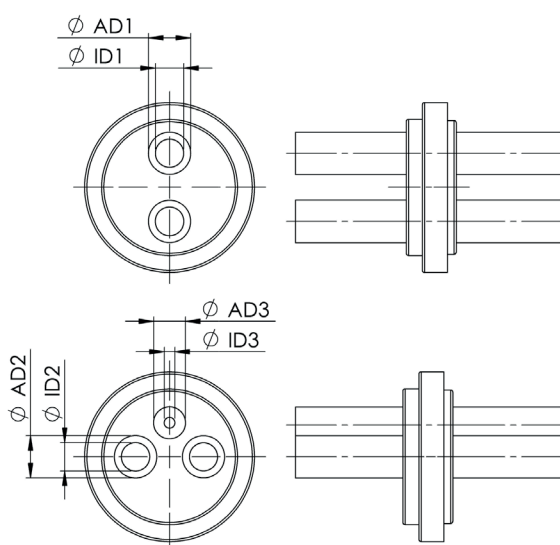
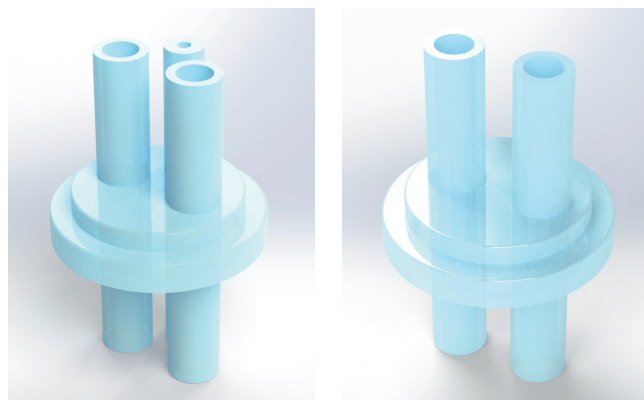
-20°C jusqu'à max. 130°C

Certificats

- Répond ou dépasse la norme USP classe VI de certification 3A Standard
- Répond ou dépasse la réglementation FDA, USDA .CFR - 177.2600 pour le contact avec médicaments et alimentaires
- USDA et 3A accepté

Remarque

Nous faisons des configurations personnalisées (dimensions, design et prix) de même que "Single-Use"



DIMENSIONS POUR LES BOUCHON DE BOUTEILLE POUR CELL CULL

| Variantes | Matière | Ports | AD 1 (mm) | AD 2 (mm) | AD 3 (mm) | ID 1 (mm) | ID 2 (mm) | ID 3 (mm) | N° d'article |
|-------------|----------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| Variantes 1 | Silicone | 2 | 9,50 | 9,50 | - | 6,35 | 6,35 | - | DISPBOT.D0001 |
| Variantes 2 | Silicone | 3 | 9,50 | 9,50 | 7,10 | 6,35 | 6,35 | 2,36 | DISPBOT.D0002 |





CONNEXIONS POUR TUYAUX SELON DIN 11864 / FORME A



www.aseptconn.ch

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CONNEXIONS À VISSER ASEPTIQUES COMPLÈTE SELON DIN 11864-1

Normes

- DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)
- Écrou selon DIN 11851

Matière

- Acier inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1
- EPDM Éthylène-propylène-diène-Caoutchouc

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,8 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

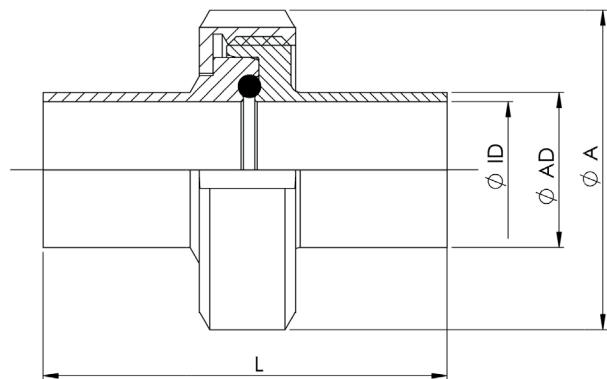
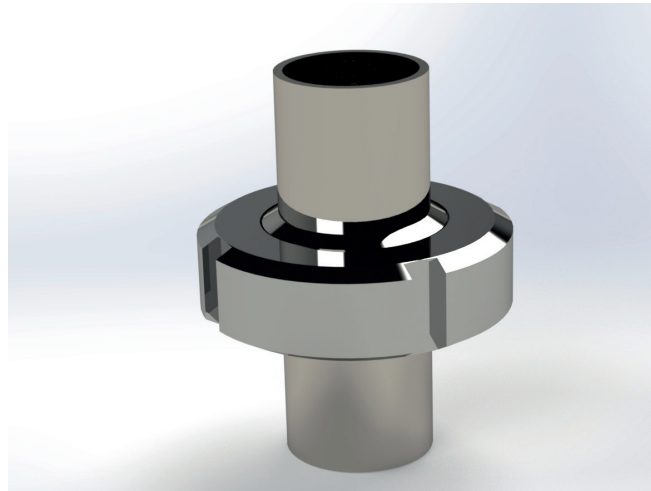
- Certificat selon EN 10204-3.1
- Certificat FDA
- Certificat selon EN 10204-2.2

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

- Tous les niveaux de pression sont particulièrement utiles avec les élastomères jusqu'à 140 ° C
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CONNEXIONS À VISSER ASEPTIQUES SELON DIN 11864-1

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | O'ring | Pression max. de travail |
|---|--------|---------|---------|--------|--------|--------------------------|
| DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN 8 | 38,00 | 13,50 | 10,30 | 76,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 10 | 44,00 | 17,20 | 14,00 | 76,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 15 | 54,00 | 21,30 | 18,10 | 78,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 20 | 63,00 | 26,90 | 23,70 | 78,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 25 | 70,00 | 33,70 | 29,70 | 88,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 32 | 78,00 | 42,40 | 38,40 | 88,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 40 | 92,00 | 48,30 | 44,30 | 90,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 50 | 112,00 | 60,30 | 56,30 | 114,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 65 | 127,00 | 76,10 | 72,10 | 117,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 80 | 148,00 | 88,90 | 84,30 | 122,00 | EPDM | 40 bars |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

RACCORD À VISSER ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-1

Normes

DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,8 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

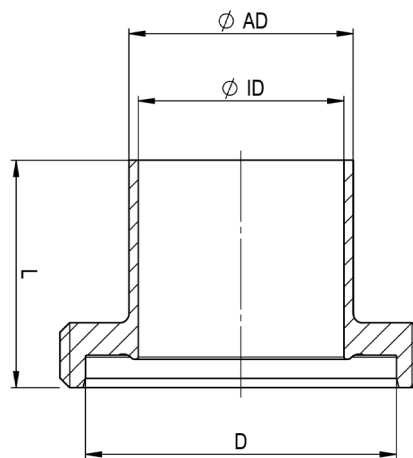
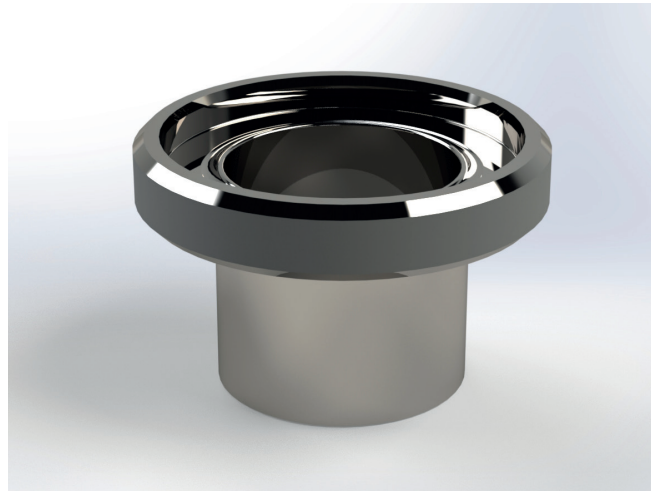
- Certificat selon EN 10204-3.1
- Certificat FDA
- Certificat selon EN 10204-2.2

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RACCORD À VISSER ASEPTIQUES MÂLE SELON DIN 11864-1

| Dimension | D | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N°Article | |
|--|----|---------------|---------|--------|-----------|------------------|
| DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN | 8 | RD 28 x 1/8" | 13,50 | 10,30 | 41,00 | 641.I-008.GEW.XX |
| ISO DN | 10 | RD 34 x 1/8" | 17,20 | 14,00 | 41,00 | 641.I-010.GEW.XX |
| ISO DN | 15 | RD 44 x 1/6" | 21,30 | 18,10 | 43,00 | 641.I-015.GEW.XX |
| ISO DN | 20 | RD 52 x 1/6" | 26,90 | 23,70 | 43,00 | 641.I-020.GEW.XX |
| ISO DN | 25 | RD 58 x 1/6" | 33,70 | 29,70 | 48,00 | 641.I-025.GEW.XX |
| ISO DN | 32 | RD 65 x 1/6" | 42,40 | 38,40 | 48,00 | 641.I-032.GEW.XX |
| ISO DN | 40 | RD 78 x 1/6" | 48,30 | 44,30 | 49,00 | 641.I-040.GEW.XX |
| ISO DN | 50 | RD 95 x 1/6" | 60,30 | 56,30 | 60,00 | 641.I-050.GEW.XX |
| ISO DN | 65 | RD 110 x 1/4" | 76,10 | 72,10 | 64,00 | 641.I-065.GEW.XX |
| ISO DN | 80 | RD 130 x 1/4" | 88,90 | 84,30 | 64,00 | 641.I-080.GEW.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

RACCORD À VISER ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-1

Normes

DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,8 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

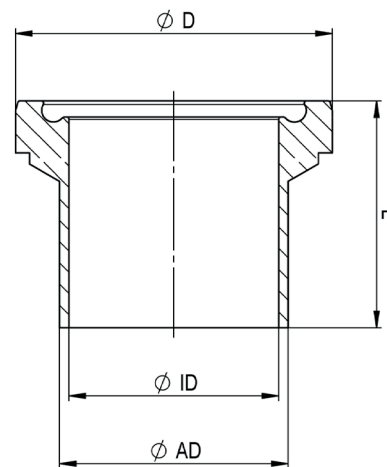
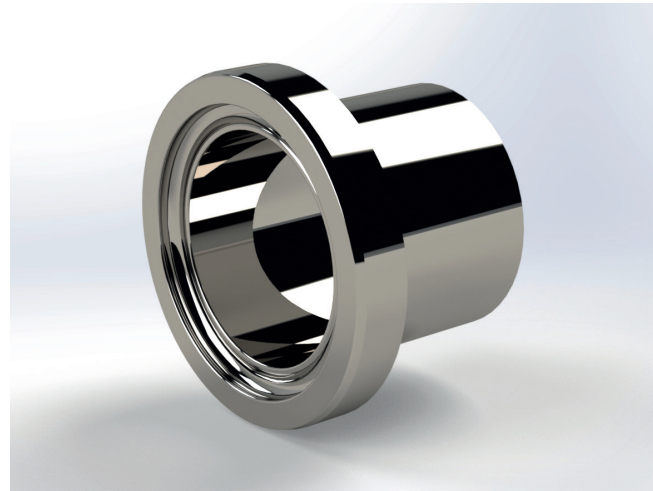
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RACCORD À VISER ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-1

| Dimension | D | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | N°Article | |
|---|----|---------|---------|--------|-----------|------------------|
| DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 21,90 | 13,50 | 10,30 | 39,00 | 641.I-008.BUN.XX |
| ISO DN | 10 | 27,90 | 17,20 | 14,00 | 39,00 | 641.I-010.BUN.XX |
| ISO DN | 15 | 35,90 | 21,30 | 18,10 | 40,00 | 641.I-015.BUN.XX |
| ISO DN | 20 | 42,90 | 26,90 | 23,70 | 41,00 | 641.I-020.BUN.XX |
| ISO DN | 25 | 48,90 | 33,70 | 29,70 | 47,00 | 641.I-025.BUN.XX |
| ISO DN | 32 | 54,90 | 42,40 | 38,40 | 47,00 | 641.I-032.BUN.XX |
| ISO DN | 40 | 66,90 | 48,30 | 44,30 | 48,00 | 641.I-040.BUN.XX |
| ISO DN | 50 | 84,90 | 60,30 | 56,30 | 62,00 | 641.I-050.BUN.XX |
| ISO DN | 65 | 98,90 | 76,10 | 72,10 | 61,00 | 641.I-065.BUN.XX |
| ISO DN | 80 | 118,90 | 88,90 | 84,30 | 68,00 | 641.I-080.BUN.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

RACCORD BOUCHON À VISER ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-1

Normes

DIN 11864-1 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

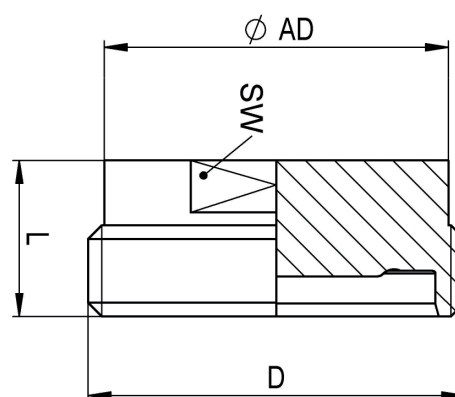
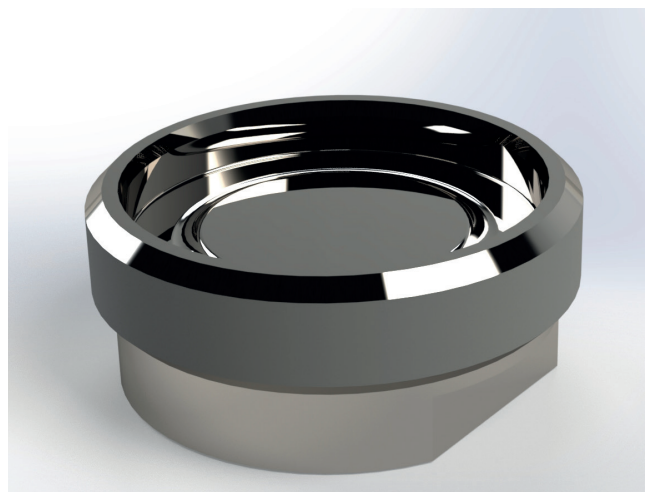
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Électropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CONNEXIONS À VISSER ASEPTIQUES SELON DIN 11864-1

| Dimension | D | AD (mm) | sw (mm) | L (mm) | N°Article | |
|---|----|---------------|---------|--------|-----------|------------------|
| DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN | 8 | RD 28 x 1/8" | 23,00 | 19,00 | 22,00 | 641.I-008.BLG.XX |
| ISO DN | 10 | RD 34 x 1/8" | 28,00 | 24,00 | 22,00 | 641.I-010.BLG.XX |
| ISO DN | 15 | RD 44 x 1/6" | 34,00 | 30,00 | 24,00 | 641.I-015.BLG.XX |
| ISO DN | 20 | RD 52 x 1/6" | 44,00 | 41,00 | 24,00 | 641.I-020.BLG.XX |
| ISO DN | 25 | RD 58 x 1/6" | 53,00 | 46,00 | 24,00 | 641.I-025.BLG.XX |
| ISO DN | 32 | RD 65 x 1/6" | 60,00 | 50,00 | 24,00 | 641.I-032.BLG.XX |
| ISO DN | 40 | RD 78 x 1/6" | 72,00 | 65,00 | 24,00 | 641.I-040.BLG.XX |
| ISO DN | 50 | RD 95 x 1/6" | 87,00 | 80,00 | 28,00 | 641.I-050.BLG.XX |
| ISO DN | 65 | RD 110 x 1/4" | 100,00 | 95,00 | 28,00 | 641.I-065.BLG.XX |
| ISO DN | 80 | RD 130 x 1/4" | 120,00 | 115,00 | 30,00 | 641.I-080.BLG.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

RACCORD BOUCHON À VISER ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-1

Normes

DIN 11864-1 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

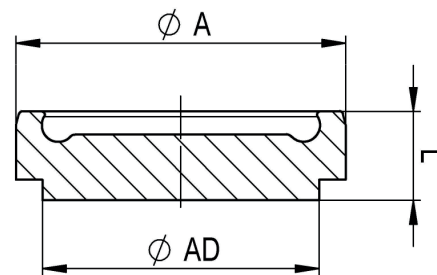
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Électropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR RACCORD BOUCHON À VISER ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-1

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|--------|---------|--------|------------------|
| DIN 11864-1 | | | | |
| ISO DN 8 | 21,90 | 18,00 | 9,00 | 641.I-008.BLB.XX |
| ISO DN 10 | 27,90 | 24,00 | 9,00 | 641.I-010.BLB.XX |
| ISO DN 15 | 35,90 | 30,00 | 10,00 | 641.I-015.BLB.XX |
| ISO DN 20 | 42,90 | 35,00 | 12,00 | 641.I-020.BLB.XX |
| ISO DN 25 | 48,90 | 41,00 | 13,00 | 641.I-025.BLB.XX |
| ISO DN 32 | 54,90 | 48,00 | 13,00 | 641.I-032.BLB.XX |
| ISO DN 40 | 66,90 | 61,00 | 14,00 | 641.I-040.BLB.XX |
| ISO DN 50 | 84,90 | 79,00 | 16,00 | 641.I-050.BLB.XX |
| ISO DN 65 | 98,90 | 93,00 | 16,00 | 641.I-065.BLB.XX |
| ISO DN 80 | 118,90 | 114,00 | 20,00 | 641.I-080.BLB.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

ÉCROU POUR RACCORD À VISER ASEPTIQUE SELON DIN 11864 / FORME A

Normes

Écrou selon DIN 11851

Matière

Acier inoxydable 1.4301 selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Forme

Cannelé pour clé articulée

Type de construction / Qualité de surface

Surface extérieure: Ra < 1,0 µm

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

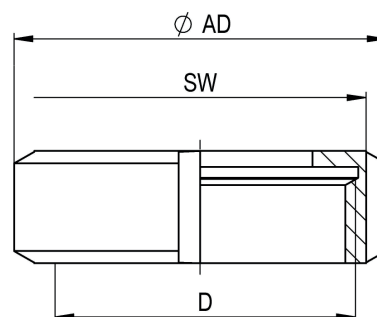
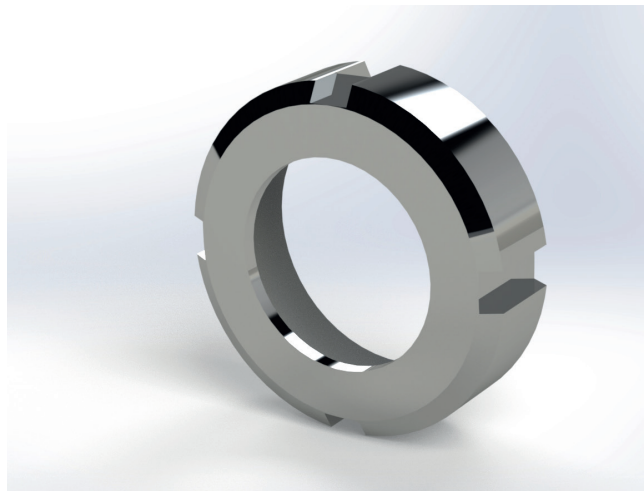
Sur demande: certificat d'acceptation selon EN 10204-2.2

Option

Électropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR ÉCROU POUR RACCORD À VISER ASEPTIQUE SELON DIN 11864 / FORME A

| Dimension | D | SW (mm) | AD (mm) | N°Article | |
|---|----|--------------|---------|-----------|------------------|
| DIN 11864-1 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | |
| ISO DN | 8 | M 28 x 1/8" | 33,00 | 38,00 | 641.I-008.UEM.XX |
| ISO DN | 10 | M 34 x 1/8" | 38,00 | 44,00 | 641.I-010.UEM.XX |
| ISO DN | 15 | M 44 x 1/6" | 48,00 | 54,00 | 641.I-015.UEM.XX |
| ISO DN | 20 | M 52 x 1/6" | 56,00 | 63,00 | 641.I-020.UEM.XX |
| ISO DN | 25 | M 58 x 1/6" | 62,00 | 70,00 | 641.I-025.UEM.XX |
| ISO DN | 32 | M 65 x 1/6" | 70,00 | 78,00 | 641.I-032.UEM.XX |
| ISO DN | 40 | M 78 x 1/6" | 84,00 | 92,00 | 641.I-040.UEM.XX |
| ISO DN | 50 | M 95 x 1/6" | 102,00 | 112,00 | 641.I-050.UEM.XX |
| ISO DN | 65 | M 110 x 1/4" | 117,00 | 127,00 | 641.I-065.UEM.XX |
| ISO DN | 80 | M 130 x 1/4" | 138,00 | 148,00 | 641.I-080.UEM.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

BRIDE ASEPTIQUE COMPLÈTE SELON DIN 11864-2

Normes

DIN 11864-2 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Acier Inoxydable 1.4435 BN2 & 1.4301 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1
- EPDM Éthylène-propylène-diène-Caoutchouc

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

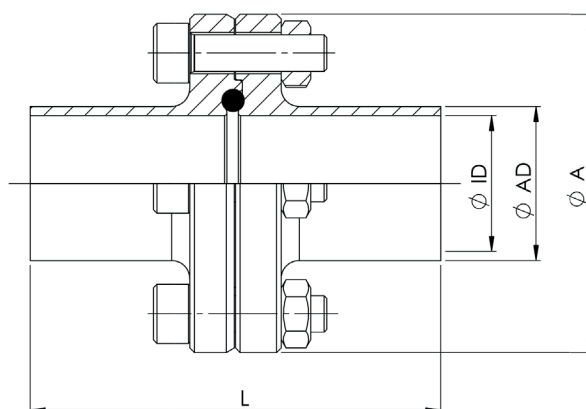
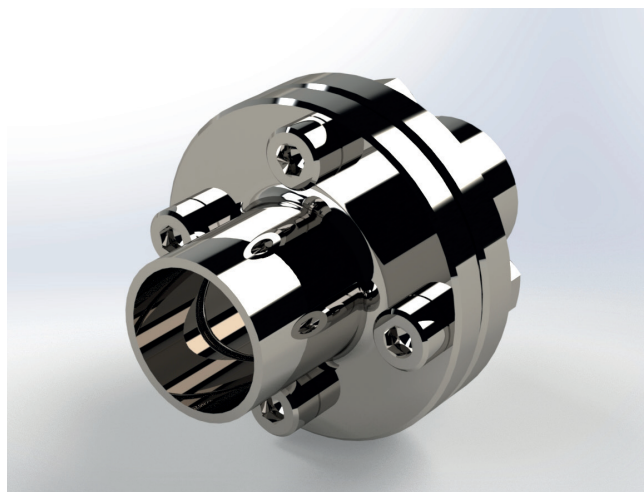
Certificat selon EN 10204-3.1, Certificat FDA

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

- Tous les niveaux de pression sont particulièrement utiles avec les élastomères recommandés jusqu'à 140°C
- Couple nominal des vis / écrous DN 8 à DN 50: 23 Nm DN 65 to DN 100: 46 Nm
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR BRIDE ASEPTIQUE COMPLÈTE SELON DIN 11864-2

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | Vis / écrou | O'ring | Travail max pression |
|---|--------|---------|---------|--------|-------------|--------------|----------------------|
| DIN 11864-2 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | | |
| ISO DN 8 | 8 | 54,00 | 13,50 | 10,30 | 80,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 40 bars |
| ISO DN 10 | 10 | 59,00 | 17,20 | 14,00 | 80,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 40 bars |
| ISO DN 15 | 15 | 62,00 | 21,30 | 18,10 | 80,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 40 bars |
| ISO DN 20 | 20 | 69,00 | 26,90 | 23,70 | 80,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 40 bars |
| ISO DN 25 | 25 | 74,00 | 33,70 | 29,70 | 90,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 40 bars |
| ISO DN 32 | 32 | 82,00 | 42,40 | 38,40 | 90,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 25 bars |
| ISO DN 40 | 40 | 88,00 | 48,30 | 44,30 | 90,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 25 bars |
| ISO DN 50 | 50 | 103,00 | 60,30 | 56,30 | 108,00 | 4 x M8 x 30 | EPDM 25 bars |
| ISO DN 65 | 65 | 125,00 | 76,10 | 72,10 | 112,00 | 8 x M10 x 30 | EPDM 25 bars |
| ISO DN 80 | 80 | 137,00 | 88,90 | 84,30 | 116,00 | 8 x M10 x 35 | EPDM 25 bars |
| ISO DN 100 | 100 | 168,00 | 114,30 | 109,70 | 116,00 | 8 x M10 x 35 | EPDM 10 bars |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

BRIDE ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-2

Normes

DIN 11864-2 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

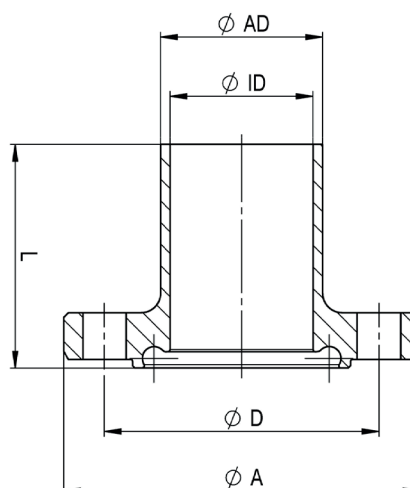
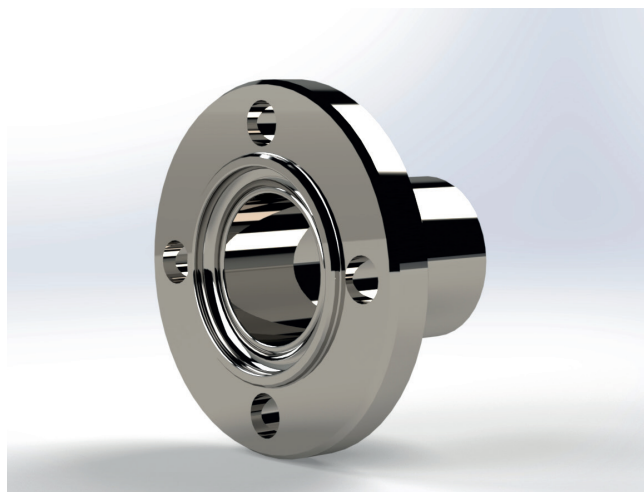
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR BRIDE ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-2

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | D (mm) | N° Article |
|--|--------|---------|---------|--------|--------|------------------|
| DIN 11864-2 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN 8 | 54,00 | 13,50 | 10,30 | 41,50 | 37,00 | 642.I-008.NUF.XX |
| ISO DN 10 | 59,00 | 17,20 | 14,00 | 41,50 | 42,00 | 642.I-010.NUF.XX |
| ISO DN 15 | 62,00 | 21,30 | 18,10 | 41,50 | 45,00 | 642.I-015.NUF.XX |
| ISO DN 20 | 69,00 | 26,90 | 23,70 | 41,50 | 52,00 | 642.I-020.NUF.XX |
| ISO DN 25 | 74,00 | 33,70 | 29,70 | 46,50 | 57,00 | 642.I-025.NUF.XX |
| ISO DN 32 | 82,00 | 42,40 | 38,40 | 46,50 | 65,00 | 642.I-032.NUF.XX |
| ISO DN 40 | 88,00 | 48,30 | 44,30 | 46,50 | 71,00 | 642.I-040.NUF.XX |
| ISO DN 50 | 103,00 | 60,30 | 56,30 | 55,50 | 85,00 | 642.I-050.NUF.XX |
| ISO DN 65 | 125,00 | 76,10 | 72,10 | 57,50 | 104,00 | 642.I-065.NUF.XX |
| ISO DN 80 | 137,00 | 88,90 | 84,30 | 59,50 | 116,00 | 642.I-080.NUF.XX |
| ISO DN 100 | 168,00 | 114,30 | 109,70 | 59,50 | 146,00 | 642.I-100.NUF.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

BRIDE ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-2

Normes

DIN 11864-2 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 & 1.4301 selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

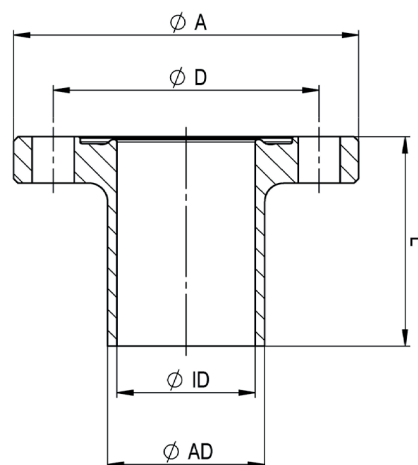
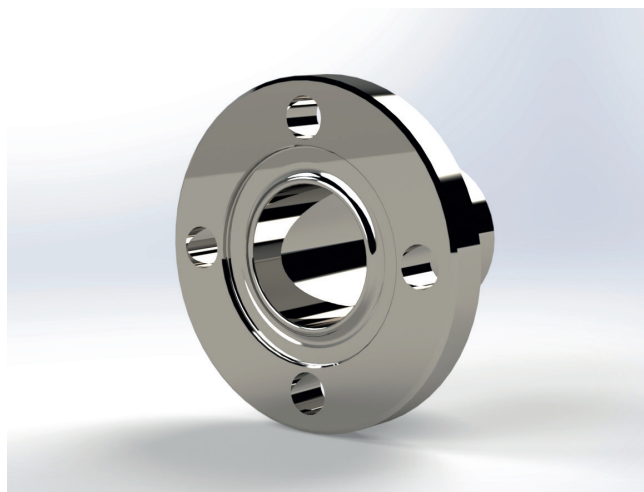
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR BRIDE ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-2

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | D (mm) | N°Article |
|--|--------|---------|---------|--------|--------|------------------|
| DIN 11864-2 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN 8 | 54,00 | 13,50 | 10,30 | 40,00 | 37,00 | 642.I-008.BUF.XX |
| ISO DN 10 | 59,00 | 17,20 | 14,00 | 40,00 | 42,00 | 642.I-010.BUF.XX |
| ISO DN 15 | 62,00 | 21,30 | 18,10 | 40,00 | 45,00 | 642.I-015.BUF.XX |
| ISO DN 20 | 69,00 | 26,90 | 23,70 | 40,00 | 52,00 | 642.I-020.BUF.XX |
| ISO DN 25 | 74,00 | 33,70 | 29,70 | 45,00 | 57,00 | 642.I-025.BUF.XX |
| ISO DN 32 | 82,00 | 42,40 | 38,40 | 45,00 | 65,00 | 642.I-032.BUF.XX |
| ISO DN 40 | 88,00 | 48,30 | 44,30 | 45,00 | 71,00 | 642.I-040.BUF.XX |
| ISO DN 50 | 103,00 | 60,30 | 56,30 | 54,00 | 85,00 | 642.I-050.BUF.XX |
| ISO DN 65 | 125,00 | 76,10 | 72,10 | 56,00 | 104,00 | 642.I-065.BUF.XX |
| ISO DN 80 | 137,00 | 88,90 | 84,30 | 58,00 | 116,00 | 642.I-080.BUF.XX |
| ISO DN 100 | 168,00 | 114,30 | 109,70 | 58,00 | 146,00 | 642.I-100.BUF.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

BRIDE BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-2

Normes

DIN 11864-2 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

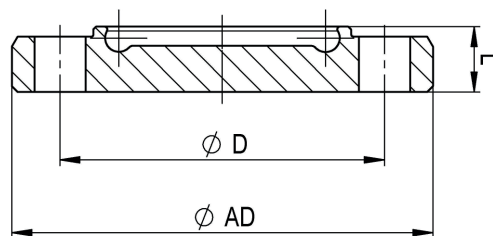
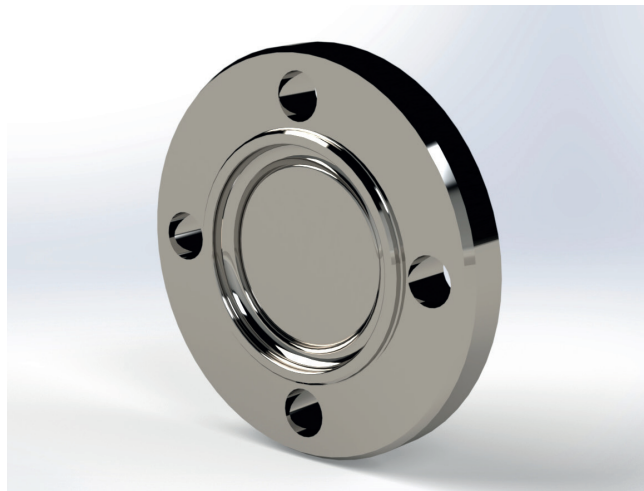
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR BRIDE BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-2

| Dimension | AD (mm) | D (mm) | L (mm) | N°Article |
|-----------------------------------|---------|--------|--------|------------------|
| DIN 11864-2 | | | | |
| ISO DN 8 | 54,00 | 37,00 | 11,50 | 642.I-008.BNF.XX |
| ISO DN 10 | 59,00 | 42,00 | 11,50 | 642.I-010.BNF.XX |
| ISO DN 15 | 62,00 | 45,00 | 11,50 | 642.I-015.BNF.XX |
| ISO DN 20 | 69,00 | 52,00 | 11,50 | 642.I-020.BNF.XX |
| ISO DN 25 | 74,00 | 57,00 | 11,50 | 642.I-025.BNF.XX |
| ISO DN 32 | 82,00 | 65,00 | 11,50 | 642.I-032.BNF.XX |
| ISO DN 40 | 88,00 | 71,00 | 11,50 | 642.I-040.BNF.XX |
| ISO DN 50 | 103,00 | 85,00 | 11,50 | 642.I-050.BNF.XX |
| ISO DN 65 | 125,00 | 104,00 | 13,50 | 642.I-065.BNF.XX |
| ISO DN 80 | 137,00 | 116,00 | 13,50 | 642.I-080.BNF.XX |
| ISO DN 100 | 168,00 | 146,00 | 15,50 | 642.I-100.BNF.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

BRIDE BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-2

Normes

DIN 11864-2 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

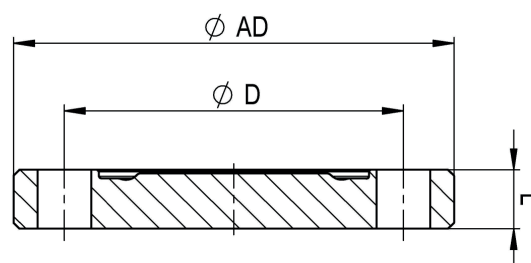
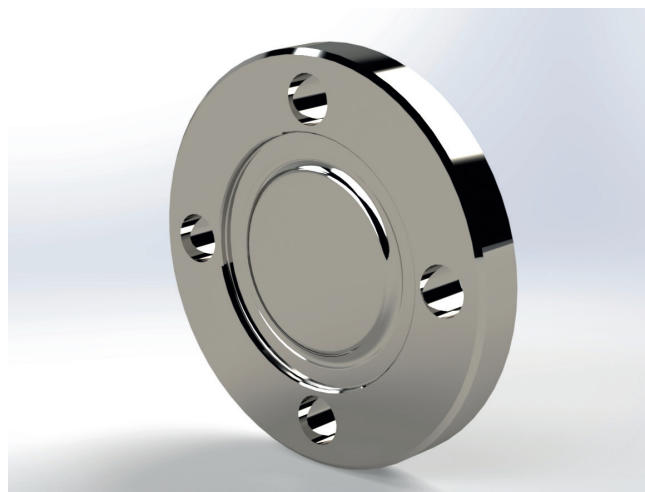
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR BRIDE BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-2

| Dimension | AD (mm) | D (mm) | L (mm) | N°Article |
|-----------------------------------|---------|--------|--------|------------------|
| DIN 11864-2 | | | | |
| ISO DN 8 | 54,00 | 37,00 | 10,00 | 642.I-008.BBF.XX |
| ISO DN 10 | 59,00 | 42,00 | 10,00 | 642.I-010.BBF.XX |
| ISO DN 15 | 62,00 | 45,00 | 10,00 | 642.I-015.BBF.XX |
| ISO DN 20 | 69,00 | 52,00 | 10,00 | 642.I-020.BBF.XX |
| ISO DN 25 | 74,00 | 57,00 | 10,00 | 642.I-025.BBF.XX |
| ISO DN 32 | 82,00 | 65,00 | 10,00 | 642.I-032.BBF.XX |
| ISO DN 40 | 88,00 | 71,00 | 10,00 | 642.I-040.BBF.XX |
| ISO DN 50 | 103,00 | 85,00 | 10,00 | 642.I-050.BBF.XX |
| ISO DN 65 | 125,00 | 104,00 | 12,00 | 642.I-065.BBF.XX |
| ISO DN 80 | 137,00 | 116,00 | 12,00 | 642.I-080.BBF.XX |
| ISO DN 100 | 168,00 | 146,00 | 14,00 | 642.I-100.BBF.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CLAMP ASEPTIQUE COMPLET SELON DIN 11864-3

Normes

DIN 11864-3 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- Acier inoxydable 1.4435 BN2 & 1.4301 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1
- EPDM Éthylène-propylène-diène-Caoutchouc

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

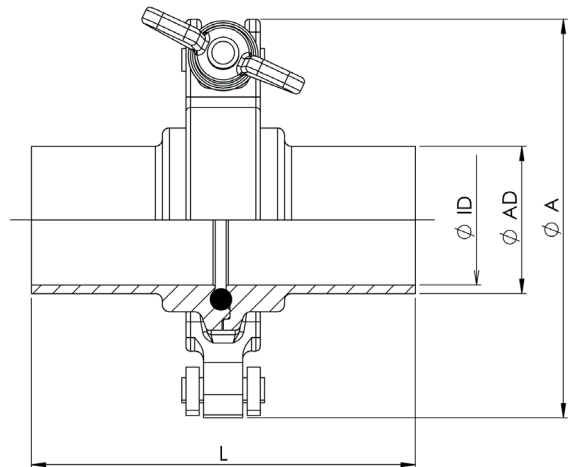
Certificat selon EN 10204-3.1, Certificat FDA

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

- Tous les niveaux de pression sont particulièrement utiles avec les élastomères recommandés jusqu'à 140 ° C. couple de serrage écrou hexagonal: 5 Nm
- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CLAMP ASEPTIQUES COMPLÈTE SELON DIN 11864-3

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L (mm) | O'ring | Travail max de pression |
|---|--------|---------|---------|--------|--------|-------------------------|
| DIN 11864-3 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN 8 | 34,00 | 13,50 | 10,30 | 76,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 10 | 34,00 | 17,20 | 14,00 | 76,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 15 | 34,00 | 21,30 | 18,10 | 78,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 78,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 88,00 | EPDM | 40 bars |
| ISO DN 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 88,00 | EPDM | 25 bars |
| ISO DN 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 90,00 | EPDM | 25 bars |
| ISO DN 50 | 91,00 | 60,30 | 56,30 | 114,00 | EPDM | 25 bars |
| ISO DN 65 | 106,00 | 76,10 | 72,10 | 117,00 | EPDM | 16 bars |
| ISO DN 80 | 119,00 | 88,90 | 84,30 | 122,00 | EPDM | 16 bars |
| ISO DN 100 | 144,40 | 114,30 | 109,70 | 130,00 | EPDM | 16 bars |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CLAMP ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-3

Normes

DIN 11864-3 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

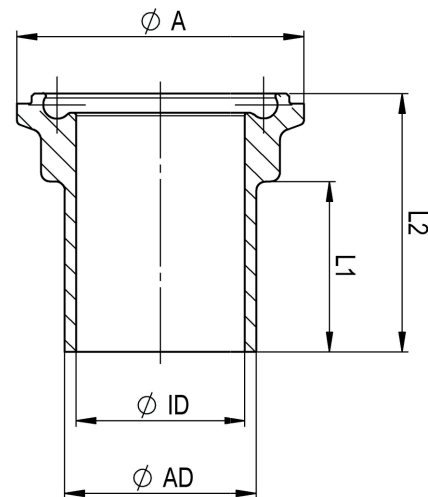
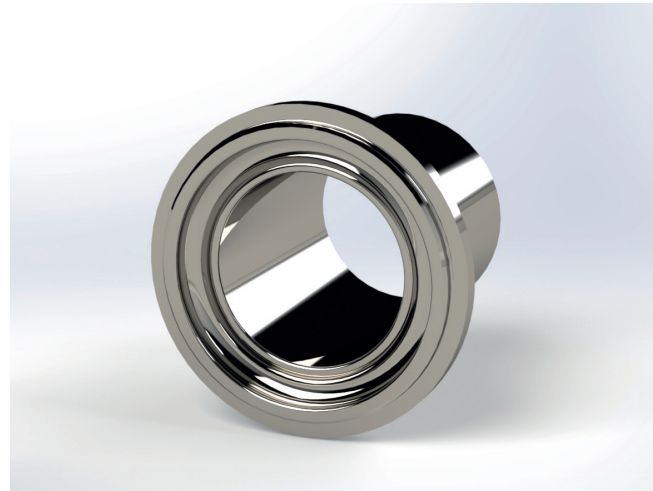
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CLAMP ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-3

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N°Article | |
|--|--------|---------|---------|---------|---------|-----------|------------------|
| DIN 11864-3 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 34,00 | 13,50 | 10,30 | 26,00 | 38,00 | 643.I-008.NKS.XX |
| ISO DN | 10 | 34,00 | 17,20 | 14,00 | 26,00 | 38,00 | 643.I-010.NKS.XX |
| ISO DN | 15 | 34,00 | 21,30 | 18,10 | 26,00 | 39,00 | 643.I-015.NKS.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 23,70 | 30,00 | 39,00 | 643.I-020.NKS.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 29,70 | 30,00 | 44,00 | 643.I-025.NKS.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 38,40 | 30,00 | 44,00 | 643.I-032.NKS.XX |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 44,30 | 30,00 | 45,00 | 643.I-040.NKS.XX |
| ISO DN | 50 | 91,00 | 60,30 | 56,30 | 40,00 | 57,00 | 643.I-050.NKS.XX |
| ISO DN | 65 | 106,00 | 76,10 | 72,10 | 40,00 | 58,50 | 643.I-065.NKS.XX |
| ISO DN | 80 | 119,00 | 88,90 | 84,30 | 40,00 | 61,00 | 643.I-080.NKS.XX |
| ISO DN | 100 | 144,40 | 114,30 | 109,70 | 40,00 | 66,50 | 643.I-100.NKS.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CLAMP ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-3

Normes

DIN 11864-3 avec extrémité d'embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Extrémité avec embout à souder pour soudure orbitale
- Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

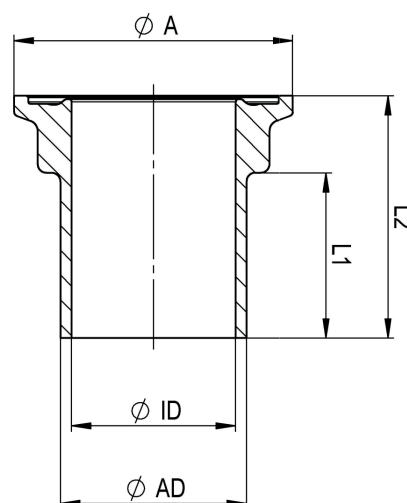
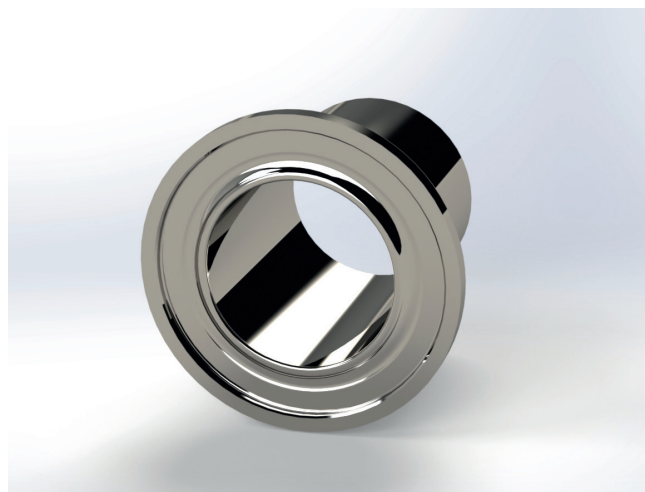
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CLAMP ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-3

| Dimension | A (mm) | AD (mm) | ID (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | N°Article |
|--|--------|---------|---------|---------|---------|------------------|
| DIN 11864-3 avec embout à souder selon DIN 11866, Row B (ISO 1127) | | | | | | |
| ISO DN | 8 | 34,00 | 13,50 | 26,00 | 38,00 | 643.I-008.BKS.XX |
| ISO DN | 10 | 34,00 | 17,20 | 26,00 | 38,00 | 643.I-010.BKS.XX |
| ISO DN | 15 | 34,00 | 21,30 | 26,00 | 39,00 | 643.I-015.BKS.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 26,90 | 30,00 | 39,00 | 643.I-020.BKS.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 33,70 | 30,00 | 44,00 | 643.I-025.BKS.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 42,40 | 30,00 | 44,00 | 643.I-032.BKS.XX |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 48,30 | 30,00 | 45,00 | 643.I-040.BKS.XX |
| ISO DN | 50 | 91,00 | 60,30 | 40,00 | 57,00 | 643.I-050.BKS.XX |
| ISO DN | 65 | 106,00 | 76,10 | 40,00 | 58,50 | 643.I-065.BKS.XX |
| ISO DN | 80 | 119,00 | 88,90 | 40,00 | 61,00 | 643.I-080.BKS.XX |
| ISO DN | 100 | 144,40 | 114,30 | 40,00 | 65,00 | 643.I-100.BKS.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CLAMP BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-3

Normes

DIN 11864-3 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

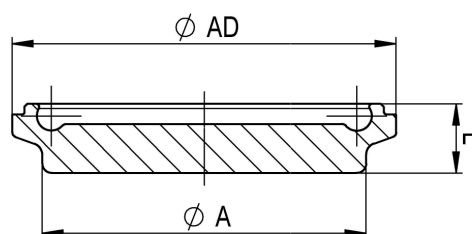
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CLAMP BOUCHON ASEPTIQUE MÂLE SELON DIN 11864-3

| Dimension | AD (mm) | A (mm) | L (mm) | N° Article |
|-----------------------------------|---------|--------|--------|-------------------|
| DIN 11864-3 | | | | |
| ISO DN 8 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-008.BNKS.XX |
| ISO DN 10 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-010.BNKS.XX |
| ISO DN 15 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-015.BNKS.XX |
| ISO DN 20 | 50,50 | 42,00 | 11,50 | 643.I-020.BNKS.XX |
| ISO DN 25 | 50,50 | 42,00 | 11,50 | 643.I-025.BNKS.XX |
| ISO DN 32 | 64,00 | 54,00 | 11,50 | 643.I-032.BNKS.XX |
| ISO DN 40 | 64,00 | 54,00 | 11,50 | 643.I-040.BNKS.XX |
| ISO DN 50 | 91,00 | 78,00 | 11,50 | 643.I-050.BNKS.XX |
| ISO DN 65 | 106,00 | 93,00 | 13,50 | 643.I-065.BNKS.XX |
| ISO DN 80 | 119,00 | 104,00 | 13,50 | 643.I-080.BNKS.XX |
| ISO DN 100 | 144,40 | 124,00 | 15,50 | 643.I-100.BNKS.XX |
| .XX = EP, Électropolissage | | | | |

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

CLAMP BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-3

Normes

DIN 11864-3 selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

Acier Inoxydable 1.4435 BN2 (Fe < 0,5%) selon EN 10088-1

Température de stérilisation

150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

Ra intérieure < 0,4 µm, Ra extérieure: < 1.6 µm

Classe de tube hygiénique

H 3 selon DIN 11866

Marquage

Dimension, matière, N° de coulée, fabricant

Certificats

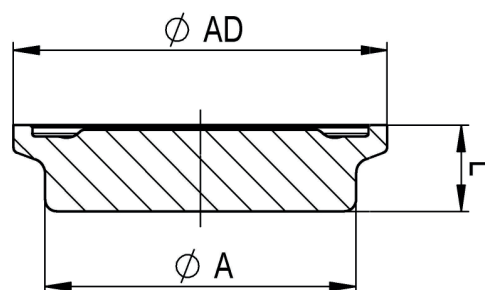
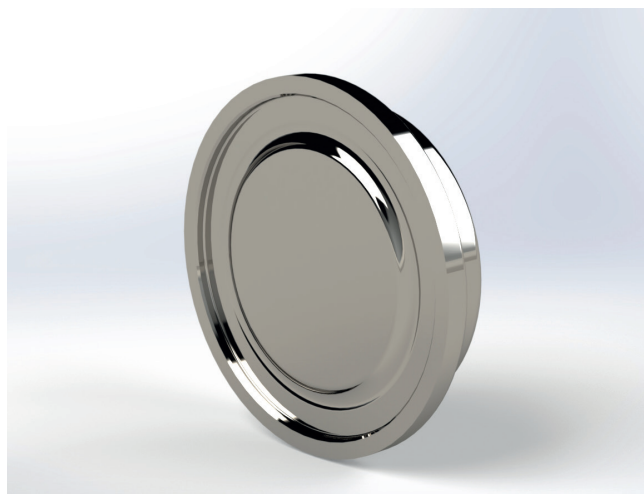
Certificat selon EN 10204-3.1

Option

Electropolissage (EP)

Remarque

Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications



DIMENSIONS POUR CLAMP BOUCHON ASEPTIQUE FEMELLE SELON DIN 11864-3

| Dimension | AD (mm) | A (mm) | L (mm) | N°Article | |
|--------------------|---------|--------|--------|-----------|-------------------|
| DIN 11864-3 | | | | | |
| ISO DN | 8 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-008.BBKS.XX |
| ISO DN | 10 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-010.BBKS.XX |
| ISO DN | 15 | 34,00 | 25,00 | 11,50 | 643.I-015.BBKS.XX |
| ISO DN | 20 | 50,50 | 42,00 | 11,50 | 643.I-020.BBKS.XX |
| ISO DN | 25 | 50,50 | 42,00 | 11,50 | 643.I-025.BBKS.XX |
| ISO DN | 32 | 64,00 | 54,00 | 11,50 | 643.I-032.BBKS.XX |
| ISO DN | 40 | 64,00 | 54,00 | 11,50 | 643.I-040.BBKS.XX |
| ISO DN | 50 | 91,00 | 78,00 | 11,50 | 643.I-050.BBKS.XX |
| ISO DN | 65 | 106,00 | 93,00 | 13,50 | 643.I-065.BBKS.XX |
| ISO DN | 80 | 119,00 | 104,00 | 13,50 | 643.I-080.BBKS.XX |
| ISO DN | 100 | 144,40 | 124,00 | 13,50 | 643.I-100.BBKS.XX |

.XX = EP, Électropolissage

Connexions pour tuyaux selon DIN 11864 / Forme A

O'RING ASEPTIQUE POUR DIN 11864 / FORME A

Normes

DIN 11864 pour connexion de tuyau selon DIN 11866, Row B (ISO 1127)

Matière

- EPDM Éthylène-Propylène-Dien-Caoutchouc
- Téflon® (PTFE)

Température de stérilisation

EPDM: 132°C (presque à 150°C), Téflon® (PTFE): 150°C

Application

Industries pharmaceutique et biotechnologie

Type de construction / Qualité de surface

- Surface lisse et non poreuse, sans coins laminaires
- Bords sans barbare ni encoche

Marquage

Marquage sur unité d'emballage

Certificats

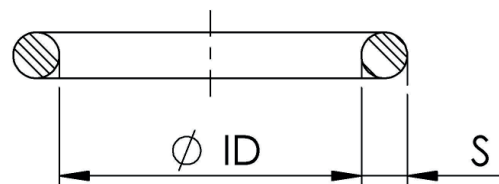
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.2600 pour Élastomères
- Incl. Certificat de conformité FDA-21 CFR 177.1550 pour PTFE
- Incl. USP Class VI

Option

Autres matières de joints disponibles sur demande

Remarque

- Le contenu technique peut être sujet à certaines modifications
- Viton® et Téflon® sont des marques déposées de Dupont Dow Élastomères



DIMENSIONS POUR O'RING ASEPTIQUE POUR DIN 11864 / FORME A

| Dimension | ID (mm) | S (mm) | EPDM N°Article | Téflon® (PTFE) N°Article | |
|--|---------|--------|----------------|--------------------------|-------------------|
| DIN 11864-2 | | | | | |
| ISO DN | 8 | 12,00 | 3,50 | 640.I-008.ORI.EPDM | 640.I-008.ORI.TEF |
| ISO DN | 10 | 16,00 | 3,50 | 640.I-010.ORI.EPDM | 640.I-010.ORI.TEF |
| ISO DN | 15 | 20,00 | 3,50 | 640.I-015.ORI.EPDM | 640.I-015.ORI.TEF |
| ISO DN | 20 | 26,00 | 3,50 | 640.I-020.ORI.EPDM | 640.I-020.ORI.TEF |
| ISO DN | 25 | 32,00 | 5,00 | 640.I-025.ORI.EPDM | 640.I-025.ORI.TEF |
| ISO DN | 32 | 40,50 | 5,00 | 640.I-032.ORI.EPDM | 640.I-032.ORI.TEF |
| ISO DN | 40 | 46,50 | 5,00 | 640.I-040.ORI.EPDM | 640.I-040.ORI.TEF |
| ISO DN | 50 | 58,50 | 5,00 | 640.I-050.ORI.EPDM | 640.I-050.ORI.TEF |
| ISO DN | 65 | 73,50 | 5,00 | 640.I-065.ORI.EPDM | 640.I-065.ORI.TEF |
| ISO DN | 80 | 86,50 | 5,00 | 640.I-080.ORI.EPDM | 640.I-080.ORI.TEF |
| ISO DN | 100 | 111,00 | 5,00 | 640.I-100.ORI.EPDM | 640.I-100.ORI.TEF |
| Résistance chimique de la matière: voir chapitre Connexions Tri-Clamp | | | | | |



VOTRE CONSEILLER

Si vous avez des questions, nous sommes heureux de vous conseiller.
Nous aimons également vous présenter nos produits dans votre entreprise.

CONTACTEZ-NOUS!



Fabio Stiz

CEO / cofondateur

☎ 0041 52 725 10 12
📱 0041 79 440 89 66 (Mobile)
✉ fabio.stiz@aseptconn.ch



Sergio Cerenzia

COO / cofondateur. Dipl. Ing. FH

☎ 0041 52 725 10 13
📱 0041 76 568 54 12 (Mobile)
✉ sergio.cerenzia@aseptconn.ch



Aseptconn SA représente exclusivement les produits des fabricants suivants:

MERCK

 **STERIFLOW**

ZOOK®



ITT

 **LINKTECH™**
QUICK COUPLINGS INCORPORATED

 **PBM**
VALVE SOLUTIONS

Catalogue de tuyaux Aseptconn SA, Version 001, print 09/2019



Moosmattstrasse 24,
8953 Dietikon, Suiza

+41 52 725 10 10

info [at] aseptconn.ch



ASEPTCONN AG
competence in fluid handling

Moosmattstrasse 24,
8953 Dietikon, Suiza

+41 52 725 10 10

info [at] aseptconn.ch

www.aseptconn.ch