ASEPTCONN AG

Perfekt Dosierung dank unseres ViscoTec Sortiments



Über uns

Aseptconn ist ein führender Anbieter von Komponenten, Produkten, Software und Systemen für Sterilflüssigkeitstechnologie, hauptsächlich in den Bereichen Pharmazie und Biopharmazie. Mit innovativen Produkten und Expertenberatung hilft Aseptconn, die Prozesse seiner Kunden nachhaltig zu verbessern. Das umfangreiche Portfolio und die vielfältigen Dienstleistungen machen Aseptconn zum bevorzugten Anbieter vieler renommierter internationaler Pharmaunternehmen.

Produktbeschreibung

Wir bieten innovative Dosiersysteme, die speziell für die Handhabung von hochviskosen Flüssigkeiten, feststoffbeladenen, abrasiven und scherstempfindlichen Flüssigkeiten entwickelt wurden. Dank modernster Technologie, die Präzision, Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und Raffinesse vereint, bieten diese Lösungen eine breite Palette von Anwendungen in der Pharma-, Biotechnologie-, Chemie-, Lebensmittel- und Kosmetikindustrie. ViscoTec entwickelt Dosiersysteme und -komponenten, die auf spezifische Bedürfnisse abgestimmt sind. Entdecken Sie jetzt diese Technologie, die Effizienz und Leistung vereint und darauf abzielt, Ihre Prozesse zu optimieren.

www.aseptconn.ch
+41 52 725 10 10
info@aseptconn.ch

Dosier- und Abfüllsysteme sowie Dosierkomponenten

Produkte

Wir bieten hochpräzise Dosiertechnik für Industrie- und Pharmaanwendungen an. Wir passen unsere massgeschneiderten Produkte an das von Ihnen verarbeitete Material an und integrieren sie in Ihren Produktions-Prozess.



Dosiersystem



Vorbereitungs system



Entleerungs system



Stromversorgungs system



Dosierpumpen



Füllpumpe



Mikrodosierer



Sensoren und Überwachung

Die Technologie basiert auf dem Endloskolben-Prinzip. Es handelt sich um ein volumetrisches Dosiersystem. Ein exzentrischer Bewegungsrotor und ein an die Einsatzbedingungen angepasster Stator gewährleisten eine geschwindigkeitsvariable Dosierung mit sehr hoher Präzision.

Dieses Dosiersystem kann sowohl in der autoklavierbaren Version als auch in der CIP-Version mit Lieferzeiten von wenigen Tagen in Abfüllmaschinen eingebaut werden. Das System hat den Vorteil, dass es keine mechanischen Blockaden gibt: Dies reduziert das Problem von Maschinenstillständen sowie Reparaturkosten und Produktionszeiten erheblich.