

Schlauchsysteme  
Kosmetik  
Lebensmittel  
Chemie





## Vertrauen dank grosser Kompetenz und langjähriger Erfahrung

Schlauchsysteme sind sehr kritische Komponenten in vielen Prozessen der Industrie. Für Aussenstehende ist oft schwer nachvollziehbar, wie komplex die Wahl des richtigen Schlauchsystems in diesem Kontext ist. Die Vielzahl an geltenden Normen, die Eigenheiten der verwendeten Materialien oder die zahlreichen Anschlussoptionen machen das Konfigurieren und Assemblieren von Schlauchsystemen zu einer wahren Kunst.

Obwohl zahlreiche Unternehmen in diesen anspruchsvollen Markt drängen, hat sich nur eine Handvoll wirklich etabliert. Umso mehr sind wir auf den grossen Erfolg von Aseptconn in diesem Marktumfeld stolz. Dieser Erfolg kommt aber nicht von ungefähr. Unsere Mitarbeitenden verfügen über das nötige Spezialwissen und haben jahrelange Erfahrung im Verkauf und in der Herstellung solcher Schlauchsysteme.

Sie finden in diesem Katalog zahlreiche Beispiele, die aufzeigen, weshalb Sie Aseptconn bei der Auswahl des richtigen Schlauchsystems vertrauen können. Wir freuen uns darauf, Ihnen hierbei beratend zur Seite zu stehen.

Herzlichst Ihr  
Fabio Stiz



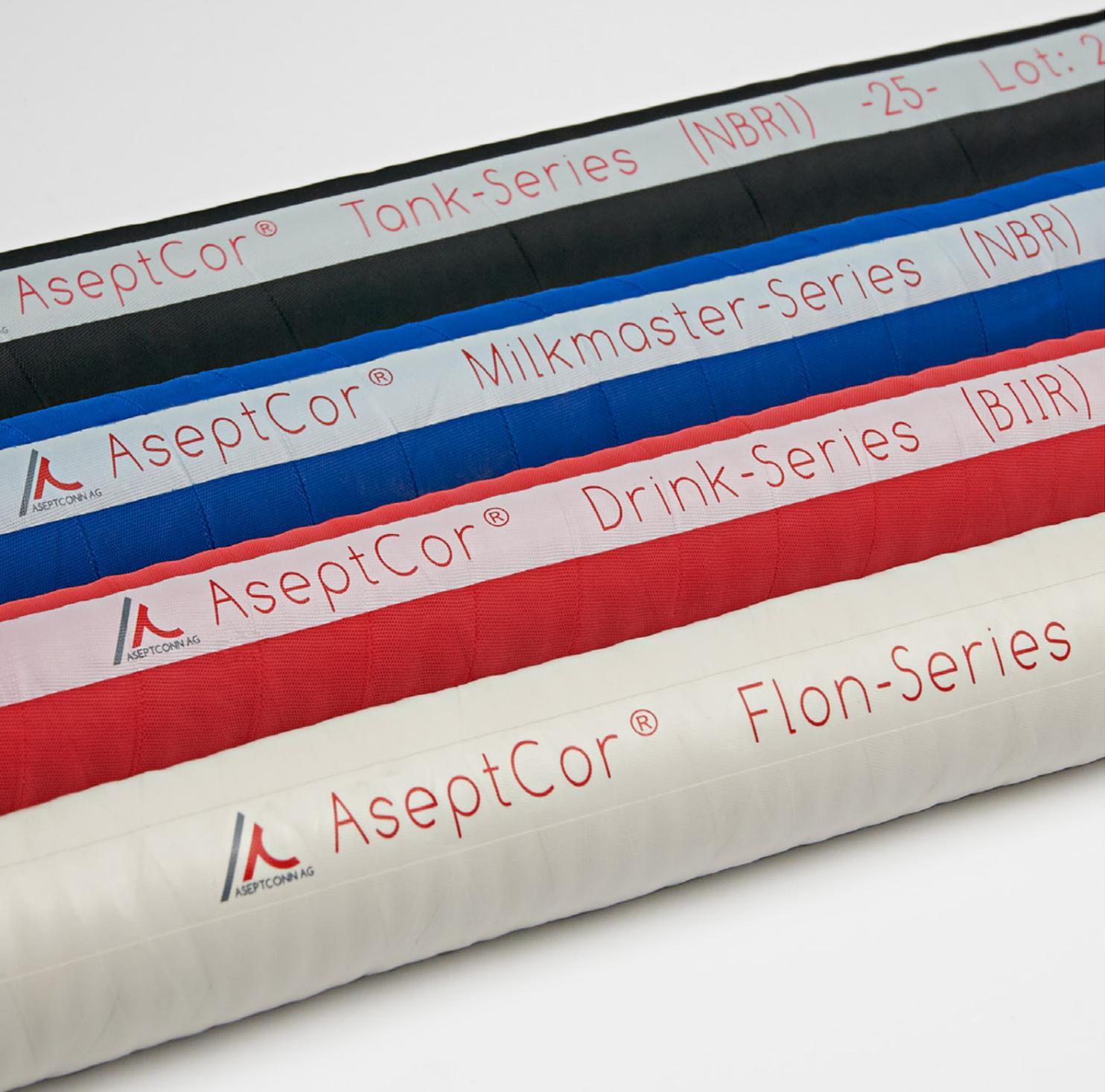
Fabio Stiz  
CEO und Co-Founder  
Aseptconn AG

## Übersichtstabelle Schlauchtypen

Schlauchtyp	Abbildung	Beschreibung	Material Inliner	Innen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Temperaturbereich [°C]	Vakuumbeständig	ATEX	Industrien	Zertifikate
Flon (FL)		Vielseitig einsetzbar. Für den Transport von hochreinen Medien sowie Reinstdampf geeignet. Hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung.	PFA	13.0 bis 100.0	10	-50 bis +170	✓	-	Kosmetik Chemie Lebensmittel	USP CLASS VI PHARMACOPEIA ISO 10993 FDA FOOD QUALITY DM 21/03/73 EU 10/20 11
Pure (PU)		Vielseitig einsetzbar. Für den Transport von hochreinen Medien geeignet. Die transparente Konstruktion erlaubt die visuelle Inspektion des Medientransports.	Technopolymer	25.0 bis 76.0	2 bis 6	-35 bis +65	✓	-	Kosmetik Lebensmittel	USP CLASS VI PHARMACOPEIA ISO 10993 FDA FOOD QUALITY DM 21/03/73 EU 10/20 11
Liqu (LI)		Für den Transport von Flüssigkeiten mit hohem Alkoholgehalt. Konzentration von bis zu 98%.	UPE	19.0 bis 100.0	10	-35 bis +90	✓	-	Kosmetik Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY DM 21/03/73 EU 10/20 11 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE
Milkmaster (MM)		Für den Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln.	NBR-Kautschuk	19.0 bis 100.0	10	-20 bis +90	✓	-	Lebensmittel	3A SANITARY STANDARD FDA FOOD QUALITY BfR FOOD QUALITY DM 21/03/73 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE REINHEITSGEPRÜFT RAL 39 39 39
Evo (EV)		Für den Transport von Milch und anderen Flüssigkeiten wie Wein oder Fruchtsäfte.	NR/NBR-Kautschuk	25.0 bis 100.0	6	-30 bis +85	✓	-	Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY BfR FOOD QUALITY DM 21/03/73 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE REINHEITSGEPRÜFT RAL 39 39 39
Evo Crush (EC)		Für den Transport von Milch und Milchprodukten. Die druckfeste Struktur erlaubt die Rückkehr in die ursprüngliche Form im Falle einer unbeabsichtigten Quetschung.	NR/NBR-Kautschuk	38.0 bis 76.0	6	-30 bis +85	✓	-	Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY BfR FOOD QUALITY DM 21/03/73 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE REINHEITSGEPRÜFT RAL 39 39 39
Detect (DE)		Für den Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln. Der spezielle Aufbau erlaubt es, das versehentliche Vorhandensein von Metallpartikeln im beförderten Medium, mittels eines Metalldetektors zu ermitteln.	NBR-Kautschuk	25.0 bis 102.0	10	-20 bis +90	✓	-	Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY BfR FOOD QUALITY ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE
Dynamic (DY)		Vielseitig einsetzbar. Für den Transport von hochreinen Medien sowie Reinstdampf geeignet. Sehr beständig gegen dynamische Beanspruchung.	PTFE	13.0 bis 51.0	16 bis 40	-20 bis +150 kurzzeitig bis +170	✓	-	Lebensmittel Chemie Kosmetik	3A SANITARY STANDARD USP CLASS VI PHARMACOPEIA FDA FOOD QUALITY EU 10/20 11
Brew (BR)		Speziell für die hohen Anforderungen der bierverarbeitenden Industrie geeignet.	BIIR-Kautschuk	19.0 bis 100.0	15	-40 bis +120	✓	-	Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY DM 21/03/73 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE
Drink (DR)		Für den Transport von alkoholischen Getränken wie Bier, Cider, Wein und Softdrinks.	BIIR-Kautschuk	19.0 bis 102.0	10	-40 bis +120	✓	-	Lebensmittel	FDA FOOD QUALITY DM 21/03/73 ADI FREE PHTHALATES FREE PLASTICISERS FREE

## Übersichtstabelle Schlauchtypen

Schlauchtyp	Abbildung	Beschreibung	Material Inliner	Innen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Temperaturbereich [°C]	Vakuumbeständig	ATEX	Industrien	Zertifikate
Aqua (AQ)		Speziell für den Transport von Trinkwasser. UBA-Leitlinien-Validiert.	Technopolymer	13.0 bis 65.0	10 bis 20	-30 bis +90	-	-	Lebensmittel	     
Abrasive (AB)		Für den Transport von Lebensmittelpulvern/Körnern wie Kaffeebohnen, Getreide, Zucker, und Mehl. Hohe Abriebfestigkeit des Inliners.	Polyurethan	51.0 bis 102.0	4	-35 bis +100	✓	✓	Lebensmittel	   
Cleaning (CL)		Speziell für den Transport von Heißwasser und Reinstampf entwickelt. Ermöglicht sichere Reinigungs- und Sterilisationsprozesse.	EPDM	10.0 bis 50.0	6	-40 bis +164	-	-	Lebensmittel Chemie Kosmetik	 
Dynamic Premium (DYP)		Vielseitig einsetzbar. Für den Transport von hochreinen Medien sowie Reinstampf geeignet. Elektrostatische Spannung kann sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abgeleitet werden.	PFA	13.0 bis 100.0	10	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Chemie Kosmetik	   
Multichem - EPM (ME)		Besonders für den Transport von hochkonzentrierten Chemikalien geeignet. Elektrostatische Spannung kann sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abgeleitet werden.	EPM	19.0 bis 102.0	16	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Chemie	-
Multichem - UPE (MU)		Besonders für den Transport von aggressiven Chemikalien geeignet. Elektrostatische Spannung kann sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abgeleitet werden.	UPE	19.0 bis 102.0	16	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Chemie	-
Multiflon (MF)		Für den Transport von hochkonzentrierten Chemikalien und Lösungsmitteln. Elektrostatische Spannung kann über den Aussenmantel abgeleitet werden.	PFA	13.0 bis 100.0	16	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Chemie	     
Multipharm (MP)		Für den Transport von Chemikalien und Lebensmitteln. Elektrostatische Spannung kann sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abgeleitet werden.	UPE	19.0 bis 102.0	16	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Chemie Lebensmittel	  
Tank (TS)		Für den Einsatz in der Ölindustrie. Für den Transport von Benzin, Diesel, Biodieselmischungen einschließlich B100 und Kraftstoffen auf Ethanol-Basis sowie für Kohlenwasserstoffe mit einem aromatischen Anteil von bis zu 50%.	NBR1	19.0 bis 100.0	16	gemäss EN 12115:2011 (-20 bis +65)	✓	✓	Petrochemie	-



**Cosmetic Series**

**11**

Flon	12
Pure	14
Liqu	16

**Alimenta Series**

**19**

Milkmaster	20
Evo	22
Evo Crush	24
Detect	26
Dynamic	28
Brew	30
Drink	32
Aqua	34
Abrasive	36
Cleaning	38

**Chem Series**

**41**

Dynamic Premium	42
Multichem - EPM	44
Multichem - UPE	46
Multiflon	48
Multipharm	50
Tank	52

**Zusätzliche Informationen**

**54**

Komplementärprodukte	54
Anschlussfassungen	56
Dienstleistungen	57
Reinigung und Sterilisation	57
Ansprechpartner	58



# Cosmetic Series

## Cosmetic Series

Seite

### AseptCor® Flon

**12**

Transport von hochreinen Medien sowie Reinstampf.  
Hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung.

### AseptCor® Pure

**14**

Transport von hochreinen Medien.  
Visuelle Inspektion des Medientransports infolge transparenter Konstruktion möglich.

### AseptCor® Liqu

**16**

Transport von Flüssigkeiten mit bis zu 98% Alkoholgehalt.



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten PFA-Schläuche der AseptCor® FL-Reihe sind vielseitig einsetzbar und eignen sich für den Transport hochreiner Medien sowie für Reinstampf. Die AseptCor® FL-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren bis hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert und können innerhalb eines breiten Temperaturpektrums eingesetzt werden. Zudem weisen die Schläuche eine hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung auf.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - PFA (Perfluoralkoxy)
  - Fluoriert, spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Zwei Kupferdrähte
- Aussenmantel**
  - EPDM (140BI)
  - Lebensmittelqualität
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-50°C bis +170°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Kosmetik (Chemie, Lebensmittel)

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter PFA Schlauch

### Eigenschaften

- Sehr hohe Beständigkeit gegen Hitze, Spannungsrisse und Biegebelastung
- Der Aussenmantel verhindert die potentielle Kontamination der Arbeitsumgebung
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)

### Maximale Länge

- ID 13.0mm und ID 63.5mm bis 100.0mm - 20.0 Meter
- ID 19.0mm bis ID 51.0mm - 30.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® FL

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor FL 13	ACCO.FL.013	13.0	25.0	10.0	40.0	-0.9	60.0	0.55
AseptCor FL 19	ACCO.FL.019	19.0	31.0	10.0	40.0	-0.9	90.0	0.72
AseptCor FL 25	ACCO.FL.025	25.0	37.0	10.0	40.0	-0.9	140.0	0.89
AseptCor FL 32	ACCO.FL.032	32.0	45.0	10.0	40.0	-0.9	200.0	1.2
AseptCor FL 38	ACCO.FL.038	38.0	51.0	10.0	40.0	-0.9	250.0	1.47
AseptCor FL 51	ACCO.FL.051	51.0	65.5	10.0	40.0	-0.9	300.0	2.08
AseptCor FL 64	ACCO.FL.064	63.5	79.5	10.0	40.0	-0.9	380.0	3
AseptCor FL 76	ACCO.FL.076	76.0	92.0	10.0	40.0	-0.9	500.0	3.48
AseptCor FL 100	ACCO.FL.100	100.0	116.0	10.0	40.0	-0.9	550.0	4.9



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten TPE-Schläuche der AseptCor® PU-Reihe sind vielseitig einsetzbar und eignen sich für den Transport hochreiner Medien. Die AseptCor® PU-Schläuche wurden für Anwendungen mit niedrigen bis mittleren Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert. Die transparente Konstruktion des Schlauches ermöglicht es, den Durchfluss des im Schlauch geförderten Mediums zu kontrollieren.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - Technopolymer
  - transparent, geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
  - Abriebverlust: < 70 mm<sup>3</sup> nach DIN 53516
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und Edelstahlspirale aus AISI 302
- Aussenmantel**
  - Technopolymer
  - transparent, geschmack- und geruchlos
  - abrieb- und ozonbeständig
  - glatte, glänzende Oberfläche

### Temperaturbereich

-35°C bis +65°C

### Sterilisation

mit Wasser (CIP) kurzzeitig bis 70 °C, ohne Druck

### Industrie

Kosmetik (Lebensmittel)

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter Technopolymer Schlauch

### Eigenschaften

- Sehr leicht und flexibel
- Die Innenseele des Schlauches ist abriebfest und extrem glatt, was den Transport des Mediums sowie die Reinigung erleichtert
- Die Innenseele ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Nitrosaminfrei

### Maximale Länge

- bis ID 50.0mm - 20.0 Meter
- ab ID 63.5mm - 10.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

Für Schlauchassemblies:

Prüfung der elektrischen Durchgängigkeit zwischen den Anschlüssen ( $R < 10^2 \Omega$ ) nach EN 8031

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® PU

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor PU 25	ACCO.PU.025	25.0	33.0	6.0	18.0	-0.9	150.0	0.33
AseptCor PU 38	ACCO.PU.038	38.0	46.0	5.0	15.0	-0.9	230.0	0.58
AseptCor PU 50	ACCO.PU.050	50.0	58.5	4.0	12.0	-0.9	300.0	0.83
AseptCor PU 64	ACCO.PU.064	63.5	72.0	3.0	9.0	-0.9	400.0	1.15
AseptCor PU 76	ACCO.PU.076	76.0	85.0	2.0	6.0	-0.8	490.0	1.43



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten UPE-Schläuche der AseptCor® LI-Reihe werden vorzugsweise in der Kosmetik sowie der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von qualitativ hochwertigem Alkohol. Die AseptCor® LI-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren bis hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - UPE
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-35°C bis +90°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Kosmetik (*Lebensmittel*)

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter UPE Schlauch

### Eigenschaften

- Besonders geeignet für Flüssigkeiten mit hohem Alkoholgehalt wie Liköre, Grappa, Whisky, Brandy, Wodka und jede Art von Spirituosen
- Förderung von Alkohol mit einer Konzentration von bis zu 98%
- Perfekte Eignung für den Einsatz in Destillieren
- Kontaminationsfreier Transport von Flüssigkeiten unter Beibehaltung ihrer ursprünglichen organoleptischen Eigenschaften
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien. Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Schlauch kann auch mit farbiger Ummantelung (blau, rot, gelb usw.) geliefert werden

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® LI

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor LI 19	ACCO.LI.019	19.0	30.0	10.0	30.0	-0.9	90.0	0.6
AseptCor LI 25	ACCO.LI.025	25.0	36.0	10.0	30.0	-0.9	110.0	0.73
AseptCor LI 32	ACCO.LI.032	32.0	43.0	10.0	30.0	-0.9	150.0	0.9
AseptCor LI 38	ACCO.LI.038	38.0	51.0	10.0	30.0	-0.9	180.0	1.25
AseptCor LI 50	ACCO.LI.050	50.0	64.0	10.0	30.0	-0.9	220.0	1.75
AseptCor LI 64	ACCO.LI.064	63.5	78.5	10.0	30.0	-0.9	300.0	2.37
AseptCor LI 75	ACCO.LI.075	75.0	91.0	10.0	30.0	-0.9	400.0	3.1
AseptCor LI 100	ACCO.LI.100	100.0	118.0	10.0	30.0	-0.9	600.0	4.95



# Alimenta Series

## Alimenta Series

Seite

### AseptCor® Milkmaster

Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln.

20

### AseptCor® Evo

Transport von Milch und anderen Flüssigkeiten wie Wein oder Fruchtsäfte.

22

### AseptCor® Evo Crush

Transport von Milch und Milchprodukten. Druckfeste Struktur erlaubt die Rückkehr in die ursprüngliche Form im Falle einer unbeabsichtigten Quetschung.

24

### AseptCor® Detect

Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln. Metalldetektors zur Detektierung von Metallpartikeln im Medium.

26

### AseptCor® Dynamic

Transport von hochreinen Medien sowie Reinstampf. Sehr beständig gegen dynamische Beanspruchung.

28

### AseptCor® Brew

Für die hohen Anforderungen der bierverarbeitenden Industrie geeignet.

30

### AseptCor® Drink

Transport von alkoholischen Getränken wie Bier, Cider, Wein und Softdrinks.

32

### AseptCor® Aqua

Transport von Trinkwasser. UBA-Leitlinien-Validiert.

34

### AseptCor® Abrasive

Transport von Lebensmittelpulvern/Körnern wie Kaffeebohnen, Getreide, Zucker und Mehl. Hohe Abriebfestigkeit des Inliners.

36

### AseptCor® Cleaning

Speziell für den Transport von Heißwasser und Reinstampf entwickelt. Ermöglicht sichere Reinigungs- und Sterilisationsprozesse.

38



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten NBR-Schläuche der AseptCor® MM-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln. Die AseptCor® MM-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren bis hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - NBR-Kautschuk
  - RAL-Registrierung für Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb-, witterungs- und alterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-20°C bis +90°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter NBR Schlauch

### Eigenschaften

- Perfekte Eignung für den Einsatz in Molkereibetrieben
- Besonders geeignet für Anwendungen mit einem kleinen Biegeradius
- Dank der Flexibilität und Widerstandsfähigkeiten können Schläuche dieses Typs in Be- und Entladebereichen eingesetzt werden
- Der Aussenmantel bietet eine sehr gute Beständigkeit gegen kurzzeitigen Kontakt mit tierischen oder pflanzlichen Fetten
- Beständig gegen chemische Reinigungsmittel sowie gegen die gängigsten Desinfektionsverfahren, die in der Lebensmittelindustrie verwendet werden
- Die Innenseele ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

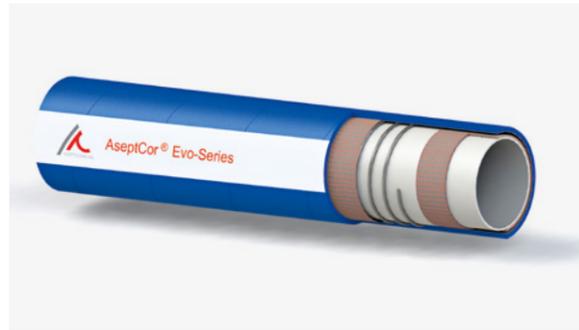
- verpresst
- vulkanisiert
- vulkanisiert und beschichtet
- umgebördelte Enden
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® MM

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor MM 19	ACAL.MM.019	19.0	30.0	10.0	30.0	-0.9	50.0	0.6
AseptCor MM 25	ACAL.MM.025	25.0	36.0	10.0	30.0	-0.9	75.0	0.74
AseptCor MM 32	ACAL.MM.032	32.0	43.0	10.0	30.0	-0.9	80.0	0.9
AseptCor MM 38	ACAL.MM.038	38.0	50.0	10.0	30.0	-0.9	110.0	1.2
AseptCor MM 40	ACAL.MM.040	40.0	52.0	10.0	30.0	-0.9	120.0	1.25
AseptCor MM 45	ACAL.MM.045	45.0	57.0	10.0	30.0	-0.9	130.0	1.5
AseptCor MM 50	ACAL.MM.050	50.0	62.0	10.0	30.0	-0.9	150.0	1.55
AseptCor MM 65	ACAL.MM.065	65.0	78.0	10.0	30.0	-0.9	190.0	2.2
AseptCor MM 75	ACAL.MM.075	75.0	89.0	10.0	30.0	-0.9	220.0	2.55
AseptCor MM 100	ACAL.MM.100	100.0	115.0	10.0	30.0	-0.9	500.0	4.25



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten NR/NBR-Schläuche der AseptCor® EV-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von Milch und anderen Flüssigkeiten (Wein, Fruchtsaft). Die AseptCor® EV-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - NR/NBR-Kautschuk
  - RAL-Registrierung für Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb-, witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-30°C bis +85°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 120°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter NR/NBR Schlauch

### Eigenschaften

- NR/NBR Schlauch der neuesten Generation für Tankwagen, entwickelt um die Anforderungen der Betreiber an höchste Flexibilität und Lebensmittelsicherheit zu erfüllen
- Die verbesserte Leichtbaustruktur erleichtert die Handhabung, insbesondere in Be- und Entladebereichen
- Besonders geeignet für den Transport von Milch und Milchprodukten
- Sehr flexibel auch bei niedrigen Temperaturen
- Kein Risiko einer Kreuzkontamination:
  - Der strenge Produktionsprozess verbietet die Verwendung von potenziell gesundheitsschädlichen Produkten (Risikoklassifizierung R45, R46 oder R49)
  - Beständig gegen chemische Reinigungsmittel sowie gegen die gängigsten Desinfektionsverfahren, die in der Lebensmittelindustrie verwendet werden. Jedoch ausschliesslich nicht oxidierende Produkte verwenden
  - Die Innenseite ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
  - Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
  - Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
  - Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- vulkanisiert
- vulkanisiert und beschichtet
- umgebördelte Enden
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® EV

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor EV 25	ACALEV.025	25.0	36.0	6.0	18.0	-0.9	75.0	0.75
AseptCor EV 32	ACALEV.032	32.0	43.0	6.0	18.0	-0.9	100.0	0.95
AseptCor EV 38	ACALEV.038	38.0	49.0	6.0	18.0	-0.9	115.0	1.13
AseptCor EV 40	ACALEV.040	40.0	51.0	6.0	18.0	-0.9	120.0	1.18
AseptCor EV 45	ACALEV.045	45.0	56.0	6.0	18.0	-0.9	135.0	1.31
AseptCor EV 50	ACALEV.050	50.0	61.0	6.0	18.0	-0.9	150.0	1.44
AseptCor EV 52	ACALEV.052	52.0	64.0	6.0	18.0	-0.9	160.0	1.6
AseptCor EV 53	ACALEV.053	53.0	65.0	6.0	18.0	-0.8	160.0	1.63
AseptCor EV 60	ACALEV.060	60.0	72.0	6.0	18.0	-0.8	180.0	1.85
AseptCor EV 64	ACALEV.064	63.5	75.5	6.0	18.0	-0.8	190.0	1.94
AseptCor EV 70	ACALEV.070	70.0	83.0	6.0	18.0	-0.9	210.0	2.3
AseptCor EV 76	ACALEV.076	76.0	90.0	6.0	18.0	-0.9	230.0	2.59
AseptCor EV 80	ACALEV.080	80.0	94.0	6.0	18.0	-0.9	240.0	2.7
AseptCor EV 100	ACALEV.100	100.0	116.0	6.0	18.0	-0.9	300.0	4.0



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten NR/NBR-Schläuche der AseptCor® EC-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von Milch und Milchprodukten. Die AseptCor® EC-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert. Die spezielle, druckfeste Struktur erlaubt die Rückkehr in Ihre ursprüngliche Form im Falle einer unbeabsichtigten Quetschung.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - NR/NBR-Kautschuk
  - RAL-Registrierung für Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb-, witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-30°C bis +85°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 120°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter NR/NBR Schlauch

### Eigenschaften

- NR/NBR Schlauch der neuesten Generation für Tankwagen, entwickelt um die Anforderungen der Betreiber an höchste Flexibilität und Lebensmittelsicherheit zu erfüllen
- Die ausgewählten Materialien entsprechen den strengsten gesetzlichen Anforderungen an die Lebensmittelqualität
- Die verbesserte Leichtbaustruktur erleichtert die Handhabung, insbesondere in Be- und Entladebereichen
- Besonders geeignet für den Transport von Milch und Milchprodukten
- Sehr flexibel auch bei niedrigen Temperaturen
- Kein Risiko einer Kreuzkontamination:  
Der strenge Produktionsprozess verbietet die Verwendung von potenziell gesundheitsschädlichen Produkten (Risikoklassifizierung R45, R46 oder R49)
- Beständig gegen chemische Reinigungsmittel sowie gegen die gängigsten Desinfektionsverfahren, die in der Lebensmittelindustrie verwendet werden  
Jedoch ausschliesslich nicht oxidierende Produkte verwenden
- Die Innenseite ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® EC

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor EC 38	ACALEC.038	38.0	51.0	6.0	18.0	-0.7	120.0	1.1
AseptCor EC 51	ACALEC.051	51.0	64.0	6.0	18.0	-0.7	150.0	1.39
AseptCor EC 53	ACALEC.053	53.0	66.0	6.0	18.0	-0.7	160.0	1.41
AseptCor EC 55	ACALEC.055	55.0	68.0	6.0	18.0	-0.7	165.0	1.46
AseptCor EC 60	ACALEC.060	60.0	74.0	6.0	18.0	-0.7	180.0	1.75
AseptCor EC 64	ACALEC.064	63.5	77.5	6.0	18.0	-0.7	190.0	1.85
AseptCor EC 70	ACALEC.070	70.0	85.0	6.0	18.0	-0.7	210.0	2.1
AseptCor EC 76	ACALEC.076	76.0	91.0	6.0	18.0	-0.7	230.0	2.25



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten NR/NBR-Schläuche der AseptCor® DE-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von fetthaltigen und fettfreien, flüssigen Lebensmitteln. Die AseptCor® DE-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren bis hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert. Die spezielle Kautschukmischung des Inliners erlaubt es, das versehentliche Vorhandensein von Metallpartikeln im beförderten Medium, mittels eines Metalldetektors zu ermitteln.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - NBR-Kautschuk
  - Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - beständig gegen den Kontakt mit tierischen sowie pflanzlichen Fetten
  - breit gerippte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-20°C bis +90°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter NBR Schlauch

### Eigenschaften

- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® DE

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor DE 25	ACAL.DE.025	25.0	37.0	10.0	40.0	-0.9	75.0	0.83
AseptCor DE 38	ACAL.DE.038	38.0	51.0	10.0	40.0	-0.9	115.0	1.35
AseptCor DE 51	ACAL.DE.051	51.0	66.0	10.0	40.0	-0.9	150.0	1.97
AseptCor DE 64	ACAL.DE.064	63.5	79.5	10.0	40.0	-0.9	195.0	2.53
AseptCor DE 76	ACAL.DE.076	76.0	92.0	10.0	40.0	-0.9	225.0	3.26
AseptCor DE 102	ACAL.DE.102	102.0	120.0	10.0	40.0	-0.9	360.0	4.75



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die edelstahlgeflechtverstärkten PTFE-Schläuche der AseptCor® DY-Reihe sind ielseitig einsetzbar und eignen sich für den Transport hochreiner Medien sowie für Reinstdampf. Die AseptCor® DY-Schläuche wurden für Anwendungen mit hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert und können innerhalb eines breiten Temperaturspektrums eingesetzt werden. Sie sind zudem sehr beständig gegen dynamische Beanspruchung.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - PTFE
  - vollständig fluoriert
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Edelstahlspirale aus AISI 302
  - Geflecht aus rostfreiem Stahl AISI 304
- Aussenmantel**
  - transparenter Silikonkautschuk
  - glatte, glänzende Oberfläche
  - Spezialausführung mit niedrigem Reibungswiderstand

### Temperaturbereich

-30°C bis +150°C (kurzzeitig bis zu +170°C)

### Sterilisation

mit Dampf bis 140°C bei 3.0bar

### Industrie

Lebensmittel (Chemie, Kosmetik)

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Edelstahlgeflechtverstärkter PTFE Schlauch

### Eigenschaften

- Vollständige Verbundhaftung zwischen dem fluorierten Liner und dem Rest der Struktur
- Hohe Flexibilität, unter hohen sowie niedrigen Temperaturbedingungen
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

10.0 Meter (grössere Längen auf Anfrage erhältlich)

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® DY

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Minimaler Biegeradius dynamisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor DY 13	ACAL.DY.013	13.0	23.0	40.0	160.0	-0.9	60.0	80.0	0.7
AseptCor DY 19	ACAL.DY.019	19.0	29.0	40.0	160.0	-0.9	85.0	115.0	0.9
AseptCor DY 25	ACAL.DY.025	25.0	35.0	40.0	160.0	-0.9	112.0	150.0	1.1
AseptCor DY 38	ACAL.DY.038	38.0	50.0	30.0	120.0	-0.9	170.0	230.0	1.7
AseptCor DY 51	ACAL.DY.051	51.0	63.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	310.0	2.51



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten BIIR-Schläuche der AseptCor® BR-Reihe wurden speziell für die hohen Anforderungen der bierverarbeitenden Industrie entwickelt. Die AseptCor® BR-Schläuche wurden für Anwendungen mit hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - BIIR-Kautschuk
  - Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - CR-Kautschuk
  - alterungs-, abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-40°C bis +120°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter BIIR Schlauch

### Eigenschaften

- Geeignet für den Transport von rohem, pasteurisiertem und biologischem Bier, Wein oder Softdrink
- Die Innenseele ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- vulkanisiert
- vulkanisiert und beschichtet
- umgebördelte Enden
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® BR

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor BR 19	ACAL.BR.019	19.0	32.0	15.0	45.0	-0.9	95.0	0.67
AseptCor BR 25	ACAL.BR.025	25.0	38.0	15.0	45.0	-0.9	125.0	0.85
AseptCor BR 32	ACAL.BR.032	32.0	46.0	15.0	45.0	-0.9	160.0	1.2
AseptCor BR 38	ACAL.BR.038	38.0	52.0	15.0	45.0	-0.9	190.0	1.5
AseptCor BR 50	ACAL.BR.050	50.0	65.0	15.0	45.0	-0.9	300.0	1.9
AseptCor BR 65	ACAL.BR.065	65.0	84.0	15.0	45.0	-0.9	450.0	3.25
AseptCor BR 75	ACAL.BR.075	75.0	95.0	15.0	45.0	-0.9	530.0	3.85
AseptCor BR 100	ACAL.BR.100	100.0	121.0	15.0	45.0	-0.9	700.0	5.6



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten BIIR-Schläuche der AseptCor® DR-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich für den Transport von alkoholischen Getränken wie Bier, Cider, Wein und Softdrinks. Die AseptCor® DR-Schläuche wurden für Anwendungen mit mittleren bis hohen Systemdrücken sowie Vakuum konzipiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - BIIR-Kautschuk
  - Lebensmittelqualität
  - geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
- Aussenmantel**
  - Kautschuk auf EPDM-Basis
  - alterungs-, abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-40°C bis +120°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter BIIR Schlauch

### Eigenschaften

- Die Innenseite ist frei von Weichmachern, Phthalaten und Bestandteilen tierischer Herkunft, wodurch das Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination des beförderten Mediums verringert wird
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40,0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- vulkanisiert
- vulkanisiert und beschichtet
- umgebördelte Enden
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® DR

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor DR 19	ACAL.DR.019	19.0	31.0	10.0	30.0	-0.9	80.0	0.6
AseptCor DR 25	ACAL.DR.025	25.0	37.0	10.0	30.0	-0.9	120.0	0.74
AseptCor DR 25 HW	ACAL.DR.025.HW	25.0	38.0	10.0	30.0	-0.9	120.0	0.82
AseptCor DR 32	ACAL.DR.032	32.0	44.0	10.0	30.0	-0.9	150.0	0.9
AseptCor DR 32 HW	ACAL.DR.032.HW	32.0	45.0	10.0	30.0	-0.9	150.0	1
AseptCor DR 38	ACAL.DR.038	38.0	51.0	10.0	30.0	-0.9	200.0	1.25
AseptCor DR 38 HW	ACAL.DR.038.HW	38.0	52.0	10.0	30.0	-0.9	200.0	1.38
AseptCor DR 50	ACAL.DR.050	50.0	66.0	10.0	30.0	-0.9	250.0	1.95
AseptCor DR 51	ACAL.DR.051	51.0	66.0	10.0	30.0	-0.9	250.0	1.8
AseptCor DR 64	ACAL.DR.064	63.5	79.5	10.0	30.0	-0.9	360.0	2.6
AseptCor DR 64 HW	ACAL.DR.064.HW	63.5	80.5	10.0	30.0	-0.9	360.0	2.7
AseptCor DR 75	ACAL.DR.075	75.0	91.0	10.0	30.0	-0.9	450.0	3.18
AseptCor DR 76	ACAL.DR.076	76.0	92.0	10.0	30.0	-0.9	450.0	3.23
AseptCor DR 100	ACAL.DR.100	100.0	116.0	10.0	30.0	-0.9	600.0	3.9
AseptCor DR 100 HW	ACAL.DR.100.HW	100.0	118.0	10.0	30.0	-0.9	600.0	4.6
AseptCor DR 102	ACAL.DR.102	102.0	118.0	10.0	30.0	-0.9	600.0	4
AseptCor DR 102 HW	ACAL.DR.102.HW	102.0	120.0	10.0	30.0	-0.9	600.0	4.7



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die Gewebeverstärkten TPE-Schläuche der AseptCor® AQ-Reihe sind speziell für den Transport von Trinkwasser entwickelt worden und erfüllen die höchsten Qualitätsanforderungen der UBA-Leitlinie und dem DVGW-Arbeitsblatt W270. Schläuche der AseptCor AQ Reihe sind gemäss UBA-Leitlinien für kaltes (+23°C) und warmes Wasser (+60°C) validiert.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - Technopolymer
  - durchsichtig, geschmack- und geruchlos
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten
- Aussenmantel**
  - Technopolymer
  - alterungs-, abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-30°C bis +90°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 120°C für max. 30min (ohne Druck)  
CIP-geeignet

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Gewebeverstärkter Technopolymer Schlauch

### Eigenschaften

- Die UBA-Validierung für Warmwasser stellt sicher, dass die ursprünglichen Eigenschaften des Wassers (Reinheit), die kontaminationsfreie Handhabung sowie die organoleptischen Eigenschaften (Geruch und Geschmack) auch bei hohen Temperaturen bis zu +60°C erhalten bleiben
- Kein Risiko des Bakterienwachstums und der Kontamination im Falle einer Erwärmung des Trinkwassers
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien. Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Wir empfehlen, die Schläuche vor jeder einzelnen Anwendung und vor der Lagerung sorgfältig zu reinigen

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® AQ

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor AQ 13	ACAL.AQ.013	13.0	20.0	20.0	60.0	-	70.0	0.19
AseptCor AQ 16	ACAL.AQ.016	16.0	23.0	16.0	48.0	-	90.0	0.23
AseptCor AQ 19	ACAL.AQ.019	19.0	27.0	16.0	48.0	-	120.0	0.31
AseptCor AQ 25	ACAL.AQ.025	25.0	34.0	14.0	42.0	-	150.0	0.44
AseptCor AQ 32	ACAL.AQ.032	32.0	44.0	12.0	36.0	-	190.0	0.78
AseptCor AQ 38	ACAL.AQ.038	38.0	51.0	10.0	30.0	-	240.0	1.05
AseptCor AQ 45	ACAL.AQ.045	45.0	59.0	10.0	30.0	-	270.0	1.23
AseptCor AQ 50	ACAL.AQ.050	50.0	64.0	10.0	30.0	-	300.0	1.33
AseptCor AQ 65	ACAL.AQ.065	65.0	81.0	10.0	30.0	-	390.0	1.48



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten Polyurethan-Schläuche der AseptCor® AB-Reihe werden in der Lebensmittelindustrie eingesetzt und eignen sich besonders für den Transport von Lebensmittelpulvern/Körnern wie Kaffeebohnen, Getreide, Zucker, und Mehl. Sie wurden speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen eine hohe Abriebfestigkeit des Inliners erforderlich ist.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - Polyurethan
  - nicht toxisch
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Eingebaute Kupferdrähte
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abriebbeständig
  - breit gerippte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch ( $R < 10^9 \Omega$ )

### Temperaturbereich

-35°C bis +100°C

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Industrie

Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter Polyurethan Schlauch

### Eigenschaften

- Der spezielle, breit gerippte Aussenmantel verbessert die Flexibilität und vereinfacht die Handhabung des Schlauches
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® AB

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor AB 51	ACAL.AB.051	51.0	65.0	4.0	12.0	-0.9	250.0	1.75
AseptCor AB 64	ACAL.AB.064	63.5	79.5	4.0	12.0	-0.9	350.0	2.45
AseptCor AB 75	ACAL.AB.075	75.0	91.0	4.0	12.0	-0.9	450.0	2.9
AseptCor AB 80	ACAL.AB.080	80.0	96.0	4.0	12.0	-0.9	480.0	3
AseptCor AB 100	ACAL.AB.100	100.0	118.0	4.0	12.0	-0.9	600.0	4.2
AseptCor AB 102	ACAL.AB.102	102.0	120.0	4.0	12.0	-0.9	600.0	4.3



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die gewebeverstärkten EPDM-Schläuche der AseptCor® CL-Reihe sind speziell für den Transport von Heißwasser und Reinstampf (bis zu +164°C) entwickelt worden und ermöglichen sichere Reinigungs- und Sterilisationsprozesse. Sie werden normalerweise für Reinigungsprozesse in der Milchindustrie, in Molkereien und in Lebensmittelverarbeitungsanlagen eingesetzt.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - EPDM
  - spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten
- Aussenmantel**
  - EPDM
  - abrieb- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

### Temperaturbereich

-40°C bis +164°C

### Industrie

Lebensmittel  
Chemie  
Kosmetik

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Gewebeverstärkter EPDM Schlauch

### Eigenschaften

- Der Aussenmantel ist sehr hitzebeständig und widerstandsfähig gegen kurzzeitigen Kontakt mit tierischen oder pflanzlichen Fetten
- Nicht für den kontinuierlichen Transport von gesättigtem Dampf geeignet
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH).
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Arbeitsdruck bei +95°C: 20 bar; Sicherheitsfaktor ≥ 3
- Arbeitsdruck bei +164°C: 6 bar; Sicherheitsfaktor ≥ 10

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® CL

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuumbeständig [bar]	Minimaler Biegeradius [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor CL 10	ACAL.CL.10	10.0	20.0	6.0	20.0	-	75.0	0.27
AseptCor CL 13	ACAL.CL.13	13.0	23.0	6.0	20.0	-	100.0	0.32
AseptCor CL 16	ACAL.CL.16	16.0	28.0	6.0	20.0	-	120.0	0.48
AseptCor CL 19	ACAL.CL.19	19.0	31.0	6.0	20.0	-	160.0	0.54
AseptCor CL 25	ACAL.CL.25	25.0	39.0	6.0	20.0	-	200.0	0.82
AseptCor CL 32	ACAL.CL.32	32.0	46.0	6.0	20.0	-	260.0	1.04
AseptCor CL 38	ACAL.CL.38	38.0	54.0	6.0	20.0	-	300.0	1.4
AseptCor CL 50	ACAL.CL.50	50.0	67.0	6.0	20.0	-	380.0	1.76



# Chem Series

## Chem Series

---

Seite

### AseptCor® Dynamic Premium

Transport von hochreinen Medien sowie Reinstampf.  
Elektrostatische Spannung kann abgeleitet werden.

42

### AseptCor® Multichem EPM

Besonders für den Transport von hochkonzentrierten Chemikalien geeignet.  
Elektrostatische Spannung kann abgeleitet werden.

44

### AseptCor® Multichem UPE

Besonders für den Transport von aggressiven Chemikalien geeignet.  
Elektrostatische Spannung kann abgeleitet werden.

46

### AseptCor® Multiflon

Transport von hochkonzentrierten Chemikalien und Lösungsmitteln.  
Elektrostatische Spannung kann abgeleitet werden.

48

### AseptCor® Multipharm

Transport von Chemikalien und Lebensmitteln.  
Elektrostatische Spannung kann abgeleitet werden.

50

### AseptCor® Tank

Für den Einsatz in der Petrochemie.

52



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten PFA-Schläuche der AseptCor® DYP-Reihe sind vielseitig einsetzbar und eignen sich für den Transport hochreiner Medien sowie für Reinstdampf. Die AseptCor® DYP-Schläuche wurden für Anwendungsbereiche, welche höchste Sicherheit (ATEX-Zone) erfordern, konzipiert. Ihre antistatische Struktur, erlaubt es elektrostatische Spannungen sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abzuleiten.



### Technische Eigenschaften

#### Aufbau

- Inliner**
  - PFA (Perfluoralkoxy), schwarz
  - Fluoriert, spiegelglatte Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebesichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte auf Anfrage
- Aussenmantel**
  - synthetischer Kautschuk
  - abrieb- und alterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche

#### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

#### Sterilisation

- mit Dampf bis 164°C für max. 30min
- Nicht autoklavierbar

#### Elektrotechnische Eigenschaften

Widerstand durch den Aussenmantel:  $R < 10^9 \Omega$

Identifikationssymbol:

- $\Omega/T$  für Ausführung ohne Kupferdrähte
- $M/T$  für die Ausführung mit Kupferdrähten

#### Industrie

Chemie (Kosmetik)

### Produktinformationen

#### Produktgruppe

Schläuche

#### Beschreibung

PFA Schlauch / ATEX

#### Eigenschaften

- Sehr gute Eignung für den Transport von kosmetischen, pharmazeutischen und leicht entzündlichen chemischen Medien
- Der fluorierte Inliner gewährleistet höchste Temperaturbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit bei aggressiven Chemikalien
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

#### Maximale Länge

- ID 13.0mm und ID 63.5mm bis 100.0mm - 20.0 Meter
- ID 19.0mm bis ID 51.0mm - 30.0 Meter

#### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

#### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

#### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

### ASEPTCOR® DYP

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor DYP 13	ACCH.DYP.013	13.0	25.0	10.0	40.0	-0.9	135.0	0.51
AseptCor DYP 19	ACCH.DYP.019	19.0	31.0	10.0	40.0	-0.9	188.0	0.67
AseptCor DYP 25	ACCH.DYP.025	25.0	37.0	10.0	40.0	-0.9	225.0	0.88
AseptCor DYP 32	ACCH.DYP.032	32.0	45.0	10.0	40.0	-0.9	262.0	1.16
AseptCor DYP 38	ACCH.DYP.038	38.0	51.0	10.0	40.0	-0.9	338.0	1.43
AseptCor DYP 51	ACCH.DYP.051	51.0	65.5	10.0	40.0	-0.9	412.0	1.95
AseptCor DYP 64	ACCH.DYP.064	63.5	79.5	10.0	40.0	-0.9	450.0	2.75
AseptCor DYP 76	ACCH.DYP.076	76.0	92.0	10.0	40.0	-0.9	525.0	3.2
AseptCor DYP 100	ACCH.DYP.100	100.0	117.0	10.0	40.0	-0.9	700.0	4.6



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten EPM-Schläuche der AseptCor® ME-Reihe werden in der chemischen Industrie eingesetzt und eignen sich besonders für den Transport von hochkonzentrierten Chemikalien. Das für den Inliner verwendete EPM-Material bietet im Vergleich zu EPDM eine bessere chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen. Dank seiner undurchlässigen Eigenschaft ist es zudem beständiger beim Transport von z.B. Aceton, Alkohol, Ester und Säuren.

### Technische Eigenschaften

#### Aufbau

- Inliner**
  - EPM
  - glatte Oberfläche, frei von Nitrosaminen
  - antistatisch  $R < 10^6 \Omega$
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebesichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte auf Anfrage
- Aussenmantel**
  - EPDM
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^6 \Omega$

#### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

#### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

#### Elektrotechnische Eigenschaften

- Identifikationssymbol:
- $\Omega/T$  für Ausführung ohne Kupferdrähte
  - $M/T$  für die Ausführung mit Kupferdrähten

#### Industrie

Chemie

### Produktinformationen

#### Produktgruppe

Schläuche

#### Beschreibung

Drahtverstärkter EPM Schlauch

#### Eigenschaften

- Vorteile von EPM im Vergleich zu EPDM:
  - höhere Beständigkeit gegen oxidierende Säuren
  - bietet bessere Druckverformungswerte und macht so die Montage mit Fittings bei Anwendungen in der chemischen Industrie sicherer
- In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

#### Maximale Länge

40,0 Meter

#### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

#### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

#### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

### ASEPTCOR® ME

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor ME 19	ACCH.ME.019	19.0	31.0	16.0	64.0	-0.9	125.0	0.7
AseptCor ME 25	ACCH.ME.025	25.0	37.0	16.0	64.0	-0.9	150.0	0.8
AseptCor ME 32	ACCH.ME.032	32.0	44.0	16.0	64.0	-0.9	175.0	1
AseptCor ME 38	ACCH.ME.038	38.0	51.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	1.26
AseptCor ME 50	ACCH.ME.050	50.0	66.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.1
AseptCor ME 51	ACCH.ME.051	51.0	67.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.15
AseptCor ME 64	ACCH.ME.064	63.5	79.5	16.0	64.0	-0.9	300.0	2.6
AseptCor ME 75	ACCH.ME.075	75.0	91.0	16.0	64.0	-0.8	350.0	3.05
AseptCor ME 76	ACCH.ME.076	76.0	92.0	16.0	48.0	-0.8	350.0	3.1
AseptCor ME 100	ACCH.ME.100	100.0	118.0	16.0	48.0	-0.8	450.0	4.95
AseptCor ME 102	ACCH.ME.102	102.0	120.0	16.0	48.0	-0.8	450.0	5



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten UPE-Schläuche der AseptCor® MU-Reihe werden in der chemischen Industrie eingesetzt und eignen sich besonders für den Transport von aggressiven Chemikalien. Ihre antistatische Struktur, erlaubt es elektrostatische Spannungen sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abzuleiten.

Vom Institut Ineris zugelassener Schlauch, Bescheinigung Nr. INERIS-16-AM-339, zur Verwendung in ATEX-Zonen.

### Technische Eigenschaften

#### Aufbau

- Inliner**
  - UPE
  - glatte Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte auf Anfrage
- Aussenmantel**
  - EPDM
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$

#### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

#### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

#### Elektrotechnische Eigenschaften

Widerstand durch den Aussenmantel:  $R < 10^9 \Omega$

Identifikationssymbol:

- $\Omega/T$  für Ausführung ohne Kupferdrähte
- M/T für die Ausführung mit Kupferdrähten

#### Industrie

Chemie

### Produktinformationen

#### Produktgruppe

Schläuche

#### Beschreibung

Drahtverstärkter UPE Schlauch / ATEX

#### Eigenschaften

In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

#### Maximale Länge

40,0 Meter

#### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

#### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

#### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

### ASEPTCOR® MU

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor MU 19	ACCH.MU.019	19.0	31.0	16.0	64.0	-0.9	125.0	0.6
AseptCor MU 25	ACCH.MU.025	25.0	37.0	16.0	64.0	-0.9	150.0	0.8
AseptCor MU 32	ACCH.MU.032	32.0	44.0	16.0	64.0	-0.9	175.0	1
AseptCor MU 38	ACCH.MU.038	38.0	51.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	1.3
AseptCor MU 50	ACCH.MU.050	50.0	66.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2
AseptCor MU 51	ACCH.MU.051	51.0	67.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.05
AseptCor MU 64	ACCH.MU.064	63.5	79.5	16.0	64.0	-0.9	300.0	2.7
AseptCor MU 75	ACCH.MU.075	75.0	91.0	16.0	64.0	-0.8	350.0	3
AseptCor MU 76	ACCH.MU.076	76.0	92.0	16.0	48.0	-0.8	350.0	3.05
AseptCor MU 100	ACCH.MU.100	100.0	118.0	16.0	48.0	-0.8	450.0	4.9
AseptCor MU 102	ACCH.MU.102	102.0	120.0	16.0	48.0	-0.8	450.0	5



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten PFA-Schläuche der AseptCor® MF-Reihe werden in der chemischen Industrie eingesetzt und eignen sich besonders für den Transport von hochkonzentrierten Chemikalien und Lösungsmitteln. Der fluoridierte Inliner ist undurchlässig und bietet ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation, Temperatur und mechanische Beanspruchung, wodurch Rissbildungen vermieden werden.



## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - PFA (Perfluoralkoxy)
  - Fluoriert, spiegelglatte Oberfläche
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - zwei Kupferdrähte
- Aussenmantel**
  - EPDM
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^6 \Omega$

### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Elektrotechnische Eigenschaften

- Identifikationssymbol:
- Ω/T für Ausführung ohne Kupferdrähte
  - M/T für die Ausführung mit Kupferdrähten

### Industrie

Chemie

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter PFA Schlauch

### Eigenschaften

- Schlauch entspricht EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP)
- Frei von tierischen Bestandteilen, Phthalaten, Adipaten und Materialien
- Erfüllt die Auflagen gemäss EC 1907/2006 (REACH)
- In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

### Maximale Länge

ID 13.0 mm und ID 63.5 mm bis 100.0mm – 20.0 Meter  
ID 19.0 mm bis ID 51.0 mm – 30.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® MF

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor MF 13	ACCH.MF.013	13.0	25.0	16.0	64.0	-0.9	90.0	0.55
AseptCor MF 19	ACCH.MF.019	19.0	32.0	16.0	64.0	-0.9	125.0	0.75
AseptCor MF 25	ACCH.MF.025	25.0	38.0	16.0	64.0	-0.9	150.0	0.95
AseptCor MF 32	ACCH.MF.032	32.0	45.0	16.0	64.0	-0.9	175.0	1.15
AseptCor MF 38	ACCH.MF.038	38.0	51.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	1.5
AseptCor MF 51	ACCH.MF.051	51.0	66.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.2
AseptCor MF 64	ACCH.MF.064	63.5	79.5	16.0	64.0	-0.9	300.0	3
AseptCor MF 76	ACCH.MF.076	76.0	93.0	16.0	48.0	-0.9	350.0	3.7
AseptCor MF 100	ACCH.MF.100	100.0	118.0	16.0	48.0	-0.9	500.0	5



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Chargennummer / Normen / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten UPE-Schläuche der AseptCor® MP-Reihe sind vielseitig einsetzbar und eignen sich besonders für den Transport von Chemikalien und Lebensmitteln. Ihre antistatische Struktur, erlaubt es elektrostatische Spannungen sowohl über den Inliner als auch über den Aussenmantel abzuleiten.



Vom Institut Ineris zugelassener Schlauch, Bescheinigung Nr. INERIS-16-AM-341, zur Verwendung in ATEX-Bereichen

## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - UPE inkl. spiralförmigem UPE-Streifen
  - glatte Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte auf Anfrage
- Aussenmantel**
  - EPDM
  - abrieb-, ozon- und witterungsbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$

### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Elektrotechnische Eigenschaften

Widerstand durch den Aussenmantel:  $R < 10^9 \Omega$

Identifikationssymbol:

- $\Omega/T$  für Ausführung ohne Kupferdrähte
- M/T für die Ausführung mit Kupferdrähten

### Industrie

Chemie  
Lebensmittel

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter UPE Schlauch / ATEX

### Eigenschaften

In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® MP

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor MP 19	ACCH.MP.019	19.0	31.0	16.0	64.0	-0.9	125.0	0.65
AseptCor MP 25	ACCH.MP.025	25.0	37.0	16.0	64.0	-0.9	150.0	0.75
AseptCor MP 32	ACCH.MP.032	32.0	44.0	16.0	64.0	-0.9	175.0	1
AseptCor MP 38	ACCH.MP.038	38.0	51.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	1.3
AseptCor MP 50	ACCH.MP.050	50.0	66.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.1
AseptCor MP 51	ACCH.MP.051	51.0	67.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.15
AseptCor MP 64	ACCH.MP.064	63.5	79.5	16.0	64.0	-0.9	300.0	2.6
AseptCor MP 75	ACCH.MP.075	75.0	91.0	16.0	64.0	-0.9	350.0	3.1
AseptCor MP 76	ACCH.MP.076	76.0	92.0	16.0	48.0	-0.9	350.0	3.15
AseptCor MP 100	ACCH.MP.100	100.0	118.0	16.0	48.0	-0.9	450.0	4.9
AseptCor MP 102	ACCH.MP.102	102.0	120.0	16.0	48.0	-0.9	450.0	5



Kennzeichnung: Lieferant / Schlauchtyp und Grösse / Herstellungsdatum

Die drahtverstärkten NBR1-Schläuche der AseptCor® TS-Reihe werden in der Ölindustrie eingesetzt und eignen sich besonders für den Transport von Benzin, Diesel, Biodieselmischungen einschließlich B100 und Kraftstoffen auf Ethanol-Basis sowie für Kohlenwasserstoffe mit einem aromatischen Anteil von bis zu 50%. Des Weiteren eignen Sie sich hervorragend für den Einsatz an Tankwagen sowie Verarbeitungsanlagen.

## Technische Eigenschaften

### Aufbau

- Inliner**
  - NBR1
  - glatte Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$
- Verstärkung**
  - synthetische Gewebeschichten und eingebettete Stahldrahtspirale
  - Kupferdrähte auf Anfrage
- Aussenmantel**
  - NBR
  - abrieb-, ozon-, witterungs-, fett- und mineralölbeständig
  - glatte, stoffbezogene Oberfläche
  - antistatisch  $R < 10^9 \Omega$

### Temperaturbereich

Gemäss EN 12115: 2011 (-20°C bis +65°C)

### Sterilisation

mit Dampf bis 130°C für max. 30min

### Elektrotechnische Eigenschaften

Widerstand durch den Aussenmantel:  $R < 10^9 \Omega$

Identifikationssymbol:

- $\Omega/T$  für Ausführung ohne Kupferdrähte
- $M/T$  für die Ausführung mit Kupferdrähten

### Industrie

Petrochemie

## Produktinformationen

### Produktgruppe

Schläuche

### Beschreibung

Drahtverstärkter NBR1 Schlauch / ATEX

### Eigenschaften

In Übereinstimmung mit EN 12115:2011

### Maximale Länge

40.0 Meter

### Anschlüsse

Vielzahl von Metallanschlüssen nach internationalen Standards

### Anschlussfassungen

- verpresst
- Sicherheitseinbindung

### Anmerkungen

Technische Änderungen vorbehalten

## ASEPTCOR® TS

Schlauch-Typ	Artikel-Nr.	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Empfohlener Arbeitsdruck bei 20°C [bar]	Minimaler Berstdruck bei 20°C [bar]	Vakuum- beständig [bar]	Minimaler Biegeradius statisch [mm]	Gewicht Schlauch [kg/m]
AseptCor TS 19	ACCH.TS.019	19.0	31.0	16.0	64.0	-0.9	125.0	0.7
AseptCor TS 25	ACCH.TS.025	25.0	37.0	16.0	64.0	-0.9	150.0	0.85
AseptCor TS 32	ACCH.TS.032	32.0	44.0	16.0	64.0	-0.9	175.0	1
AseptCor TS 38	ACCH.TS.038	38.0	51.0	16.0	64.0	-0.9	225.0	1.35
AseptCor TS 50	ACCH.TS.050	50.0	66.0	16.0	64.0	-0.9	275.0	2.1
AseptCor TS 64	ACCH.TS.064	63.5	79.5	16.0	64.0	-0.9	300.0	2.8
AseptCor TS 75	ACCH.TS.075	75.0	91.0	16.0	64.0	-0.9	350.0	3.3
AseptCor TS 100	ACCH.TS.100	100.0	118.0	16.0	48.0	-0.9	450.0	4.95



### TRI-Clamp-Verschlussklammern

#### Für TC-Größen:

25.0 mm bis 338.5 mm

*Erhältlich in diversen Ausführungen,  
je nach Handhabungspräferenzen oder  
Druckgegebenheiten*



### TRI-Clamp-Dichtungen

#### Abmessungen nach Normen:

DIN 32676 Reihe A, B und C (DIN DN, ISO DN und ASME BPE)

#### Werkstoffe:

EPDM, Silikon, Teflon/PTFE, Teflon/PTFE  
ummantelt mit Viton Kern und Viton

*Weitere Werkstoffe auf Anfrage  
Ausführung mit oder ohne Lippe  
Auch als Blinddichtung erhältlich*



### TRI-Clamp-Schlauchanschlüsse

#### Abmessungen nach Normen:

TC nach DIN32676 Reihe A, B und C (DIN DN, ISO DN und ASME BPE)

#### Werkstoff:

1.4435BN2 (Fe < 0.5%)

*Weitere Werkstoffe auf Anfrage*

#### Oberfläche:

Ra innen < 0.4 µm

*Auf Wunsch elektroliert*



### Aseptik-O-Ring-Verschraubung

#### Abmessungen nach Normen:

DIN 11850 und ISO 1127

#### Werkstoff:

1.4435BN2 (Fe < 0.5%)

*Weitere Werkstoffe auf Anfrage*

#### Oberfläche:

Ra innen < 0.4 µm

*Auf Wunsch elektroliert*



### Schlauchanschlüsse nach DIN 11864

#### Abmessungen nach Normen:

DIN 11864-1 bis 3, Form A

#### Werkstoff:

1.4435BN2 (Fe < 0.5%)

*Weitere Werkstoffe auf Anfrage*

#### Oberfläche:

Ra innen < 0.4 µm

*Auf Wunsch elektroliert*

Das Ziel der Aseptconn AG ist es, Produkte herzustellen, welche höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen entsprechen. Die Vielzahl von Schlauchanschlüssen nach internationalen Standards wie DIN, ISO, ASME BPE, SMS oder CAMLOCK, fügen sich perfekt in das breite Sortiment der Schlauchleitungen ein. Neben der Ausführung in Edelstahl 316L (1.4404/1.4435) können die Anschlüsse auch mit einer weissen oder schwarzen, antistatischen (R < 1 MΩ) PFA-Beschichtung geliefert werden. Sie eignen sich besonders für den Transport von hochreinen Medien. Dank der ausgezeichneten chemische Beständigkeit sind sie zudem eine ideale und sichere Lösung für kritische Anwendungen in der chemischen Industrie.

### PFA-TRI-Clamp-Schlauchanschlüsse



### Merkmale

#### Werkstoff

PFA/316L

#### Temperaturbereich

-30°C bis +200°C

#### Zertifikate



### PFA-Adapter für Schlauchkupplungen

(AUTOLOK®, SAFLOK® und CAMLOCK®)



### PFA-Steckeinsatz für Schlauchkupplungen

(AUTOLOK®, SAFLOK® und CAMLOCK®)



### PFA-Schlauchanschluss für Flanschsysteme

nach EN 1092-1



### PFA-Schlauchanschluss für Milchrohrverschraubung

nach DIN 11851



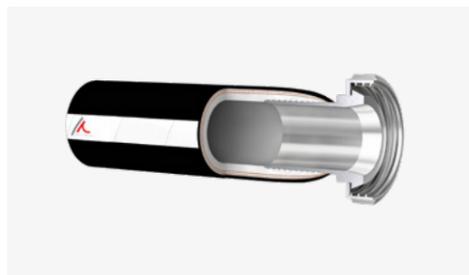
## Anschlussfassungen

Neben dem breiten Schlauchsortiment bietet die Aseptconn AG, je nach Ihren Bedürfnissen und Anforderungen, auch zahlreiche Anschlussfassungen. Schlauchassemblies können mit hygienischen Fittings nach internationalen Standards (DIN DN, ISO DN, ASME BPE, SMS) oder nach kundenspezifischen Vorgaben gefertigt werden.



### verpresst

Der Schlauchanschluss wird mittels Presshülse, verpresst.



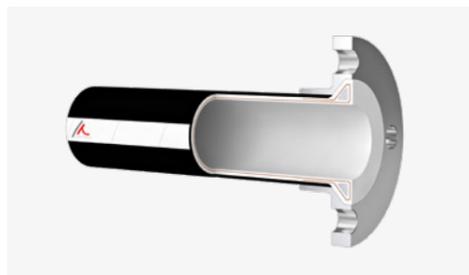
### vulkanisiert

Der Schlauchanschluss wird mittels Vulkanisation angebracht.



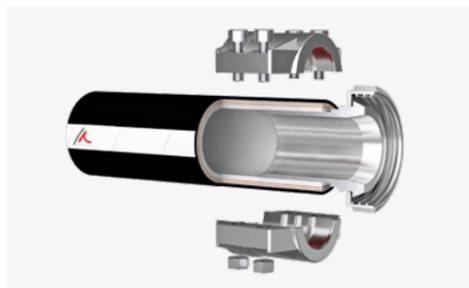
### vulkanisiert und beschichtet

Der Schlauchanschluss wird mittels Vulkanisation angebracht und mit dem Inlinermaterial des jeweiligen Schlauches überzogen. Diese Lösung garantiert einen vollen Durchfluss des Produktes und verhindert jeglichen Kontakt mit dem Edelstahlanschluss. Das leckagefreie System erfordert keine zusätzliche Dichtung. Die Flansche können nach internationalen Standards oder nach kundenspezifischen Wünschen hergestellt werden.



### gebördelt

Die trapezförmigen, gebördelten, Enden sind durch einen Metallring verstärkt. Dieses Fittingsystem benötigt keinen Anschlussnippel, wodurch eine höhere Flexibilität, insbesondere bei kurzen Längen, ermöglicht wird. Es wird keine zusätzliche Dichtung benötigt. Die Flansche können nach internationalen Standards oder nach kundenspezifischen Wünschen hergestellt werden.



### Sicherheitseinbindung

Die Montage erfolgt mit Schellen nach DIN 2817.

## Dienstleistungen der Aseptconn AG



### Druckprüfung

- Auf Wunsch versehen wir die jeweiligen Schläuche mit einer individuellen Schlauchtagnummer.
- Gemäss den von Ihnen angegebenen Betriebsdrücken werden die Schlauchleitungen auf ihre Druckbeständigkeit geprüft.
- Die dazugehörigen Druckprüfzertifikate gehören selbstverständlich zum Lieferumfang.



### Konfektionieren von Schlauchleitungen

- Nach Beratung und Klärung Ihrer Bedürfnisse und Anforderungen assemblieren wir für Sie den passenden Schlauch.
- Hierbei achten wir besonders auf Eignung und Qualität der einzelnen Komponenten sowie auf eine fachgerechte Montage.
- Dies gehört seit Jahren zu unseren Kernkompetenzen.

## Reinigung und Sterilisation

Diese Tabelle basiert auf Labortests. Spezifischen Betriebsbedingungen werden nicht berücksichtigt. Alle angegebenen Daten sind nur als allgemeine Richtwerte zu verstehen. Wir empfehlen, die Schläuche vor der ersten Anwendung mit heissem Wasser zu reinigen.

Nicht länger als 30 Minuten reinigen, sofern nichts anderes angegeben. Die Lebensdauer des Schlauches wird bei höherer Temperatur, Druck, Dauer, Konzentration der verwendeten Chemikalien und Anzahl der Reinigungs- oder Sterilisationszyklen, verkürzt. Wir empfehlen daher, den Schlauch regelmässig zu prüfen.

Reinigungsmittel	Schlauchmaterial	Konzentration	Temperatur
Heisswasser	EPDM, NBR, PTFE/PFA	-	bis 95°C
	TPE	-	bis 90°C
	NR, TPU	-	bis 50°C
Dampf	NBR, EPDM, PTFE/PFA	-	bis 130°C, max. 30 Minuten
	TPE	-	bis 120°C, max. 10 Minuten
	UPE	-	bis 100°C, max. 10 Minuten
Natronlauge	EPDM, TPE, UPE, PTFE/PFA	3%	bis 80°C
	NBR, NR, TPU	1%	bis 80°C
Salpetersäure Phosphorsäure Peressigsäure	PTFE/PFA	3%	bis 80°C
	NR, NBR, EPDM, TPE, TPU	0.0	Raumtemperatur
	UPE	0.50%	bis 80°C
Chlorsäure Natriumhypochlorit	PTFE/PFA	200ppm	bis 80°C, max. 30 Minuten
	UPE	200ppm	bis 80°C, max. 20 Minuten
	EPDM, TPE	200ppm	bis 80°C, max. 20 Minuten
	NR, NBR, TPU	200ppm	Raumtemperatur

## Ihre Ansprechpartner

---

Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.  
Auch präsentieren wir gerne unsere Produkte bei Ihnen vor Ort.  
**Nehmen Sie mit uns Kontakt auf!**



### Fabio Stiz

CEO / Inhaber

- ☎ 0041 52 725 10 12
- ☎ 0041 79 440 89 66 (mobil)
- ✉ [fabio.stiz@aseptconn.ch](mailto:fabio.stiz@aseptconn.ch)

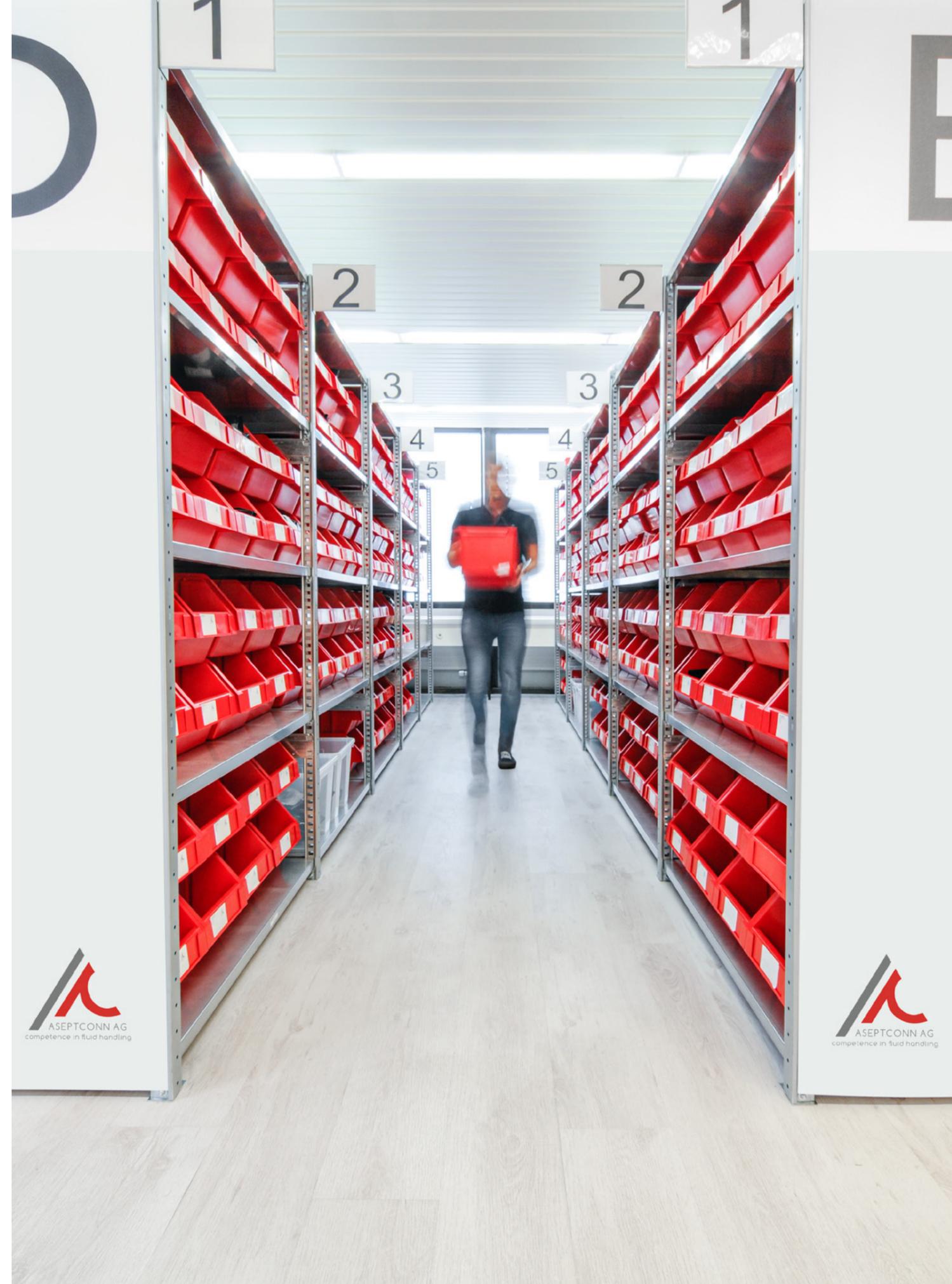


### Sergio Cerenzia

COO / Inhaber

Dipl. Ing. FH

- ☎ 0041 52 725 10 13
- ☎ 0041 76 568 54 12 (mobil)
- ✉ [sergio.cerenzia@aseptconn.ch](mailto:sergio.cerenzia@aseptconn.ch)





ASEPTCONN AG  
competence in fluid handling

**Aseptconn AG**  
Moosmattstrasse 24  
CH-8953 Dietikon

☎ 0041 52 725 10 10  
✉ [info@aseptconn.ch](mailto:info@aseptconn.ch)  
🏠 [www.aseptconn.ch](http://www.aseptconn.ch)